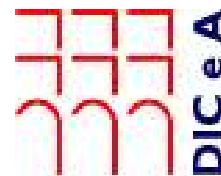




Università degli Studi di Firenze



Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale

**Convenzione tra il Comune di Firenze e
il Dipartimento di Ingegneria Civile e Ambientale dell'Università di Firenze
per una ricerca avente il seguente oggetto**

**VERIFICHE STATICHE
DELLO STADIO "ARTEMIO FRANCHI" DI FIRENZE**

**STADIO "ARTEMIO FRANCHI"
Viale Manfredo Fanti, 4, 50137, Firenze**



**ALLEGATO VERIFICHE STATICHE
(LC3, FC=1,00, taglio resistente contributo solo cls)**

INDICE

1 - Verifiche strutturali per carichi verticali	4
1.1 - Blocco 1	4
1.2 - Blocco 2	13
1.3 - Blocco 3	23
1.4 - Blocco 4	31
1.5 - Blocco 5	36
1.6 - Blocco 6	41
1.7 - Blocco 7	47
1.8 - Blocco 8	53
1.9 - Blocco 9	59
1.10 - Blocco 10	65
1.11 - Blocco 11	69
1.12 - Blocco 12	75
1.13 - Blocco 13	81
1.14 - Blocco 14	87
1.15 - Blocco 15	93
1.16 - Blocco 16	98
1.17 - Blocco 17	103
1.18 - Blocco 18	111

1.19 - Blocco 19	121
1.20 - Blocco 20	130
1.21 - Blocco 21	138
1.22 - Blocco 22	148
1.23 - Verifica degli elementi strutturali costituenti la passerella di coronamento	156

1 - Verifiche strutturali per carichi verticali

Di seguito si riportano le verifiche effettuate e si individuano le criticità riscontrate, distinte per blocco e per telaio, per un livello di conoscenza LC3. I tagli resistenti sono stati calcolati considerando il solo contributo del calcestruzzo.

Con un cerchio verde si indicano gli elementi che non rispettano i limiti imposti dalla normativa per pressoflessione deviata.

1.1 - Blocco 1

SLU - VERIFICA TELAIO 1a (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.54	379.13	0.01	1.39	379.13	0.00	469.02	4.59	9.38	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.54	379.13	0.01	1.39	379.13	0.00	430.95	5.62	23.89	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.49	379.13	0.01	0.60	379.13	0.00	847.25	2.49	25.71	0.13
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.49	379.13	0.01	0.60	379.13	0.00	811.12	1.72	12.43	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	12.15	379.13	0.03	1.34	379.13	0.00	720.75	2.13	37.26	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	12.15	379.13	0.03	1.34	379.13	0.00	686.70	6.65	42.35	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	116.85	379.13	0.31	2.11	379.13	0.01	867.97	7.36	296.51	1.47
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	67.68	379.13	0.18	5.43	379.13	0.01	539.55	36.10	155.51	1.00
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.67	379.13	0.05	27.60	379.13	0.07	195.15	26.33	18.96	0.27
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.67	663.48	0.03	27.60	686.53	0.04	176.06	45.44	29.59	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	37.88	379.13	0.10	7.85	379.13	0.02	407.90	18.25	53.36	0.39
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	37.88	379.13	0.10	7.85	379.13	0.02	380.22	23.54	148.37	1.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	27.74	379.13	0.07	19.92	379.13	0.05	793.66	27.43	11.99	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	27.74	379.13	0.07	19.92	379.13	0.05	775.35	42.77	109.66	0.63
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	26.37	379.13	0.07	12.99	379.13	0.03	668.38	12.47	93.74	0.54
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	379.13	0.06	21.92	379.13	0.06	4.65	21.93	28.42	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	379.13	0.06	14.82	379.13	0.04	4.65	9.40	14.30	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	379.13	0.06	5.34	379.13	0.01	4.65	21.56	46.22	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	379.13	0.00	16.56	379.13	0.04	23.79	16.71	18.18	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	379.13	0.00	6.16	379.13	0.02	23.79	9.56	21.22	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	379.13	0.00	10.91	379.13	0.03	23.79	5.15	23.66	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	12.95	379.13	0.03	3.51	379.13	0.01	12.63	2.72	10.98	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	12.95	379.13	0.03	7.82	379.13	0.02	12.63	3.15	15.11	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	242.40	663.48	0.37	38.43	686.53	0.06	7.09	99.97	54.10	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	155.90	663.48	0.23	187.73	686.53	0.27	151.43	68.95	38.19	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 5/20	117.39	663.48	0.18	69.00	686.53	0.10	73.49	352.94	11.74	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	290.58	663.48	0.44	315.24	686.53	0.46	241.70	109.41	99.24	0.59
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	315.93	663.48	0.48	27.10	686.53	0.04	28.41	96.96	42.81	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	32.00	568.70	0.06	70.86	584.07	0.12	50.36	50.86	10.86	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.53	568.70	0.01	16.94	584.07	0.03	46.88	9.56	2.40	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.06	568.70	0.00	89.14	584.07	0.15	3.97	96.26	1.77	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

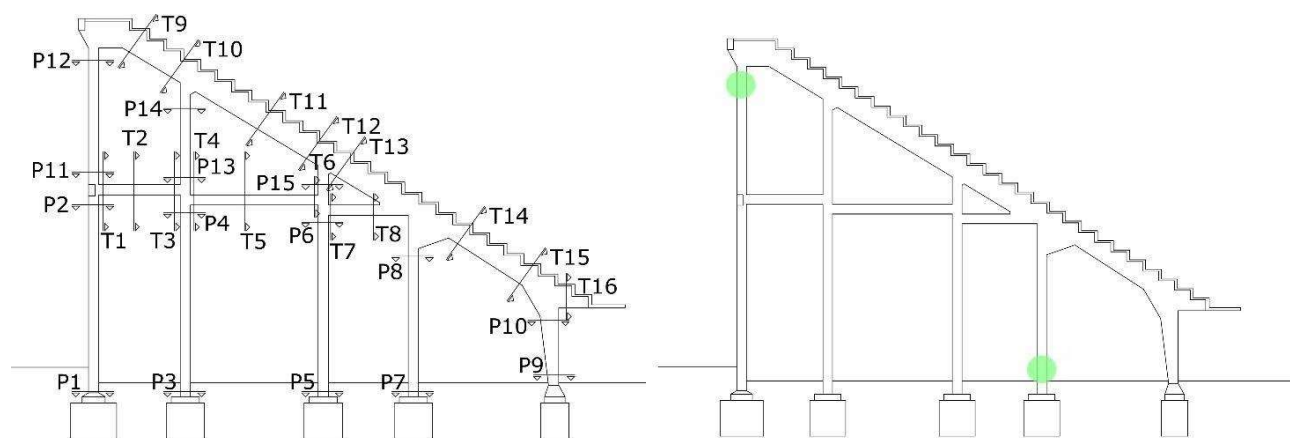


Figura 1 - Criticità riscontrate per il telaio 1a

SLU - VERIFICA TELAIO 1b (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	7.0	379.13	0.02	24.84	379.13	0.07	406.02	128.62	33.98	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	33.1	1184.78	0.03	20.65	1250.10	0.02	298.93	196.93	62.00	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.0	379.13	0.03	52.98	379.13	0.14	335.59	51.61	11.22	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.0	663.48	0.02	52.98	686.53	0.08	316.50	86.14	15.38	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	16.0	568.70	0.03	74.14	584.07	0.13	756.40	32.93	30.57	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	16.0	710.87	0.02	74.14	737.77	0.10	746.95	89.37	12.93	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	995.22	0.02	74.14	1045.17	0.07	733.71	107.96	6.32	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	1469.13	0.01	74.14	1557.51	0.05	715.42	83.60	25.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	2132.61	0.01	74.14	2274.78	0.03	689.86	71.66	44.81	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	9.2	1326.96	0.01	58.74	1403.81	0.04	8.68	190.76	0.96	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	10.4	663.48	0.02	27.30	686.53	0.04	44.60	227.37	6.77	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	16.1	2369.56	0.01	135.63	2530.95	0.05	207.70	233.28	2.36	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	6.2	473.91	0.01	128.50	481.60	0.27	124.55	132.25	6.33	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.6	568.70	0.01	19.25	584.07	0.03	46.50	8.77	1.25	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

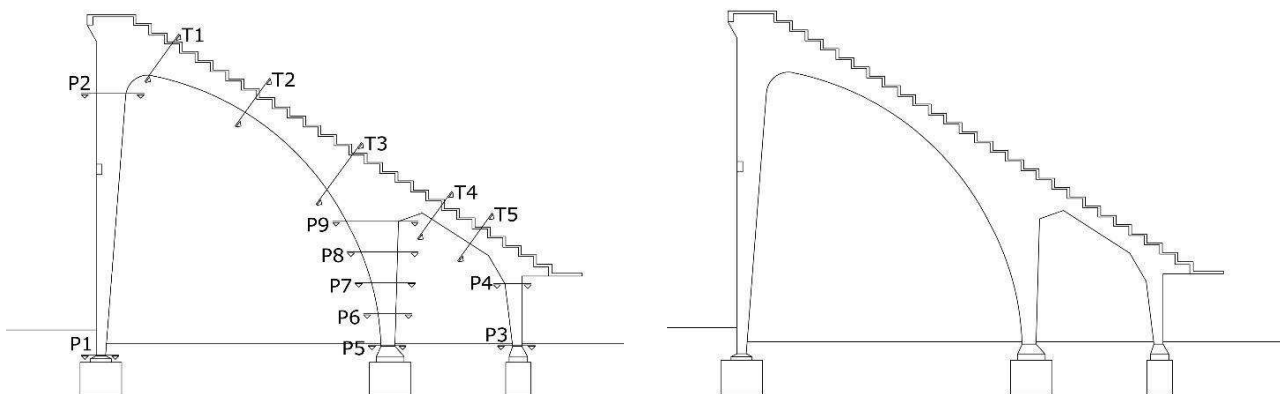


Figura 2 - Criticità riscontrate per il telaio 1b

SLU - VERIFICA TELAIO 1c (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.1	379.13	0.01	38.41	379.13	0.10	536.58	198.00	8.46	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.6	1184.78	0.01	41.03	1250.10	0.03	451.70	337.75	17.43	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	8.6	379.13	0.02	78.39	379.13	0.21	256.58	76.32	8.84	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.6	663.48	0.01	78.39	686.53	0.11	237.49	127.49	13.59	0.61
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	7.0	568.70	0.01	131.26	584.07	0.22	1012.54	20.31	13.10	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	7.0	710.87	0.01	131.26	737.77	0.18	1003.09	130.59	5.38	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	995.22	0.01	131.26	1045.17	0.13	989.85	193.37	4.40	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	1469.13	0.00	131.26	1557.51	0.08	971.56	187.61	11.45	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	2132.61	0.00	131.26	2274.78	0.06	946.00	192.21	19.87	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	8.0	1326.96	0.01	114.55	1403.81	0.08	18.22	282.44	0.72	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.2	663.48	0.00	32.33	686.53	0.05	66.30	383.42	4.59	1.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.5	2369.56	0.00	224.87	2530.95	0.09	332.77	384.97	9.88	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	2.1	473.91	0.00	165.12	481.60	0.34	198.57	218.39	6.60	1.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.1	568.70	0.01	19.08	584.07	0.03	113.56	22.51	0.95	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

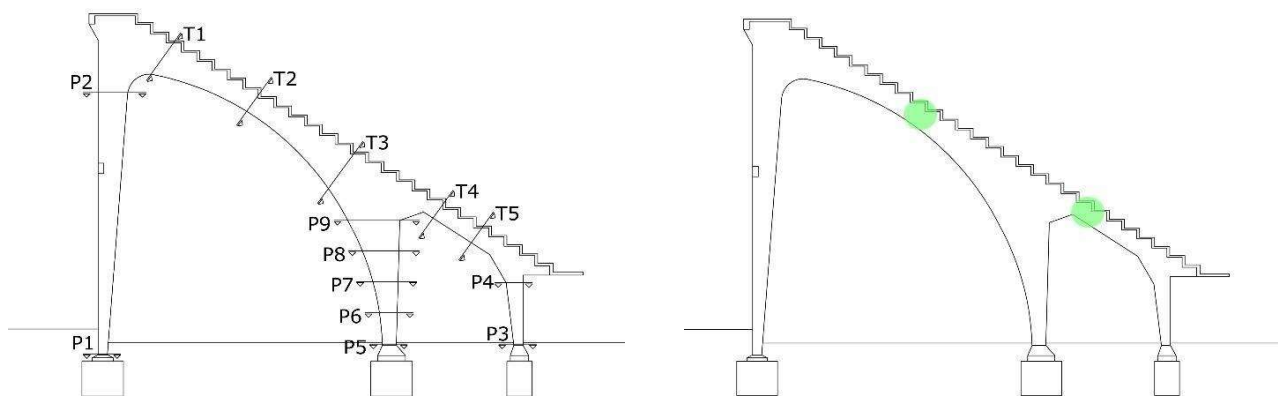


Figura 3 - Criticità riscontrate per il telaio 1c

SLU - VERIFICA TELAIO 1d (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	3.3	379.13	0.01	36.89	379.13	0.10	511.96	190.05	14.76	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	11.6	1184.78	0.01	36.38	1250.10	0.03	420.66	314.78	19.14	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.5	379.13	0.03	82.40	379.13	0.22	260.56	80.26	12.13	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.5	663.48	0.02	82.40	686.53	0.12	241.47	133.97	15.16	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	9.3	568.70	0.02	114.97	584.07	0.20	972.66	36.13	18.52	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	9.3	710.87	0.01	114.97	737.77	0.16	963.20	133.68	8.29	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	995.22	0.01	114.97	1045.17	0.11	949.96	180.71	3.57	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	1469.13	0.01	114.97	1557.51	0.07	931.67	162.05	14.03	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	2132.61	0.00	114.97	2274.78	0.05	906.12	153.43	25.18	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	3.5	1326.96	0.00	105.12	1403.81	0.07	18.68	254.29	0.99	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.8	663.48	0.00	23.66	686.53	0.03	55.36	357.34	4.38	1.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.3	2369.56	0.00	212.31	2530.95	0.08	309.78	348.97	5.38	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	3.4	473.91	0.01	164.25	481.60	0.34	185.34	216.20	3.77	1.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	5.8	568.70	0.01	20.18	584.07	0.03	101.28	26.25	0.47	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

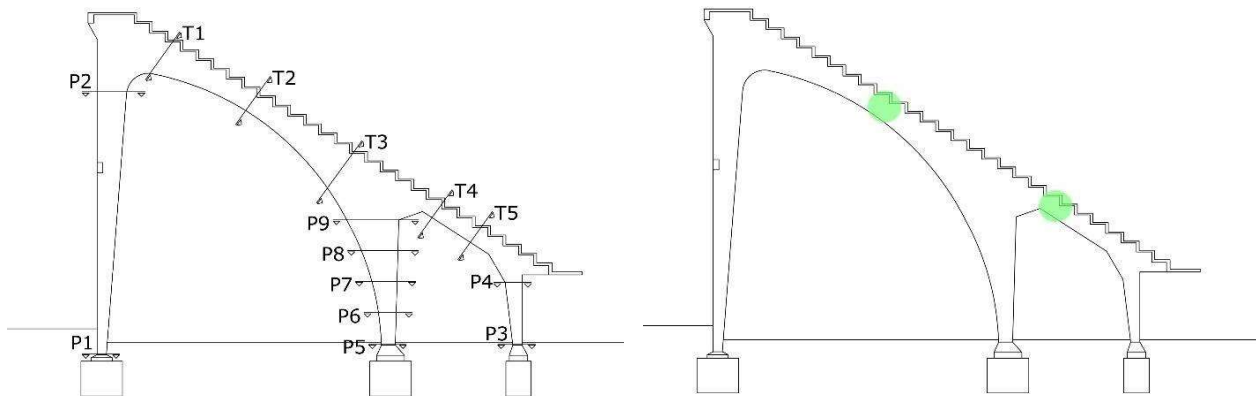


Figura 4 - Criticità riscontrate per il telaio 1d

SLU - VERIFICA TELAIO 1e (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.6	379.13	0.01	36.83	379.13	0.01	512.85	189.76	11.05	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.4	1184.78	0.01	36.65	1250.10	0.01	422.45	315.31	15.85	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	8.1	379.13	0.02	80.87	379.13	0.02	258.56	78.71	8.30	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.1	663.48	0.01	80.87	686.53	0.01	239.47	131.54	13.87	0.63
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	7.3	568.70	0.01	117.63	584.07	0.01	972.79	31.16	13.51	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	7.3	710.87	0.01	117.63	737.77	0.01	963.33	131.64	5.53	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	995.22	0.01	117.63	1045.17	0.01	950.09	181.85	4.18	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	1469.13	0.00	117.63	1557.51	0.00	931.80	166.36	11.88	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	2132.61	0.00	117.63	2274.78	0.00	906.25	160.91	20.58	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.8	1326.96	0.00	105.65	1403.81	0.00	18.60	255.71	0.67	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.9	663.48	0.00	23.98	686.53	0.00	56.01	358.69	4.29	1.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.2	2369.56	0.00	213.27	2530.95	0.00	311.47	352.74	4.96	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	2.5	473.91	0.01	162.35	481.60	0.01	186.84	214.32	4.37	1.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	3.5	568.70	0.01	20.00	584.07	0.01	103.51	24.56	0.10	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

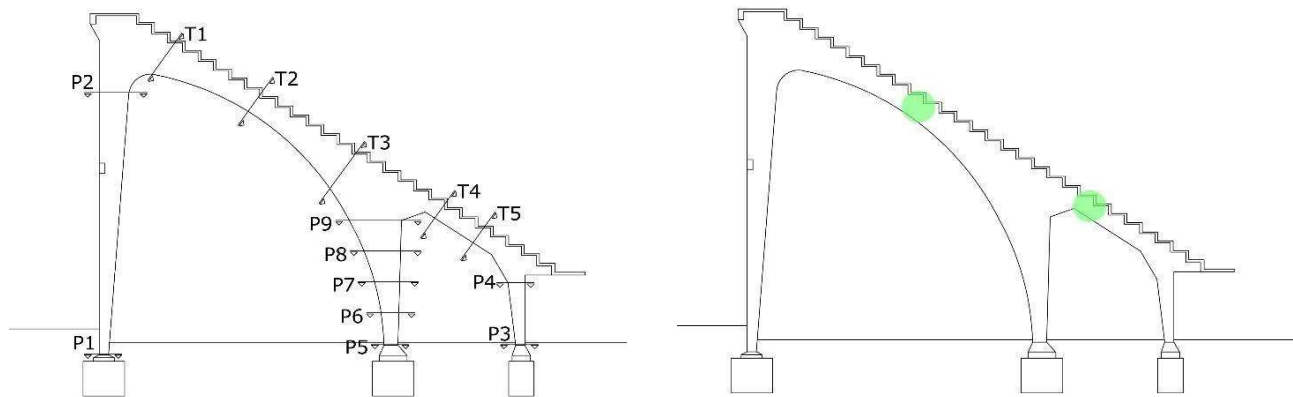


Figura 5 - Criticità riscontrate per il telaio 1e

SLU - VERIFICA TELAIO 1f (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	3.2	379.13	0.01	34.59	379.13	0.09	514.62	178.07	14.26	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.8	1184.78	0.01	39.06	1250.10	0.03	427.00	310.42	16.53	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	11.8	379.13	0.03	70.32	379.13	0.19	289.47	69.07	13.60	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	11.8	663.48	0.02	70.32	686.53	0.10	270.38	113.76	17.18	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	10.6	568.70	0.02	122.30	584.07	0.21	1001.97	19.33	20.79	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	10.6	710.87	0.01	122.30	737.77	0.17	992.52	124.07	9.12	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	995.22	0.01	122.30	1045.17	0.12	979.28	177.11	3.61	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	1469.13	0.01	122.30	1557.51	0.08	960.99	162.36	16.33	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	2132.61	0.00	122.30	2274.78	0.05	935.43	157.89	29.06	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.1	1326.96	0.00	104.10	1403.81	0.07	14.66	245.16	1.30	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.5	663.48	0.00	23.04	686.53	0.03	58.31	347.15	3.45	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.1	2369.56	0.00	214.17	2530.95	0.08	317.18	353.01	6.01	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	2.8	473.91	0.01	165.87	481.60	0.34	191.29	201.20	2.44	1.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	6.4	568.70	0.01	9.10	584.07	0.02	99.52	20.50	0.34	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

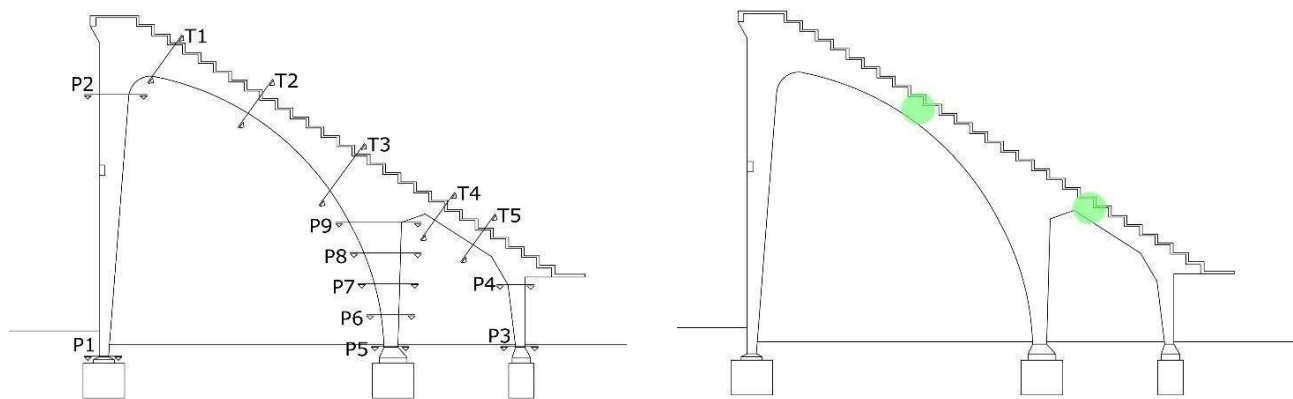


Figura 6 - Criticità riscontrate per il telaio 1f

SLU - VERIFICA TELAIO 1g (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.1	379.13	0.00	1.38	379.13	0.00	161.80	4.96	4.51	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.1	379.13	0.00	1.38	379.13	0.00	123.72	5.16	3.89	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.5	379.13	0.00	1.57	379.13	0.00	232.81	5.39	5.87	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.5	379.13	0.00	1.57	379.13	0.00	196.68	5.55	4.33	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.9	379.13	0.01	1.33	379.13	0.00	244.54	4.77	10.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.9	379.13	0.01	1.33	379.13	0.00	210.49	3.95	14.61	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.7	379.13	0.02	4.05	379.13	0.01	210.98	10.18	11.69	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.7	379.13	0.02	4.05	379.13	0.01	183.68	11.06	18.46	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	16.2	379.13	0.04	35.40	379.13	0.09	256.82	40.43	15.68	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	16.2	663.48	0.02	35.40	686.53	0.05	237.73	51.62	26.54	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	4.5	379.13	0.01	1.28	379.13	0.00	100.72	3.14	5.89	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	4.5	379.13	0.01	1.28	379.13	0.00	73.04	3.68	18.21	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.8	379.13	0.01	3.15	379.13	0.01	170.52	4.06	2.46	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.8	379.13	0.01	3.15	379.13	0.01	153.89	6.01	17.53	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.5	379.13	0.01	9.32	379.13	0.02	183.42	4.76	17.96	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	10.5	379.13	0.03	4.75	379.13	0.01	3.88	6.81	10.01	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.4	379.13	0.01	4.75	379.13	0.01	3.88	3.76	3.52	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	6.9	379.13	0.02	4.75	379.13	0.01	3.88	2.57	5.13	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	13.7	379.13	0.04	1.11	379.13	0.00	5.34	11.15	1.76	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.3	379.13	0.01	1.11	379.13	0.00	5.34	6.85	3.98	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	12.7	379.13	0.03	1.11	379.13	0.00	5.34	8.64	6.21	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	8.6	379.13	0.02	1.67	379.13	0.00	5.82	4.86	2.03	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.0	379.13	0.01	1.67	379.13	0.00	5.82	2.31	4.73	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	6.1	663.48	0.01	3.52	686.53	0.01	4.03	19.96	7.21	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.3	663.48	0.01	41.98	686.53	0.06	27.34	27.54	0.64	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	4.1	663.48	0.01	10.87	686.53	0.02	12.13	75.36	2.22	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.6	663.48	0.01	79.63	686.53	0.12	53.40	51.63	0.61	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.2	663.48	0.00	26.47	686.53	0.04	20.77	22.50	0.31	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.3	568.70	0.00	26.97	584.07	0.05	11.47	39.66	3.62	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.6	568.70	0.00	35.52	584.07	0.06	27.59	28.97	0.26	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	8.3	568.70	0.01	122.09	584.07	0.21	40.41	121.99	4.99	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

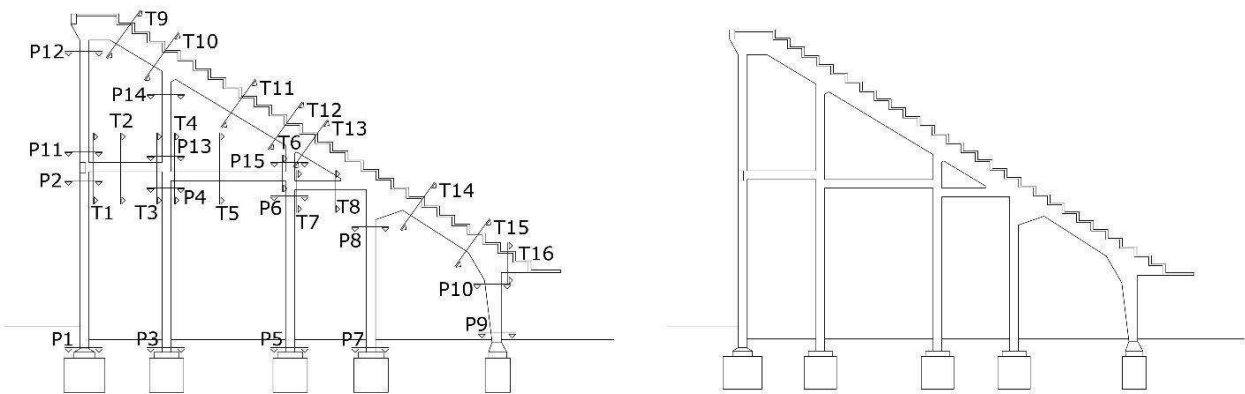


Figura 7 - Criticità riscontrate per il telaio 1g

1.2 - Blocco 2

SLU - VERIFICA TELAIO 2a (Tipologia 3)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.5	379.13	0.01	7.6	379.13	0.02	198.8	28.3	4.0	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.5	379.13	0.01	7.6	379.13	0.02	162.6	24.7	16.5	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.1	379.13	0.01	9.0	379.13	0.02	230.0	31.4	11.9	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.1	379.13	0.01	9.0	379.13	0.02	195.9	27.3	7.2	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.0	379.13	0.01	9.6	379.13	0.03	72.1	32.8	12.7	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.0	379.13	0.01	9.6	379.13	0.03	44.9	17.5	3.9	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.5	379.13	0.01	2.9	379.13	0.01	142.3	2.2	19.1	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.5	379.13	0.01	2.9	379.13	0.01	124.3	8.1	31.1	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.4	379.13	0.00	6.0	379.13	0.02	164.0	6.1	7.8	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	10.0	379.13	0.03	6.2	2.7	5.4	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	6.9	379.13	0.02	6.2	7.1	3.1	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	17.3	379.13	0.05	6.2	21.5	1.1	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.7	379.13	0.00	18.3	379.13	0.05	19.4	16.5	1.6	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.7	379.13	0.00	7.8	379.13	0.02	19.4	9.8	4.5	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	12.3	663.48	0.02	3.3	686.53	0.00	21.2	84.5	30.3	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	2.4	663.48	0.00	65.5	686.53	0.10	21.8	14.9	15.2	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.0	663.48	0.01	16.2	686.53	0.02	42.3	32.3	10.6	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.2	663.48	0.01	2.7	686.53	0.00	33.0	35.7	11.5	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

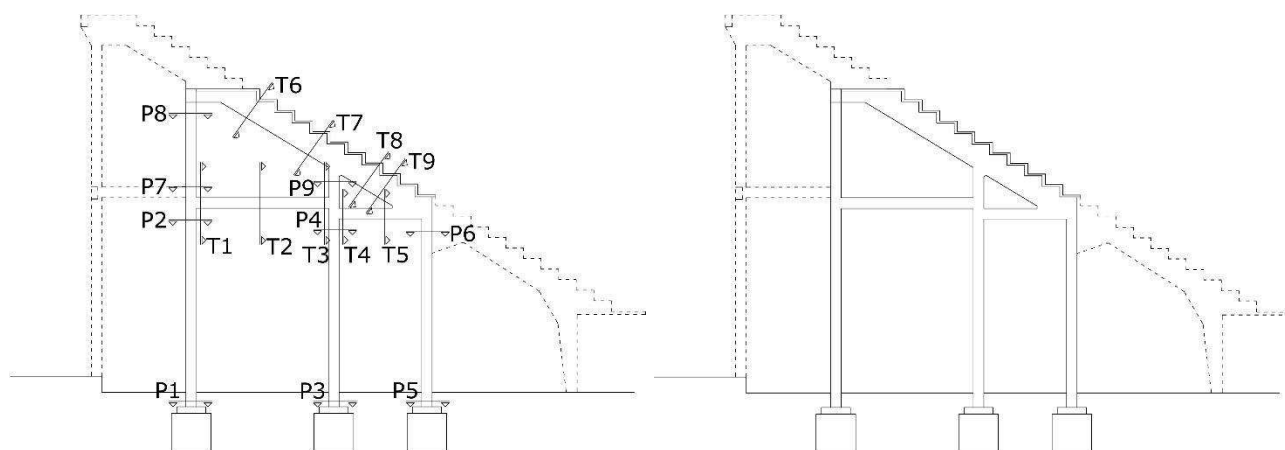


Figura 8 - Criticità riscontrate per il telaio 2a

SLU - VERIFICA TELAIO 2b (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3196.99	0.01	18.1	3339.16	0.01	1015.6	2135.7	98.9	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3330.20	0.01	18.1	3480.06	0.01	971.9	2161.0	68.7	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3463.40	0.01	18.1	3620.95	0.00	946.5	2164.3	53.0	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3596.61	0.01	18.1	3761.84	0.00	933.5	2027.1	45.2	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	25.2	4129.44	0.01	18.1	4325.41	0.00	863.5	1889.9	24.9	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	25.2	4795.48	0.01	18.1	5029.88	0.00	797.9	1745.3	57.6	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	24.6	5328.31	0.00	18.3	5593.45	0.00	710.5	1706.6	55.6	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	24.8	4795.48	0.01	105.7	5029.88	0.02	82.0	260.0	45.0	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	14.3	1332.08	0.01	233.5	1366.66	0.17	161.4	598.2	15.2	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	14.4	1731.70	0.01	282.8	1789.34	0.16	191.4	792.0	17.4	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

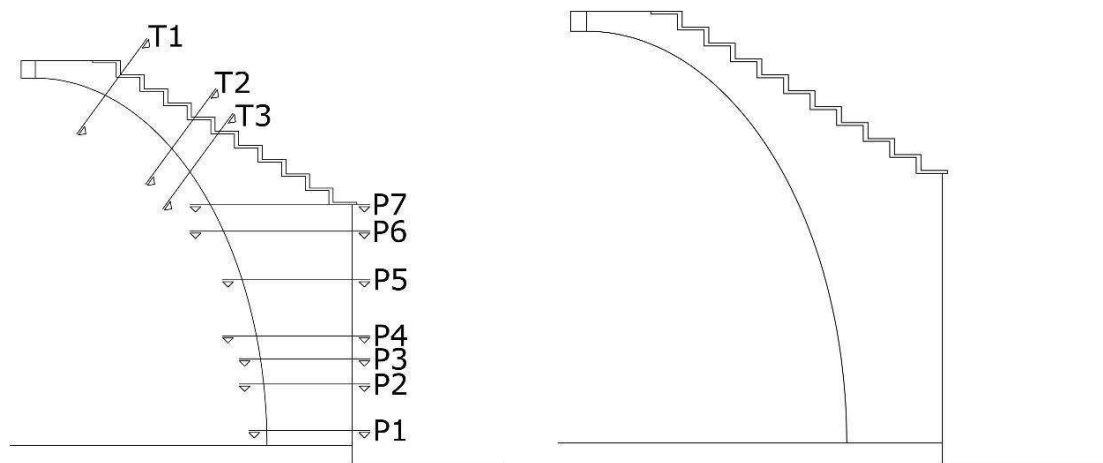


Figura 9 - Criticità riscontrate per il telaio 2b

SLU - VERIFICA TELAIO 2c (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.7	3196.99	0.01	17.2	3339.16	0.01	1043.3	2653.1	135.6	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.7	3330.20	0.01	17.2	3480.06	0.00	999.6	2677.1	85.5	1.00
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.7	3463.40	0.01	17.2	3620.95	0.00	974.2	2679.4	57.0	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.7	3596.61	0.01	17.2	3761.84	0.00	961.2	2537.5	42.7	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	37.7	4129.44	0.01	17.2	4325.41	0.00	891.2	2392.9	44.3	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	37.7	4795.48	0.01	17.2	5029.88	0.00	825.6	2240.8	104.6	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	29.9	5328.31	0.01	15.8	5593.45	0.00	748.8	2174.7	108.4	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	23.2	4795.48	0.00	149.6	5029.88	0.03	100.9	376.0	59.0	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	29.2	1332.08	0.02	295.0	1366.66	0.22	191.6	831.1	12.1	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	27.6	1731.70	0.02	315.7	1789.34	0.18	433.1	907.2	18.6	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

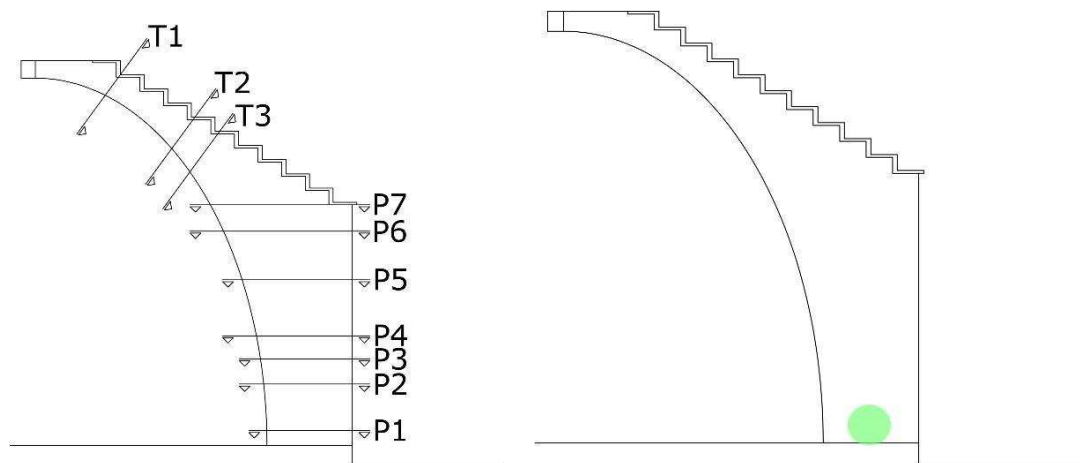


Figura 10 - Criticità riscontrate per il telaio 2c

SLU - VERIFICA TELAIO 2d (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3196.99	0.01	20.1	3339.16	0.01	988.4	2574.2	76.5	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3330.20	0.01	20.1	3480.06	0.01	944.8	2602.3	47.4	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3463.40	0.01	20.1	3620.95	0.01	919.4	2607.5	33.0	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3596.61	0.01	20.1	3761.84	0.01	906.4	2475.3	25.8	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	22.4	4129.44	0.01	20.1	4325.41	0.00	836.4	2347.5	26.4	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	22.4	4795.48	0.00	20.1	5029.88	0.00	770.7	2211.9	62.2	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	14.1	5328.31	0.00	16.7	5593.45	0.00	701.8	2144.1	68.6	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	13.4	4795.48	0.00	155.1	5029.88	0.03	97.8	386.5	42.2	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	22.7	1332.08	0.02	289.9	1366.66	0.21	188.2	837.0	2.1	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	16.8	1731.70	0.01	336.6	1789.34	0.19	216.0	1074.8	7.3	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

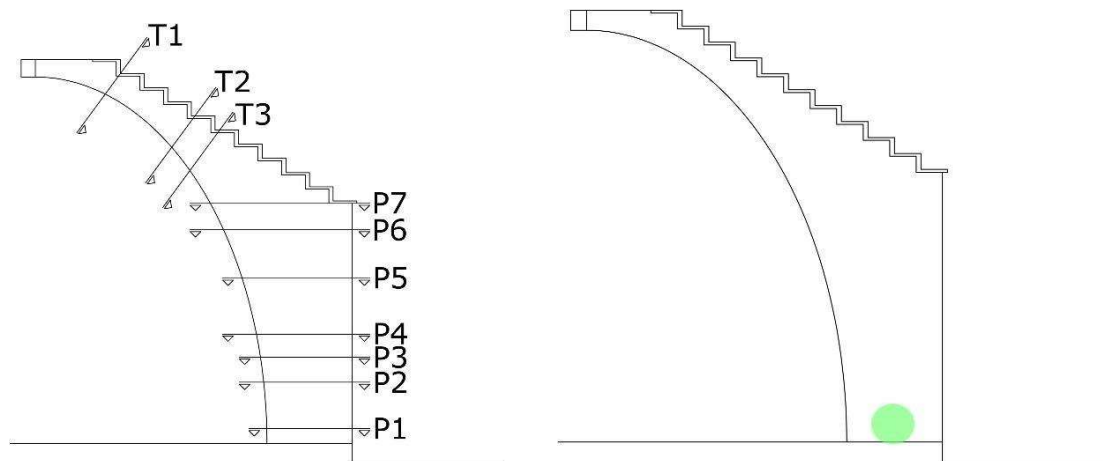


Figura 11 - Criticità riscontrate per il telaio 2d

SLU - VERIFICA TELAIO 2e (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3196.99	0.00	24.9	3339.16	0.01	990.7	2513.2	38.8	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3330.20	0.00	24.9	3480.06	0.01	947.0	2548.0	20.6	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3463.40	0.00	24.9	3620.95	0.01	921.6	2557.1	10.9	0.95
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3596.61	0.00	24.9	3761.84	0.01	908.6	2426.5	8.5	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	13.0	4129.44	0.00	24.9	4325.41	0.01	838.6	2308.0	20.9	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	13.0	4795.48	0.00	24.9	5029.88	0.00	773.0	2179.6	41.6	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	7.8	5328.31	0.00	20.4	5593.45	0.00	703.1	2117.2	46.3	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	8.3	4795.48	0.00	154.5	5029.88	0.03	97.2	384.9	33.9	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	13.9	1332.08	0.01	285.2	1366.66	0.21	191.0	825.9	2.0	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	9.0	1731.70	0.01	332.1	1789.34	0.19	218.5	1059.9	2.9	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

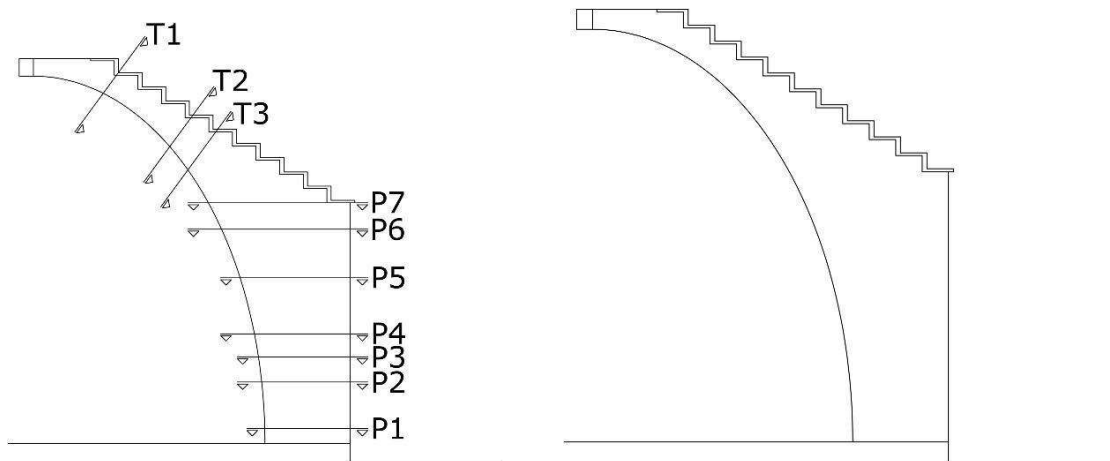


Figura 12 - Criticità riscontrate per il telaio 2e

SLU - VERIFICA TELAIO 2f (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3196.99	0.00	24.9	3339.16	0.01	990.5	2513.0	38.8	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3330.20	0.00	24.9	3480.06	0.01	946.9	2547.8	20.7	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3463.40	0.00	24.9	3620.95	0.01	921.5	2556.8	10.9	0.95
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	13.0	3596.61	0.00	24.9	3761.84	0.01	908.5	2426.2	8.5	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	13.0	4129.44	0.00	24.9	4325.41	0.01	838.5	2307.7	20.9	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	13.0	4795.48	0.00	24.9	5029.88	0.00	772.9	2179.3	41.6	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	7.8	5328.31	0.00	20.3	5593.45	0.00	702.9	2116.8	46.3	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	8.3	4795.48	0.00	154.5	5029.88	0.03	97.2	384.9	33.8	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	13.9	1332.08	0.01	285.1	1366.66	0.21	190.9	825.8	2.0	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	8.9	1731.70	0.01	332.1	1789.34	0.19	218.5	1059.8	2.8	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

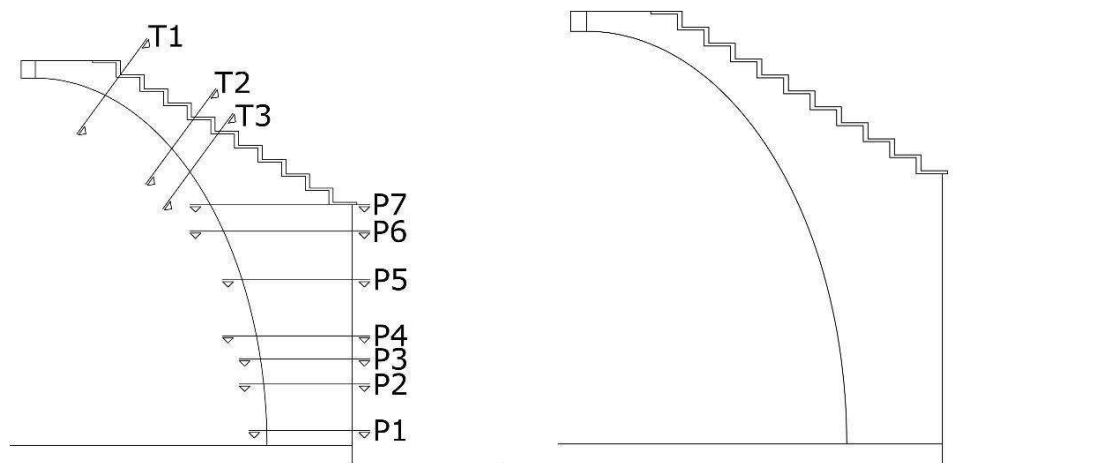


Figura 13 - Criticità riscontrate per il telaio 2f

SLU - VERIFICA TELAIO 2g (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3196.99	0.01	20.0	3339.16	0.01	988.9	2577.3	77.3	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3330.20	0.01	20.0	3480.06	0.01	945.2	2605.4	48.3	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3463.40	0.01	20.0	3620.95	0.01	919.8	2610.5	33.9	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	22.4	3596.61	0.01	20.0	3761.84	0.01	906.8	2478.2	26.7	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	22.4	4129.44	0.01	20.0	4325.41	0.00	836.8	2350.3	25.8	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	22.4	4795.48	0.00	20.0	5029.88	0.00	771.2	2214.6	61.7	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	14.1	5328.31	0.00	16.7	5593.45	0.00	702.2	2146.7	68.1	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	13.5	4795.48	0.00	155.3	5029.88	0.03	97.9	404.6	42.0	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	22.8	1332.08	0.02	290.3	1366.66	0.21	188.5	838.1	2.1	0.69
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	16.8	1731.70	0.01	337.0	1789.34	0.19	216.2	1076.3	7.4	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

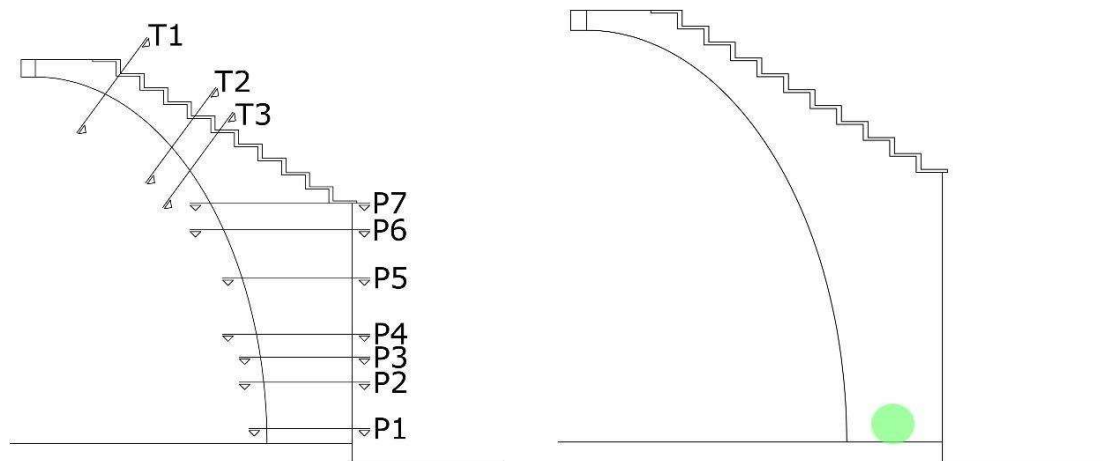


Figura 14 - Criticità riscontrate per il telaio 2g

SLU - VERIFICA TELAIO 2h (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.6	3196.99	0.01	17.3	3339.16	0.01	1042.6	2647.0	135.5	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.6	3330.20	0.01	17.3	3480.06	0.00	999.0	2671.2	85.5	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.6	3463.40	0.01	17.3	3620.95	0.00	973.6	2673.6	56.9	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	37.6	3596.61	0.01	17.3	3761.84	0.00	960.6	2531.9	42.7	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	37.6	4129.44	0.01	17.3	4325.41	0.00	890.6	2387.6	44.2	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	16.7	4795.48	0.00	17.3	5029.88	0.00	824.9	1560.6	25.3	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	29.9	5328.31	0.01	16.0	5593.45	0.00	748.2	2169.9	108.2	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	23.2	4795.48	0.00	149.3	5029.88	0.03	100.9	375.0	59.1	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	29.2	1332.08	0.02	294.2	1366.66	0.22	191.4	828.8	12.0	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	20.1	1731.70	0.01	345.1	1789.34	0.19	221.9	1074.2	19.5	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

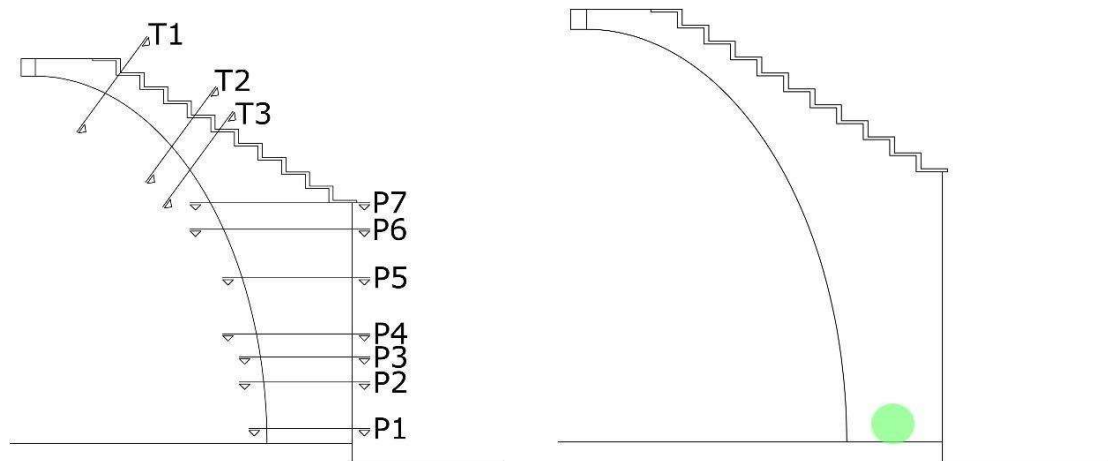


Figura 15 - Criticità riscontrate per il telaio 2h

SLU - VERIFICA TELAIO 2i (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3196.99	0.01	18.0	3339.16	0.01	1016.0	2139.4	98.9	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3330.20	0.01	18.0	3480.06	0.01	972.4	2164.6	68.7	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3463.40	0.01	18.0	3620.95	0.00	947.0	2167.9	53.0	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/20	25.2	3596.61	0.01	18.0	3761.84	0.00	934.0	2030.6	45.2	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	12Ø26+2Ø20	12 Ø 20	Ø 10/28	25.2	4129.44	0.01	18.0	4325.41	0.00	864.0	1893.2	24.9	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	25.2	4795.48	0.01	18.0	5029.88	0.00	798.4	1748.4	57.5	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/28	10.3	5328.31	0.00	48.0	5593.45	0.01	531.5	1478.9	54.1	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 10/10	24.9	4795.48	0.01	105.9	5029.88	0.02	82.0	260.6	45.3	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	14.4	1332.08	0.01	233.9	1366.66	0.17	161.6	599.6	15.3	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	16 Ø 20	16 Ø 20	Ø 10/10	14.4	1731.70	0.01	283.4	1789.34	0.16	191.7	796.9	17.6	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

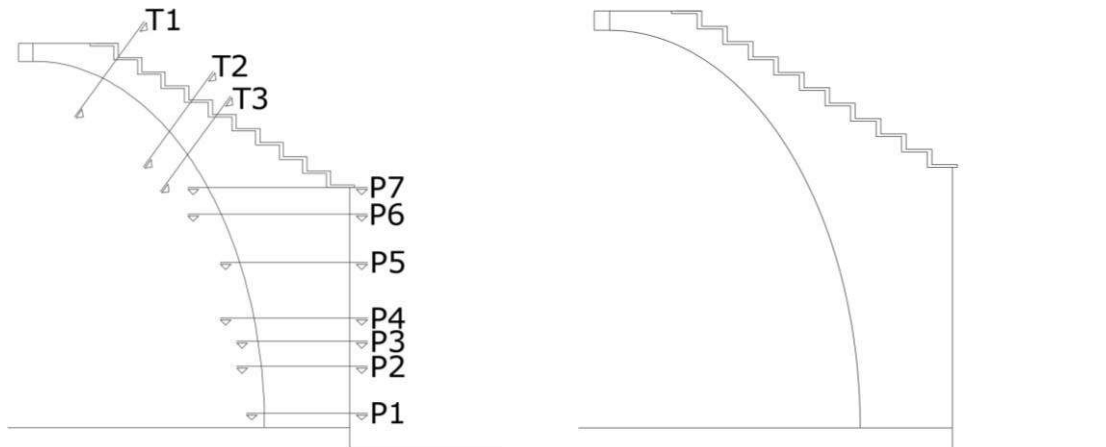


Figura 16 - Criticità riscontrate per il telaio 2i

SLU - VERIFICA TELAIO 2j (Tipologia 3)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.5	379.13	0.01	7.6	379.13	0.02	198.8	28.3	4.0	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.5	379.13	0.01	7.6	379.13	0.02	162.6	24.7	16.5	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.1	379.13	0.01	9.0	379.13	0.02	230.0	31.4	11.9	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.1	379.13	0.01	9.0	379.13	0.02	195.9	27.3	7.2	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.0	379.13	0.01	9.6	379.13	0.03	72.2	32.8	12.7	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P6	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.0	379.13	0.01	9.6	379.13	0.03	44.9	17.5	3.9	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P7	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.5	379.13	0.01	2.9	379.13	0.01	142.3	2.2	19.1	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P8	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.5	379.13	0.01	2.9	379.13	0.01	124.3	8.1	31.1	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P9	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.4	379.13	0.00	6.0	379.13	0.02	164.0	6.1	7.8	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	10.0	379.13	0.03	6.2	2.7	5.4	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	4.3	379.13	0.01	2.4	7.1	3.1	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	17.3	379.13	0.05	6.2	21.5	1.1	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.7	379.13	0.00	18.3	379.13	0.05	19.4	16.5	1.6	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.7	379.13	0.00	7.8	379.13	0.02	19.4	9.8	4.5	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T6	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	12.1	663.48	0.02	3.6	686.53	0.01	21.2	84.5	30.9	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T7	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	2.4	663.48	0.00	65.1	686.53	0.09	22.9	14.9	16.0	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T8	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.0	663.48	0.01	15.5	686.53	0.02	42.7	32.3	11.1	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T9	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.2	663.48	0.01	3.1	686.53	0.00	33.1	35.7	11.8	
						VERIFICATO	VERIFICATO								

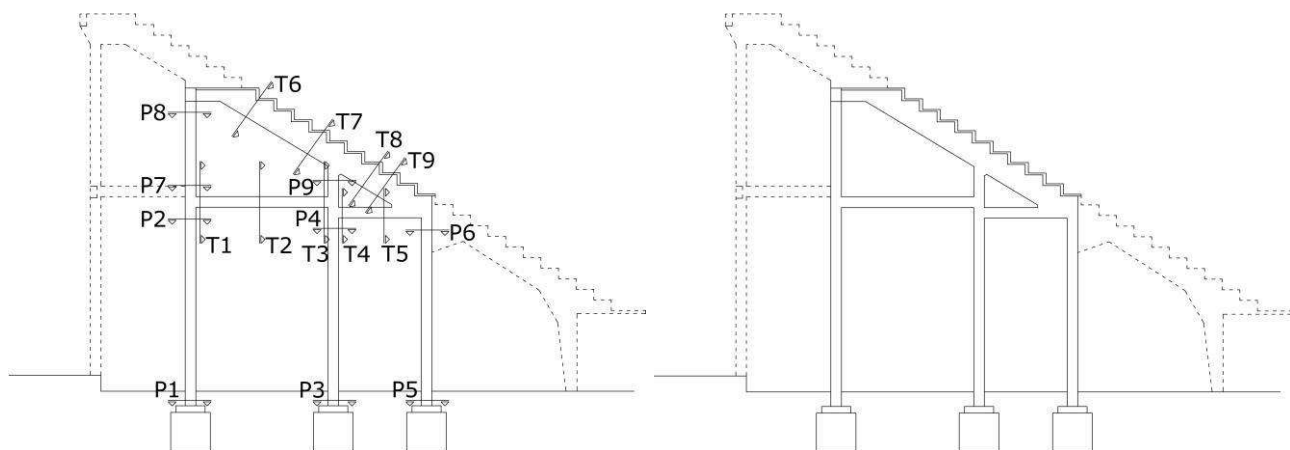


Figura 17 - Criticità riscontrate per il telaio 2j

1.3 - Blocco 3

SLU - VERIFICA TELAIO 3a (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.65	379.13	0.00	1.56	379.13	0.00	172.08	5.61	2.30	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.65	379.13	0.00	1.56	379.13	0.00	134.00	5.79	2.49	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.39	379.13	0.00	1.68	379.13	0.00	256.00	5.87	6.54	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.39	379.13	0.00	1.68	379.13	0.00	219.87	5.82	3.11	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.45	379.13	0.01	1.50	379.13	0.00	256.57	5.38	17.11	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.45	379.13	0.01	1.50	379.13	0.00	222.52	4.43	18.56	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.72	379.13	0.02	4.53	379.13	0.01	216.54	11.41	21.14	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.72	379.13	0.02	4.53	379.13	0.01	189.25	12.35	24.63	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.83	379.13	0.05	40.04	379.13	0.11	257.79	45.69	21.19	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.83	663.48	0.03	40.04	686.53	0.06	238.70	58.41	27.75	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	6.84	379.13	0.02	1.52	379.13	0.00	109.61	3.63	11.30	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	6.84	379.13	0.02	1.52	379.13	0.00	81.92	4.48	25.20	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.67	379.13	0.02	3.46	379.13	0.01	194.25	4.40	0.58	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.67	379.13	0.02	3.46	379.13	0.01	177.62	6.68	24.92	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.17	379.13	0.01	10.90	379.13	0.03	195.53	4.91	22.52	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	379.13	0.02	11.16	379.13	0.03	5.86	7.70	15.29	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	379.13	0.02	4.05	379.13	0.01	5.86	4.01	5.14	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	379.13	0.02	6.75	379.13	0.02	5.86	3.39	8.41	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	379.13	0.00	13.74	379.13	0.04	7.48	11.44	3.25	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	379.13	0.00	3.34	379.13	0.01	7.48	6.80	5.55	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	379.13	0.00	12.62	379.13	0.03	7.48	8.50	7.85	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.45	379.13	0.01	8.60	379.13	0.02	5.38	4.96	2.27	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.45	379.13	0.01	2.86	379.13	0.01	5.38	2.21	6.17	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	7.18	663.48	0.01	2.85	686.53	0.00	2.09	25.88	7.58	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.33	663.48	0.01	48.43	686.53	0.07	29.98	24.44	0.63	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.17	663.48	0.01	15.06	686.53	0.02	12.74	81.38	2.00	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.37	663.48	0.01	86.16	686.53	0.13	55.56	60.08	0.69	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.99	663.48	0.00	27.56	686.53	0.04	25.33	29.20	0.32	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.81	568.70	0.00	29.39	584.07	0.05	17.42	41.57	2.18	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.85	568.70	0.01	34.92	584.07	0.06	23.75	34.51	0.91	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	6.40	568.70	0.01	123.83	584.07	0.21	41.00	123.47	9.90	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

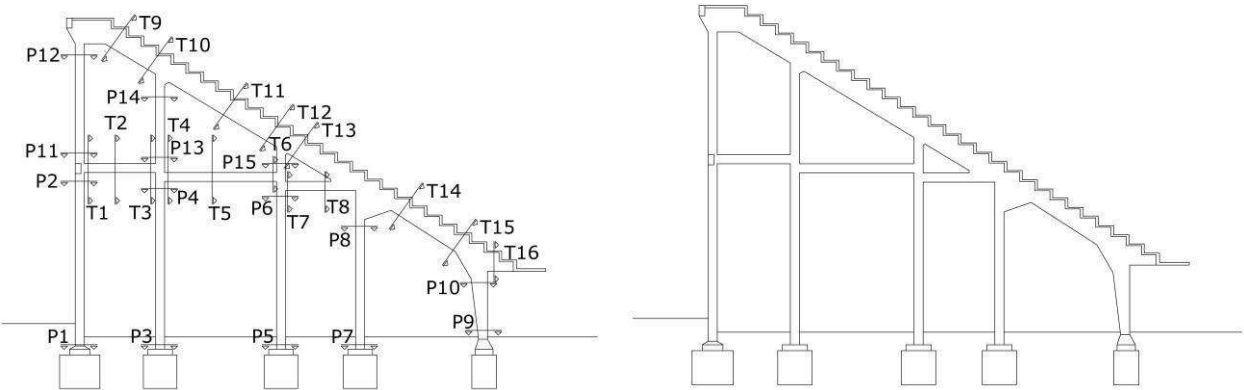


Figura 18 - Criticità riscontrate per il telaio 3a

SLU - VERIFICA TELAIO 3b (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	1.54	379.13	0.00	39.47	379.13	0.10	564.46	203.35	7.35	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	7.51	1184.78	0.01	45.24	1250.10	0.04	478.15	356.51	16.46	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	11.50	379.13	0.03	81.37	379.13	0.21	275.69	79.61	14.13	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	11.50	663.48	0.02	81.37	686.53	0.12	256.60	131.94	15.77	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	10.05	568.70	0.02	137.34	584.07	0.24	1061.82	13.60	21.39	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	10.05	710.87	0.01	137.34	737.77	0.19	1052.37	133.09	10.34	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	995.22	0.01	137.34	1045.17	0.13	1039.13	198.49	5.11	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	1469.13	0.01	137.34	1557.51	0.09	1020.84	191.83	13.79	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	2132.61	0.00	137.34	2274.78	0.06	995.29	195.92	25.85	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	3.77	1326.96	0.00	120.80	1403.81	0.09	16.65	297.93	0.95	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.04	663.48	0.00	39.40	686.53	0.06	76.18	400.14	1.89	1.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.89	2369.56	0.00	349.16	2530.95	0.14	488.91	1119.16	15.22	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	1.99	473.91	0.00	176.35	481.60	0.37	206.48	223.07	3.50	1.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.97	568.70	0.01	13.37	584.07	0.02	112.62	23.32	1.16	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

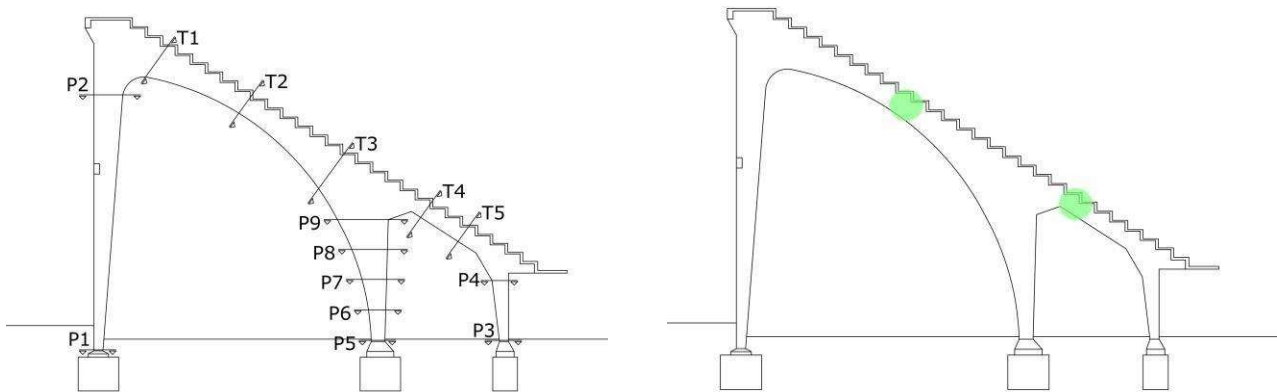


Figura 19 - Criticità riscontrate per il telaio 3b

SLU - VERIFICA TELAIO 3c (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.31	379.13	0.01	36.34	379.13	0.10	532.98	187.42	11.12	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	13.29	1184.78	0.01	40.46	1250.10	0.03	440.64	324.52	24.61	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.55	379.13	0.03	74.16	379.13	0.20	259.82	72.16	12.56	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.55	663.48	0.02	74.16	686.53	0.11	240.73	120.66	15.12	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	9.01	568.70	0.02	129.58	584.07	0.22	973.29	7.63	18.78	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	9.01	710.87	0.01	129.58	737.77	0.18	963.83	118.62	8.87	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	995.22	0.01	129.58	1045.17	0.12	950.59	183.12	6.16	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	1469.13	0.01	129.58	1557.51	0.08	932.31	181.89	12.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	2132.61	0.00	129.58	2274.78	0.06	906.75	190.69	23.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.33	1326.96	0.00	109.04	1403.81	0.08	14.38	285.67	1.23	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	5.30	663.48	0.01	38.85	686.53	0.06	72.12	368.01	0.74	1.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	4.71	2369.56	0.00	317.27	2530.95	0.13	448.95	1026.31	12.03	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	4.64	473.91	0.01	156.60	481.60	0.33	187.04	201.20	3.37	1.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	5.66	568.70	0.01	11.90	584.07	0.02	102.13	16.85	0.99	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

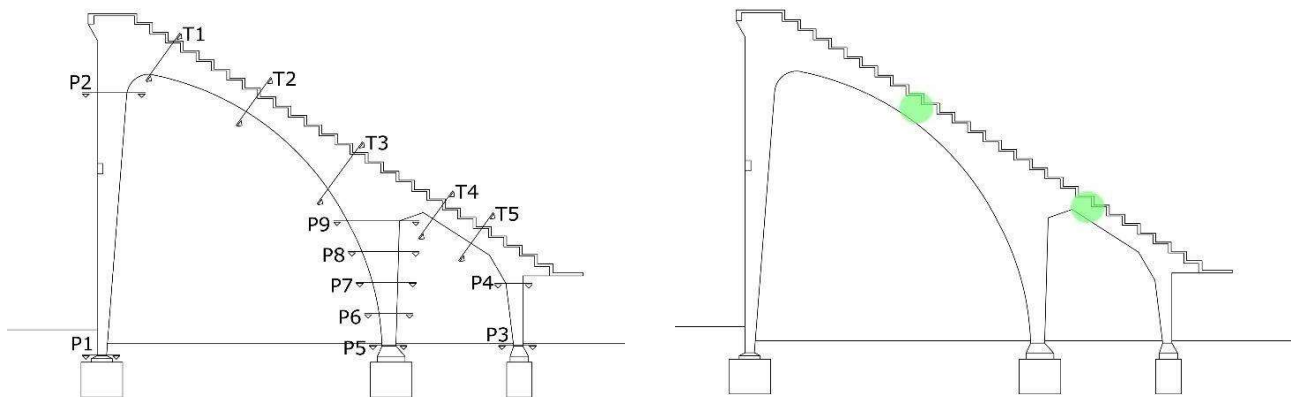


Figura 20 - Criticità riscontrate per il telaio 3c

SLU - VERIFICA TELAIO 3d (Tipologia 4)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.03	379.13	0.00	1.45	379.13	0.00	258.42	4.85	1.98	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.03	379.13	0.00	1.45	379.13	0.00	220.34	5.76	5.53	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.18	379.13	0.00	1.26	379.13	0.00	450.29	4.30	2.95	0.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.18	379.13	0.00	1.26	379.13	0.00	414.16	4.44	5.26	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.44	379.13	0.01	0.69	379.13	0.00	473.45	2.86	13.83	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.44	379.13	0.01	0.69	379.13	0.00	439.40	1.63	15.27	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.96	379.13	0.03	3.43	379.13	0.01	384.62	8.34	23.41	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.96	379.13	0.03	3.43	379.13	0.01	357.32	9.69	28.86	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	28.03	379.13	0.07	15.57	379.13	0.04	509.39	20.77	31.44	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	28.03	663.48	0.04	15.57	686.53	0.02	490.30	19.71	41.43	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	5.08	379.13	0.01	3.29	379.13	0.01	193.43	7.79	5.15	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	5.08	379.13	0.01	3.29	379.13	0.01	165.74	9.70	21.92	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	11.70	379.13	0.03	11.48	379.13	0.03	381.24	15.37	14.27	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	11.70	379.13	0.03	11.48	379.13	0.03	362.92	25.08	26.95	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.51	379.13	0.01	11.72	379.13	0.03	408.82	5.15	17.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	6.27	379.13	0.02	15.54	379.13	0.04	6.78	11.81	10.16	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	6.27	379.13	0.02	4.06	379.13	0.01	6.78	11.10	7.05	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	379.13	0.01	15.51	379.13	0.04	17.44	14.65	10.09	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	379.13	0.01	5.91	379.13	0.02	17.44	8.42	3.14	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	379.13	0.01	13.72	379.13	0.04	17.44	9.64	11.89	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.91	379.13	0.01	11.06	379.13	0.03	5.04	6.42	4.62	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.91	379.13	0.01	2.68	379.13	0.01	5.04	5.31	9.30	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.10	663.48	0.01	109.43	686.53	0.16	67.20	95.57	1.46	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.34	663.48	0.01	39.09	686.53	0.06	37.29	217.95	1.48	1.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T10	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.03	663.48	0.01	185.11	686.53	0.27	124.32	100.74	1.63	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.57	663.48	0.00	106.88	686.53	0.16	64.82	91.63	3.10	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.16	663.48	0.01	128.08	686.53	0.19	69.57	161.81	6.43	1.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T13	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.98	568.70	0.01	35.18	584.07	0.06	26.88	69.79	1.34	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.00	568.70	0.02	7.15	584.07	0.01	0.47	73.29	0.55	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.89	568.70	0.01	135.05	584.07	0.23	83.05	88.28	3.54	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

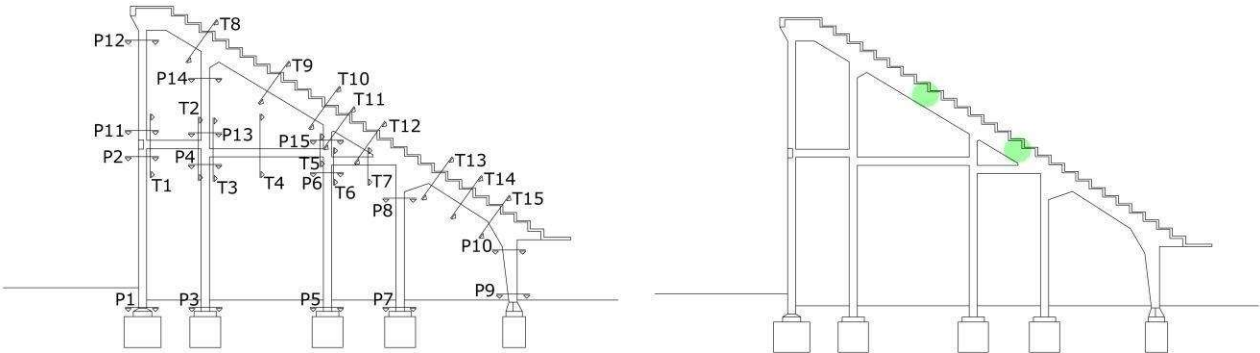


Figura 21 - Criticità riscontrate per il telaio 3d

SLU - VERIFICA TELAIO 3e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.65	379.13	0.00	39.26	379.13	0.10	921.77	58.57	3.16	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	2.38	853.04	0.00	39.26	891.47	0.04	874.46	161.28	6.06	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	10.40	473.91	0.02	31.78	481.60	0.07	771.04	37.28	22.17	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	10.40	1042.61	0.01	31.78	1096.40	0.03	714.82	131.79	33.14	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	21.27	379.13	0.06	1.53	379.13	0.00	544.28	1.34	18.92	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	21.27	663.48	0.03	1.53	686.53	0.00	527.39	2.23	30.01	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.27	379.13	0.02	1.43	379.13	0.00	680.09	3.86	23.02	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.27	663.48	0.01	67.63	686.53	0.10	87.65	136.89	21.84	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.90	663.48	0.01	269.40	686.53	0.39	155.58	625.95	1.55	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 20	Ø 5/20	5.00	663.48	0.01	247.06	686.53	0.36	144.49	314.29	4.15	0.84
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	8.12	663.48	0.01	31.82	686.53	0.05	21.18	93.89	3.69	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.82	663.48	0.01	81.76	686.53	0.12	92.14	244.06	1.17	1.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.04	663.48	0.01	135.20	686.53	0.20	122.79	158.72	1.94	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.29	663.48	0.01	243.72	686.53	0.35	185.05	150.25	4.37	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	4.02	473.91	0.01	79.10	481.60	0.16	38.90	62.48	2.73	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	3.64	663.48	0.01	132.01	686.53	0.19	82.25	147.93	4.68	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	12.09	663.48	0.02	246.20	686.53	0.36	3.49	276.49	3.76	1.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			

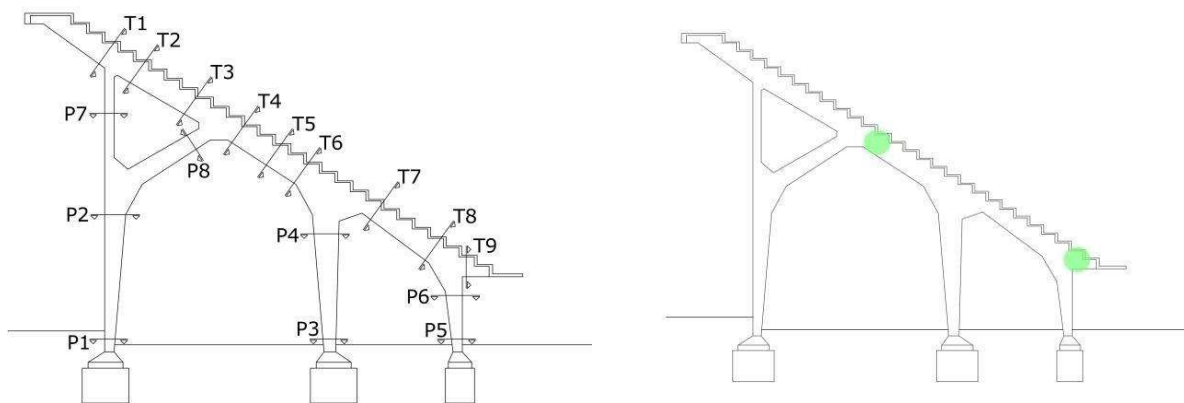


Figura 22 - Criticità riscontrate per il telaio 3e

SLU - VERIFICA TELAIO 3f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	276.66	0.00	19.10	284.35	0.07	444.43	28.34	1.07	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.29	622.49	0.00	19.10	668.60	0.03	408.95	78.59	2.00	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	3.83	345.83	0.01	16.81	361.20	0.05	377.28	20.64	8.24	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	3.83	760.82	0.01	16.81	822.30	0.02	335.12	68.79	12.96	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	10.85	276.66	0.04	3.83	284.35	0.01	252.26	3.87	11.15	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	10.85	484.16	0.02	3.83	514.90	0.01	239.59	4.94	13.80	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.72	276.66	0.04	0.59	284.35	0.00	301.28	1.29	24.81	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.93	484.16	0.02	28.85	514.90	0.06	38.09	68.44	22.37	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.58	484.16	0.02	115.60	514.90	0.22	67.28	262.07	0.57	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.21	484.16	0.01	108.05	514.90	0.21	61.74	126.88	3.78	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	8.81	484.16	0.02	13.43	514.90	0.03	6.48	53.33	2.35	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	5.88	484.16	0.01	41.64	514.90	0.08	47.34	116.20	0.29	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.75	484.16	0.01	65.56	514.90	0.13	61.30	74.82	0.37	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.19	484.16	0.02	114.76	514.90	0.22	89.98	70.57	2.73	0.44
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.35	345.83	0.00	34.73	361.20	0.10	14.65	31.66	0.78	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	9.13	484.16	0.02	58.68	514.90	0.11	39.14	72.33	2.10	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	16.78	484.16	0.03	110.78	514.90	0.22	1.41	123.45	11.93	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

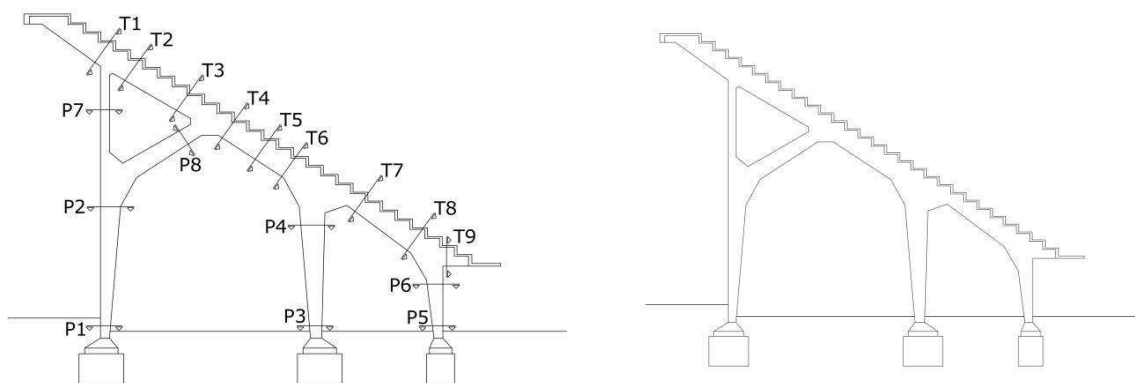


Figura 23 - Criticità riscontrate per il telaio 3f

1.4 - Blocco 4

SLU - VERIFICA TELAIO 4a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.6	276.66	0.00	19.2	284.35	0.07	446.8	28.5	1.2	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.4	622.49	0.00	19.2	668.60	0.03	411.3	79.2	2.4	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	5.4	345.83	0.02	16.5	361.20	0.05	382.7	20.0	10.6	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.4	760.82	0.01	16.5	822.30	0.02	340.5	67.8	18.0	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	6.9	276.66	0.02	4.8	284.35	0.02	261.5	4.1	8.1	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	6.9	484.16	0.01	4.8	514.90	0.01	248.8	6.9	10.0	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	11.3	276.66	0.04	0.6	284.35	0.00	302.8	1.3	26.0	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	9.7	484.16	0.02	29.3	514.90	0.06	38.2	69.3	23.5	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.7	484.16	0.02	116.0	514.90	0.23	67.3	262.6	0.4	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.4	484.16	0.01	108.8	514.90	0.21	62.4	126.7	3.9	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	9.0	484.16	0.02	13.3	514.90	0.03	6.9	54.4	2.0	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	5.6	484.16	0.01	42.3	514.90	0.08	46.9	117.2	0.8	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.4	484.16	0.01	66.4	514.90	0.13	60.9	75.1	1.2	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.8	484.16	0.02	116.1	514.90	0.23	89.8	72.2	0.7	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	0.5	345.83	0.00	35.7	361.20	0.10	16.4	31.5	0.5	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	10.7	484.16	0.02	61.0	514.90	0.12	38.9	72.9	1.9	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	17.7	484.16	0.04	115.3	514.90	0.22	1.5	128.2	12.4	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

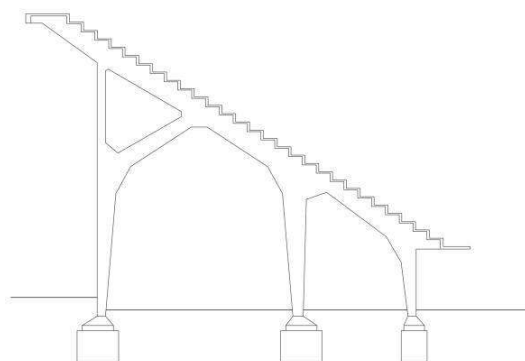
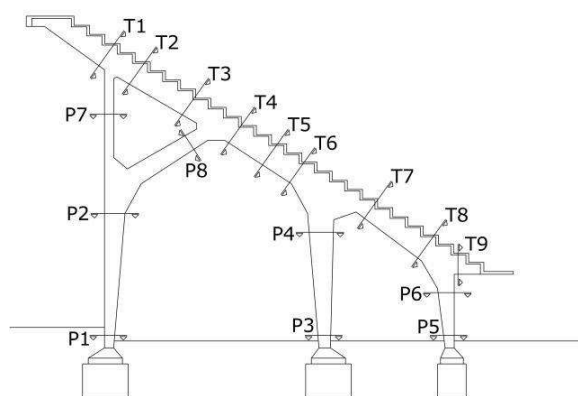


Figura 24 - Criticità riscontrate per il telaio 4a

SLU - VERIFICA TELAIO 4b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.3	379.13	0.00	36.2	379.13	0.10	887.5	53.9	2.6	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	2.3	853.04	0.00	36.2	891.47	0.04	840.2	148.7	4.6	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	10.1	473.91	0.02	29.9	481.60	0.06	710.9	35.1	19.0	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	10.1	1042.61	0.01	29.9	1096.40	0.03	654.7	123.9	34.6	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	16.0	379.13	0.04	3.7	379.13	0.01	474.3	3.0	15.4	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	16.0	663.48	0.02	3.7	686.53	0.01	457.4	5.5	21.4	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.8	379.13	0.03	1.8	379.13	0.00	657.2	4.5	24.4	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.2	663.48	0.01	60.1	686.53	0.09	80.8	125.7	23.9	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.8	663.48	0.01	261.9	686.53	0.38	150.8	615.7	2.2	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.2	663.48	0.01	237.1	686.53	0.35	139.5	315.5	4.2	0.84
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	6.8	663.48	0.01	34.6	686.53	0.05	23.5	82.0	1.4	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.5	663.48	0.01	74.4	686.53	0.11	84.8	224.6	0.2	1.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.3	663.48	0.01	124.1	686.53	0.18	113.3	146.4	0.4	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.7	663.48	0.01	224.4	686.53	0.33	170.8	138.1	0.1	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	3.0	473.91	0.01	72.9	481.60	0.15	37.2	59.0	0.5	0.59
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	1.5	663.48	0.00	114.4	686.53	0.17	70.1	127.1	4.1	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	5.7	663.48	0.01	211.4	686.53	0.31	0.6	234.7	2.2	0.91
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

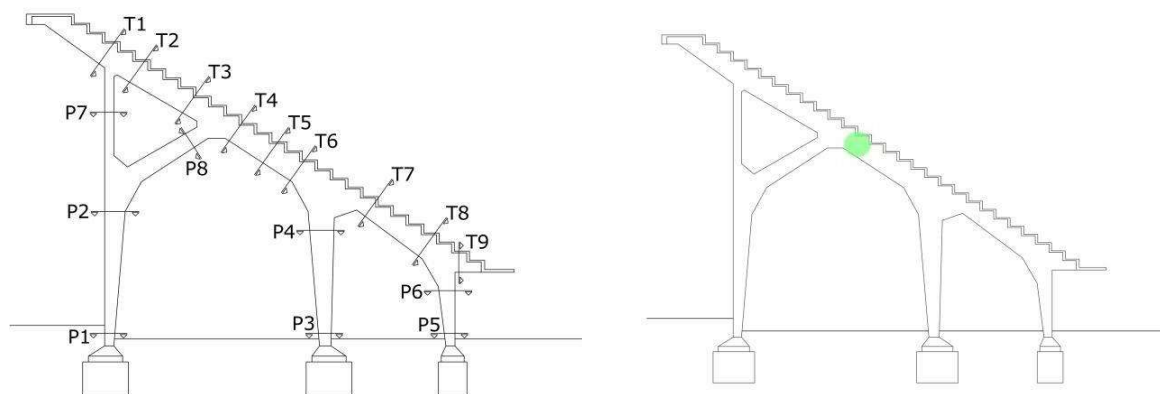


Figura 25 - Criticità riscontrate per il telaio 4b

SLU - VERIFICA TELAIO 4c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.1	379.13	0.00	33.1	379.13	0.09	837.9	49.5	2.0	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.2	853.04	0.00	33.1	891.47	0.04	790.6	136.1	4.2	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.7	473.91	0.01	27.0	481.60	0.06	644.3	31.3	13.1	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.7	1042.61	0.01	27.0	1096.40	0.02	588.1	112.2	22.8	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	10.8	379.13	0.03	2.6	379.13	0.01	407.0	2.0	11.8	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	10.8	663.48	0.02	2.6	686.53	0.00	390.2	3.9	13.1	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	8.6	379.13	0.02	1.9	379.13	0.00	615.4	4.7	21.0	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.7	663.48	0.01	53.1	686.53	0.08	71.9	114.4	18.4	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.1	663.48	0.01	246.4	686.53	0.36	141.6	580.9	0.6	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.5	663.48	0.01	220.0	686.53	0.32	129.9	300.8	3.5	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	6.1	663.48	0.01	33.7	686.53	0.05	22.9	71.9	1.1	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.6	663.48	0.01	68.0	686.53	0.10	76.9	202.1	0.4	1.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.3	663.48	0.01	112.5	686.53	0.16	102.6	131.7	0.4	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.7	663.48	0.01	201.9	686.53	0.29	154.0	123.8	0.3	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	0.4	473.91	0.00	64.1	481.60	0.13	34.8	55.7	0.2	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.2	663.48	0.00	96.2	686.53	0.14	56.6	108.4	1.7	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	5.0	663.48	0.01	181.1	686.53	0.26	1.7	201.2	0.1	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

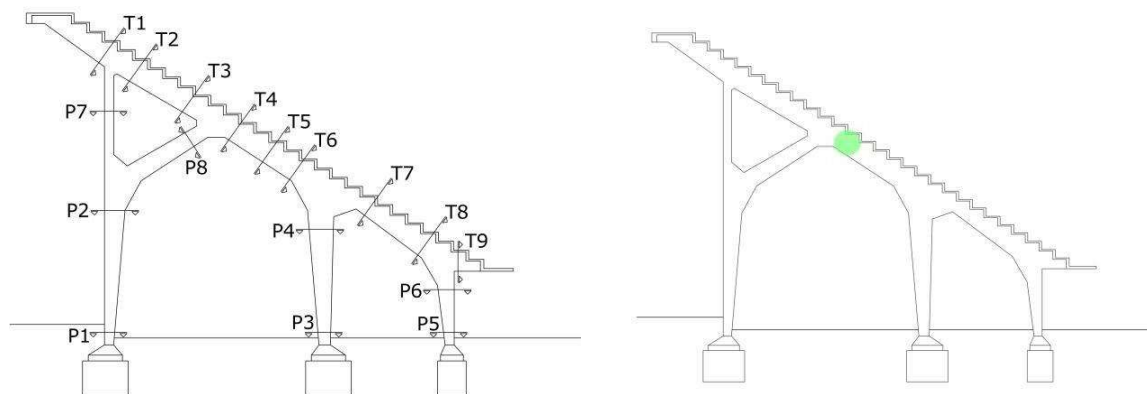


Figura 26 - Criticità riscontrate per il telaio 4c

SLU - VERIFICA TELAIO 4d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.2	379.13	0.00	34.4	379.13	0.09	886.5	51.5	2.4	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.4	853.04	0.00	34.4	891.47	0.04	839.2	141.4	4.5	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.4	473.91	0.01	27.4	481.60	0.06	665.1	31.3	12.1	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.4	1042.61	0.01	27.4	1096.40	0.02	608.9	114.2	21.9	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	10.1	379.13	0.03	3.1	379.13	0.01	401.5	2.1	10.7	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	10.1	663.48	0.02	3.1	686.53	0.00	384.6	5.0	12.5	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.2	379.13	0.02	2.3	379.13	0.01	662.1	5.6	23.4	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.5	663.48	0.01	55.2	686.53	0.08	77.4	117.9	19.6	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.2	663.48	0.01	266.6	686.53	0.39	153.0	632.4	2.2	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.0	663.48	0.01	236.6	686.53	0.34	140.4	330.5	4.2	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.6	663.48	0.01	37.3	686.53	0.05	26.9	70.0	1.4	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.5	663.48	0.01	69.0	686.53	0.10	79.0	208.7	0.5	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.2	663.48	0.00	115.9	686.53	0.17	106.0	136.1	0.7	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.0	663.48	0.00	209.6	686.53	0.31	159.5	129.2	0.3	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.4	473.91	0.01	70.0	481.60	0.15	38.3	57.1	1.0	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.8	663.48	0.00	95.6	686.53	0.14	56.0	101.5	2.3	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.9	663.48	0.01	175.6	686.53	0.26	3.2	192.8	1.0	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

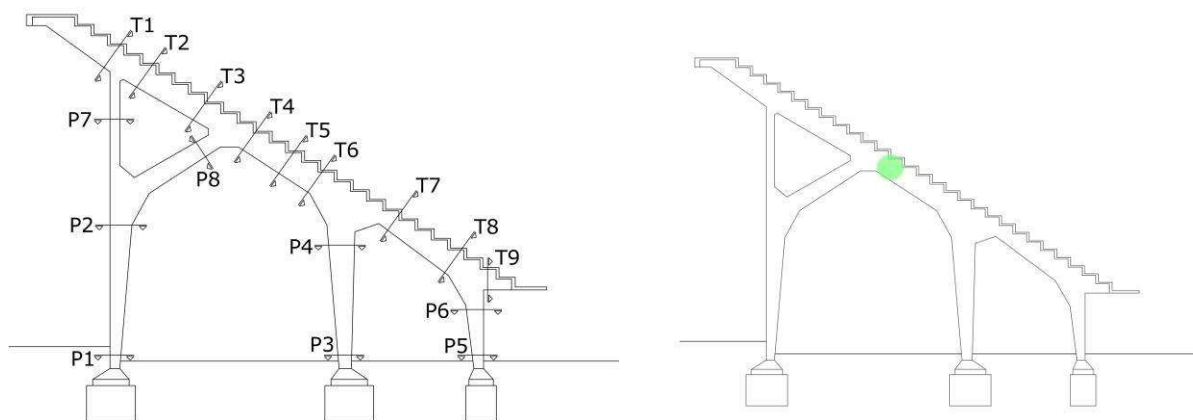


Figura 27 - Criticità riscontrate per il telaio 4d

SLU - VERIFICA TELAIO 4e (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.7	276.66	0.00	18.4	284.35	0.06	446.6	27.6	1.4	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.8	622.49	0.00	18.4	668.60	0.03	411.1	75.5	2.5	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	3.0	345.83	0.01	13.6	361.20	0.04	356.4	15.5	5.7	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	3.0	760.82	0.00	13.6	822.30	0.02	314.3	57.1	10.4	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.9	276.66	0.02	2.8	284.35	0.01	207.6	1.7	5.7	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.9	484.16	0.01	2.8	514.90	0.01	195.0	4.7	7.8	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.8	276.66	0.04	0.4	284.35	0.00	306.0	1.4	25.0	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.1	484.16	0.02	26.1	514.90	0.05	37.0	63.4	19.7	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.9	484.16	0.02	118.6	514.90	0.23	68.4	274.6	0.8	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.3	484.16	0.01	109.0	514.90	0.21	63.3	137.5	3.6	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	7.9	484.16	0.02	15.7	514.90	0.03	9.6	45.4	1.9	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.8	484.16	0.01	37.4	514.90	0.07	43.1	106.5	0.5	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.4	484.16	0.01	59.8	514.90	0.12	56.2	57.4	1.2	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.3	484.16	0.01	105.7	514.90	0.21	82.8	65.2	0.7	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.0	345.83	0.00	36.0	361.20	0.10	16.4	29.0	1.2	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	7.2	484.16	0.01	46.8	514.90	0.09	30.7	50.3	0.8	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	9.7	484.16	0.02	88.3	514.90	0.17	2.0	97.9	7.6	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

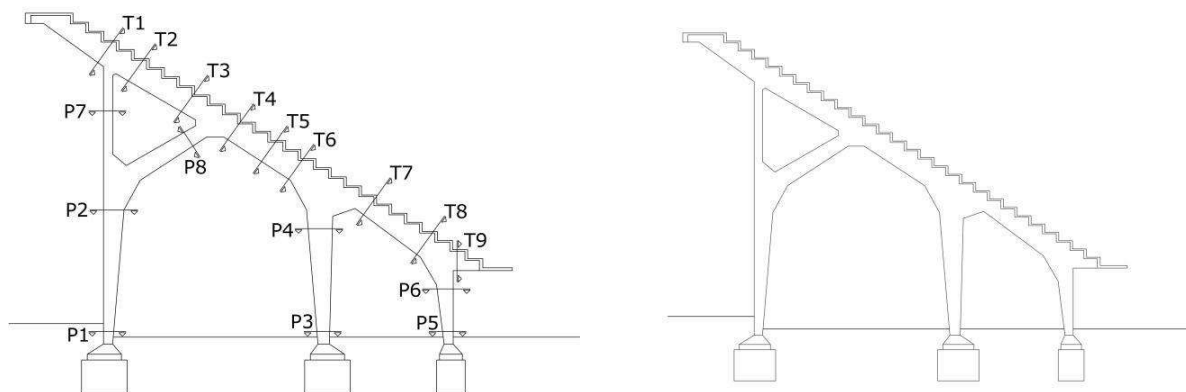


Figura 28 - Criticità riscontrate per il telaio 4e

1.5 - Blocco 5

SLU - VERIFICA TELAIO 5a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	276.66	0.00	18.34	284.35	0.06	462.71	27.45	1.02	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	622.49	0.00	18.34	668.60	0.03	427.23	75.24	2.08	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	3.11	345.83	0.01	13.70	361.20	0.04	356.36	15.55	5.74	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	3.11	760.82	0.00	13.70	822.30	0.02	314.19	57.35	10.82	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.01	276.66	0.02	2.70	284.35	0.01	207.65	1.65	4.36	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.01	484.16	0.01	2.70	514.90	0.01	194.98	4.56	7.16	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	12.02	276.66	0.04	0.42	284.35	0.00	306.33	1.39	26.04	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.42	484.16	0.02	26.03	514.90	0.05	36.91	63.34	19.57	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	8.04	484.16	0.02	118.72	514.90	0.23	68.47	274.97	0.82	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.78	484.16	0.01	109.09	514.90	0.21	63.45	137.68	3.74	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	8.33	484.16	0.02	15.66	514.90	0.03	9.69	45.28	2.05	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.94	484.16	0.01	37.57	514.90	0.07	43.06	105.77	0.46	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.37	484.16	0.01	59.96	514.90	0.12	56.12	67.86	0.83	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.20	484.16	0.01	105.80	514.90	0.21	82.65	66.30	0.76	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.02	345.83	0.00	36.16	361.20	0.10	16.65	29.29	0.97	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	6.83	484.16	0.01	46.63	514.90	0.09	30.31	50.12	0.99	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	10.92	484.16	0.02	88.43	514.90	0.17	1.76	97.71	7.73	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

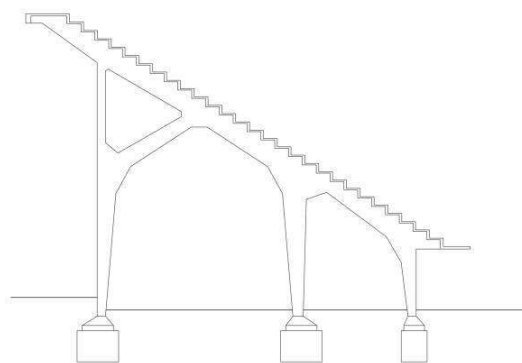
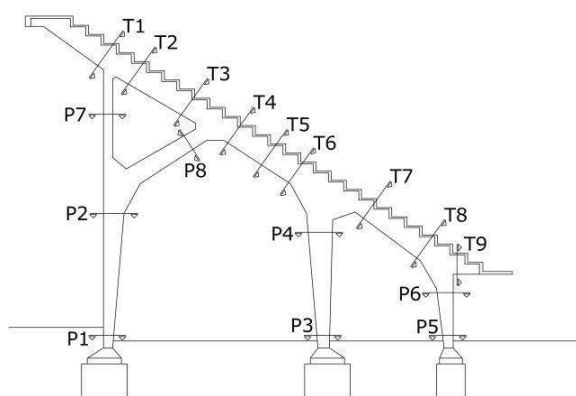


Figura 29 - Criticità riscontrate per il telaio 5a

SLU - VERIFICA TELAIO 5b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	0.98	379.13	0.00	34.43	379.13	0.09	903.82	51.53	2.09	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.02	853.04	0.00	34.43	891.47	0.04	856.51	141.28	3.40	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.37	473.91	0.01	27.28	481.60	0.06	665.80	31.14	12.05	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.37	1042.61	0.01	27.28	1096.40	0.02	609.58	113.97	21.83	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.77	379.13	0.02	2.53	379.13	0.01	401.96	1.62	9.03	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.77	663.48	0.01	2.53	686.53	0.00	385.07	4.19	11.14	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.67	379.13	0.03	2.31	379.13	0.01	661.44	5.62	24.54	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.96	663.48	0.01	55.11	686.53	0.08	77.37	117.67	19.39	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.60	663.48	0.01	266.29	686.53	0.39	152.79	632.22	2.32	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.66	663.48	0.01	236.35	686.53	0.34	140.34	330.66	4.50	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.94	663.48	0.01	37.39	686.53	0.05	27.01	69.71	1.37	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.68	663.48	0.01	69.02	686.53	0.10	79.02	207.98	0.34	1.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.18	663.48	0.00	115.91	686.53	0.17	106.00	135.37	0.62	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.99	663.48	0.00	209.70	686.53	0.31	159.59	130.04	0.15	0.71
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.33	473.91	0.00	70.36	481.60	0.15	38.43	57.47	0.55	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.26	663.48	0.00	95.45	686.53	0.14	55.97	101.04	1.78	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.59	663.48	0.01	176.14	686.53	0.26	2.57	193.65	0.98	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

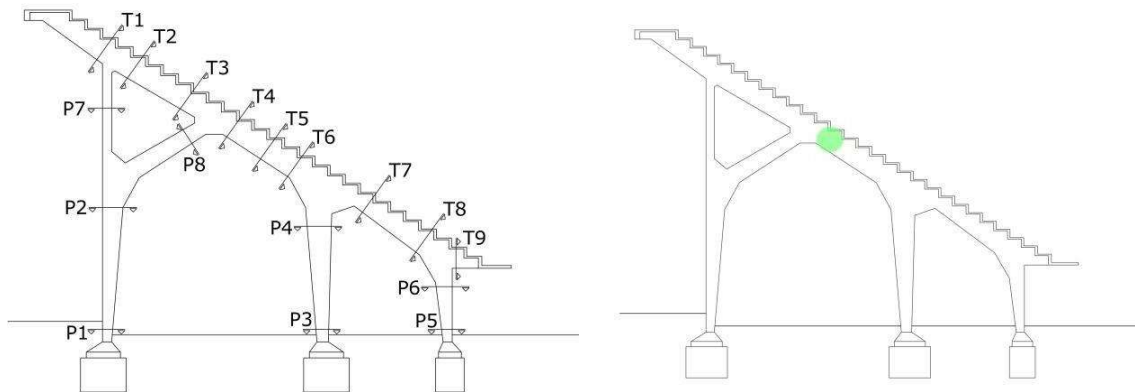


Figura 30 - Criticità riscontrate per il telaio 5b

SLU - VERIFICA TELAIO 5c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.17	379.13	0.00	33.16	379.13	0.09	838.47	49.62	2.20	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.17	853.04	0.00	33.16	891.47	0.04	791.16	136.08	4.33	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.19	473.91	0.01	26.17	481.60	0.05	642.74	29.96	12.01	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.19	1042.61	0.01	26.17	1096.40	0.02	586.52	109.27	20.91	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.77	379.13	0.03	1.58	379.13	0.00	401.62	1.00	10.45	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.77	663.48	0.01	1.58	686.53	0.00	384.73	2.65	12.02	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	8.58	379.13	0.02	1.96	379.13	0.01	616.75	4.87	20.78	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.38	663.48	0.01	52.80	686.53	0.08	72.02	113.30	17.66	0.40
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.17	663.48	0.01	246.83	686.53	0.36	141.79	585.01	0.43	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.49	663.48	0.01	220.70	686.53	0.32	130.54	304.02	3.44	0.82
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.91	663.48	0.01	34.52	686.53	0.05	23.63	70.24	1.12	0.50
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.44	663.48	0.01	66.96	686.53	0.10	76.29	200.93	0.19	1.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.14	663.48	0.00	111.28	686.53	0.16	101.94	131.17	0.20	0.45
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.35	663.48	0.01	200.51	686.53	0.29	153.13	122.55	0.52	0.67
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	0.31	473.91	0.00	65.20	481.60	0.14	34.86	55.04	0.17	0.55
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	1.37	663.48	0.00	94.30	686.53	0.14	56.14	103.91	1.61	0.37
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.25	663.48	0.00	178.58	686.53	0.26	0.20	198.13	0.43	0.76
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

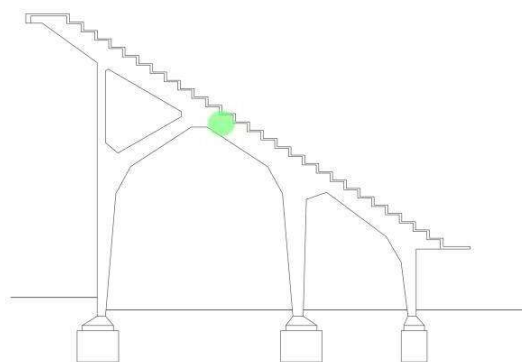
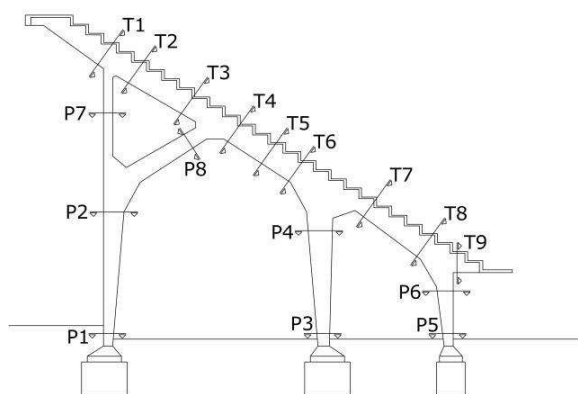


Figura 31 - Criticità riscontrate per il telaio 5c

SLU - VERIFICA TELAIO 5d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.22	379.13	0.00	34.54	379.13	0.09	886.57	51.72	2.33	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.42	853.04	0.00	34.54	891.47	0.04	839.26	141.71	4.50	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.47	473.91	0.01	27.07	481.60	0.06	665.28	30.83	12.40	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.47	1042.61	0.01	27.07	1096.40	0.02	609.06	113.18	22.04	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.56	379.13	0.03	2.42	379.13	0.01	402.20	1.52	10.02	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.56	663.48	0.01	2.42	686.53	0.00	385.31	4.05	11.96	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.27	379.13	0.02	2.31	379.13	0.01	662.00	5.62	23.43	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.58	663.48	0.01	55.31	686.53	0.08	77.54	117.76	19.59	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.29	663.48	0.01	266.50	686.53	0.39	152.92	632.59	2.18	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	4.96	663.48	0.01	236.55	686.53	0.34	140.43	330.77	4.26	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.55	663.48	0.01	37.35	686.53	0.05	26.93	69.77	1.38	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.50	663.48	0.01	68.83	686.53	0.10	79.03	208.66	0.39	
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.18	663.48	0.00	115.70	686.53	0.17	106.00	136.20	0.64	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.96	663.48	0.00	209.45	686.53	0.31	159.56	128.83	0.17	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.31	473.91	0.00	70.36	481.60	0.15	38.05	57.18	0.76	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.29	663.48	0.00	95.41	686.53	0.14	56.34	100.58	1.90	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.35	663.48	0.01	176.23	686.53	0.26	1.85	194.05	0.38	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

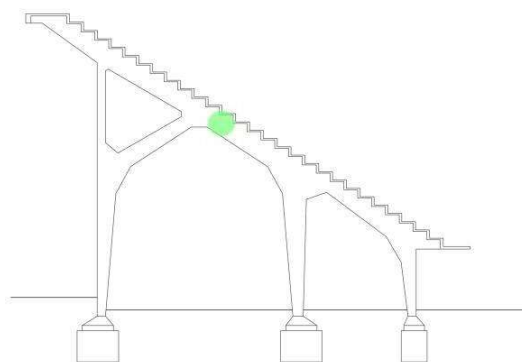
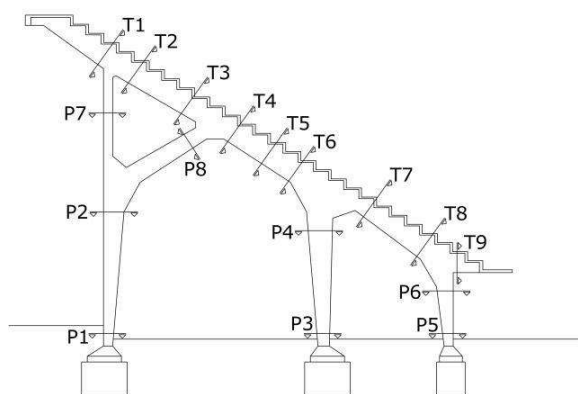


Figura 32 - Criticità riscontrate per il telaio 5d

SLU - VERIFICA TELAIO 5e (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.71	276.66	0.00	18.43	284.35	0.06	446.58	27.61	1.43	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø2	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.85	622.49	0.00	18.43	668.60	0.03	411.10	75.61	2.55	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	2.93	345.83	0.01	13.55	361.20	0.04	356.37	15.33	5.46	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	2.93	760.82	0.00	13.55	822.30	0.02	314.21	56.73	10.10	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.59	276.66	0.02	2.49	284.35	0.01	207.40	1.43	5.31	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.59	484.16	0.01	2.49	514.90	0.00	194.73	4.29	7.53	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.76	276.66	0.04	0.43	284.35	0.00	306.03	1.39	24.94	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	8.04	484.16	0.02	26.12	514.90	0.05	37.07	63.28	19.67	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.73	484.16	0.02	118.60	514.90	0.23	68.42	274.80	0.85	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	(6 Ø 26)	(3 Ø 26)	(Ø 5/20)	3.17	484.16	0.01	108.99	514.90	0.21	63.35	137.65	3.49	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	(2 Ø 20)	(2 Ø 20)	(Ø 5/20)	7.92	484.16	0.02	15.73	514.90	0.03	9.63	45.33	1.86	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	(2 Ø 20)	(2 Ø 20)	(Ø 5/19)	4.79	484.16	0.01	37.31	514.90	0.07	43.14	106.49	0.48	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	(4 Ø 20)	(2 Ø 20)	(Ø 6/20)	4.37	484.16	0.01	59.73	514.90	0.12	56.20	68.77	0.88	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	(2 Ø 20)	(2 Ø 20)	(Ø 6/20)	7.26	484.16	0.01	105.64	514.90	0.21	82.77	65.07	0.74	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	(2 Ø 20)	(2 Ø 20)	(Ø 6/17)	0.99	345.83	0.00	36.12	361.20	0.10	16.28	28.96	1.06	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	(2 Ø 20)	(4 Ø 20)	(Ø 5/22)	6.82	484.16	0.01	46.61	514.90	0.09	30.70	49.91	0.97	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	(2 Ø 20)	(4 Ø 20)	(Ø 5/20)	9.88	484.16	0.02	88.24	514.90	0.17	2.23	97.76	7.33	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

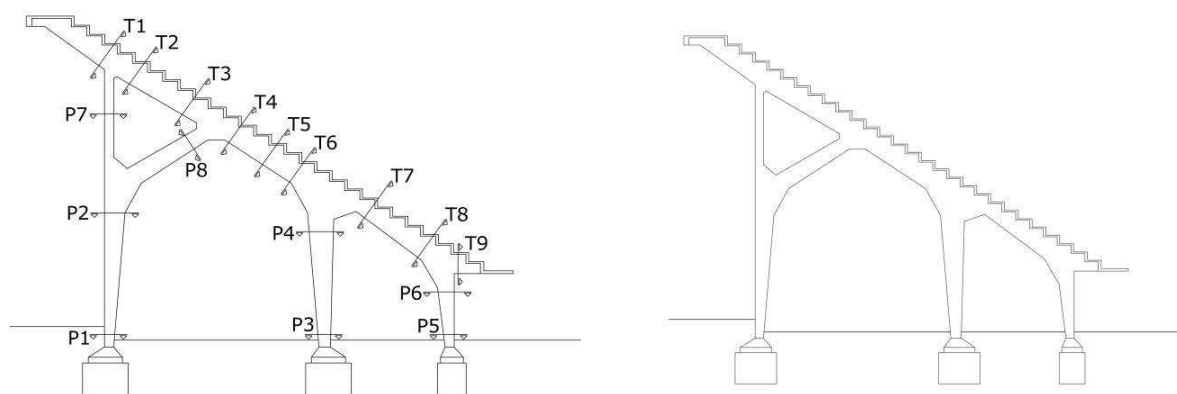


Figura 33 - Criticità riscontrate per il telaio 5e

1.6 - Blocco 6

SLU - VERIFICA TELAIO 6a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.59	276.66	0.00	18.39	284.35	0.06	445.14	27.54	1.43	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.76	622.49	0.00	18.39	668.60	0.03	409.66	75.43	1.86	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	3.12	345.83	0.01	13.57	361.20	0.04	355.35	15.35	5.61	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	3.12	760.82	0.00	13.57	822.30	0.02	313.19	56.83	10.97	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.14	276.66	0.02	2.60	284.35	0.01	207.19	1.55	4.53	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.14	484.16	0.01	2.60	514.90	0.01	194.52	4.42	7.28	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.17	276.66	0.04	0.41	284.35	0.00	304.70	1.36	23.98	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	7.74	484.16	0.02	26.08	514.90	0.05	37.02	63.26	19.46	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.88	484.16	0.01	117.90	514.90	0.23	67.38	273.56	3.77	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.10	484.16	0.01	108.65	514.90	0.21	63.83	136.98	1.73	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	8.03	484.16	0.02	15.67	514.90	0.03	10.37	45.63	1.28	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	5.38	484.16	0.01	37.31	514.90	0.07	42.49	106.46	0.69	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.06	484.16	0.01	59.71	514.90	0.12	55.57	68.75	0.82	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.97	484.16	0.02	105.56	514.90	0.21	82.16	65.02	1.47	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.20	345.83	0.00	35.95	361.20	0.10	16.55	29.07	0.45	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	6.71	484.16	0.01	46.54	514.90	0.09	30.30	50.01	1.02	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	10.43	484.16	0.02	88.39	514.90	0.17	1.92	97.62	7.58	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

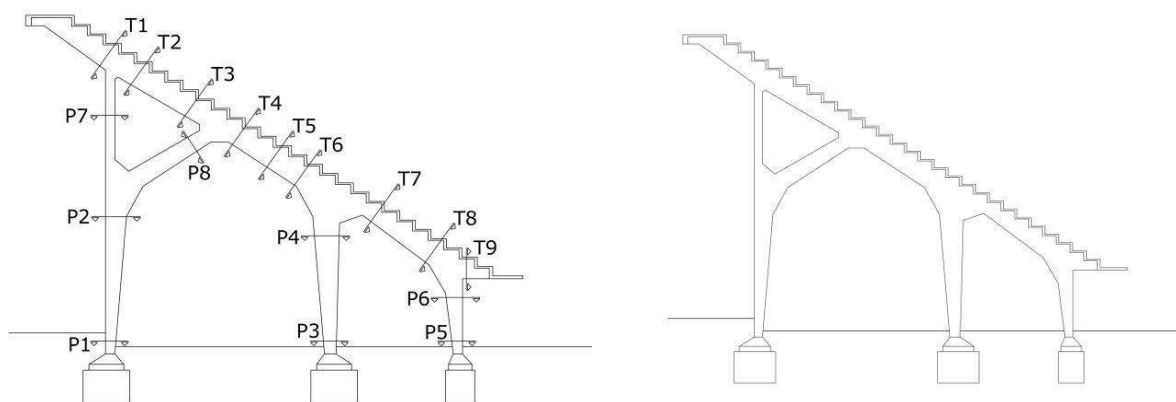


Figura 34 - Criticità riscontrate per il telaio 6a

SLU - VERIFICA TELAIO 6b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.97	379.13	0.01	34.25	379.13	0.09	893.07	51.09	4.58	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.97	853.04	0.00	34.25	891.47	0.04	845.76	140.70	6.56	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.34	473.91	0.01	28.40	481.60	0.06	667.80	33.07	12.08	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.34	1042.61	0.01	28.40	1096.40	0.03	611.58	118.00	21.62	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.54	379.13	0.02	5.57	379.13	0.01	403.68	4.45	8.70	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.54	663.48	0.01	5.57	686.53	0.01	386.79	8.36	10.94	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.00	379.13	0.03	2.33	379.13	0.01	668.41	5.69	24.05	0.14
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	7.24	663.48	0.01	54.65	686.53	0.08	76.50	118.24	19.64	0.42
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.87	663.48	0.01	269.51	686.53	0.39	154.76	640.38	9.46	0.79
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.02	663.48	0.01	238.80	686.53	0.35	141.80	335.67	8.38	0.90
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.30	663.48	0.01	38.53	686.53	0.06	27.74	69.68	1.83	0.49
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.29	663.48	0.00	69.41	686.53	0.10	78.56	208.58	0.93	1.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.28	663.48	0.00	116.44	686.53	0.17	105.60	135.58	0.66	0.46
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.76	663.48	0.01	210.55	686.53	0.31	159.37	131.27	1.50	0.71
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.85	473.91	0.01	68.53	481.60	0.14	39.67	56.55	0.67	0.56
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.65	663.48	0.00	97.98	686.53	0.14	55.11	106.95	1.70	0.38
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.67	663.48	0.00	176.27	686.53	0.26	9.29	190.81	0.99	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

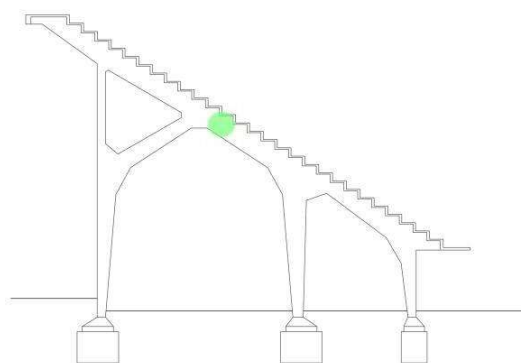
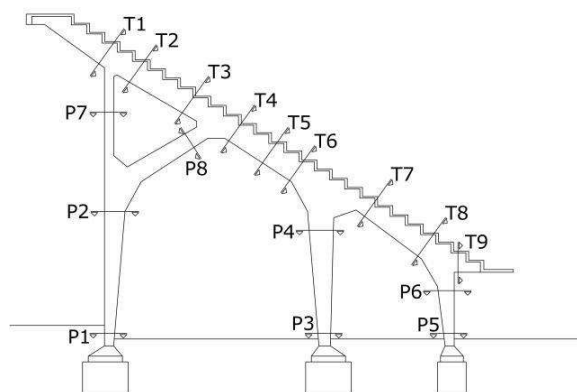


Figura 35 - Criticità riscontrate per il telaio 6b

SLU - VERIFICA TELAIO 6c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	6.41	379.13	0.02	28.38	379.13	0.07	618.62	34.59	12.01	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	6.41	853.04	0.01	28.38	891.47	0.03	562.40	116.41	22.09	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.41	473.91	0.01	28.38	481.60	0.06	618.62	34.59	12.01	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.41	1042.61	0.01	28.38	1096.40	0.03	562.40	116.41	22.09	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.21	379.13	0.02	10.28	379.13	0.03	402.74	9.33	9.21	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.21	663.48	0.01	10.28	686.53	0.01	385.85	14.32	11.97	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.82	379.13	0.03	0.98	379.13	0.00	589.44	3.22	23.73	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	9.03	663.48	0.01	51.69	686.53	0.08	97.23	94.03	18.39	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.35	663.48	0.01	233.92	686.53	0.34	135.89	548.90	8.88	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.53	663.48	0.01	203.56	686.53	0.30	120.10	285.99	8.04	0.71
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	6.44	663.48	0.01	23.49	686.53	0.03	16.52	45.69	3.01	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.27	663.48	0.00	50.82	686.53	0.07	93.54	165.87	0.57	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.91	663.48	0.00	93.78	686.53	0.14	118.32	109.75	0.23	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.39	663.48	0.01	180.41	686.53	0.26	167.93	112.39	1.50	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.05	473.91	0.00	52.27	481.60	0.11	3.80	44.46	1.17	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	1.28	663.48	0.00	103.02	686.53	0.15	85.51	119.53	1.99	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.25	663.48	0.00	172.09	686.53	0.25	8.90	194.80	0.87	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

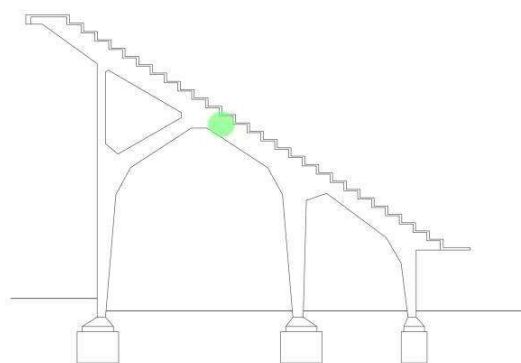
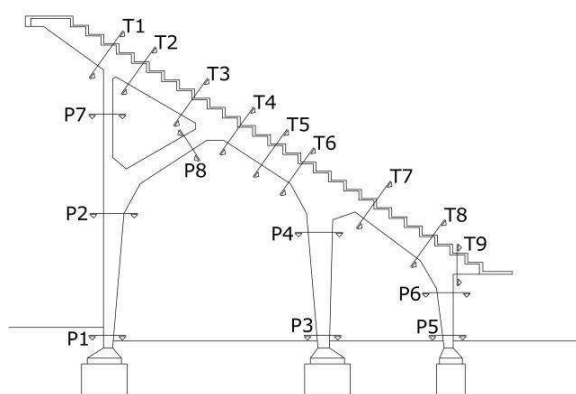


Figura 36 - Criticità riscontrate per il telaio 6c

SLU - VERIFICA TELAIO 6d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	20.17	1201.43	0.02	59.22	1201.43	0.05	1575.63	211.77	35.59	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	54.45	1201.43	0.05	60.65	1201.43	0.05	1247.00	148.99	8.55	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	8.34	473.91	0.02	13.20	481.60	0.03	556.59	15.66	16.14	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	8.34	1042.61	0.01	13.20	1096.40	0.01	500.37	54.57	28.21	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	13.51	379.13	0.04	6.98	379.13	0.02	442.93	6.34	13.78	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	13.51	663.48	0.02	6.98	686.53	0.01	426.05	11.17	17.29	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	28.17	1201.43	0.02	7.42	1201.43	0.01	560.10	65.98	62.83	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	11.28	663.48	0.02	80.36	686.53	0.12	258.12	59.94	17.65	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	16.22	663.48	0.02	131.06	686.53	0.19	249.24	47.63	6.43	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	9.82	663.48	0.01	63.43	686.53	0.09	137.36	36.02	2.40	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	5.42	663.48	0.01	7.64	686.53	0.01	46.70	112.42	0.71	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.01	663.48	0.01	44.52	686.53	0.06	67.94	94.51	0.59	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.05	663.48	0.01	136.46	686.53	0.20	115.37	55.08	1.03	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.18	473.91	0.00	54.11	481.60	0.11	10.60	9.07	1.32	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	1.53	663.48	0.00	112.28	686.53	0.16	84.00	95.06	2.10	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	5.59	663.48	0.01	186.90	686.53	0.27	19.14	215.81	0.60	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

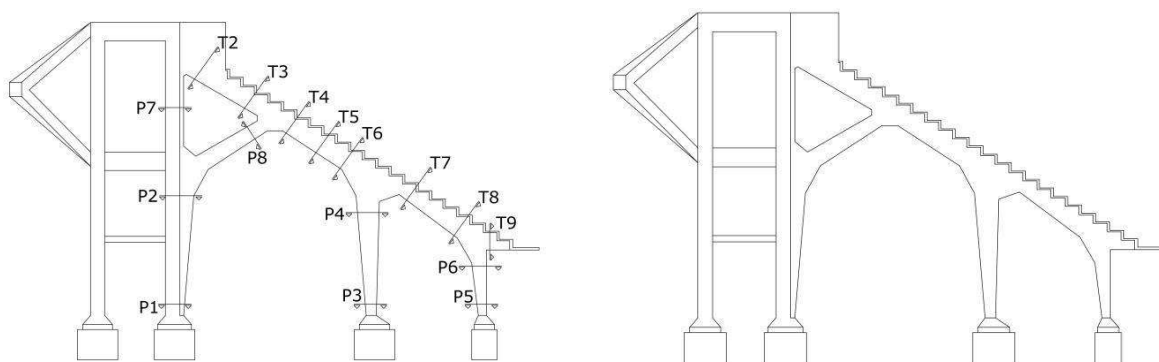


Figura 37 - Criticità riscontrate per il telaio 6d

SLU - VERIFICA TELAIO 6e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	16.25	1201.43	0.01	22.12	1201.43	0.02	1358.85	146.01	7.15	0.17
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P2	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	34.21	1201.43	0.03	6.19	1201.43	0.01	541.65	47.26	58.01	0.11
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	7.15	473.91	0.02	18.50	481.60	0.04	512.62	35.60	13.05	0.18
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	7.15	1042.61	0.01	18.50	1096.40	0.02	456.40	62.85	24.99	0.06
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	11.87	379.13	0.03	29.81	379.13	0.08	355.25	34.41	11.59	0.27
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	11.87	663.48	0.02	29.81	686.53	0.04	338.36	34.16	15.71	0.15
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P7	700	700	4 Ø26	4 Ø26	Ø 10/20	156.94	1201.43	0.13	54.69	1201.43	0.05	973.06	53.33	68.87	0.11
						VERIFICATO						VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	12.23	663.48	0.02	73.03	686.53	0.11	362.62	34.29	15.19	0.11
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	17.14	663.48	0.03	128.72	686.53	0.19	512.04	90.31	7.54	0.18
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	10.11	663.48	0.02	78.76	686.53	0.11	392.74	48.68	3.63	0.19
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.59	663.48	0.01	60.95	686.53	0.09	153.17	63.65	0.65	0.35
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.04	663.48	0.01	13.57	686.53	0.02	124.78	64.62	1.20	0.21
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.30	663.48	0.01	91.65	686.53	0.13	68.64	27.79	1.33	0.18
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.39	473.91	0.01	77.65	481.60	0.16	145.08	30.86	1.86	0.25
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	3.62	663.48	0.01	91.98	686.53	0.13	47.42	48.66	2.06	0.17
						VERIFICATO						VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.38	663.48	0.01	180.81	686.53	0.26	57.51	175.47	1.00	0.63
						VERIFICATO						VERIFICATO			

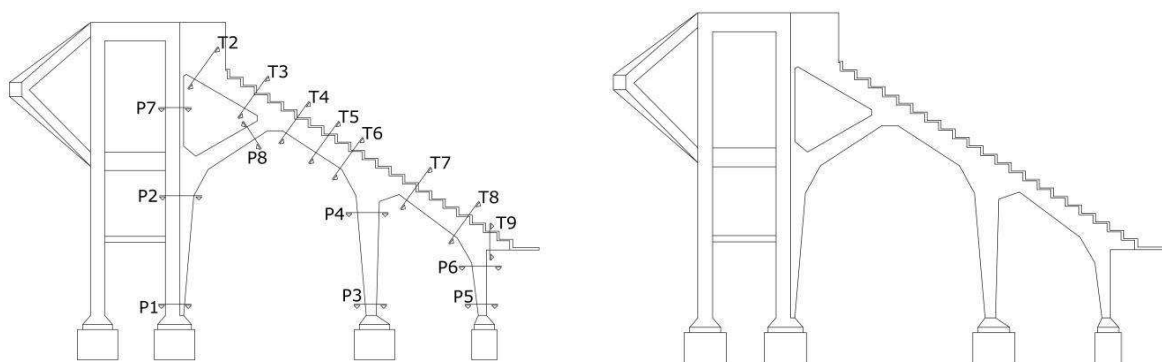


Figura 38 - Criticità riscontrate per il telaio 6e

SLU - VERIFICA TELAIO 6f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	3.60	276.66	0.01	6.50	284.35	0.02	473.41	10.02	3.26	0.05
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	3.60	622.49	0.01	6.50	668.60	0.01	454.64	12.42	9.16	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	3.61	345.83	0.01	14.59	361.20	0.04	320.75	19.03	6.82	0.13
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	3.61	760.82	0.00	14.59	822.30	0.02	278.58	58.57	12.36	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	6.01	276.66	0.02	9.63	284.35	0.03	229.11	8.30	5.68	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	6.01	484.16	0.01	9.63	514.90	0.02	216.44	13.85	8.16	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	6.97	276.66	0.03	0.30	284.35	0.00	238.56	0.54	16.16	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.37	484.16	0.01	29.75	514.90	0.06	65.06	49.78	13.46	0.21
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	1.59	484.16	0.00	90.29	514.90	0.18	91.88	179.30	0.73	0.22
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	4.32	484.16	0.01	81.11	514.90	0.16	20.32	75.21	1.07	0.22
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.40	484.16	0.01	4.92	514.90	0.01	43.86	36.88	2.24	0.25
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	2.84	484.16	0.01	25.73	514.90	0.05	101.67	80.87	0.64	0.50
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.76	484.16	0.01	46.50	514.90	0.09	113.24	54.31	1.18	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.10	484.16	0.01	89.92	514.90	0.17	137.09	52.98	0.20	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.10	345.83	0.00	25.86	361.20	0.07	53.68	22.72	1.46	0.22
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	6.21	484.16	0.01	52.57	514.90	0.10	96.92	52.48	0.87	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	11.05	484.16	0.02	73.93	514.90	0.14	53.40	102.02	7.63	0.37
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

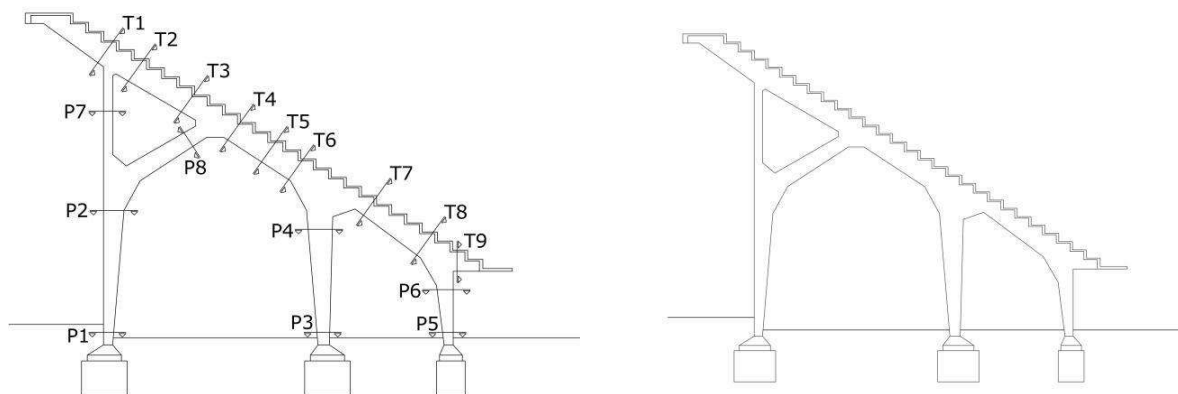


Figura 39 - Criticità riscontrate per il telaio 6f

1.7 - Blocco 7

SLU - VERIFICA TELAIO 7a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.59	276.66	0.00	17.76	284.35	0.06	445.62	26.30	1.09	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.85	622.49	0.00	17.76	668.60	0.03	410.14	73.13	2.19	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	2.27	345.83	0.01	15.83	361.20	0.04	354.08	19.20	4.77	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	2.27	760.82	0.00	15.83	822.30	0.02	311.92	64.99	7.49	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	4.47	276.66	0.02	6.23	284.35	0.02	222.34	5.27	3.79	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	4.47	484.16	0.01	6.23	514.90	0.01	209.67	9.05	6.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.59	276.66	0.04	0.51	284.35	0.00	306.23	1.28	24.66	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	7.93	484.16	0.02	25.56	514.90	0.05	35.86	63.99	19.46	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.45	484.16	0.02	118.53	514.90	0.23	68.32	274.78	0.99	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.29	484.16	0.01	109.30	514.90	0.21	63.53	137.52	3.33	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	9.30	484.16	0.02	16.10	514.90	0.03	9.98	46.76	2.90	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.67	484.16	0.01	38.08	514.90	0.07	42.57	106.81	0.59	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.23	484.16	0.01	60.46	514.90	0.12	55.60	68.50	0.99	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.84	484.16	0.01	106.30	514.90	0.21	82.09	66.52	0.47	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	0.96	345.83	0.00	32.72	361.20	0.09	17.54	30.63	1.00	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	6.67	484.16	0.01	50.98	514.90	0.10	29.60	64.67	0.96	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	9.17	484.16	0.02	99.26	514.90	0.19	7.37	109.55	7.28	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

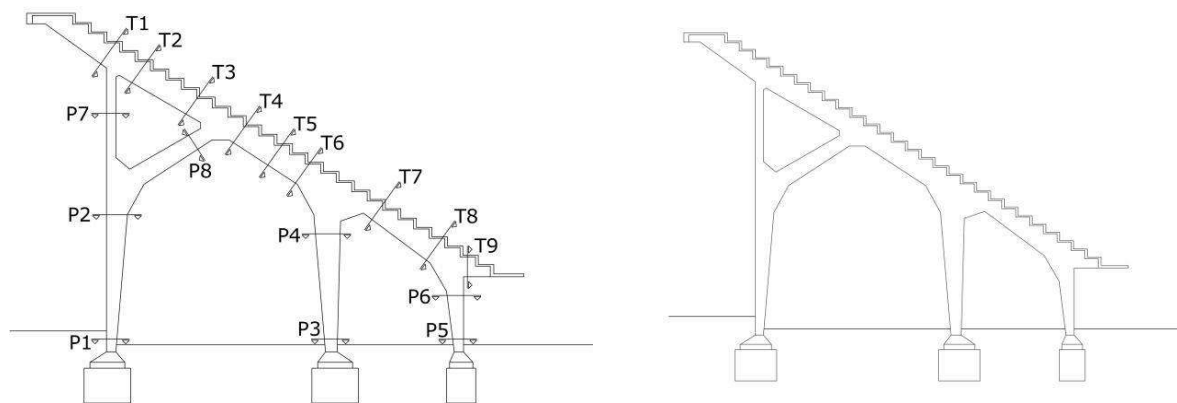


Figura 40 - Criticità riscontrate per il telaio 7a

SLU - VERIFICA TELAIO 7b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.50	379.13	0.00	33.69	379.13	0.09	885.34	50.06	3.08	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.50	853.04	0.00	33.69	891.47	0.04	838.03	138.61	5.30	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	5.99	473.91	0.01	29.50	481.60	0.06	665.79	35.09	10.99	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	5.99	1042.61	0.01	29.50	1096.40	0.03	609.57	121.84	20.87	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.76	379.13	0.02	9.15	379.13	0.02	403.64	7.78	9.11	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	8.76	663.48	0.01	9.15	686.53	0.01	386.75	13.27	11.05	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.74	379.13	0.03	2.21	379.13	0.01	662.11	5.46	24.24	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.80	663.48	0.01	54.62	686.53	0.08	75.97	118.74	20.16	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.95	663.48	0.01	266.32	686.53	0.39	152.79	632.25	2.56	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	4.91	663.48	0.01	236.90	686.53	0.35	140.58	330.36	4.64	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	7.35	663.48	0.01	37.81	686.53	0.06	27.25	71.40	1.55	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.23	663.48	0.01	70.03	686.53	0.10	78.56	208.98	0.67	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.73	663.48	0.01	116.93	686.53	0.17	105.53	135.57	0.89	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.15	663.48	0.00	210.83	686.53	0.31	159.18	131.63	1.08	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	2.30	473.91	0.00	67.47	481.60	0.14	39.98	56.35	0.93	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.81	663.48	0.00	98.65	686.53	0.14	54.53	109.32	2.31	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	3.31	663.48	0.00	175.69	686.53	0.26	12.20	189.03	1.70	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

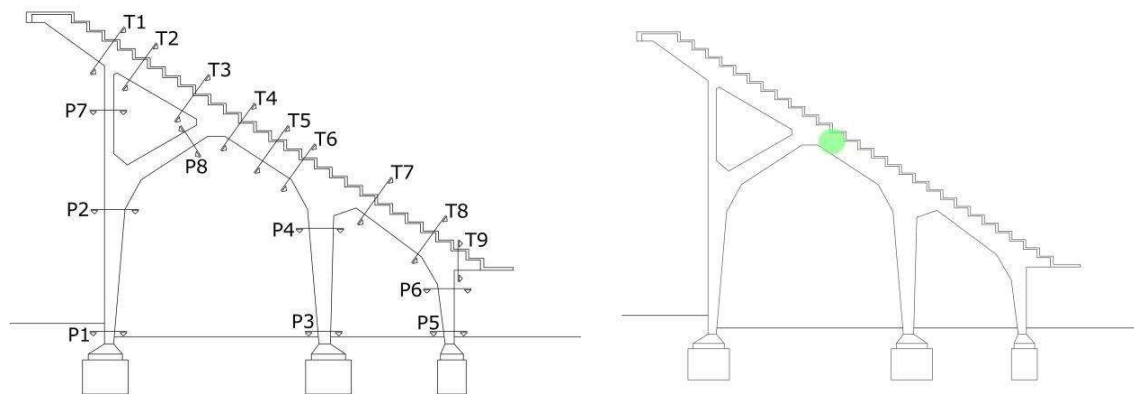


Figura 41 - Criticità riscontrate per il telaio 7b

SLU - VERIFICA TELAIO 7c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.04	379.13	0.00	33.17	379.13	0.09	843.09	49.58	2.08	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.19	853.04	0.00	33.17	891.47	0.04	795.78	136.18	3.75	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.71	473.91	0.01	26.66	481.60	0.06	644.95	30.75	13.34	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.71	1042.61	0.01	26.66	1096.40	0.02	588.73	111.09	22.36	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.39	379.13	0.02	2.24	379.13	0.01	401.84	1.65	9.90	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.39	663.48	0.01	2.24	686.53	0.00	384.96	3.49	11.70	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	8.23	379.13	0.02	1.97	379.13	0.01	620.90	4.89	20.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	6.21	663.48	0.01	52.95	686.53	0.08	72.43	113.97	17.56	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.94	663.48	0.01	248.53	686.53	0.36	142.97	588.88	0.85	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.34	663.48	0.01	222.21	686.53	0.32	131.28	306.00	3.52	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.54	663.48	0.01	34.71	686.53	0.05	23.69	70.61	1.07	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.28	663.48	0.00	67.38	686.53	0.10	76.91	201.78	0.69	1.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.92	663.48	0.00	111.97	686.53	0.16	102.68	131.57	1.02	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.31	663.48	0.00	201.67	686.53	0.29	154.13	123.68	0.64	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	0.94	473.91	0.00	65.23	481.60	0.14	34.65	55.19	0.38	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.49	663.48	0.00	94.91	686.53	0.14	56.58	104.80	1.64	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.87	663.48	0.00	177.87	686.53	0.26	1.21	196.81	1.34	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

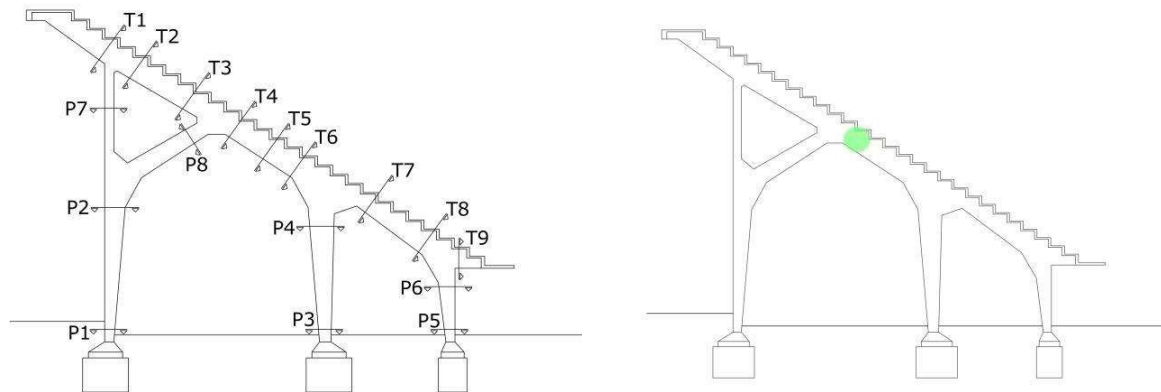


Figura 42 - Criticità riscontrate per il telaio 7c

SLU - VERIFICA TELAIO 7d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.42	379.13	0.00	33.38	379.13	0.09	843.38	49.98	3.17	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.42	853.04	0.00	33.38	891.47	0.04	796.07	136.95	4.77	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	6.11	473.91	0.01	26.10	481.60	0.05	645.49	29.76	11.90	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	6.11	1042.61	0.01	26.10	1096.40	0.02	589.27	109.09	20.60	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.25	379.13	0.02	1.28	379.13	0.00	401.92	0.69	9.74	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.25	663.48	0.01	1.28	686.53	0.00	385.03	2.26	11.53	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	8.07	379.13	0.02	1.99	379.13	0.01	620.84	4.93	20.08	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	5.94	663.48	0.01	53.14	686.53	0.08	72.79	113.76	16.95	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.95	663.48	0.01	248.55	686.53	0.36	142.96	588.94	0.96	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.31	663.48	0.00	222.13	686.53	0.32	131.29	306.09	3.66	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.79	663.48	0.01	34.62	686.53	0.05	23.71	70.25	1.19	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.29	663.48	0.00	67.11	686.53	0.10	76.92	201.81	0.14	1.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.10	663.48	0.00	111.70	686.53	0.16	102.69	131.81	0.28	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.56	663.48	0.01	201.46	686.53	0.29	154.15	123.07	1.34	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.35	473.91	0.00	65.96	481.60	0.14	34.44	55.29	0.18	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	1.18	663.48	0.00	94.32	686.53	0.14	56.84	103.06	2.10	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.44	663.48	0.00	178.30	686.53	0.26	0.98	198.24	0.20	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

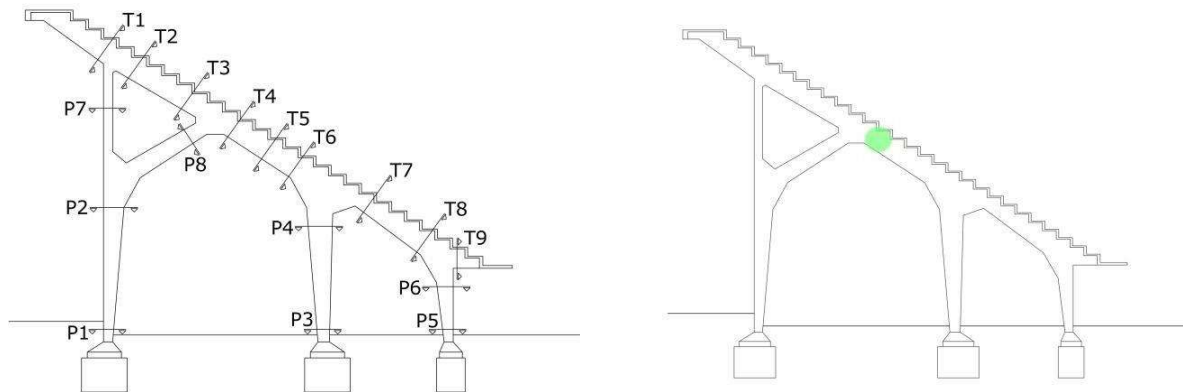


Figura 43 - Criticità riscontrate per il telaio 7d

SLU - VERIFICA TELAIO 7e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.02	379.13	0.00	34.52	379.13	0.09	886.03	51.70	1.85	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.38	853.04	0.00	34.52	891.47	0.04	838.72	141.64	4.26	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	7.34	473.91	0.02	27.02	481.60	0.06	664.79	30.76	14.90	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	3 Ø 20	2Ø16+1Ø10	Ø 5/20	7.34	1042.61	0.01	27.02	1096.40	0.02	608.57	112.99	24.13	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.58	379.13	0.03	2.44	379.13	0.01	402.36	1.54	10.23	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	9.58	663.48	0.01	2.44	686.53	0.00	385.47	4.07	11.79	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	9.87	379.13	0.03	2.31	379.13	0.01	661.51	5.61	24.66	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	7.14	663.48	0.01	55.26	686.53	0.08	77.44	117.68	20.65	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	2Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.05	663.48	0.01	266.31	686.53	0.39	152.83	632.11	2.74	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	5.04	663.48	0.01	236.37	686.53	0.34	140.32	330.53	4.92	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.80	663.48	0.01	37.33	686.53	0.05	26.93	69.71	1.53	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	3.67	663.48	0.01	68.80	686.53	0.10	78.95	208.50	0.33	
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T5	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.26	663.48	0.00	115.64	686.53	0.17	105.89	136.07	0.51	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.07	663.48	0.00	209.31	686.53	0.30	159.41	128.81	0.83	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	3.27	473.91	0.01	70.33	481.60	0.15	37.95	57.15	0.65	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	2.50	663.48	0.00	95.43	686.53	0.14	56.41	100.57	1.22	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.48	663.48	0.00	176.30	686.53	0.26	1.78	194.06	0.61	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

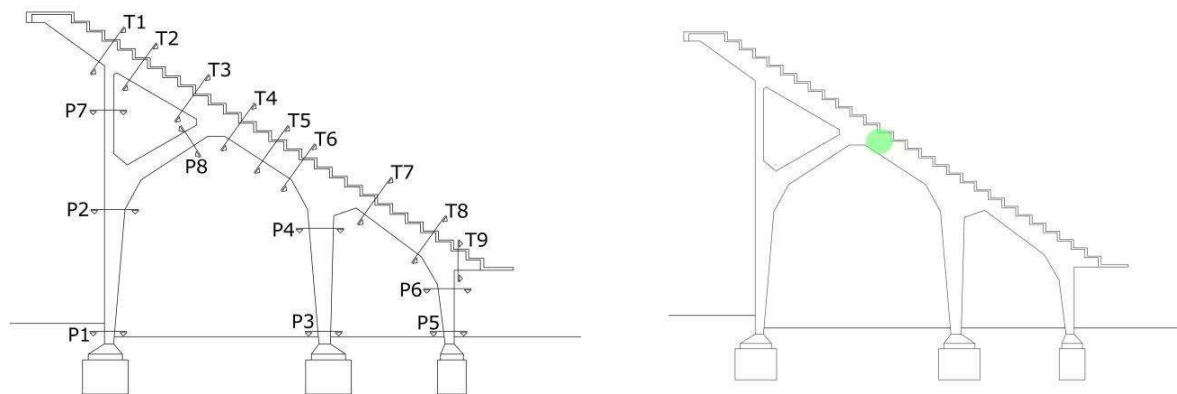


Figura 44 - Criticità riscontrate per il telaio 7e

SLU - VERIFICA TELAIO 7f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.82	276.66	0.00	18.30	284.35	0.06	445.84	27.44	1.86	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.87	622.49	0.00	18.30	668.60	0.03	410.36	75.05	2.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/18	2.66	345.83	0.01	13.49	361.20	0.04	357.52	15.27	4.98	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	2.66	760.82	0.00	13.49	822.30	0.02	315.35	56.51	9.15	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2Ø20+1Ø24	2Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.34	276.66	0.02	3.45	284.35	0.01	202.96	2.13	4.99	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/27	5.34	484.16	0.01	3.45	514.90	0.01	190.29	5.81	7.29	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/25	10.24	276.66	0.04	2.71	284.35	0.01	305.92	6.12	23.92	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 5/20	7.73	484.16	0.02	26.44	514.90	0.05	35.90	62.60	19.13	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+4Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.60	484.16	0.02	118.49	514.90	0.23	68.36	274.58	1.02	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 5/20	3.21	484.16	0.01	109.62	514.90	0.21	62.39	140.60	3.32	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	7.83	484.16	0.02	16.47	514.90	0.03	8.73	44.71	1.87	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/19	4.83	484.16	0.01	37.33	514.90	0.07	43.13	106.72	0.37	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.47	484.16	0.01	59.75	514.90	0.12	56.19	68.99	0.70	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.42	484.16	0.02	105.75	514.90	0.21	82.77	64.97	1.17	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/17	1.41	345.83	0.00	36.76	361.20	0.10	16.89	28.37	1.02	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/22	6.46	484.16	0.01	45.76	514.90	0.09	29.87	47.24	1.42	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	9.54	484.16	0.02	84.97	514.90	0.17	1.60	92.28	6.65	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

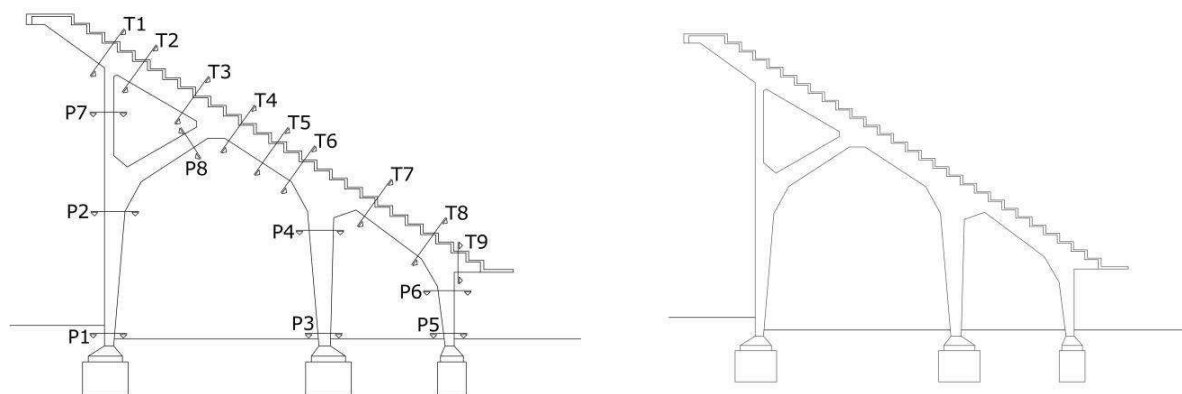


Figura 45 - Criticità riscontrate per il telaio 7f

1.8 - Blocco 8

SLU - VERIFICA TELAIO 8a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.45	312.83	0.00	18.51	321.52	0.06	447.00	27.69	0.75	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.75	703.86	0.00	18.51	756.00	0.02	411.52	75.96	1.87	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.23	391.03	0.00	13.33	408.41	0.03	385.48	14.99	2.31	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.23	860.28	0.00	13.33	929.79	0.01	343.32	55.90	4.52	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.11	312.83	0.02	3.69	321.52	0.01	208.16	2.29	4.59	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	5.11	547.45	0.01	3.69	582.21	0.01	195.50	6.20	7.17	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.03	312.83	0.03	3.43	321.52	0.01	306.25	8.63	23.48	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	8.93	547.45	0.02	29.79	582.21	0.05	39.07	69.12	21.82	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.78	547.45	0.03	83.71	582.21	0.14	112.27	226.27	0.83	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.27	547.45	0.01	84.14	609.94	0.14	36.61	45.71	1.20	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	13.23	547.45	0.02	4.93	609.94	0.01	17.55	45.80	2.20	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	547.45	0.02	50.82	582.21	0.09	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.40	547.45	0.03	69.06	582.21	0.12	43.59	66.77	0.74	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	547.45	0.06	102.63	582.21	0.18	94.55	58.24	5.59	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	391.03	0.07	39.30	408.41	0.10	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.92	547.45	0.04	50.45	582.21	0.09	52.81	65.98	2.26	0.44
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	18.33	547.45	0.03	114.59	582.21	0.20	1.57	127.65	13.30	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

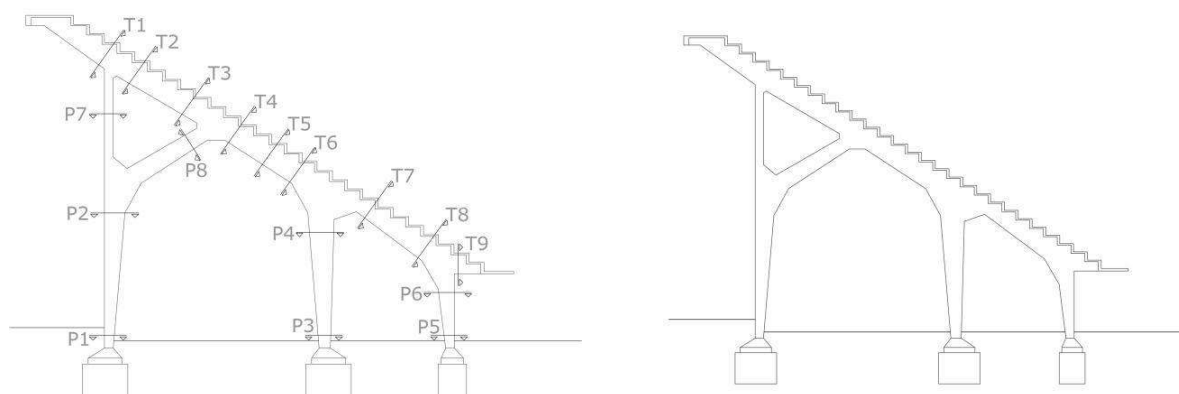


Figura 46 - Criticità riscontrate per il telaio 8a

SLU - VERIFICA TELAIO 8b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	2.42	428.69	0.01	35.09	428.69	0.08	886.61	52.34	5.40	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.42	964.55	0.00	35.09	1008.00	0.03	839.31	144.15	8.15	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	3.27	535.86	0.01	28.05	544.55	0.05	713.78	32.48	6.06	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	1.23	1178.90	0.00	13.33	1239.72	0.01	657.55	116.73	11.33	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.25	428.69	0.04	4.12	428.69	0.01	451.88	3.10	15.27	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.25	750.21	0.02	4.12	776.28	0.01	434.99	6.38	19.80	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	9.60	428.69	0.02	1.64	428.69	0.00	659.20	4.22	23.80	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	2.91	750.21	0.00	230.67	776.28	0.30	0.39	257.72	3.84	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

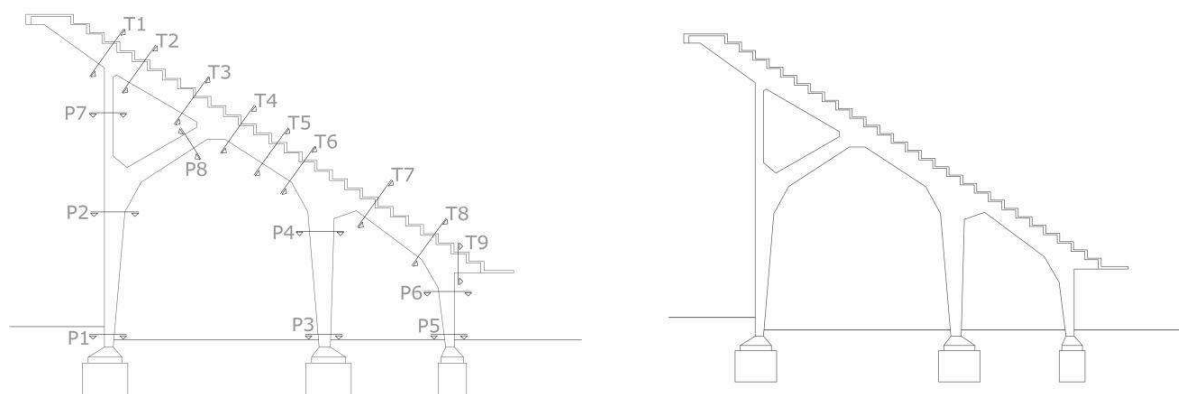


Figura 47 - Criticità riscontrate per il telaio 8b

SLU - VERIFICA TELAIO 8c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.19	428.69	0.00	35.14	428.69	0.08	846.06	52.22	2.42	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.57	964.55	0.00	35.14	1008.00	0.03	798.75	144.57	4.22	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.42	535.86	0.01	29.44	544.55	0.05	727.56	34.99	9.44	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.42	1178.90	0.00	29.44	1239.72	0.02	671.34	121.63	14.07	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.98	428.69	0.03	3.73	428.69	0.01	508.58	3.33	14.69	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.98	750.21	0.02	3.73	776.28	0.00	491.69	5.25	17.47	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.33	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.21	2.92	20.79	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	2.91	750.21	0.00	230.67	776.28	0.30	0.39	257.72	3.84	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

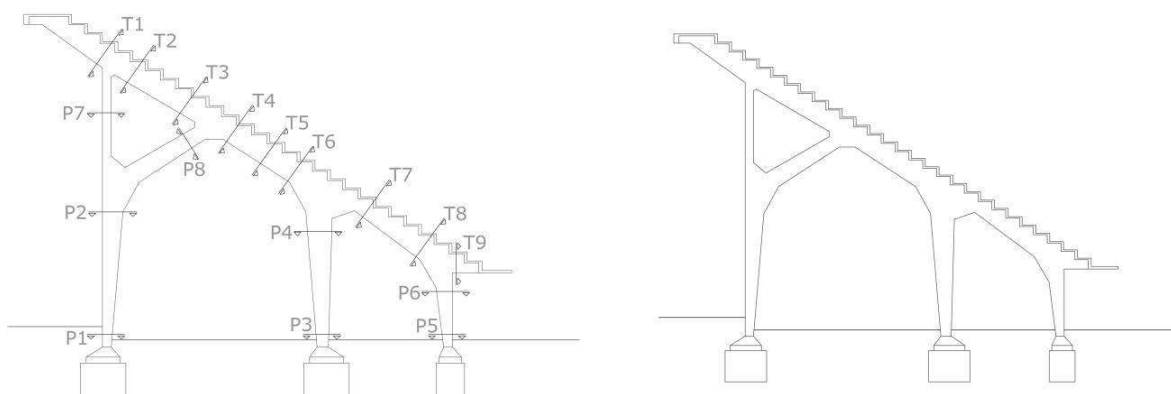


Figura 48 - Criticità riscontrate per il telaio 8c

SLU - VERIFICA TELAIO 8d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.63	428.69	0.00	34.95	428.69	0.08	845.64	51.86	3.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.82	964.55	0.00	34.95	1008.00	0.03	798.34	143.85	5.38	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.91	535.86	0.01	29.92	544.55	0.05	727.23	35.83	5.55	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.91	1178.90	0.00	29.92	1239.72	0.02	671.01	123.35	9.92	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.93	428.69	0.03	4.78	428.69	0.01	508.25	4.52	14.31	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.93	750.21	0.02	4.78	776.28	0.01	491.36	6.46	17.72	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.17	428.69	0.02	0.99	428.69	0.00	616.27	2.91	20.22	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	2.91	750.21	0.00	230.67	776.28	0.30	0.39	257.72	3.84	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

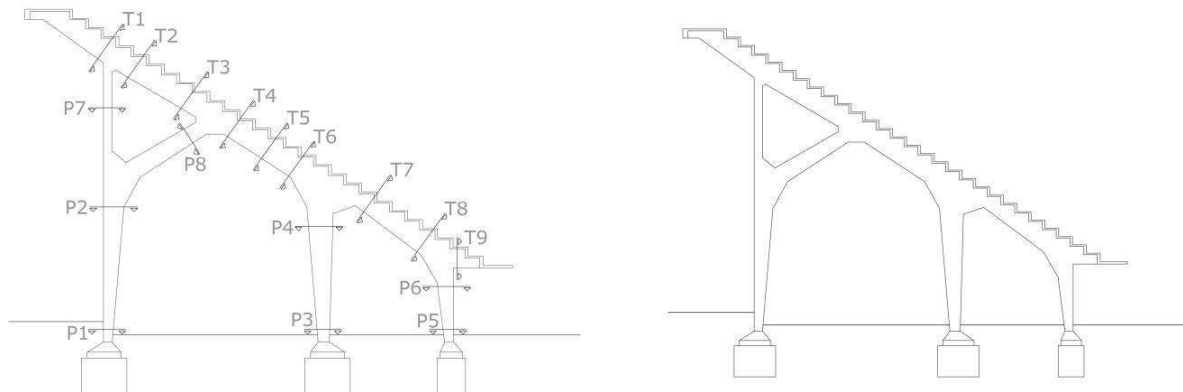


Figura 49 - Criticità riscontrate per il telaio 8d

SLU - VERIFICA TELAIO 8e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.25	428.69	0.00	36.40	428.69	0.08	889.81	54.07	2.00	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.98	964.55	0.00	36.40	1008.00	0.04	842.50	149.78	4.99	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.19	535.86	0.01	30.67	544.55	0.06	752.31	36.48	9.18	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.19	1178.90	0.00	30.67	1239.72	0.02	696.09	126.69	13.11	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.44	428.69	0.04	5.62	428.69	0.01	511.64	4.96	16.56	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.44	750.21	0.02	5.62	776.28	0.01	494.76	7.96	18.95	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	10.42	428.69	0.02	1.25	428.69	0.00	657.57	3.47	25.75	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	2.91	750.21	0.00	230.67	776.28	0.30	0.39	257.72	3.84	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

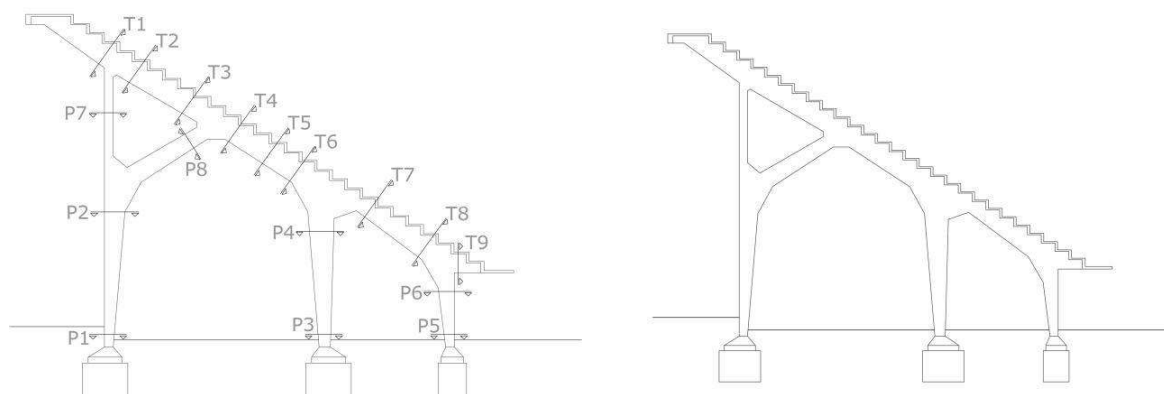


Figura 50 - Criticità riscontrate per il telaio 8e

SLU - VERIFICA TELAIO 8f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.80	312.83	0.00	19.61	321.52	0.06	448.77	29.19	1.72	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.32	703.86	0.00	19.61	756.00	0.03	413.29	80.65	2.73	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.93	391.03	0.00	15.78	408.41	0.04	422.61	18.74	1.84	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.93	860.28	0.00	15.78	929.79	0.02	380.44	65.21	3.19	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.50	312.83	0.03	5.31	321.52	0.02	262.61	4.05	7.76	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.50	547.45	0.02	5.31	582.21	0.01	249.95	8.17	11.80	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.98	312.83	0.04	0.60	321.52	0.00	304.31	1.27	25.40	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	8.93	547.45	0.02	29.79	582.21	0.05	39.07	69.12	21.82	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.78	547.45	0.03	83.71	582.21	0.14	112.27	226.27	0.83	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.27	547.45	0.01	84.14	609.94	0.14	36.61	45.71	1.20	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	13.23	547.45	0.02	4.93	609.94	0.01	17.55	45.80	2.20	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	547.45	0.02	50.82	582.21	0.09	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.40	547.45	0.03	69.06	582.21	0.12	43.59	66.77	0.74	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	547.45	0.06	102.63	582.21	0.18	94.55	58.24	5.59	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	391.03	0.07	39.30	408.41	0.10	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.92	547.45	0.04	50.45	582.21	0.09	52.81	65.98	2.26	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	18.33	547.45	0.03	114.59	582.21	0.20	1.57	127.65	13.30	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

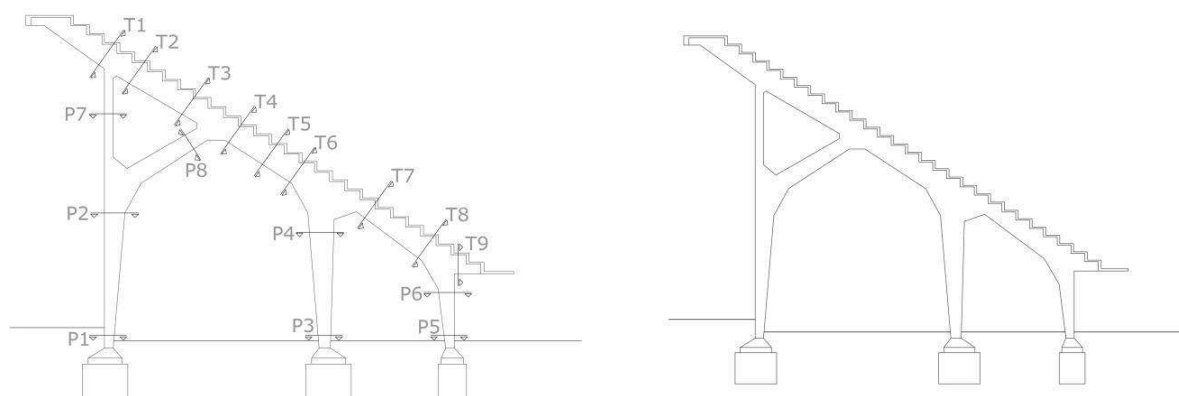


Figura 51 - Criticità riscontrate per il telaio 8f

1.9 - Blocco 9

SLU - VERIFICA TELAIO 9a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.66	312.83	0.00	19.54	321.52	0.06	447.19	29.09	1.44	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.26	703.86	0.00	19.54	756.00	0.03	411.71	80.35	2.40	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.58	391.03	0.00	15.67	408.41	0.04	421.00	18.58	0.78	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.58	860.28	0.00	15.67	929.79	0.02	378.83	64.76	2.70	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.37	312.83	0.03	5.35	321.52	0.02	261.66	4.06	7.29	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.37	547.45	0.02	5.35	582.21	0.01	249.00	8.24	11.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.83	312.83	0.03	0.60	321.52	0.00	302.89	1.27	25.06	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	9.03	547.45	0.02	29.40	582.21	0.05	38.15	69.44	21.78	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø 20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.57	547.45	0.03	83.35	582.21	0.14	111.61	225.19	0.90	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	1.75	547.45	0.00	56.42	609.94	0.09	33.11	11.83	1.64	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	12.91	547.45	0.02	5.05	609.94	0.01	17.95	47.06	2.18	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	8.36	547.45	0.02	51.30	582.21	0.09	20.89	100.62	1.34	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	547.45	0.02	61.89	582.21	0.11	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.48	547.45	0.06	102.65	582.21	0.18	93.75	59.31	4.89	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.78	391.03	0.07	33.83	408.41	0.08	17.22	22.00	4.74	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.03	547.45	0.04	54.03	582.21	0.09	73.83	66.62	1.86	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	17.80	547.45	0.03	118.95	582.21	0.20	13.99	129.62	13.14	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

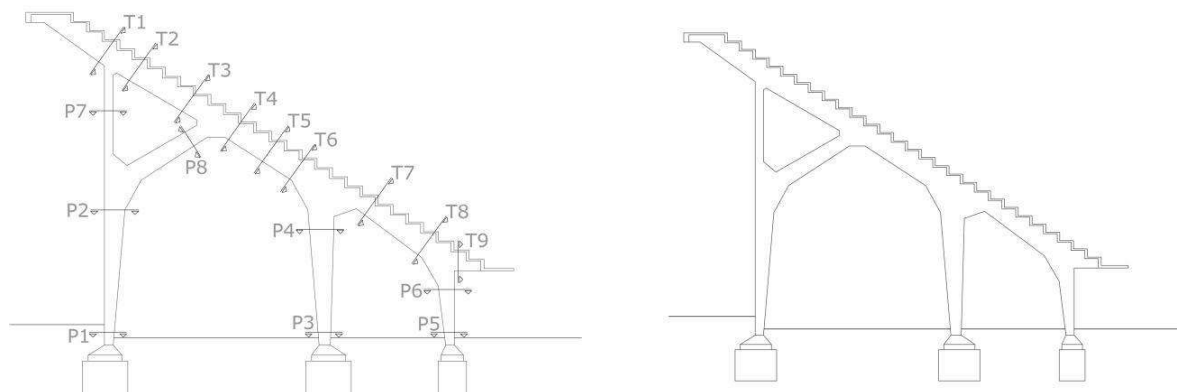


Figura 52 - Criticità riscontrate per il telaio 9a

SLU - VERIFICA TELAIO 9b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.51	428.69	0.00	36.32	428.69	0.08	887.37	53.95	2.90	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.03	964.55	0.00	36.32	1008.00	0.04	840.07	149.43	5.56	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.21	535.86	0.01	30.56	544.55	0.06	750.14	36.33	8.72	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.21	1178.90	0.00	30.56	1239.72	0.02	693.92	126.24	13.65	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.17	428.69	0.03	5.59	428.69	0.01	509.86	4.92	14.66	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.17	750.21	0.02	5.59	776.28	0.01	492.97	7.92	17.94	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2Ø20+1Ø6	2Ø20+1Ø6	Ø 6/22	10.12	428.69	0.02	1.24	428.69	0.00	655.48	3.44	24.98	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

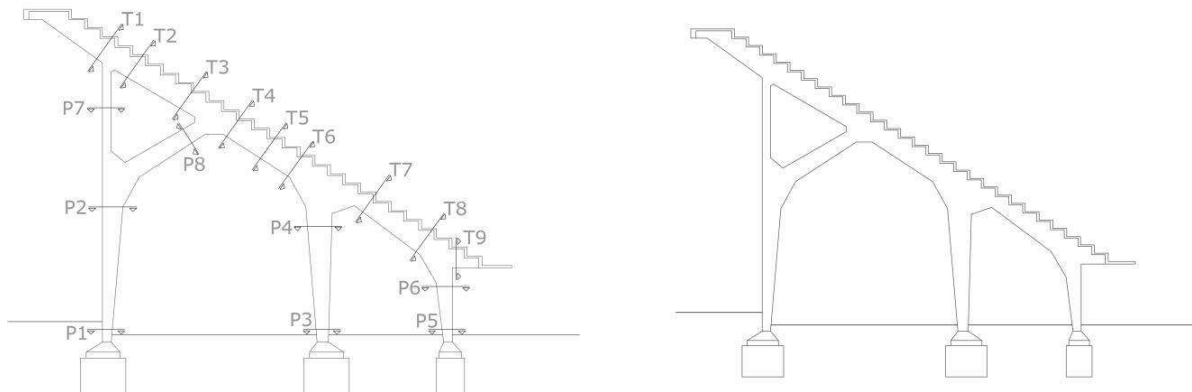


Figura 53 - Criticità riscontrate per il telaio 9b

SLU - VERIFICA TELAIO 9c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.50	428.69	0.00	34.96	428.69	0.08	846.04	51.88	3.45	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.74	964.55	0.00	34.96	1008.00	0.03	798.74	143.90	4.93	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.42	535.86	0.00	29.90	544.55	0.05	727.24	35.79	4.06	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.42	1178.90	0.00	29.90	1239.72	0.02	671.02	123.26	8.79	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.62	428.69	0.03	4.69	428.69	0.01	508.36	4.45	13.54	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.62	750.21	0.02	4.69	776.28	0.01	491.47	6.35	17.78	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.22	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.64	2.92	20.38	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	8Ø20	8 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

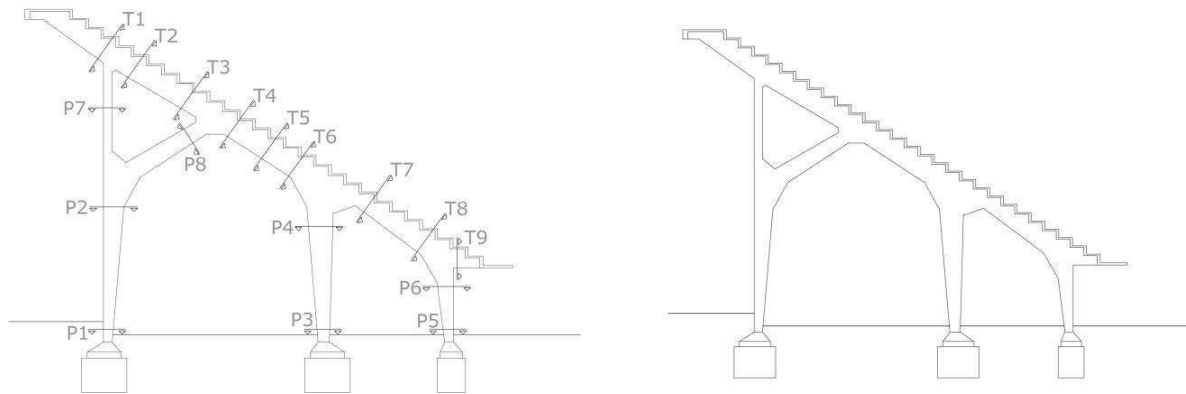


Figura 54 - Criticità riscontrate per il telaio 9c

SLU - VERIFICA TELAIO 9d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.08	428.69	0.00	34.96	428.69	0.08	846.03	51.88	1.94	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.66	964.55	0.00	34.96	1008.00	0.03	798.72	143.90	4.12	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.08	535.86	0.01	29.92	544.55	0.05	727.14	35.83	8.71	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.08	1178.90	0.00	29.92	1239.72	0.02	670.92	123.34	12.99	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.24	428.69	0.03	4.74	428.69	0.01	508.42	4.49	14.93	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.24	750.21	0.02	4.74	776.28	0.01	491.53	6.41	17.82	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.29	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.63	2.92	20.60	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

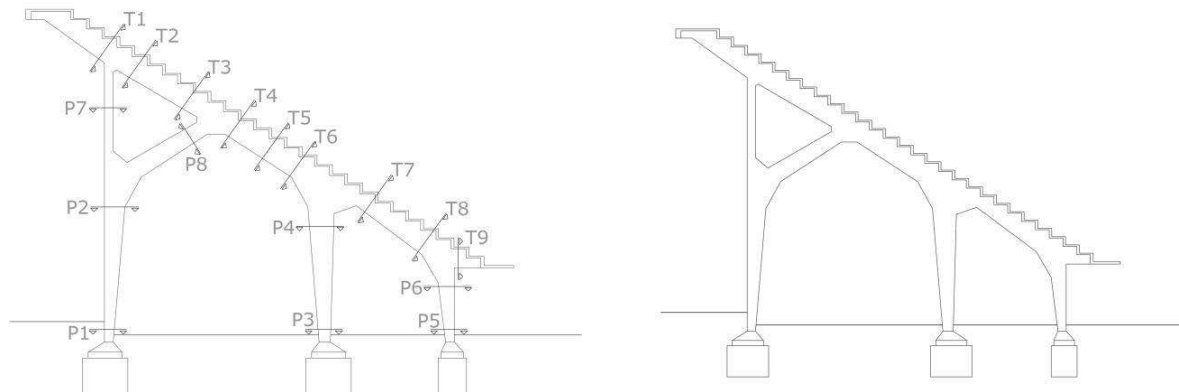


Figura 55 - Criticità riscontrate per il telaio 9d

SLU - VERIFICA TELAIO 9e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.78	428.69	0.00	36.15	428.69	0.08	887.14	53.63	3.79	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.11	964.55	0.00	36.15	1008.00	0.04	839.84	148.81	6.17	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.06	535.86	0.00	31.09	544.55	0.06	749.40	37.27	3.55	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.06	1178.90	0.00	31.09	1239.72	0.03	693.17	128.14	7.39	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.19	428.69	0.03	7.02	428.69	0.02	510.37	6.27	14.46	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.19	750.21	0.02	7.02	776.28	0.01	493.48	9.87	18.17	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	10.05	428.69	0.02	1.22	428.69	0.00	655.56	3.42	24.76	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

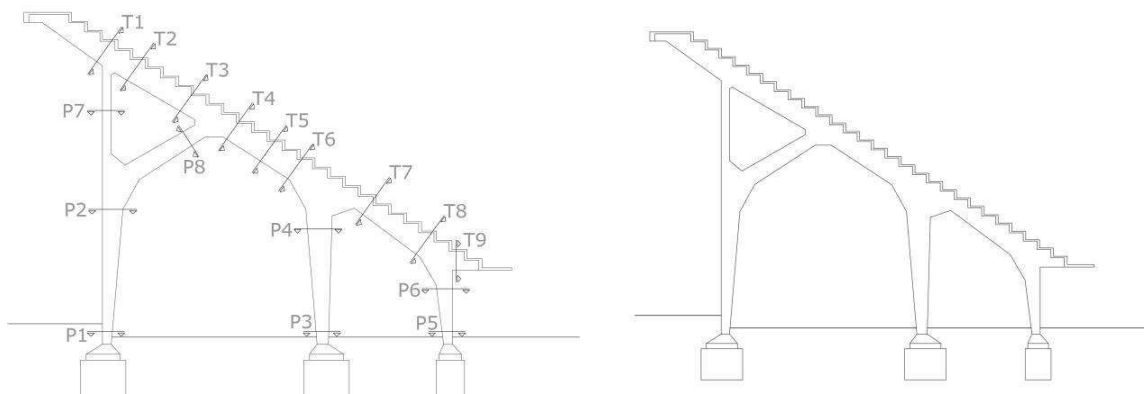


Figura 56 - Criticità riscontrate per il telaio 9e

SLU - VERIFICA TELAIO 9f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	312.83	0.00	19.18	321.52	0.06	447.06	28.37	0.92	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.22	703.86	0.00	19.18	756.00	0.03	411.58	79.01	2.13	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.74	391.03	0.01	17.19	408.41	0.04	420.30	21.22	5.24	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.74	860.28	0.00	17.19	929.79	0.02	378.13	70.25	9.31	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.57	312.83	0.03	8.98	321.52	0.03	265.25	7.54	7.95	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.57	547.45	0.02	8.98	582.21	0.02	252.58	13.10	11.75	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.86	312.83	0.03	0.69	321.52	0.00	303.30	1.45	25.17	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	9.03	547.45	0.02	29.40	582.21	0.05	38.15	69.44	21.78	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.57	547.45	0.03	83.35	582.21	0.14	111.61	225.19	0.90	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	1.75	547.45	0.00	56.42	609.94	0.09	33.11	11.83	1.64	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	12.91	547.45	0.02	5.05	609.94	0.01	17.95	47.06	2.18	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	8.36	547.45	0.02	51.30	582.21	0.09	20.89	100.62	1.34	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	547.45	0.02	61.89	582.21	0.11	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.48	547.45	0.06	102.65	582.21	0.18	93.75	59.31	4.89	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.78	391.03	0.07	33.83	408.41	0.08	17.22	22.00	4.74	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.03	547.45	0.04	54.03	582.21	0.09	73.83	66.62	1.86	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	17.80	547.45	0.03	118.95	582.21	0.20	13.99	129.62	13.14	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

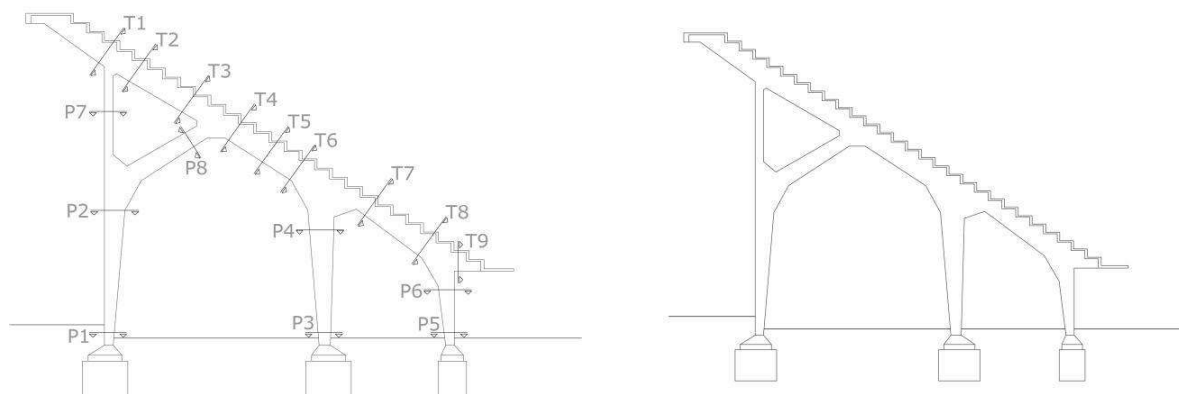


Figura 57 - Criticità riscontrate per il telaio 9f

1.10 - Blocco 10

SLU - VERIFICA TELAIO 10a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	13.76	312.83	0.04	10.91	321.52	0.03	497.93	17.63	16.25	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	13.76	703.86	0.02	10.91	756.00	0.01	479.15	19.99	31.25	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.98	391.03	0.01	16.44	408.41	0.04	366.78	20.91	5.18	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.98	860.28	0.00	16.44	929.79	0.02	324.61	66.57	10.69	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.20	312.83	0.03	11.73	321.52	0.04	262.73	10.22	8.54	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	9.20	547.45	0.02	11.73	582.21	0.02	250.06	16.76	12.63	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.61	312.83	0.02	0.65	321.52	0.00	270.10	1.23	18.20	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	6.65	547.45	0.01	32.37	582.21	0.06	60.77	62.65	19.78	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	6.56	547.45	0.01	74.43	582.21	0.13	95.31	185.83	5.79	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.11	547.45	0.01	70.17	609.94	0.12	33.12	29.79	3.62	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	11.86	625.66	0.02	5.77	700.97	0.01	10.53	39.83	3.14	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	7.85	547.45	0.01	44.37	582.21	0.08	40.95	85.41	1.17	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.67	547.45	0.02	61.97	582.21	0.11	61.26	55.09	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	26.80	547.45	0.05	94.76	582.21	0.16	109.31	59.29	4.94	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.61	391.03	0.07	33.56	408.41	0.08	17.45	22.02	4.77	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.01	547.45	0.04	54.21	582.21	0.09	74.23	67.26	1.88	0.44
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	15.54	547.45	0.03	108.82	582.21	0.19	12.41	124.37	13.72	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

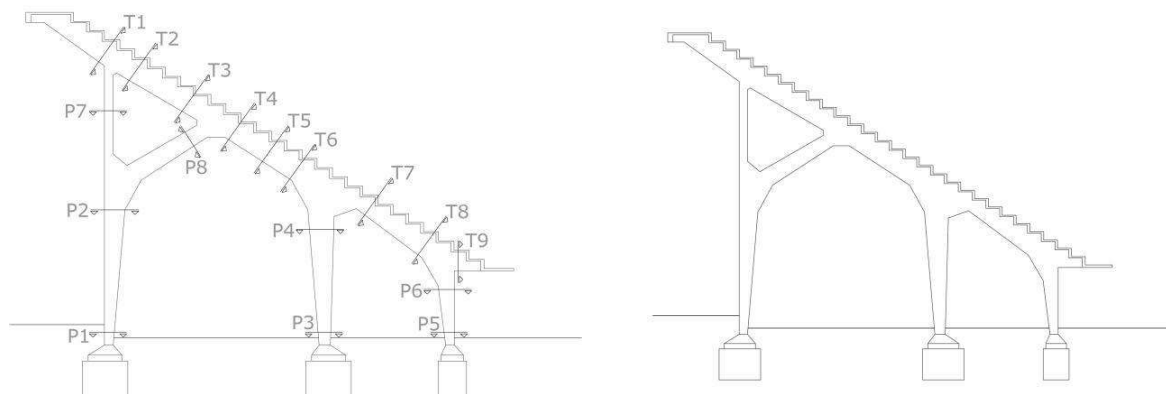


Figura 58 - Criticità riscontrate per il telaio 10a

SLU - VERIFICA TELAIO 10b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	122.05	1358.48	0.09	77.77	1358.48	0.06	3321.37	385.03	167.52	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	158.58	1358.48	0.12	82.19	1358.48	0.06	2500.36	455.00	22.13	0.40
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	11.62	535.86	0.02	29.20	544.55	0.05	636.28	38.77	22.47	0.14
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	11.62	1178.90	0.01	29.20	1239.72	0.02	580.06	116.57	39.33	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	23.79	428.69	0.06	16.59	428.69	0.04	578.68	14.70	23.48	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	23.79	750.21	0.03	16.59	776.28	0.02	561.79	23.45	31.22	0.19
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	111.11	1358.48	0.08	30.69	1358.48	0.02	1498.62	161.67	236.66	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	13.18	750.21	0.02	119.45	776.28	0.15	375.02	118.70	20.92	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	45.63	750.21	0.06	325.49	776.28	0.42	110.10	38.50	5.64	0.23
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	26.85	857.38	0.03	141.41	892.14	0.16	200.10	32.20	4.77	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	13.77	750.21	0.02	29.26	776.28	0.04	54.63	87.75	5.12	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.19	750.21	0.01	63.69	776.28	0.08	83.98	64.61	3.83	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	22.64	750.21	0.03	286.44	776.28	0.37	89.26	131.79	86.69	0.89
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	21.98	535.86	0.04	22.80	544.55	0.04	37.25	12.35	2.70	0.13
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	19.25	750.21	0.03	132.86	776.28	0.17	127.92	131.37	3.67	0.76
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	3.13	750.21	0.00	250.65	776.28	0.32	8.15	281.79	1.68	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

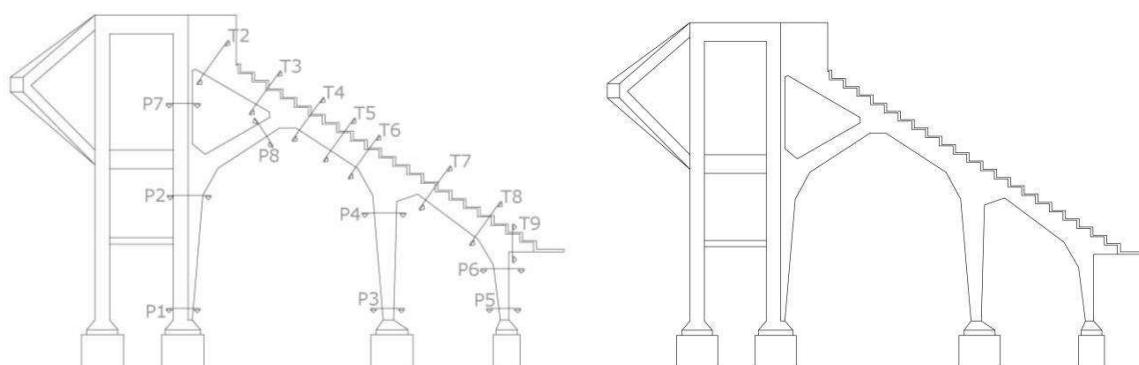


Figura 59 - Criticità riscontrate per il telaio 10b

SLU - VERIFICA TELAIO 10c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	122.05	1358.48	0.09	77.77	1358.48	0.06	3321.37	385.03	167.52	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	158.58	1358.48	0.12	82.19	1358.48	0.06	1498.62	161.67	236.66	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	11.09	535.86	0.02	24.98	544.55	0.05	629.16	33.22	20.84	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	11.09	1178.90	0.01	24.98	1239.72	0.02	572.94	99.68	38.16	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	25.22	428.69	0.06	21.59	428.69	0.05	571.46	18.38	25.66	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	25.22	750.21	0.03	21.59	776.28	0.03	554.57	31.28	32.34	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	111.11	1358.48	0.08	30.69	1358.48	0.02	1498.62	161.67	236.66	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	13.18	750.21	0.02	119.45	776.28	0.15	375.02	118.70	20.92	0.32
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	45.63	750.21	0.06	325.49	776.28	0.42	110.10	38.50	5.64	0.23
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	26.85	857.38	0.03	141.41	892.14	0.16	200.10	32.20	4.77	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	13.77	750.21	0.02	29.26	776.28	0.04	54.63	87.75	5.12	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.19	750.21	0.01	63.69	776.28	0.08	83.98	64.61	3.83	0.19
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	22.64	750.21	0.03	286.44	776.28	0.37	89.26	131.79	86.69	0.89
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	21.98	535.86	0.04	22.80	544.55	0.04	37.25	12.35	2.70	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	19.25	750.21	0.03	132.86	776.28	0.17	127.92	131.37	3.67	0.76
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	3.13	750.21	0.00	250.65	776.28	0.32	8.15	281.79	1.68	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

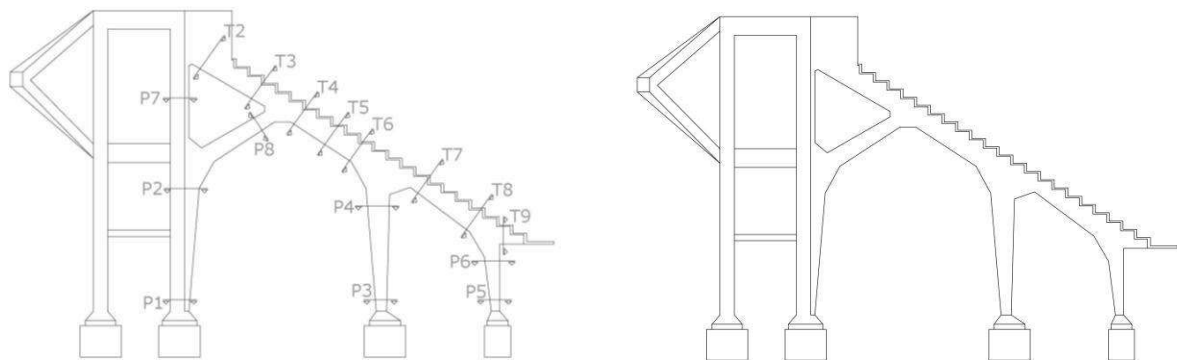


Figura 60 - Criticità riscontrate per il telaio 10c

SLU - VERIFICA TELAIO 10d (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	11.60	312.83	0.04	4.11	321.52	0.01	485.49	9.50	11.80	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	11.60	703.86	0.02	4.11	756.00	0.01	466.72	4.68	28.20	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.67	391.03	0.01	16.93	408.41	0.04	356.02	22.35	4.88	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.67	860.28	0.00	16.93	929.79	0.02	313.85	67.71	9.30	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.47	312.83	0.03	13.88	321.52	0.04	269.54	12.24	8.63	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	9.47	547.45	0.02	13.88	582.21	0.02	256.87	19.69	13.15	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.01	312.83	0.02	0.59	321.52	0.00	252.95	1.03	16.02	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	6.65	547.45	0.01	32.37	582.21	0.06	60.77	62.65	19.78	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	6.56	547.45	0.01	74.43	582.21	0.13	95.31	185.83	5.79	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.11	547.45	0.01	70.17	609.94	0.12	33.12	29.79	3.62	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	11.86	625.66	0.02	5.77	700.97	0.01	10.53	39.83	3.14	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	7.85	547.45	0.01	44.37	582.21	0.08	40.95	85.41	1.17	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.67	547.45	0.02	61.97	582.21	0.11	61.26	55.09	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	26.80	547.45	0.05	94.76	582.21	0.16	109.31	59.29	4.94	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.61	391.03	0.07	33.56	408.41	0.08	17.45	22.02	4.77	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.01	547.45	0.04	54.21	582.21	0.09	74.23	67.26	1.88	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	15.54	547.45	0.03	108.82	582.21	0.19	12.41	124.37	13.72	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

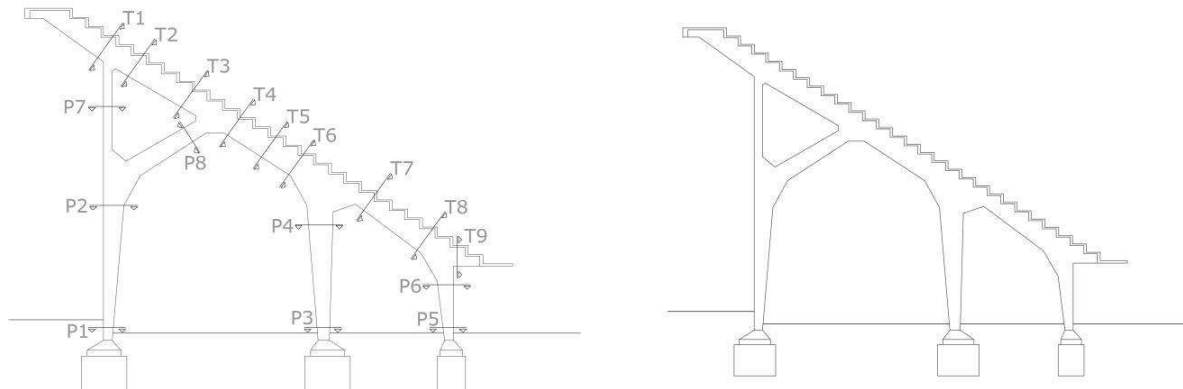


Figura 61 - Criticità riscontrate per il telaio 10d

1.11 - Blocco 11

SLU - VERIFICA TELAIO 11a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	312.83	0.00	19.18	321.52	0.06	447.06	28.37	0.92	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.22	703.86	0.00	19.18	756.00	0.03	411.58	79.01	2.13	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.74	391.03	0.01	17.19	408.41	0.04	420.30	21.22	5.24	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.74	860.28	0.00	17.19	929.79	0.02	378.13	70.25	9.31	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.57	312.83	0.03	8.98	321.52	0.03	265.25	7.54	7.95	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.57	547.45	0.02	8.98	582.21	0.02	252.58	13.10	11.75	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.86	312.83	0.03	0.69	321.52	0.00	303.30	1.45	25.17	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	9.03	547.45	0.02	29.40	582.21	0.05	38.15	69.44	21.78	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.57	547.45	0.03	83.35	582.21	0.14	111.61	225.19	0.90	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	1.75	547.45	0.00	56.42	609.94	0.09	33.11	11.83	1.64	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	12.91	547.45	0.02	5.05	609.94	0.01	17.95	47.06	2.18	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	8.36	547.45	0.02	51.30	582.21	0.09	20.89	100.62	1.34	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	547.45	0.02	61.89	582.21	0.11	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.48	547.45	0.06	102.65	582.21	0.18	93.75	59.31	4.89	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.78	391.03	0.07	33.83	408.41	0.08	17.22	22.00	4.74	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.03	547.45	0.04	54.03	582.21	0.09	73.83	66.62	1.86	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	17.80	547.45	0.03	118.95	582.21	0.20	13.99	129.62	13.14	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

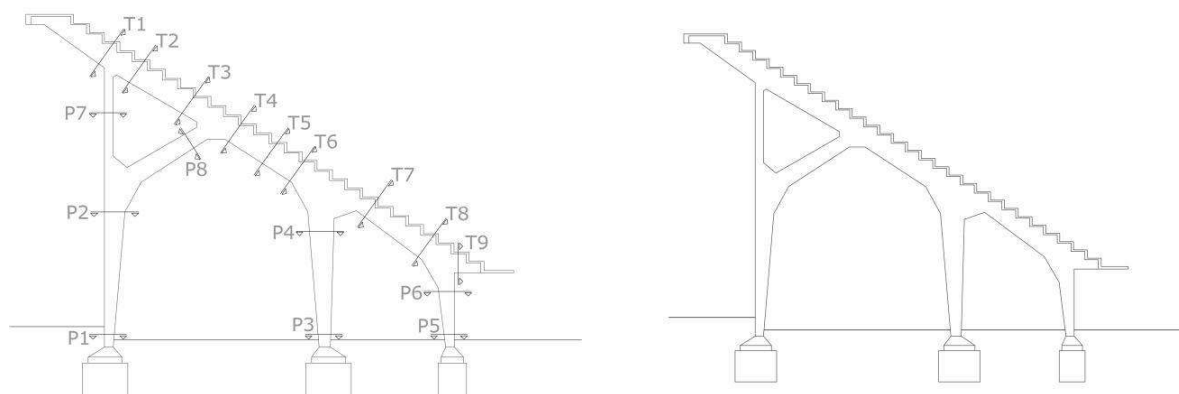


Figura 62 - Criticità riscontrate per il telaio 11a

SLU - VERIFICA TELAIO 11b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.78	428.69	0.00	36.15	428.69	0.08	887.14	53.63	3.79	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.11	964.55	0.00	36.15	1008.00	0.04	839.84	148.81	6.17	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.06	535.86	0.00	31.09	544.55	0.06	749.40	37.27	3.55	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.06	1178.90	0.00	31.09	1239.72	0.03	693.17	128.14	7.39	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.19	428.69	0.03	7.02	428.69	0.02	510.37	6.27	14.46	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.19	750.21	0.02	7.02	776.28	0.01	493.48	9.87	18.17	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	10.05	428.69	0.02	1.22	428.69	0.00	655.56	3.42	24.76	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

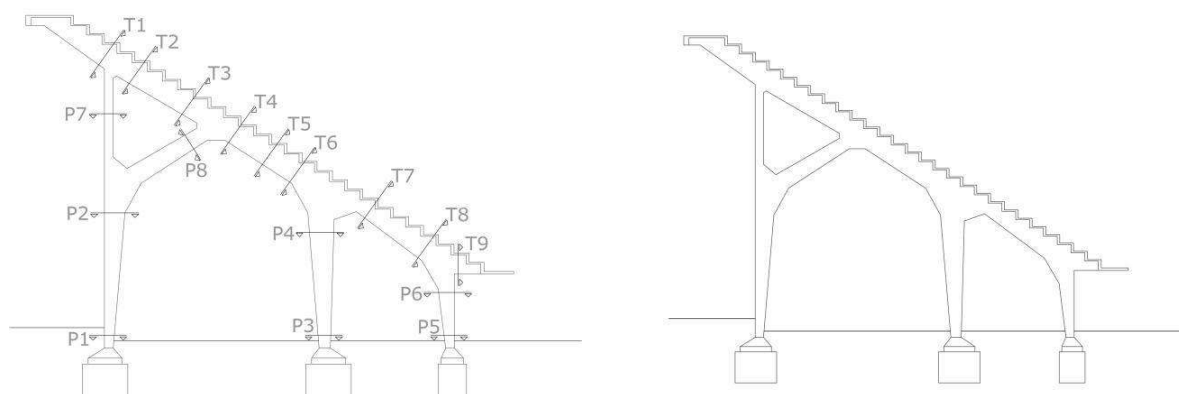


Figura 63 - Criticità riscontrate per il telaio 11b

SLU - VERIFICA TELAIO 11c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio					Presso-flessione				
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.08	428.69	0.00	34.96	428.69	0.08	846.03	51.88	1.94	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.66	964.55	0.00	34.96	1008.00	0.03	798.72	143.90	4.12	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.08	535.86	0.01	29.92	544.55	0.05	727.14	35.83	8.71	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.08	1178.90	0.00	29.92	1239.72	0.02	670.92	123.34	12.99	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.24	428.69	0.03	4.74	428.69	0.01	508.42	4.49	14.93	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.24	750.21	0.02	4.74	776.28	0.01	491.53	6.41	17.82	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.29	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.63	2.92	20.60	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

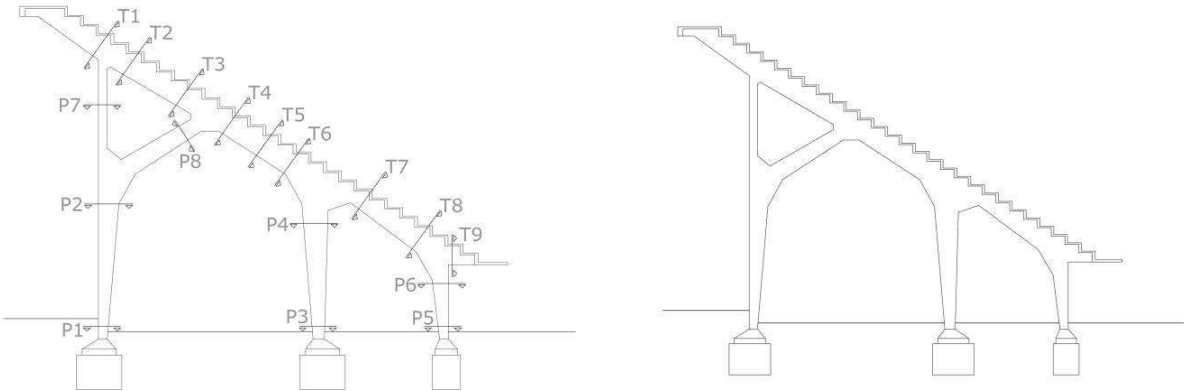


Figura 64 - Criticità riscontrate per il telaio 11c

SLU - VERIFICA TELAIO 11d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.50	428.69	0.00	34.96	428.69	0.08	846.04	51.88	3.45	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.74	964.55	0.00	34.96	1008.00	0.03	798.74	143.90	4.93	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.42	535.86	0.00	29.90	544.55	0.05	727.24	35.79	4.06	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.42	1178.90	0.00	29.90	1239.72	0.02	671.02	123.26	8.79	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.62	428.69	0.03	4.69	428.69	0.01	508.36	4.45	13.54	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.62	750.21	0.02	4.69	776.28	0.01	491.47	6.35	17.78	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.22	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.64	2.92	20.38	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	8Ø20	8 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	800	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	857.38	0.02	17.80	892.14	0.02	39.52	74.20	1.71	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

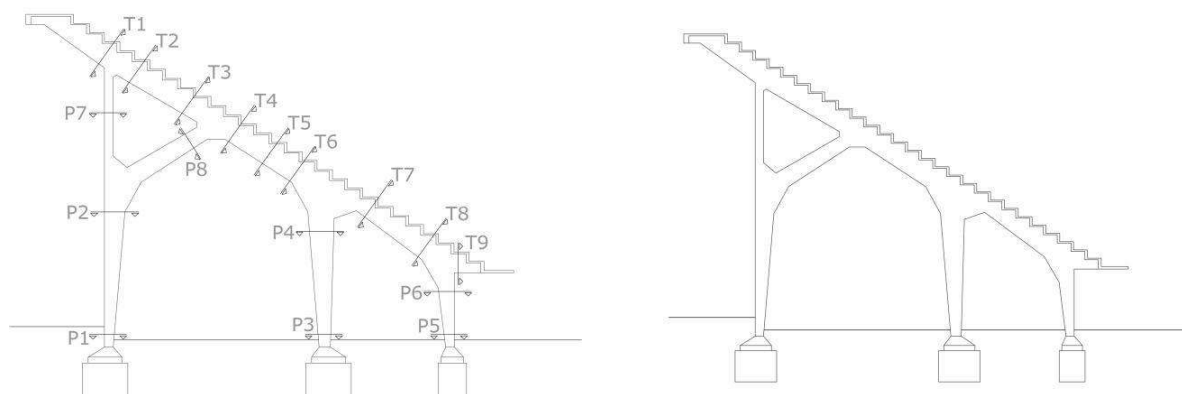


Figura 65 - Criticità riscontrate per il telaio 11d

SLU - VERIFICA TELAIO 11e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.51	428.69	0.00	36.32	428.69	0.08	887.37	53.95	2.90	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.03	964.55	0.00	36.32	1008.00	0.04	840.07	149.43	5.56	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.21	535.86	0.01	30.56	544.55	0.06	750.14	36.33	8.72	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.21	1178.90	0.00	30.56	1239.72	0.02	693.92	126.24	13.65	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.17	428.69	0.03	5.59	428.69	0.01	509.86	4.92	14.66	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	14.17	750.21	0.02	5.59	776.28	0.01	492.97	7.92	17.94	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2Ø20+1Ø6	2Ø20+1Ø6	Ø 6/22	10.12	428.69	0.02	1.24	428.69	0.00	655.48	3.44	24.98	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	7.48	750.21	0.01	61.74	776.28	0.08	80.46	130.33	21.32	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	13.93	750.21	0.02	184.45	776.28	0.24	252.62	520.97	1.32	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.09	750.21	0.00	187.06	776.28	0.24	78.42	126.71	1.04	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.52	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.52	74.20	1.71	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	10.04	750.21	0.01	97.16	776.28	0.13	37.51	195.11	1.35	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	750.21	0.02	61.89	776.28	0.08	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.47	750.21	0.04	204.37	776.28	0.26	184.64	123.33	5.52	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	24.60	535.86	0.05	80.18	544.55	0.15	11.74	46.91	6.42	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	9.05	750.21	0.01	102.23	776.28	0.13	98.01	129.59	4.50	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	4.03	750.21	0.01	230.62	776.28	0.30	3.96	256.38	4.26	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

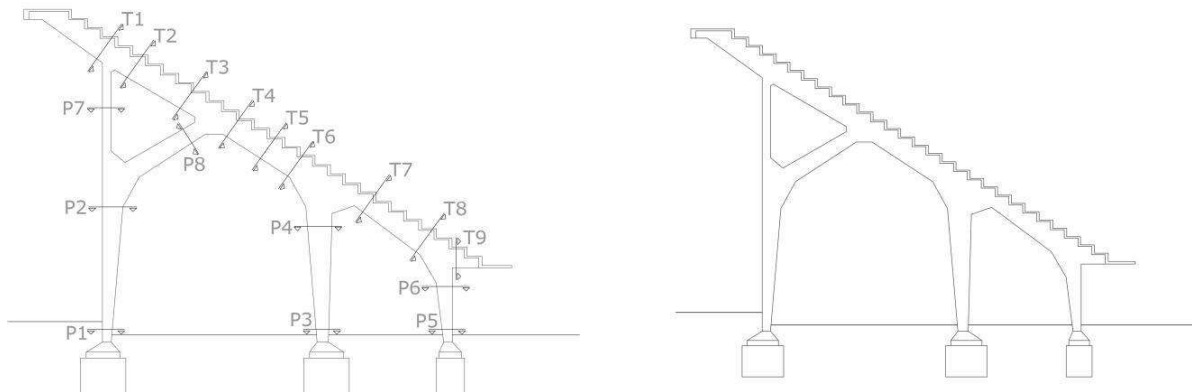


Figura 66 - Criticità riscontrate per il telaio 11e

SLU - VERIFICA TELAIO 11f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.66	312.83	0.00	19.54	321.52	0.06	447.19	29.09	1.44	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.26	703.86	0.00	19.54	756.00	0.03	411.71	80.35	2.40	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.58	391.03	0.00	15.67	408.41	0.04	421.00	18.58	0.78	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.58	860.28	0.00	15.67	929.79	0.02	378.83	64.76	2.70	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.37	312.83	0.03	5.35	312.83	0.02	261.66	4.06	7.29	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.37	547.45	0.02	5.35	582.21	0.01	249.00	8.24	11.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.83	312.83	0.03	0.60	321.52	0.00	302.89	1.27	25.06	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	9.03	547.45	0.02	29.40	582.21	0.05	38.15	69.44	21.78	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.57	547.45	0.03	83.35	582.21	0.14	111.61	225.19	0.90	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	1.75	547.45	0.00	56.42	609.94	0.09	33.11	11.83	1.64	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	12.91	547.45	0.02	5.05	609.94	0.01	17.95	47.06	2.18	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	8.36	547.45	0.02	51.30	582.21	0.09	20.89	100.62	1.34	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	12.44	547.45	0.02	61.89	582.21	0.11	60.93	55.16	0.94	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	32.48	547.45	0.06	102.65	582.21	0.18	93.75	59.31	4.89	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	26.78	391.03	0.07	33.83	408.41	0.08	17.22	22.00	4.74	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.03	547.45	0.04	54.03	582.21	0.09	73.83	66.62	1.86	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	17.80	547.45	0.03	118.95	582.21	0.20	13.99	129.62	13.14	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

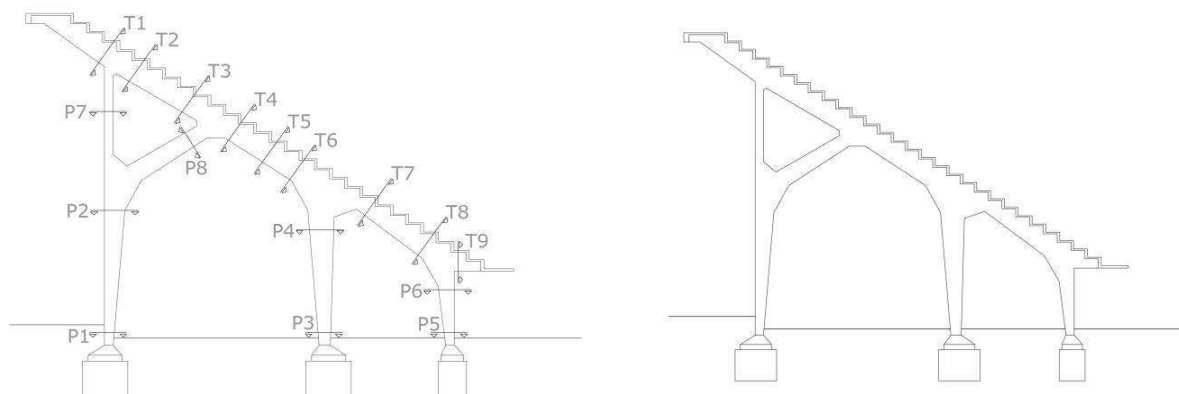


Figura 67 - Criticità riscontrate per il telaio 11f

1.12 - Blocco 12

SLU - VERIFICA TELAIO 12a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.80	312.83	0.00	19.61	321.52	0.06	448.77	29.19	1.72	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	1.32	703.86	0.00	19.61	756.00	0.03	413.29	80.65	2.73	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.93	391.03	0.00	15.78	408.41	0.04	422.61	18.74	1.84	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.93	860.28	0.00	15.78	929.79	0.02	380.44	65.21	3.19	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.50	312.83	0.03	5.31	321.52	0.02	262.61	4.05	7.76	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	8.50	547.45	0.02	5.31	582.21	0.01	249.95	8.17	11.80	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.98	312.83	0.04	0.60	321.52	0.00	304.31	1.27	25.40	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	8.93	547.45	0.02	29.79	582.21	0.05	39.07	69.12	21.82	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.78	547.45	0.03	83.71	582.21	0.14	112.27	226.27	0.83	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.27	547.45	0.01	84.14	609.94	0.14	36.61	45.71	1.20	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	13.23	547.45	0.02	4.93	609.94	0.01	17.55	45.80	2.20	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	547.45	0.02	50.82	582.21	0.09	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.40	547.45	0.03	69.06	582.21	0.12	43.59	66.77	0.74	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	547.45	0.06	102.63	582.21	0.18	94.55	58.24	5.59	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	391.03	0.07	39.30	408.41	0.10	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.92	547.45	0.04	50.45	582.21	0.09	52.81	65.98	2.26	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	37.26	547.45	0.07	96.19	582.21	0.17	106.44	138.26	10.44	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

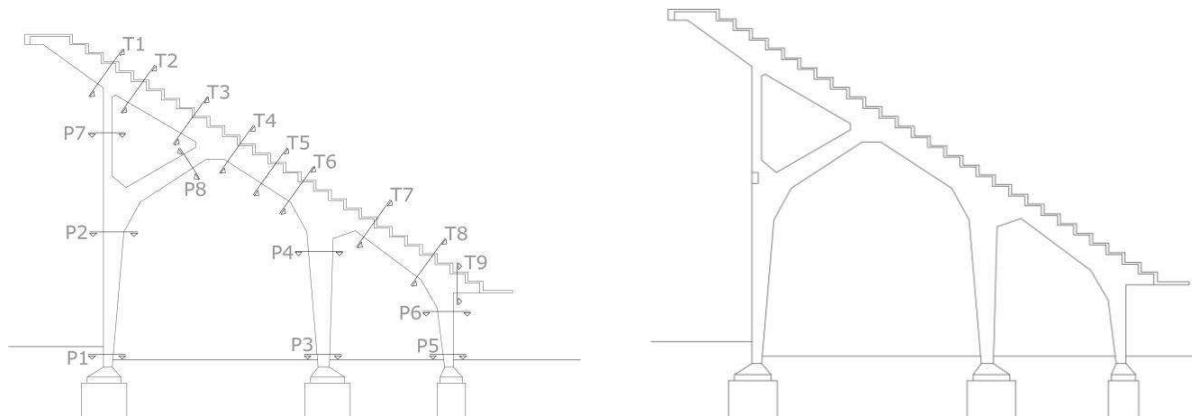


Figura 68 - Criticità riscontrate per il telaio 12a

SLU - VERIFICA TELAIO 12b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.25	428.69	0.00	36.40	428.69	0.08	889.81	54.07	2.00	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.98	964.55	0.00	36.40	1008.00	0.04	842.50	149.78	4.99	0.22
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.19	535.86	0.01	30.67	544.55	0.06	752.31	36.48	9.18	0.13
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.19	1178.90	0.00	30.67	1239.72	0.02	696.09	126.69	13.11	0.13
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.44	428.69	0.04	5.62	428.69	0.01	511.64	4.96	16.56	0.11
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.44	750.21	0.02	5.62	776.28	0.01	494.76	7.96	18.95	0.11
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	10.42	428.69	0.02	1.25	428.69	0.00	657.57	3.47	25.75	0.11
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.78
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	8.65	750.21	0.01	188.00	776.28	0.24	204.61	270.69	3.32	0.67
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

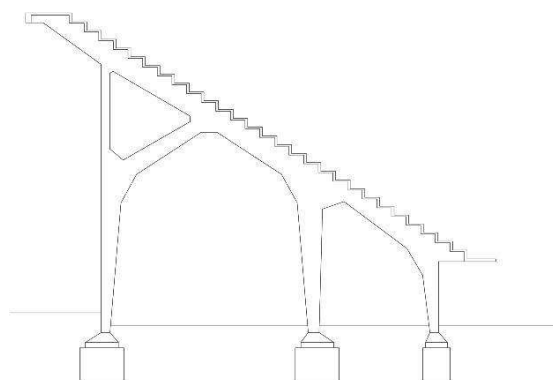
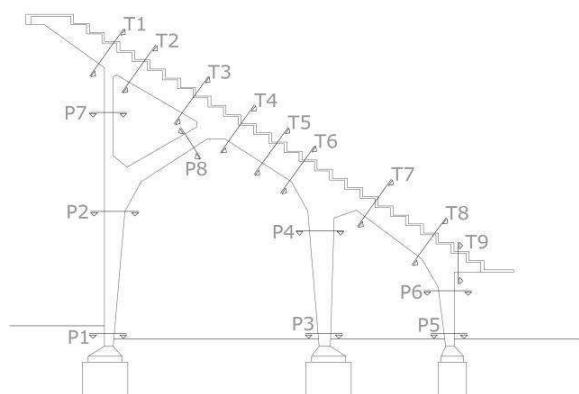


Figura 69- Criticità riscontrate per il telaio 12b

SLU - VERIFICA TELAIO 12c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.63	428.69	0.00	34.95	428.69	0.08	845.64	51.86	3.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.82	964.55	0.00	34.95	1008.00	0.03	798.34	143.85	5.38	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	2.91	535.86	0.01	29.92	544.55	0.05	727.23	35.83	5.55	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	2.91	1178.90	0.00	29.92	1239.72	0.02	671.01	123.35	9.92	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.93	428.69	0.03	4.78	428.69	0.01	508.25	4.52	14.31	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.93	750.21	0.02	4.78	776.28	0.01	491.36	6.46	17.72	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.17	428.69	0.02	0.99	428.69	0.00	616.27	2.91	20.22	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	8.65	750.21	0.01	188.00	776.28	0.24	204.61	270.69	3.32	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

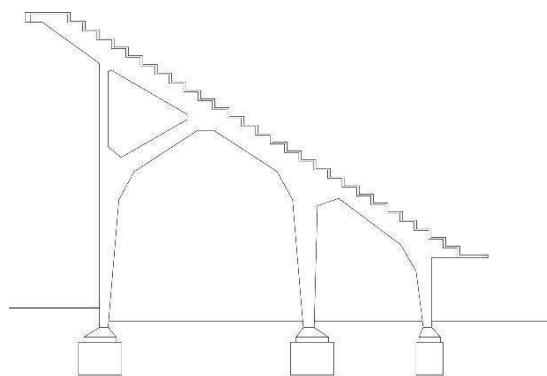
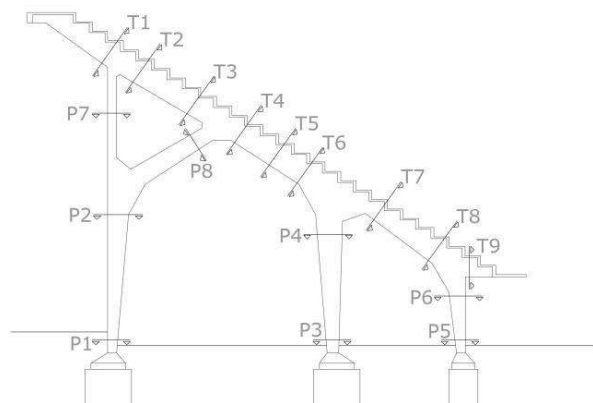


Figura 70- Criticità riscontrate per il telaio 12c

SLU - VERIFICA TELAIO 12d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	1.19	428.69	0.00	35.14	428.69	0.08	846.06	52.22	2.42	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	1.57	964.55	0.00	35.14	1008.00	0.03	798.75	144.57	4.22	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.42	535.86	0.01	29.44	544.55	0.05	727.56	34.99	9.44	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	4.42	1178.90	0.00	29.44	1239.72	0.02	671.34	121.63	14.07	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.98	428.69	0.03	3.73	428.69	0.01	508.58	3.33	14.69	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	13.98	750.21	0.02	3.73	776.28	0.00	491.69	5.25	17.47	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	8.33	428.69	0.02	1.00	428.69	0.00	616.21	2.92	20.79	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	8.65	750.21	0.01	188.00	776.28	0.24	204.61	270.69	3.32	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

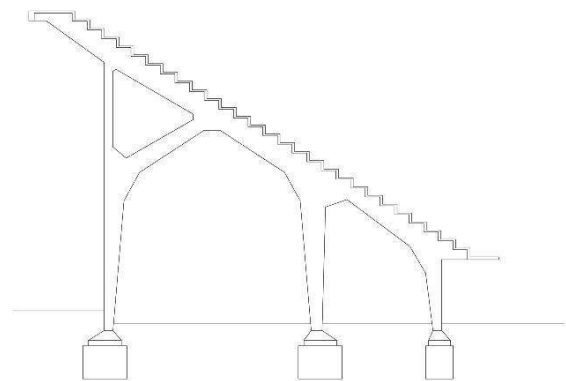
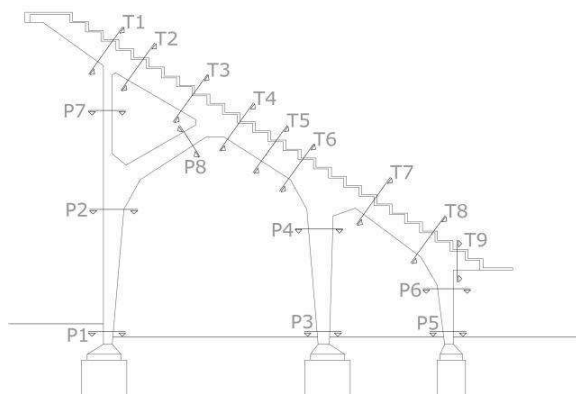


Figura 71- Criticità riscontrate per il telaio 12d

SLU - VERIFICA TELAIO 12e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 6/20	2.42	428.69	0.01	35.09	428.69	0.08	886.61	52.34	5.40	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	3 Ø 20	4Ø20	Ø 6/18	2.42	964.55	0.00	35.09	1008.00	0.03	839.31	144.15	8.15	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	3.27	535.86	0.01	28.05	544.55	0.05	713.78	32.48	6.06	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	6 Ø 20	5 Ø 20	Ø 10/15	1.23	1178.90	0.00	13.33	1239.72	0.01	657.55	116.73	11.33	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.25	428.69	0.04	4.12	428.69	0.01	451.88	3.10	15.27	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	15.25	750.21	0.02	4.12	776.28	0.01	434.99	6.38	19.80	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/22	9.60	428.69	0.02	1.64	428.69	0.00	659.20	4.22	23.80	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	5 Ø 20	Ø 8/18	8.10	750.21	0.01	62.21	776.28	0.08	81.24	130.24	22.43	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	7Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	14.49	750.21	0.02	185.07	776.28	0.24	253.46	522.87	1.56	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	2.40	750.21	0.00	187.54	776.28	0.24	78.58	127.52	0.83	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	14.81	750.21	0.02	17.80	776.28	0.02	39.49	73.70	1.81	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	750.21	0.01	50.82	776.28	0.07	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.37	750.21	0.02	135.59	776.28	0.17	82.38	128.20	1.29	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	750.21	0.04	102.63	776.28	0.13	94.55	58.24	5.59	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	535.86	0.05	39.30	544.55	0.07	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	8.02	750.21	0.01	101.64	776.28	0.13	98.09	126.43	3.68	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	8.65	750.21	0.01	188.00	776.28	0.24	204.61	270.69	3.32	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

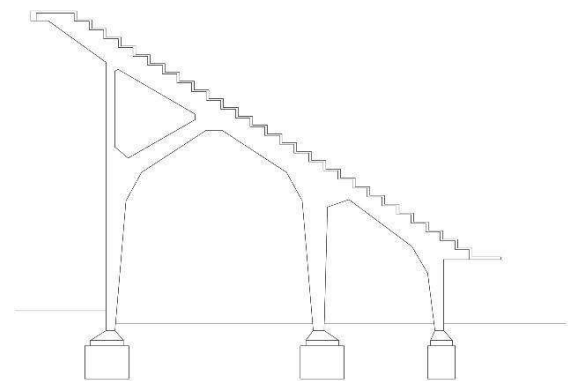
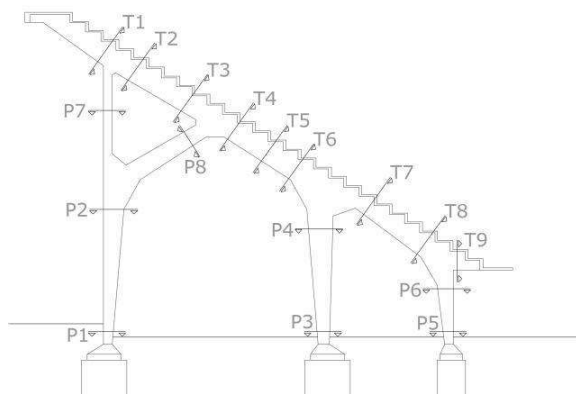


Figura 72- Criticità riscontrate per il telaio 12e

SLU - VERIFICA TELAIO 12f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.45	312.83	0.00	18.51	321.52	0.06	447.00	27.69	0.75	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.75	703.86	0.00	18.51	756.00	0.02	411.52	75.96	1.87	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.23	391.03	0.00	13.33	408.41	0.03	385.48	14.99	2.31	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.23	860.28	0.00	13.33	929.79	0.01	343.32	55.90	4.52	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.11	312.83	0.02	3.69	321.52	0.01	208.16	2.29	4.59	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	5.11	547.45	0.01	3.69	582.21	0.01	195.50	6.20	7.17	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.03	312.83	0.03	3.43	321.52	0.01	306.25	8.63	23.48	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 6/20	8.93	547.45	0.02	29.79	582.21	0.05	39.07	69.12	21.82	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	7 Ø20	7 Ø 20	Ø 10/12	15.78	547.45	0.03	83.71	582.21	0.14	112.27	226.27	0.83	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	3.27	547.45	0.01	84.14	609.94	0.14	36.61	45.71	1.20	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/10	13.23	547.45	0.02	4.93	609.94	0.01	17.55	45.80	2.20	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	9.14	547.45	0.02	50.82	582.21	0.09	21.48	100.94	1.22	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	15.40	547.45	0.03	69.06	582.21	0.12	43.59	66.77	0.74	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	5 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/16	33.50	547.45	0.06	102.63	582.21	0.18	94.55	58.24	5.59	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	27.79	391.03	0.07	39.30	408.41	0.10	1.90	23.64	5.92	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	8 Ø 20	2 Ø 20	Ø 10/15	22.92	547.45	0.04	50.45	582.21	0.09	52.81	65.98	2.26	0.44
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	6 Ø 20	Ø 10/15	37.26	547.45	0.07	96.19	582.21	0.17	106.44	138.26	10.44	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

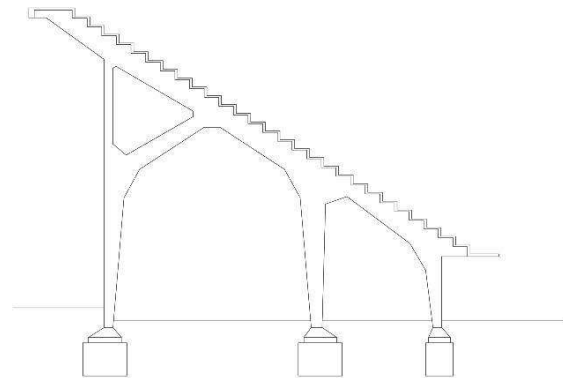
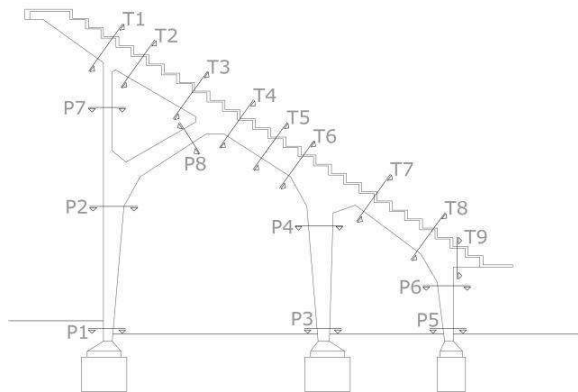


Figura 73- Criticità riscontrate per il telaio 12f

1.13 - Blocco 13

SLU - VERIFICA TELAIO 13a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.82	281.52	0.00	18.30	289.34	0.06	445.84	27.44	1.86	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.82	633.43	0.00	18.30	680.35	0.03	410.36	75.05	2.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 2	Ø 6/28	2.66	351.90	0.01	13.49	367.54	0.04	357.52	15.27	4.98	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	2.66	774.19	0.00	13.49	836.75	0.02	315.35	56.51	9.15	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.34	281.52	0.02	3.45	289.34	0.01	202.96	2.13	4.99	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.34	492.66	0.01	3.45	523.94	0.01	190.29	5.81	7.29	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.24	281.52	0.04	2.71	289.34	0.01	305.92	6.12	23.92	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	7.73	492.66	0.02	26.44	523.94	0.05	35.90	62.60	19.13	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.60	492.66	0.02	118.49	523.94	0.23	68.36	274.58	1.02	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.21	492.66	0.01	109.62	523.94	0.21	62.39	140.60	3.32	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	7.83	492.66	0.02	16.47	523.94	0.03	8.73	44.71	1.87	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.83	492.66	0.01	37.33	523.94	0.07	43.13	106.72	0.37	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.47	492.66	0.01	59.75	523.94	0.11	56.19	68.99	0.70	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	7.42	492.66	0.02	105.75	523.94	0.20	82.77	64.97	1.17	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.41	351.90	0.00	36.76	367.54	0.10	16.89	28.37	1.02	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.46	492.66	0.01	45.76	523.94	0.09	29.87	47.24	1.42	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	9.54	492.66	0.02	84.97	523.94	0.16	1.60	92.28	6.65	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

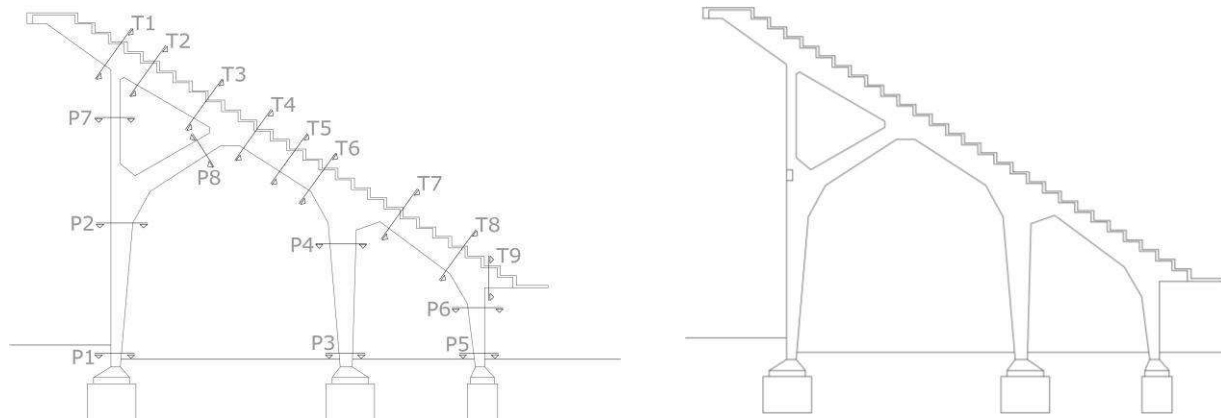


Figura 74- Criticità riscontrate per il telaio 13a

SLU - VERIFICA TELAIO 13b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.02	385.79	0.00	34.52	385.79	0.09	886.03	51.70	1.85	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.38	868.03	0.00	34.52	907.13	0.04	838.72	141.64	4.26	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	7.34	482.24	0.02	27.02	490.06	0.06	664.79	30.76	14.90	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	7.34	1060.92	0.01	27.02	1115.66	0.02	608.57	112.99	24.13	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.58	385.79	0.02	2.44	385.79	0.01	402.36	1.54	10.23	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.58	675.13	0.01	2.44	698.59	0.00	385.47	4.07	11.79	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.87	385.79	0.03	2.31	385.79	0.01	661.51	5.61	24.66	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	7.14	675.13	0.01	55.26	698.59	0.08	77.44	117.68	20.65	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.05	675.13	0.01	266.31	698.59	0.38	152.83	632.11	2.74	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.04	675.13	0.01	236.37	698.59	0.34	140.32	330.53	4.92	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.80	675.13	0.01	37.33	698.59	0.05	26.93	69.71	1.53	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.67	675.13	0.01	68.80	698.59	0.10	78.95	208.50	0.33	1.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.26	675.13	0.00	115.64	698.59	0.17	105.89	136.07	0.51	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.07	675.13	0.00	209.31	698.59	0.30	159.41	128.81	0.83	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.27	482.24	0.01	70.33	490.06	0.14	37.95	57.15	0.65	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.50	675.13	0.00	95.43	698.59	0.14	56.41	100.57	1.22	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	2.48	675.13	0.00	176.30	698.59	0.25	1.78	194.06	0.61	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

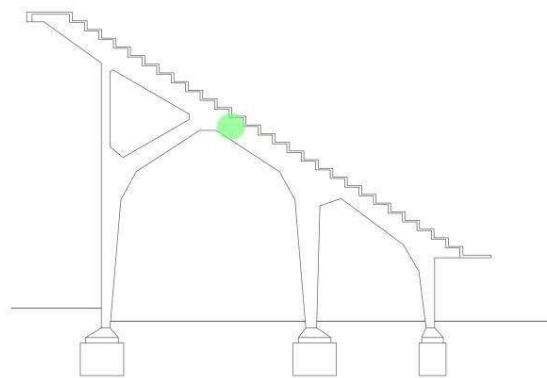
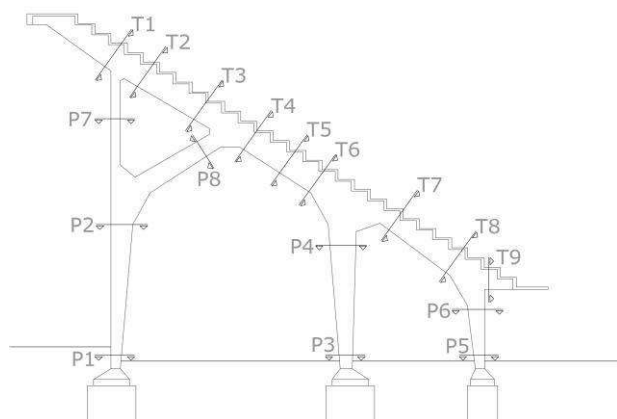


Figura 75- Criticità riscontrate per il telaio 13b

SLU - VERIFICA TELAIO 13c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.42	385.79	0.00	33.38	385.79	0.09	843.38	49.98	3.17	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.42	868.03	0.00	33.38	907.13	0.04	796.07	136.95	4.77	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.11	482.24	0.01	26.10	490.06	0.05	645.49	29.76	11.90	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.11	1060.92	0.01	26.10	1115.66	0.02	589.27	109.09	20.60	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.25	385.79	0.02	1.28	385.79	0.00	401.92	0.69	9.74	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.25	675.13	0.01	1.28	698.59	0.00	385.03	2.26	11.53	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	8.07	385.79	0.02	1.99	385.79	0.01	620.84	4.93	20.08	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	5.94	675.13	0.01	53.14	698.59	0.08	72.79	113.76	16.95	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.95	675.13	0.01	248.55	698.59	0.36	142.96	588.94	0.96	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.31	675.13	0.00	222.13	698.59	0.32	131.29	306.09	3.66	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.79	675.13	0.01	34.62	698.59	0.05	23.71	70.25	1.19	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.29	675.13	0.00	67.11	698.59	0.10	76.92	201.81	0.14	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.10	675.13	0.00	111.70	698.59	0.16	102.69	131.81	0.28	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.56	675.13	0.01	201.46	698.59	0.29	154.15	123.07	1.34	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.35	482.24	0.00	65.96	490.06	0.13	34.44	55.29	0.18	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	1.18	675.13	0.00	94.32	698.59	0.14	56.84	103.06	2.10	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	2.44	675.13	0.00	178.30	698.59	0.26	0.98	198.24	0.20	
						VERIFICATO	VERIFICATO								

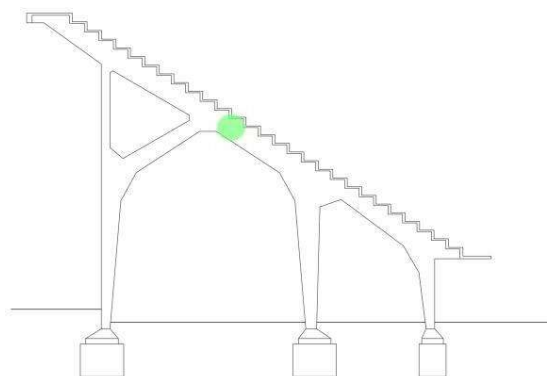
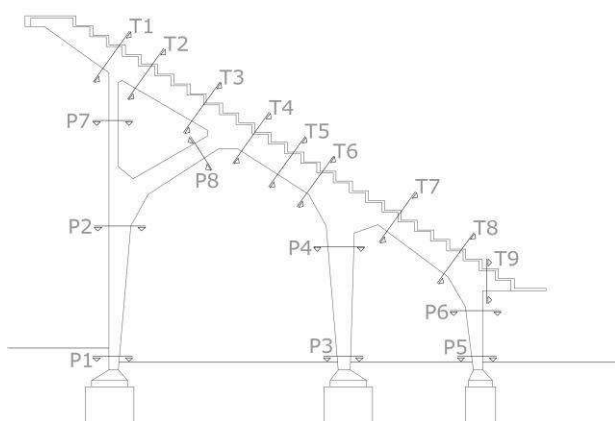


Figura 76- Criticità riscontrate per il telaio 13c

SLU - VERIFICA TELAIO 13d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.04	385.79	0.00	33.17	385.79	0.09	843.09	49.58	2.08	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.19	868.03	0.00	33.17	907.13	0.04	795.78	136.18	3.75	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.71	482.24	0.01	26.66	490.06	0.05	644.95	30.75	13.34	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.71	1060.92	0.01	26.66	1115.66	0.02	588.73	111.09	22.36	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.39	385.79	0.02	2.24	385.79	0.01	401.84	1.65	9.90	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.39	675.13	0.01	2.24	698.59	0.00	384.96	3.49	11.70	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	8.23	385.79	0.02	1.97	385.79	0.01	620.90	4.89	20.56	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.21	675.13	0.01	52.95	698.59	0.08	72.43	113.97	17.56	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.94	675.13	0.01	248.53	698.59	0.36	142.97	588.88	0.85	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.34	675.13	0.00	222.21	698.59	0.32	131.28	306.00	3.52	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.54	675.13	0.01	34.71	698.59	0.05	23.69	70.61	1.07	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.28	675.13	0.00	67.38	698.59	0.10	76.91	201.78	0.69	
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.92	675.13	0.00	111.97	698.59	0.16	102.68	131.57	1.02	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.31	675.13	0.00	201.67	698.59	0.29	154.13	123.68	0.64	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.94	482.24	0.00	65.23	490.06	0.13	34.65	55.19	0.38	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.49	675.13	0.00	94.91	698.59	0.14	56.58	104.80	1.64	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	2.87	675.13	0.00	177.87	698.59	0.25	1.21	196.81	1.34	
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

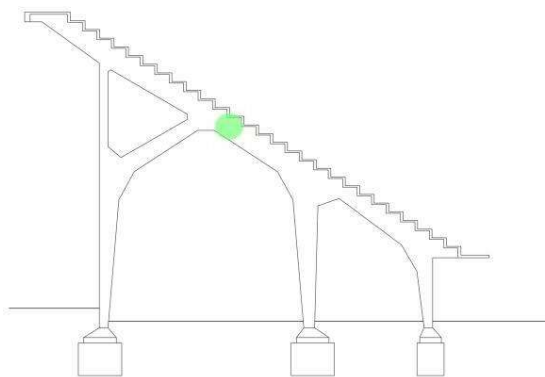
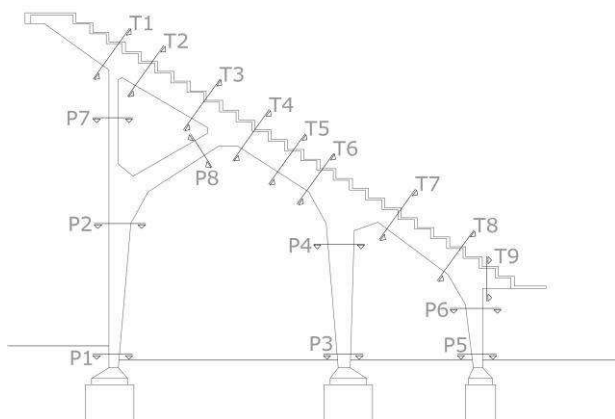


Figura 77- Criticità riscontrate per il telaio 13d

SLU - VERIFICA TELAIO 13e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.50	385.79	0.00	33.69	385.79	0.09	885.34	50.06	3.08	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.50	868.03	0.00	33.69	907.13	0.04	838.03	138.61	5.30	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	5.99	482.24	0.01	29.50	490.06	0.06	665.79	35.09	10.99	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	5.99	1060.92	0.01	29.50	1115.66	0.03	609.57	121.84	20.87	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.76	385.79	0.02	9.15	385.79	0.02	403.64	7.78	9.11	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.76	675.13	0.01	9.15	698.59	0.01	386.75	13.27	11.05	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.74	385.79	0.03	2.21	385.79	0.01	662.11	5.46	24.24	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.80	675.13	0.01	54.62	698.59	0.08	75.97	118.74	20.16	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.95	675.13	0.01	266.32	698.59	0.38	152.79	632.25	2.56	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	4.91	675.13	0.01	236.90	698.59	0.34	140.58	330.36	4.64	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	7.35	675.13	0.01	37.81	698.59	0.05	27.25	71.40	1.55	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.23	675.13	0.01	70.03	698.59	0.10	78.56	208.98	0.67	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.73	675.13	0.01	116.93	698.59	0.17	105.53	135.57	0.89	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.15	675.13	0.00	210.83	698.59	0.30	159.18	131.63	1.08	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.30	482.24	0.00	67.47	490.06	0.14	39.98	56.35	0.93	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.81	675.13	0.00	98.65	698.59	0.14	54.53	109.32	2.31	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.31	675.13	0.00	175.69	698.59	0.25	12.20	189.03	1.70	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

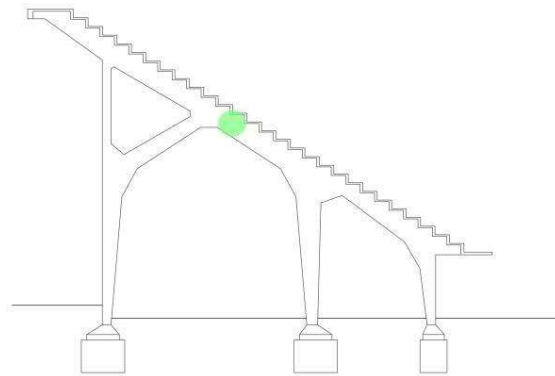
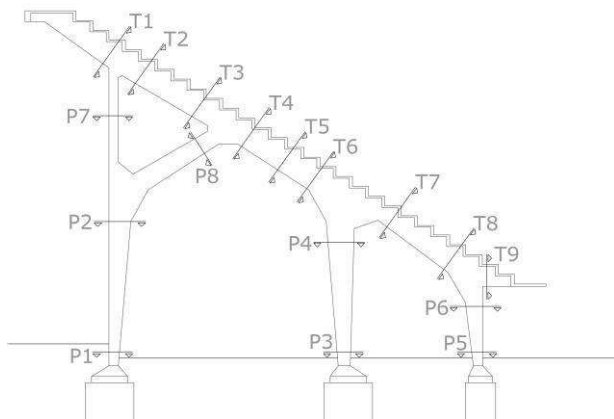


Figura 78- Criticità riscontrate per il telaio 13e

SLU - VERIFICA TELAIO 13f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.59	281.52	0.00	17.76	289.34	0.06	445.62	26.30	1.09	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.85	633.43	0.00	17.76	680.35	0.03	410.14	73.13	2.19	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	2.27	351.90	0.01	15.83	367.54	0.04	354.08	19.20	4.77	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	2.27	774.19	0.00	15.83	836.75	0.02	311.92	64.99	7.49	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	4.47	281.52	0.02	6.23	289.34	0.02	222.34	5.27	3.79	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	4.47	492.66	0.01	6.23	523.94	0.01	209.67	9.05	6.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.59	281.52	0.04	0.51	289.34	0.00	306.23	1.28	24.66	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	7.93	492.66	0.02	25.56	523.94	0.05	35.86	63.99	19.46	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.45	492.66	0.02	118.53	523.94	0.23	68.32	274.78	0.99	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.29	492.66	0.01	109.30	523.94	0.21	63.53	137.52	3.33	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	9.30	492.66	0.02	16.10	523.94	0.03	9.98	46.76	2.90	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.67	492.66	0.01	38.08	523.94	0.07	42.57	106.81	0.59	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.23	492.66	0.01	60.46	523.94	0.12	55.60	68.50	0.99	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	6.84	492.66	0.01	106.30	523.94	0.20	82.09	66.52	0.47	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.96	351.90	0.00	32.72	367.54	0.09	17.54	30.63	1.00	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.67	492.66	0.01	50.98	523.94	0.10	29.60	64.67	0.96	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	9.17	492.66	0.02	99.26	523.94	0.19	7.37	109.55	7.28	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

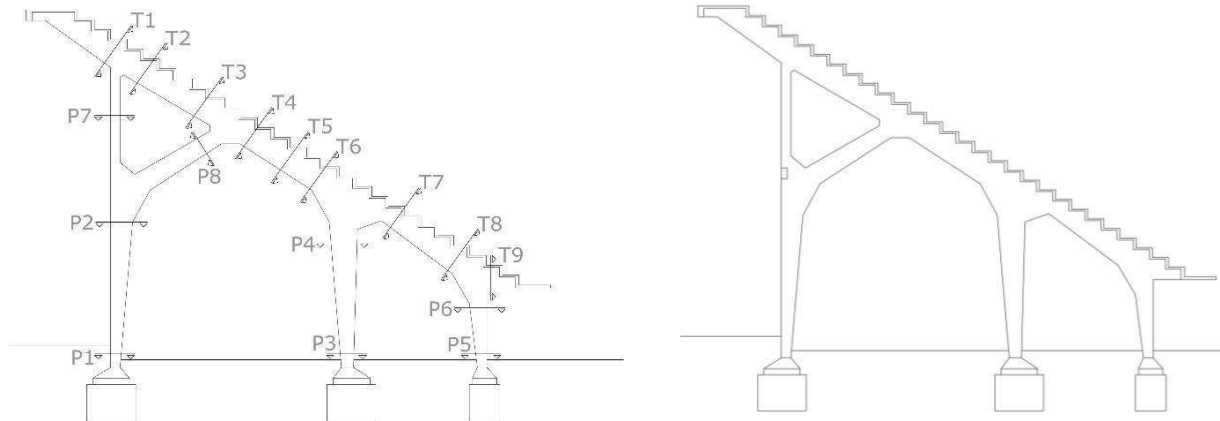


Figura 79- Criticità riscontrate per il telaio 13f

1.14 - Blocco 14

SLU - VERIFICA TELAIO 14a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	3.60	281.52	0.01	6.50	289.34	0.02	473.41	10.02	3.26	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	3.60	633.43	0.01	6.50	680.35	0.01	454.64	12.42	9.16	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28)	3.61	351.90	0.01	14.59	367.54	0.04	320.75	19.03	6.82	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	3.61	774.19	0.00	14.59	836.75	0.02	278.58	58.57	12.36	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	6.01	281.52	0.02	9.63	289.34	0.03	229.11	8.30	5.68	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	6.01	492.66	0.01	9.63	523.94	0.02	216.44	13.85	8.16	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	6.97	281.52	0.02	0.30	289.34	0.00	238.56	0.54	16.16	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.37	492.66	0.01	29.75	523.94	0.06	65.06	49.78	13.46	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6Ø 26	Ø 6/11	1.59	492.66	0.00	90.29	523.94	0.17	91.88	179.30	0.73	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	4.32	492.66	0.01	81.11	523.94	0.15	20.32	75.21	1.07	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.40	492.66	0.01	4.92	523.94	0.01	43.86	36.88	2.24	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.84	492.66	0.01	25.73	523.94	0.05	101.67	80.87	0.64	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.76	492.66	0.01	46.50	523.94	0.09	113.24	54.31	1.18	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	5.10	492.66	0.01	89.92	523.94	0.17	137.09	52.98	0.20	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.10	351.90	0.00	25.86	367.54	0.07	53.68	22.72	1.46	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.21	492.66	0.01	52.57	523.94	0.10	96.92	52.48	0.87	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	11.05	492.66	0.02	73.93	523.94	0.14	53.40	102.02	7.63	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

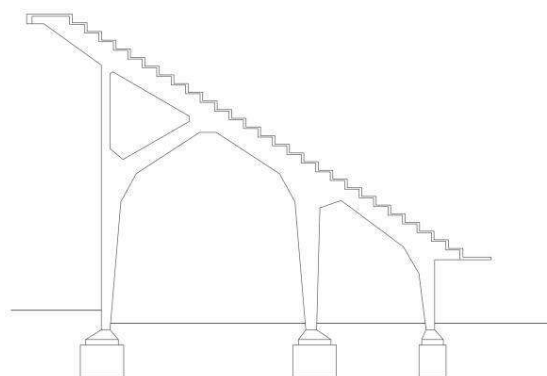
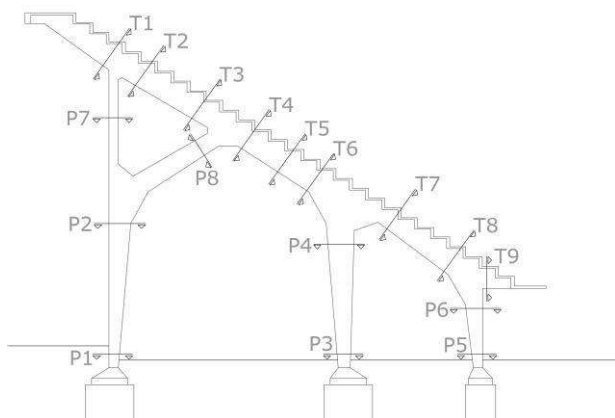


Figura 80 - Criticità riscontrate per il telaio 14a

SLU - VERIFICA TELAIO 14b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	16.25	1222.54	0.01	22.12	1222.54	0.02	1358.85	146.01	7.15	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	156.94	1222.54	0.13	54.69	1222.54	0.04	973.06	27.02	54.12	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	7.15	482.24	0.01	18.50	490.06	0.04	512.62	35.60	13.05	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	7.15	1060.92	0.01	18.50	1115.66	0.02	456.40	62.85	24.99	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	11.87	385.79	0.03	29.81	385.79	0.08	355.25	34.41	11.59	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	11.87	675.13	0.02	29.81	698.59	0.04	338.36	34.16	15.71	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	34.21	1222.54	0.03	6.19	1222.54	0.01	541.65	53.33	68.87	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	12.23	675.13	0.02	73.03	698.59	0.10	362.62	34.29	15.19	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	17.14	675.13	0.03	128.72	698.59	0.18	512.04	90.31	7.54	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	10.11	675.13	0.01	78.76	698.59	0.11	392.74	48.68	3.63	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.59	675.13	0.01	60.95	698.59	0.09	153.17	63.65	0.65	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.04	675.13	0.01	13.57	698.59	0.02	124.78	64.62	1.20	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	4.30	675.13	0.01	91.65	698.59	0.13	68.64	27.79	1.33	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.39	482.24	0.00	77.65	490.06	0.16	145.08	30.86	1.86	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	3.62	675.13	0.01	91.98	698.59	0.13	47.42	48.66	2.06	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.38	675.13	0.01	180.81	698.59	0.26	57.51	175.47	1.00	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

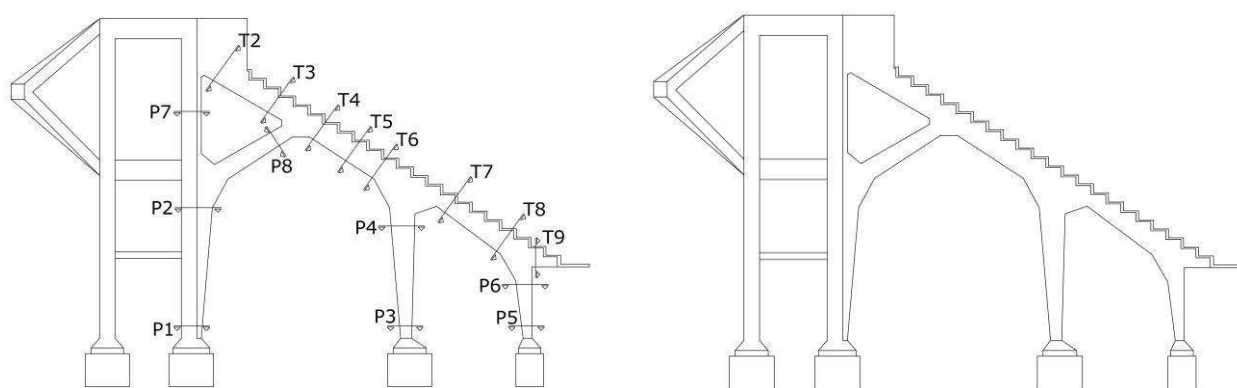


Figura 81 - Criticità riscontrate per il telaio 14b

SLU - VERIFICA TELAIO 14c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	20.17	1222.54	0.02	59.22	1222.54	0.05	1575.63	211.77	35.59	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P2	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	54.45	1222.54	0.04	60.65	1222.54	0.05	1247.00	148.99	8.55	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	8.34	482.24	0.02	13.20	490.06	0.03	556.59	15.66	16.14	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	8.34	1060.92	0.01	13.20	1115.66	0.01	500.37	54.57	28.21	0.14
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	13.51	385.79	0.04	6.98	385.79	0.02	442.93	6.34	13.78	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	13.51	675.13	0.02	6.98	698.59	0.01	426.05	11.17	17.29	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P7	700	700	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 10/20	28.17	1222.54	0.02	7.42	1222.54	0.01	560.10	65.98	62.83	0.11
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	11.28	675.13	0.02	80.36	698.59	0.12	258.12	59.94	17.65	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	16.22	675.13	0.02	131.06	698.59	0.19	249.24	47.63	6.43	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	9.82	675.13	0.01	63.43	698.59	0.09	137.36	36.02	2.40	0.21
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.42	675.13	0.01	7.64	698.59	0.01	46.70	112.42	0.71	0.77
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.01	675.13	0.01	44.52	698.59	0.06	67.94	94.51	0.59	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	5.05	675.13	0.01	136.46	698.59	0.20	115.37	55.08	1.03	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.18	482.24	0.00	54.11	490.06	0.11	10.60	9.07	1.32	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	1.53	675.13	0.00	112.28	698.59	0.16	84.00	95.06	2.10	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	5.59	675.13	0.01	186.90	698.59	0.27	19.14	215.81	0.60	0.66
						VERIFICATO	VERIFICATO					VERIFICATO			

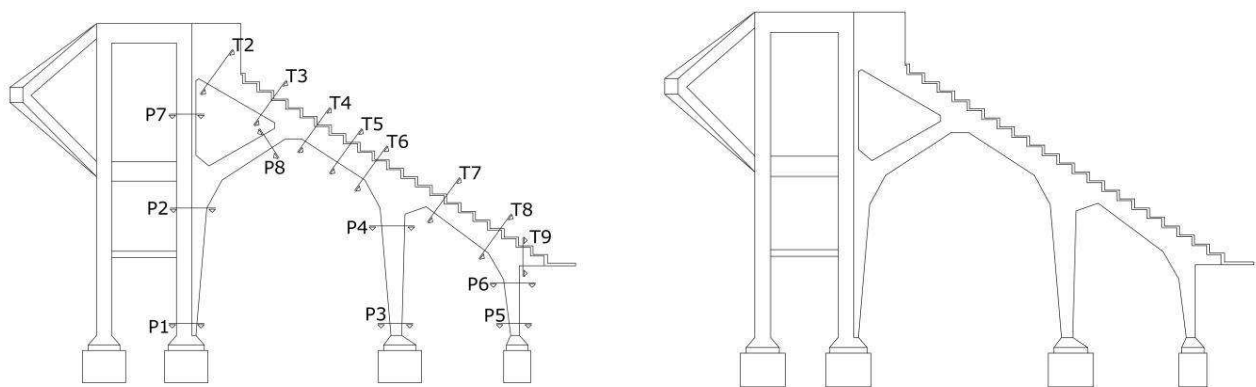


Figura 82 - Criticità riscontrate per il telaio 14c

SLU - VERIFICA TELAIO 14d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	2.29	385.79	0.01	7.80	385.79	0.02	898.24	20.73	3.89	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	4.44	868.03	0.01	7.80	907.13	0.01	873.21	7.25	5.76	0.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.41	482.24	0.01	28.38	490.06	0.06	618.62	34.59	12.01	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.41	1060.92	0.01	28.38	1115.66	0.03	562.40	116.41	22.09	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.21	385.79	0.02	10.28	385.79	0.03	402.74	9.33	9.21	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.21	675.13	0.01	10.28	698.59	0.01	385.85	14.32	11.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.82	385.79	0.03	0.98	385.79	0.00	589.44	3.22	23.73	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	9.03	675.13	0.01	51.69	698.59	0.07	97.23	94.03	18.39	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.35	675.13	0.01	233.92	698.59	0.33	135.89	548.90	8.88	0.69
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.53	675.13	0.01	203.56	698.59	0.29	120.10	285.99	8.04	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	6.44	675.13	0.01	23.49	698.59	0.03	16.52	45.69	3.01	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.27	675.13	0.00	50.82	698.59	0.07	93.54	165.87	0.57	1.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.91	675.13	0.00	93.78	698.59	0.13	118.32	109.75	0.23	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.39	675.13	0.01	180.41	698.59	0.26	167.93	112.39	1.50	0.61
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.05	482.24	0.00	52.27	490.06	0.11	3.80	44.46	1.17	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	1.28	675.13	0.00	103.02	698.59	0.15	85.51	119.53	1.99	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.25	675.13	0.00	172.09	698.59	0.25	8.90	194.80	0.87	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

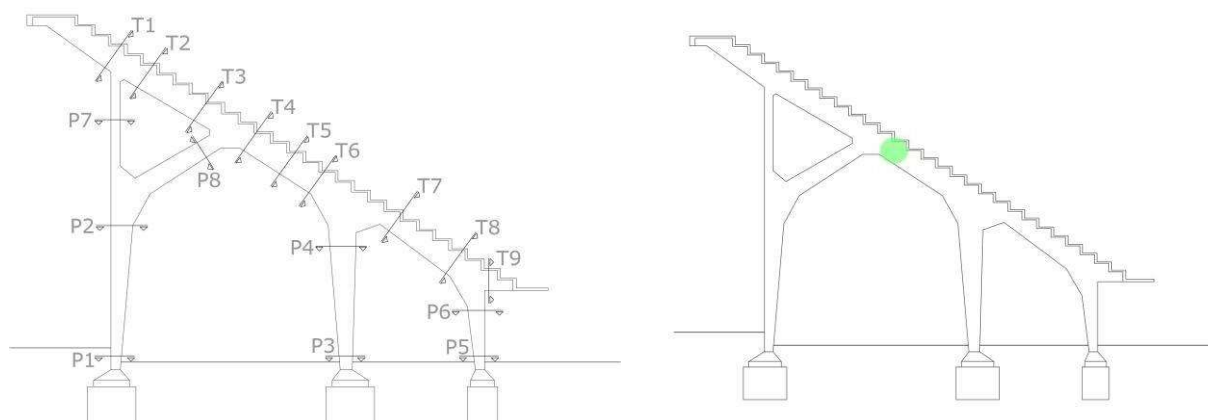


Figura 83 - Criticità riscontrate per il telaio 14d

SLU - VERIFICA TELAIO 14e (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.97	385.79	0.01	34.25	385.79	0.09	893.07	51.09	4.58	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.97	868.03	0.00	34.25	907.13	0.04	845.76	140.70	6.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.34	482.24	0.01	28.40	490.06	0.06	667.80	33.07	12.08	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.34	1060.92	0.01	28.40	1115.66	0.03	611.58	118.00	21.62	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.54	385.79	0.02	5.57	385.79	0.01	403.68	4.45	8.70	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.54	675.13	0.01	5.57	698.59	0.01	386.79	8.36	10.94	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.00	385.79	0.03	2.33	385.79	0.01	668.41	5.69	24.05	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	7.24	675.13	0.01	54.65	698.59	0.08	76.50	118.24	19.64	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	7.87	675.13	0.01	269.51	698.59	0.39	154.76	640.38	9.46	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.02	675.13	0.01	238.80	698.59	0.34	141.80	335.67	8.38	0.90
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.30	675.13	0.01	38.53	698.59	0.06	27.74	69.68	1.83	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.29	675.13	0.00	69.41	698.59	0.10	78.56	208.58	0.93	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.28	675.13	0.00	116.44	698.59	0.17	105.60	135.58	0.66	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.76	675.13	0.01	210.55	698.59	0.30	159.37	131.27	1.50	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.85	482.24	0.01	68.53	490.06	0.14	39.67	56.55	0.67	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.65	675.13	0.00	97.98	698.59	0.14	55.11	106.95	1.70	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	2.67	675.13	0.00	176.27	698.59	0.25	9.29	190.81	0.99	0.59
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

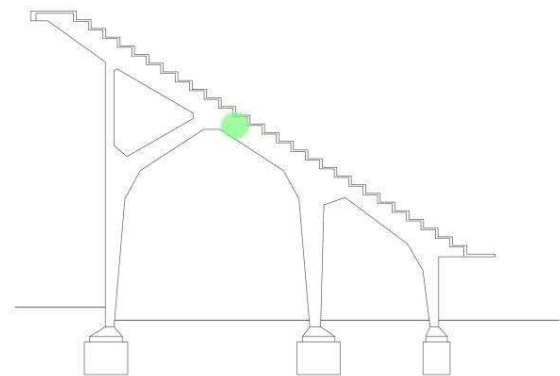
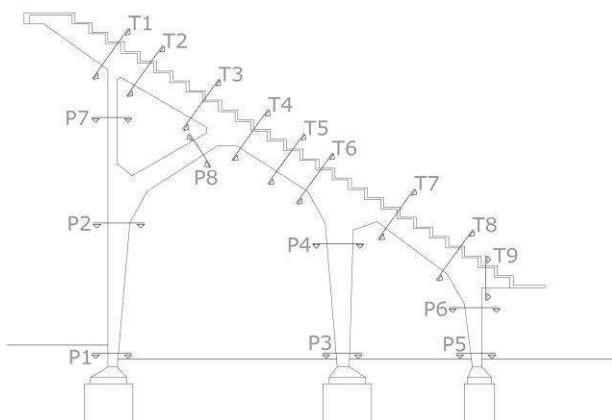


Figura 84 - Criticità riscontrate per il telaio 14e

SLU - VERIFICA TELAIO 14f (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.59	281.52	0.00	18.39	289.34	0.06	445.14	27.54	1.43	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.76	633.43	0.00	18.39	680.35	0.03	409.66	75.43	1.86	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	3.12	351.90	0.01	13.57	367.54	0.04	355.35	15.35	5.61	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	3.12	774.19	0.00	13.57	836.75	0.02	313.19	56.83	10.97	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.14	281.52	0.02	2.60	289.34	0.01	207.19	1.55	4.53	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.14	492.66	0.01	2.60	523.94	0.00	194.52	4.42	7.28	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.17	281.52	0.04	0.41	289.34	0.00	304.70	1.36	23.98	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	7.74	492.66	0.02	26.08	523.94	0.05	37.02	63.26	19.46	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6Ø 26	Ø 6/11	6.88	492.66	0.01	117.90	523.94	0.23	67.38	273.56	3.77	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.10	492.66	0.01	108.65	523.94	0.21	63.83	136.98	1.73	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	8.03	492.66	0.02	15.67	523.94	0.03	10.37	45.63	1.28	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.38	492.66	0.01	37.31	523.94	0.07	42.49	106.46	0.69	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.06	492.66	0.01	59.71	523.94	0.11	55.57	68.75	0.82	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	7.97	492.66	0.02	105.56	523.94	0.20	82.16	65.02	1.47	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.20	351.90	0.00	35.95	367.54	0.10	16.55	29.07	0.45	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.71	492.66	0.01	46.54	523.94	0.09	30.30	50.01	1.02	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	10.43	492.66	0.02	88.39	523.94	0.17	1.92	97.62	7.58	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

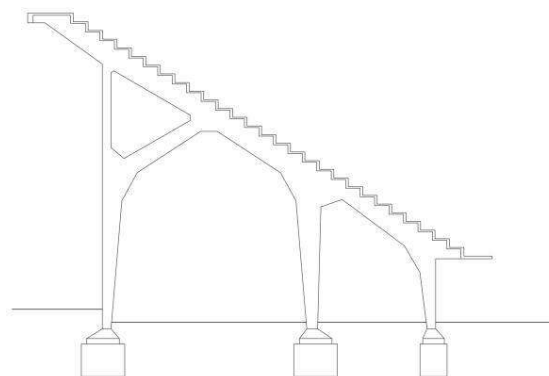
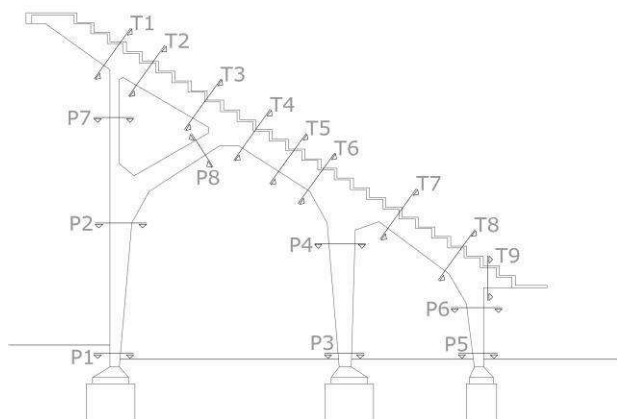


Figura 85 - Criticità riscontrate per il telaio 14f

1.15 - Blocco 15

SLU - VERIFICA TELAIO 15a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.71	281.52	0.00	18.43	289.34	0.06	446.58	27.61	1.43	0.15
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.85	633.43	0.00	18.43	680.35	0.03	411.10	75.61	2.55	0.17
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	2.93	351.90	0.01	13.55	367.54	0.04	356.37	15.33	5.46	0.10
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	2.93	774.19	0.00	13.55	836.75	0.02	314.21	56.73	10.10	0.16
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.59	281.52	0.02	2.49	289.34	0.01	207.40	1.43	5.31	0.05
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.59	492.66	0.01	2.49	523.94	0.00	194.73	4.29	7.53	0.07
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.76	281.52	0.04	0.43	289.34	0.00	306.03	1.39	24.94	0.28
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.04	492.66	0.02	26.12	523.94	0.05	37.07	63.28	19.67	0.30
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.73	492.66	0.02	118.60	523.94	0.23	68.42	274.80	0.85	0.35
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.17	492.66	0.01	108.99	523.94	0.21	63.35	137.65	3.49	0.40
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	7.92	492.66	0.02	15.73	523.94	0.03	9.63	45.33	1.86	0.34
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.79	492.66	0.01	37.31	523.94	0.07	43.14	106.49	0.48	0.74
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.37	492.66	0.01	59.73	523.94	0.11	56.20	68.77	0.88	0.46
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	7.26	492.66	0.01	105.64	523.94	0.20	82.77	65.07	0.74	0.42
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.99	351.90	0.00	36.12	367.54	0.10	16.28	28.96	1.06	0.31
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.82	492.66	0.01	46.61	523.94	0.09	30.70	49.91	0.97	0.19
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	9.88	492.66	0.02	88.24	523.94	0.17	2.23	97.76	7.33	0.31
						VERIFICATO				VERIFICATO			VERIFICATO		

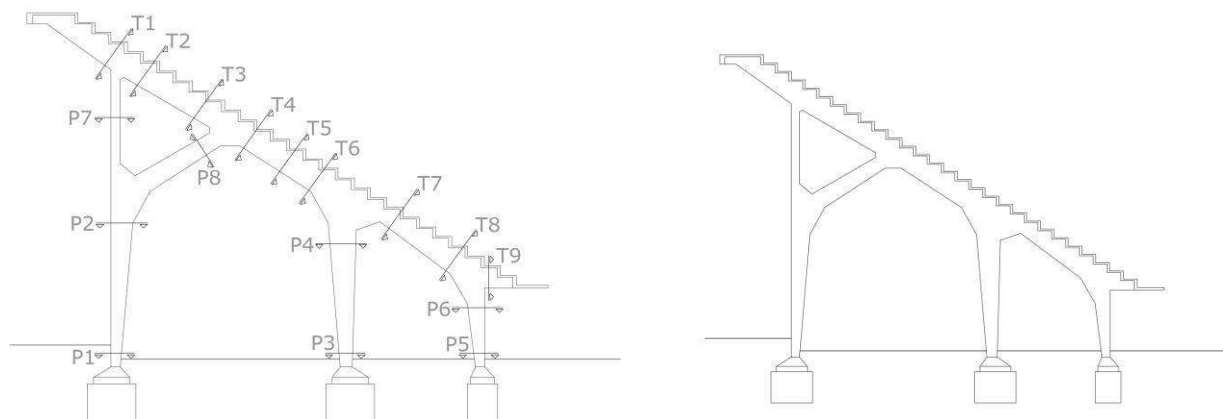


Figura 86 - Criticità riscontrate per il telaio 15a

SLU - VERIFICA TELAIO 15b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	34.54	385.79	0.09	886.57	51.72	2.33	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.42	868.03	0.00	34.54	907.13	0.04	839.26	141.71	4.50	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.47	482.24	0.01	27.07	490.06	0.06	665.28	30.83	12.40	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.47	1060.92	0.01	27.07	1115.66	0.02	609.06	113.18	22.04	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.56	385.79	0.02	2.42	385.79	0.01	402.20	1.52	10.02	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.56	675.13	0.01	2.42	698.59	0.00	385.31	4.05	11.96	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.27	385.79	0.02	2.31	385.79	0.01	662.00	5.62	23.43	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.58	675.13	0.01	55.31	698.59	0.08	77.54	117.76	19.59	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.29	675.13	0.01	266.50	698.59	0.38	152.92	632.59	2.18	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	4.96	675.13	0.01	236.55	698.59	0.34	140.43	330.77	4.26	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.55	675.13	0.01	37.35	698.59	0.05	26.93	69.77	1.38	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.50	675.13	0.01	68.83	698.59	0.10	79.03	208.66	0.39	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.18	675.13	0.00	115.70	698.59	0.17	106.00	136.20	0.64	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	2.96	675.13	0.00	209.45	698.59	0.30	159.56	128.83	0.17	0.71
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.31	482.24	0.00	70.36	490.06	0.14	38.05	57.18	0.76	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.29	675.13	0.00	95.41	698.59	0.14	56.34	100.58	1.90	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.35	675.13	0.00	176.23	698.59	0.25	1.85	194.05	0.38	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

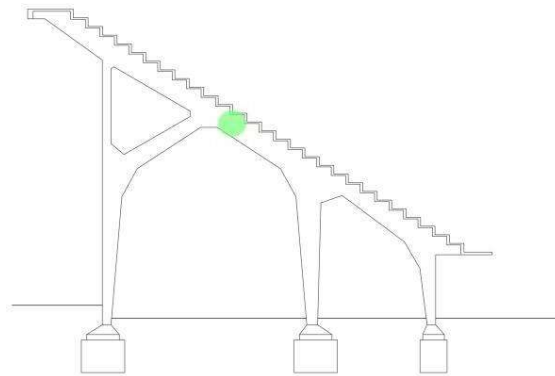
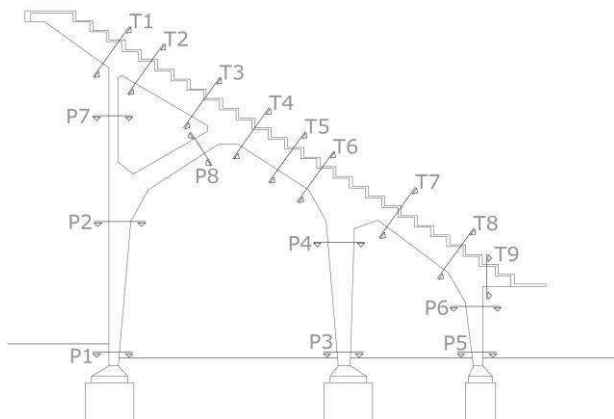


Figura 87 - Criticità riscontrate per il telaio 15b

SLU - VERIFICA TELAIO 15c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.17	385.79	0.00	33.16	385.79	0.09	838.47	49.62	2.20	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.17	868.03	0.00	33.16	907.13	0.04	791.16	136.08	4.33	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.19	482.24	0.01	26.17	490.06	0.05	642.74	29.96	12.01	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.19	1060.92	0.01	26.17	1115.66	0.02	586.52	109.27	20.91	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.77	385.79	0.03	1.58	385.79	0.00	401.62	1.00	10.45	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	9.77	675.13	0.01	1.58	698.59	0.00	384.73	2.65	12.02	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	8.58	385.79	0.02	1.96	385.79	0.01	616.75	4.87	20.78	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.38	675.13	0.01	52.80	698.59	0.08	72.02	113.30	17.66	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.17	675.13	0.01	246.83	698.59	0.35	141.79	585.01	0.43	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.49	675.13	0.01	220.70	698.59	0.32	130.54	304.02	3.44	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.91	675.13	0.01	34.52	698.59	0.05	23.63	70.24	1.12	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.44	675.13	0.01	66.96	698.59	0.10	76.29	200.93	0.19	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.14	675.13	0.00	111.28	698.59	0.16	101.94	131.17	0.20	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.35	675.13	0.00	200.51	698.59	0.29	153.13	122.55	0.52	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.31	482.24	0.00	65.20	490.06	0.13	34.86	55.04	0.17	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	1.37	675.13	0.00	94.30	698.59	0.13	56.14	103.91	1.61	
						VERIFICATO	VERIFICATO								
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.25	675.13	0.00	178.58	698.59	0.26	0.20	198.13	0.43	
						VERIFICATO	VERIFICATO								

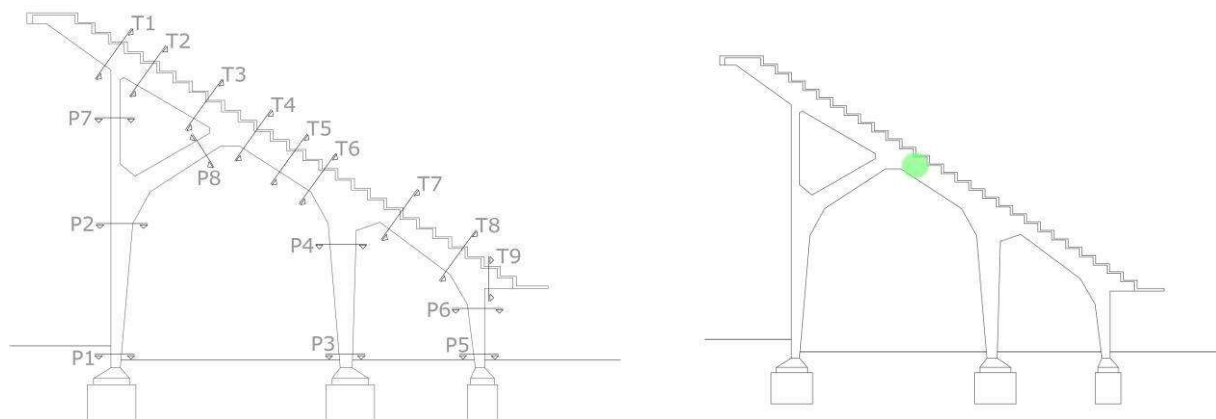


Figura 88 - Criticità riscontrate per il telaio 15c

SLU - VERIFICA TELAIO 15d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	0.98	385.79	0.00	34.43	385.79	0.09	903.82	51.53	2.09	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.02	868.03	0.00	34.43	907.13	0.04	856.51	141.28	3.40	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.37	482.24	0.01	27.28	490.06	0.06	665.80	31.14	12.05	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.37	1060.92	0.01	27.28	1115.66	0.02	609.58	113.97	21.83	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.77	385.79	0.02	2.53	385.79	0.01	401.96	1.62	9.03	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	8.77	675.13	0.01	2.53	698.59	0.00	385.07	4.19	11.14	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.67	385.79	0.03	2.31	385.79	0.01	661.44	5.62	24.54	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.96	675.13	0.01	55.11	698.59	0.08	77.37	117.67	19.39	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.60	675.13	0.01	266.29	698.59	0.38	152.79	632.22	2.32	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.66	675.13	0.01	236.35	698.59	0.34	140.34	330.66	4.50	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.94	675.13	0.01	37.39	698.59	0.05	27.01	69.71	1.37	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.68	675.13	0.01	69.02	698.59	0.10	79.02	207.98	0.34	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.18	675.13	0.00	115.91	698.59	0.17	106.00	135.37	0.62	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	2.99	675.13	0.00	209.70	698.59	0.30	159.59	130.04	0.15	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.33	482.24	0.00	70.36	490.06	0.14	38.43	57.47	0.55	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.26	675.13	0.00	95.45	698.59	0.14	55.97	101.04	1.78	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.59	675.13	0.01	176.14	698.59	0.25	2.57	193.65	0.98	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

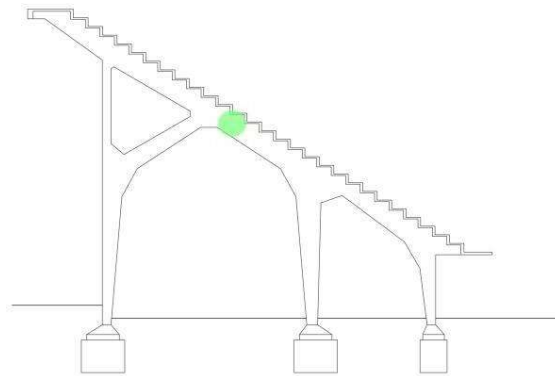
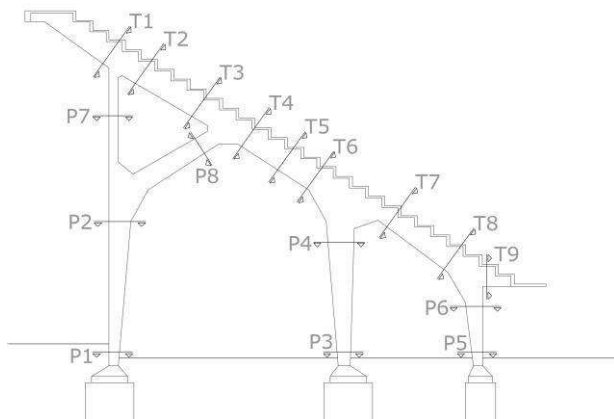


Figura 89 - Criticità riscontrate per il telaio 15d

SLU - VERIFICA TELAIO 15e (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	281.52	0.00	18.34	289.34	0.06	462.71	27.45	1.02	0.14
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.55	633.43	0.00	18.34	680.35	0.03	427.23	75.24	2.08	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	3.11	351.90	0.01	13.70	367.54	0.04	356.36	15.55	5.74	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	3.11	774.19	0.00	13.70	836.75	0.02	314.19	57.35	10.82	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.01	281.52	0.02	2.70	289.34	0.01	207.65	1.65	4.36	0.05
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.01	492.66	0.01	2.70	523.94	0.01	194.98	4.56	7.16	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	12.02	281.52	0.04	0.42	289.34	0.00	306.33	1.39	26.04	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.42	492.66	0.02	26.03	523.94	0.05	36.91	63.34	19.57	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	8.04	492.66	0.02	118.72	523.94	0.23	68.47	274.97	0.82	0.35
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.78	492.66	0.01	109.09	523.94	0.21	63.45	137.68	3.74	0.40
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	8.33	492.66	0.02	15.66	523.94	0.03	9.69	45.28	2.05	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.94	492.66	0.01	37.57	523.94	0.07	43.06	105.77	0.46	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.37	492.66	0.01	59.96	523.94	0.11	56.12	67.86	0.83	0.46
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	7.20	492.66	0.01	105.80	523.94	0.20	82.65	66.30	0.76	0.43
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.02	351.90	0.00	36.16	367.54	0.10	16.65	29.29	0.97	0.32
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	6.83	492.66	0.01	46.63	523.94	0.09	30.31	50.12	0.99	0.19
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	10.92	492.66	0.02	88.43	523.94	0.17	1.76	97.71	7.73	0.31
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

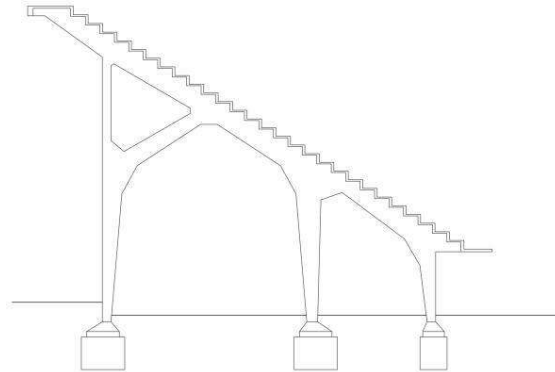
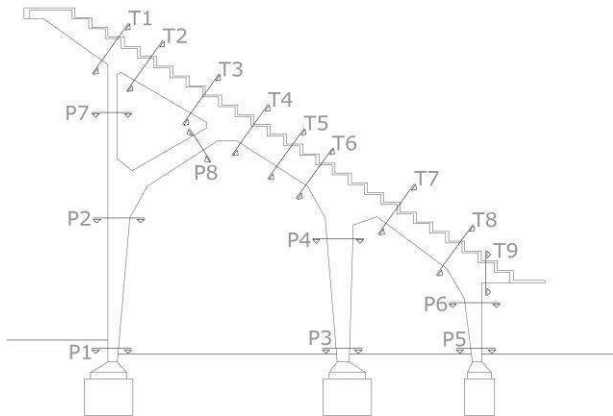


Figura 90 - Criticità riscontrate per il telaio 15e

1.16 - Blocco 16

SLU - VERIFICA TELAIO 16a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.7	281.52	0.00	18.4	289.34	0.06	446.6	27.6	1.4	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	0.8	633.43	0.00	18.4	680.35	0.03	411.1	75.5	2.5	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	3.0	351.90	0.01	13.6	367.54	0.04	356.4	15.5	5.7	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	3.0	774.19	0.00	13.6	836.75	0.02	314.3	57.1	10.4	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.9	281.52	0.02	2.8	289.34	0.01	207.6	1.7	5.7	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	5.9	492.66	0.01	2.8	523.94	0.01	195.0	4.7	7.8	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.8	281.52	0.04	0.4	289.34	0.00	306.0	1.4	25.0	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.1	492.66	0.02	26.1	523.94	0.05	37.0	63.4	19.7	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.9	492.66	0.02	118.6	523.94	0.23	68.4	274.6	0.8	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.3	492.66	0.01	109.0	523.94	0.21	63.3	137.5	3.6	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	7.9	492.66	0.02	15.7	523.94	0.03	9.6	45.4	1.9	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.8	492.66	0.01	37.4	523.94	0.07	43.1	106.5	0.5	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.4	492.66	0.01	59.8	523.94	0.11	56.2	57.4	1.2	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	7.3	492.66	0.01	105.7	523.94	0.20	82.8	65.2	0.7	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.0	351.90	0.00	36.0	367.54	0.10	16.4	29.0	1.2	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	7.2	492.66	0.01	46.8	523.94	0.09	30.7	50.3	0.8	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	9.7	492.66	0.02	88.3	523.94	0.17	2.0	97.9	7.6	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

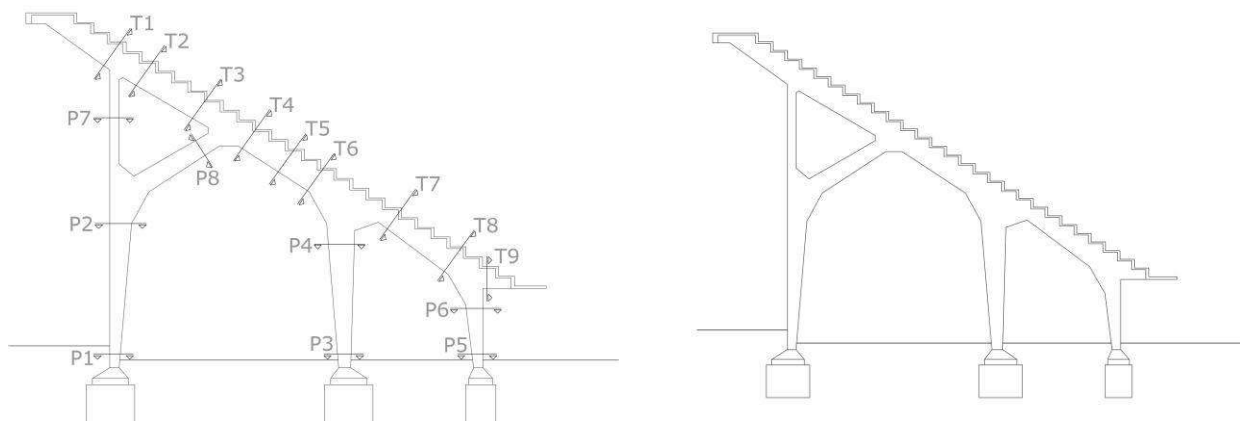


Figura 91 - Criticità riscontrate per il telaio 16a

SLU - VERIFICA TELAIO 16b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.2	385.79	0.00	34.4	385.79	0.09	886.5	51.5	2.4	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.4	868.03	0.00	34.4	907.13	0.04	839.2	141.4	4.5	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.4	482.24	0.01	27.4	490.06	0.06	665.1	31.3	12.1	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.4	1060.92	0.01	27.4	1115.66	0.02	608.9	114.2	21.9	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	10.1	385.79	0.03	3.1	385.79	0.01	401.5	2.1	10.7	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	10.1	675.13	0.01	3.1	698.59	0.00	384.6	5.0	12.5	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.2	385.79	0.02	2.3	385.79	0.01	662.1	5.6	23.4	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.5	675.13	0.01	55.2	698.59	0.08	77.4	117.9	19.6	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.2	675.13	0.01	266.6	698.59	0.38	153.0	632.4	2.2	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.0	675.13	0.01	236.6	698.59	0.34	140.4	330.5	4.2	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	5.6	675.13	0.01	37.3	698.59	0.05	26.9	70.0	1.4	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.5	675.13	0.01	69.0	698.59	0.10	79.0	208.7	0.5	1.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.2	675.13	0.00	115.9	698.59	0.17	106.0	136.1	0.7	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.0	675.13	0.00	209.6	698.59	0.30	159.5	129.2	0.3	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	2.4	482.24	0.00	70.0	490.06	0.14	38.3	57.1	1.0	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.8	675.13	0.00	95.6	698.59	0.14	56.0	101.5	2.3	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	3.9	675.13	0.01	175.6	698.59	0.25	3.2	192.8	1.0	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

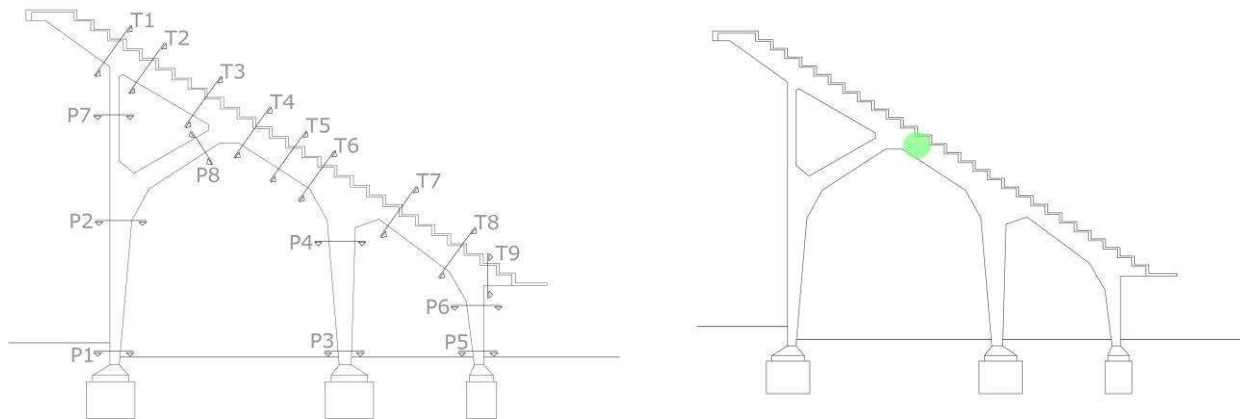


Figura 92 - Criticità riscontrate per il telaio 16b

SLU - VERIFICA TELAIO 16c (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.1	385.79	0.00	33.1	385.79	0.09	837.9	49.5	2.0	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	1.2	868.03	0.00	33.1	907.13	0.04	790.6	136.1	4.2	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	6.7	482.24	0.01	27.0	490.06	0.06	644.3	31.3	13.1	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	6.7	1060.92	0.01	27.0	1115.66	0.02	588.1	112.2	22.8	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	10.8	385.79	0.03	2.6	385.79	0.01	407.0	2.0	11.8	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	10.8	675.13	0.02	2.6	698.59	0.00	390.2	3.9	13.1	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	8.6	385.79	0.02	1.9	385.79	0.00	615.4	4.7	21.0	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	6.7	675.13	0.01	53.1	698.59	0.08	71.9	114.4	18.4	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.1	675.13	0.01	246.4	698.59	0.35	141.6	580.9	0.6	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	0.4	675.13	0.00	172.7	698.59	0.25	102.8	153.4	0.1	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	6.1	675.13	0.01	33.7	698.59	0.05	22.9	71.9	1.1	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.6	675.13	0.01	68.0	698.59	0.10	76.9	202.1	0.4	1.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.3	675.13	0.00	112.5	698.59	0.16	102.6	131.7	0.4	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	3.7	675.13	0.01	201.9	698.59	0.29	154.0	123.8	0.3	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.4	482.24	0.00	64.1	490.06	0.13	34.8	55.7	0.2	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	2.2	675.13	0.00	96.2	698.59	0.14	56.6	108.4	1.7	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	5.0	675.13	0.01	181.1	698.59	0.26	1.7	201.2	0.1	0.63
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

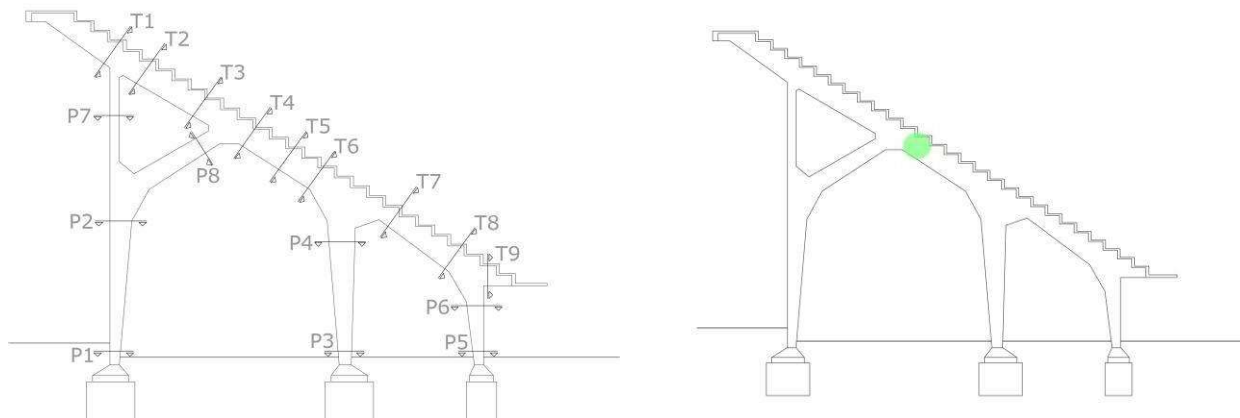


Figura 93 - Criticità riscontrate per il telaio 16c

SLU - VERIFICA TELAIO 16d (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.3	385.79	0.00	36.2	385.79	0.09	887.5	53.9	2.6	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	2.3	868.03	0.00	36.2	907.13	0.04	840.2	148.7	4.6	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	10.1	482.24	0.02	29.9	490.06	0.06	710.9	35.1	19.0	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	10.1	1060.92	0.01	29.9	1115.66	0.03	654.7	123.9	34.6	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	16.0	385.79	0.04	3.7	385.79	0.01	474.3	3.0	15.4	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	16.0	675.13	0.02	3.7	698.59	0.01	457.4	5.5	21.4	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.8	385.79	0.03	1.8	385.79	0.00	657.2	4.5	24.4	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.2	675.13	0.01	60.1	698.59	0.09	80.8	125.7	23.9	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	5.8	675.13	0.01	261.9	698.59	0.37	150.8	615.7	2.2	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.2	675.13	0.01	237.1	698.59	0.34	139.5	315.5	4.2	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	6.8	675.13	0.01	34.6	698.59	0.05	23.5	82.0	1.4	0.59
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.5	675.13	0.01	74.4	698.59	0.11	84.8	224.6	0.2	1.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.3	675.13	0.01	124.1	698.59	0.18	113.3	146.4	0.4	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	4.7	675.13	0.01	224.4	698.59	0.32	170.8	138.1	0.1	0.75
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.0	482.24	0.01	72.9	490.06	0.15	37.2	59.0	0.5	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	1.5	675.13	0.00	114.4	698.59	0.16	70.1	127.1	4.1	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	5.7	675.13	0.01	211.4	698.59	0.30	0.6	234.7	2.2	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

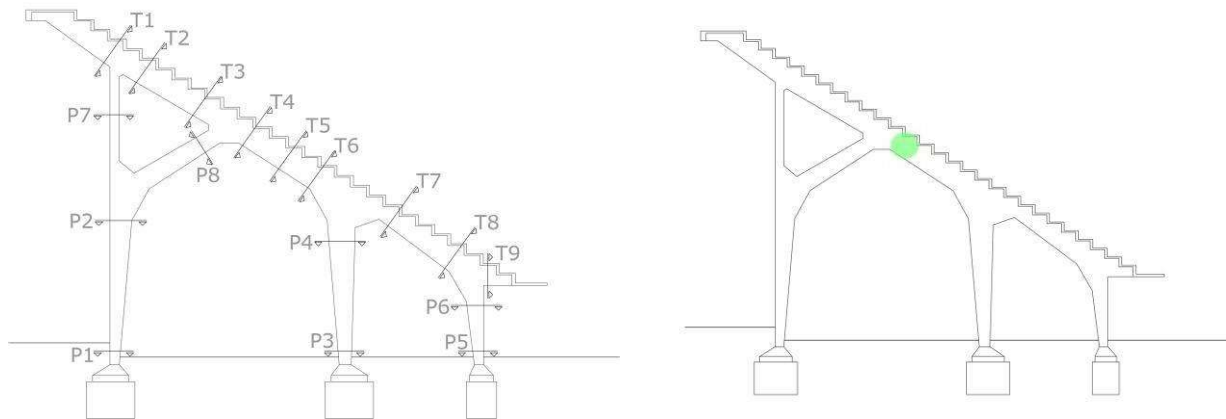


Figura 94 - Criticità riscontrate per il telaio 16d

SLU - VERIFICA TELAIO 16e (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.6	281.52	0.00	19.2	289.34	0.07	446.8	28.5	1.2	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	1.4	633.43	0.00	19.2	680.35	0.03	411.3	79.2	2.4	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	5.4	351.90	0.02	16.5	367.54	0.04	382.7	20.0	10.6	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	5.4	774.19	0.01	16.5	836.75	0.02	340.5	67.8	18.0	0.21
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	6.9	281.52	0.02	4.8	289.34	0.02	261.5	4.1	8.1	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	6.9	492.66	0.01	4.8	523.94	0.01	248.8	6.9	10.0	0.09
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	11.3	281.52	0.04	0.6	289.34	0.00	302.8	1.3	26.0	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	9.7	492.66	0.02	29.3	523.94	0.06	38.2	69.3	23.5	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.7	492.66	0.02	116.0	523.94	0.22	67.3	262.6	0.4	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.4	492.66	0.01	108.8	523.94	0.21	62.4	126.7	3.9	0.37
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	9.0	492.66	0.02	13.3	523.94	0.03	6.9	54.4	2.0	0.41
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.6	492.66	0.01	42.3	523.94	0.08	46.9	117.2	0.8	0.80
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.4	492.66	0.01	66.4	523.94	0.13	60.9	75.1	1.2	0.50
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	8.8	492.66	0.02	116.1	523.94	0.22	89.8	72.2	0.7	0.45
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.5	351.90	0.00	35.7	367.54	0.10	16.4	31.5	0.5	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	10.7	492.66	0.02	61.0	523.94	0.12	38.9	72.9	1.9	0.27
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	17.7	492.66	0.04	115.3	523.94	0.22	1.5	128.2	12.4	0.40
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

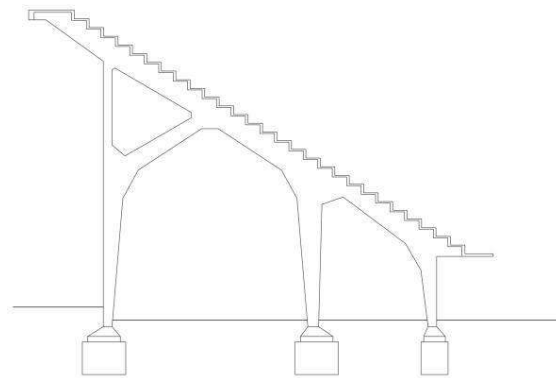
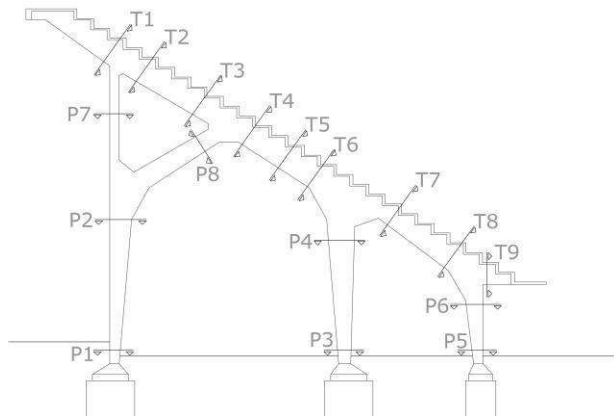


Figura 95 - Criticità riscontrate per il telaio 16e

1.17 - Blocco 17

SLU - VERIFICA TELAIO 17a (Tipologia 7 giunto)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/20	0.55	281.52	0.00	19.10	289.34	0.07	444.43	28.34	1.07	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	300	900	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 6/25	1.29	633.43	0.00	19.10	680.35	0.03	408.95	78.59	2.00	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	3.83	351.90	0.01	16.81	367.54	0.05	377.28	20.64	8.24	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	1100	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	3.83	774.19	0.00	16.81	836.75	0.02	335.12	68.79	12.96	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	300	400	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	10.85	281.52	0.04	3.83	289.34	0.01	252.26	3.87	11.15	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	300	700	2 Ø20+1Ø24	2 Ø20+1Ø24	Ø 5/23	10.85	492.66	0.02	3.83	523.94	0.01	239.59	4.94	13.80	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	300	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	10.72	281.52	0.04	0.59	289.34	0.00	301.28	1.29	24.81	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	300	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.93	492.66	0.02	28.85	523.94	0.06	38.09	68.44	22.37	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	300	700	2 Ø20+5Ø26	6 Ø 26	Ø 6/11	7.58	492.66	0.02	115.60	523.94	0.22	67.28	262.07	0.57	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	300	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	3.21	492.66	0.01	108.05	523.94	0.21	61.74	126.88	3.78	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	8.81	492.66	0.02	13.43	523.94	0.03	6.48	53.33	2.35	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.88	492.66	0.01	41.64	523.94	0.08	47.34	116.20	0.29	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.75	492.66	0.01	65.56	523.94	0.13	61.30	74.82	0.37	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	9.19	492.66	0.02	114.76	523.94	0.22	89.98	70.57	2.73	0.44
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	300	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.35	351.90	0.00	34.73	367.54	0.09	14.65	31.66	0.78	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	300	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	9.13	492.66	0.02	58.68	523.94	0.11	39.14	72.33	2.10	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	300	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	16.78	492.66	0.03	110.78	523.94	0.21	1.41	123.45	11.93	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

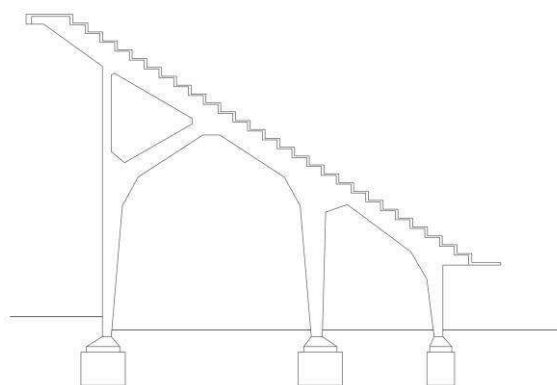
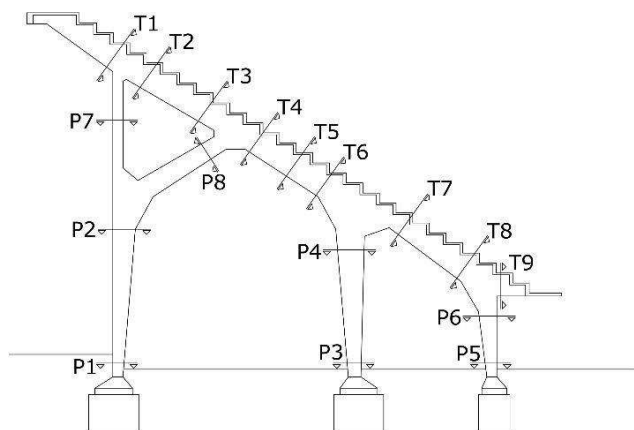


Figura 96 - Criticità riscontrate per il telaio 17a

SLU - VERIFICA TELAIO 17b (Tipologia 7)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	8 Ø 20	Ø 6/20	1.65	385.79	0.00	39.26	385.79	0.10	921.77	58.57	3.16	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO				VERIFICATO		
P2	400	900	2 Ø 20	4Ø20+4Ø26	Ø 6/25	2.38	868.03	0.00	39.26	907.13	0.04	874.46	161.28	6.06	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	10.40	482.24	0.02	31.78	490.06	0.06	771.04	37.28	22.17	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	1100	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/23	10.40	1060.92	0.01	31.78	1115.66	0.03	714.82	131.79	33.14	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	21.27	385.79	0.06	1.53	385.79	0.00	544.28	1.34	18.92	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/23	21.27	675.13	0.03	1.53	698.59	0.00	527.39	2.23	30.01	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/25	9.27	385.79	0.02	1.43	385.79	0.00	680.09	3.86	23.02	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	700	4 Ø 20	2 Ø 16	Ø 6/20	8.27	675.13	0.01	67.63	698.59	0.10	87.65	136.89	21.84	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	700	2Ø20+5Ø26	7 Ø 26	Ø 6/11	6.90	675.13	0.01	269.40	698.59	0.39	155.58	625.95	1.55	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	6 Ø 26	3 Ø 26	Ø 6/18	5.00	675.13	0.01	247.06	698.59	0.35	144.49	314.29	4.15	0.84
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/18	8.12	675.13	0.01	31.82	698.59	0.05	21.18	93.89	3.69	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.82	675.13	0.01	81.76	698.59	0.12	92.14	244.06	1.17	1.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.04	675.13	0.01	135.20	698.59	0.19	122.79	158.72	1.94	0.92
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/17	6.29	675.13	0.01	243.72	698.59	0.35	185.05	150.25	4.37	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	500	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.02	482.24	0.01	79.10	490.06	0.16	38.90	62.48	2.73	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/15	3.64	675.13	0.01	132.01	698.59	0.19	82.25	147.93	4.68	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	5 Ø 20	Ø 5/20	12.09	675.13	0.02	246.20	698.59	0.35	3.49	276.49	3.76	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

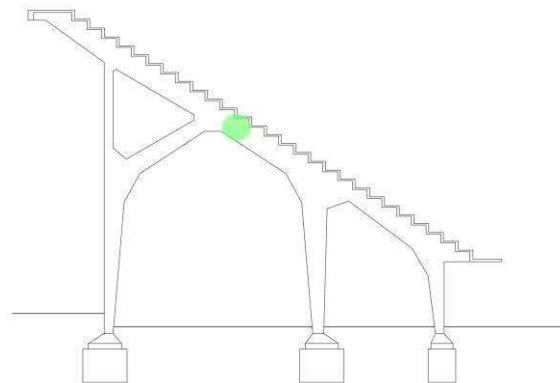
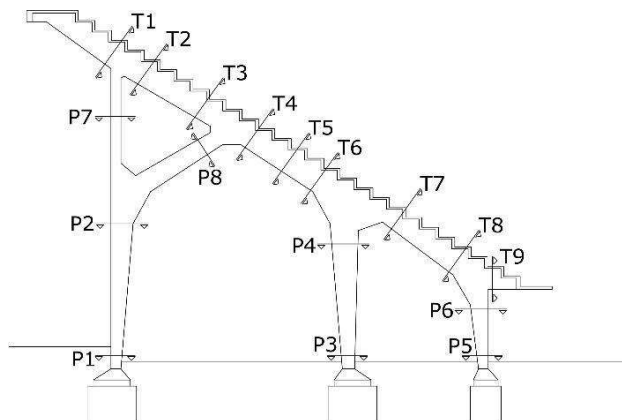


Figura 97 - Criticità riscontrate per il telaio 17b

SLU - VERIFICA TELAIO 17c (Tipologia 4)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.03	385.79	0.00	1.45	385.79	0.00	258.42	4.85	1.98	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.03	385.79	0.00	1.45	385.79	0.00	220.34	5.76	5.53	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.18	385.79	0.00	1.26	385.79	0.00	450.29	4.30	2.95	0.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.18	385.79	0.00	1.26	385.79	0.00	414.16	4.44	5.26	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.44	385.79	0.01	0.69	385.79	0.00	473.45	2.86	13.83	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.44	385.79	0.01	0.69	385.79	0.00	439.40	1.63	15.27	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.96	385.79	0.03	3.43	385.79	0.01	384.62	8.34	23.41	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.96	385.79	0.03	3.43	385.79	0.01	357.32	9.69	28.86	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	28.03	385.79	0.07	15.57	385.79	0.04	509.39	20.77	31.44	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	28.03	675.13	0.04	15.57	698.59	0.02	490.30	19.71	41.43	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	5.08	385.79	0.01	3.29	385.79	0.01	193.43	7.79	5.15	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	5.08	385.79	0.01	3.29	385.79	0.01	165.74	9.70	21.92	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	11.70	385.79	0.03	11.48	385.79	0.03	381.24	15.37	14.27	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	11.70	385.79	0.03	11.48	385.79	0.03	362.92	25.08	26.95	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.51	385.79	0.01	11.72	385.79	0.03	408.82	5.15	17.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	6.27	385.79	0.02	15.54	385.79	0.04	6.78	11.81	10.16	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	6.27	385.79	0.02	4.06	385.79	0.01	6.78	11.10	7.05	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	385.79	0.01	15.51	385.79	0.04	17.44	14.65	10.09	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	385.79	0.01	5.91	385.79	0.02	17.44	8.42	3.14	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	3.97	385.79	0.01	13.72	385.79	0.04	17.44	9.64	11.89	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.91	385.79	0.01	11.06	385.79	0.03	5.04	6.42	4.62	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.91	385.79	0.01	2.68	385.79	0.01	5.04	5.31	9.30	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.10	675.13	0.01	109.43	698.59	0.16	67.20	95.57	1.46	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.34	675.13	0.00	39.09	698.59	0.06	37.29	217.95	1.48	1.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T10	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.03	675.13	0.01	185.11	698.59	0.26	124.32	100.74	1.63	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.57	675.13	0.00	106.88	698.59	0.15	64.82	91.63	3.10	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.16	675.13	0.01	128.08	698.59	0.18	69.57	161.81	6.43	1.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T13	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.98	578.69	0.01	35.18	594.33	0.06	26.88	69.79	1.34	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	9.00	578.69	0.02	7.15	594.33	0.01	0.47	73.29	0.55	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.89	578.69	0.01	135.05	594.33	0.23	83.05	88.28	3.54	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

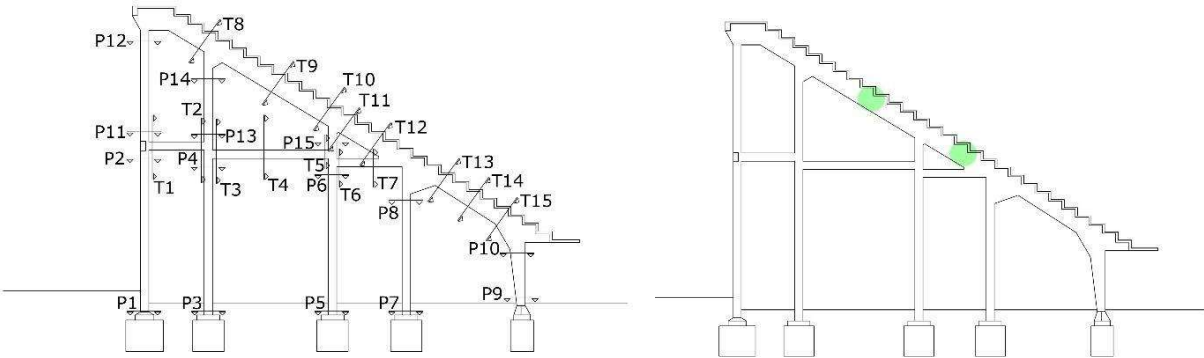


Figura 98 - Criticità riscontrate per il telaio 17c

SLU - VERIFICA TELAIO 17d (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.31	385.79	0.01	36.34	385.79	0.09	532.98	187.42	11.12	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	13.29	1205.59	0.01	40.46	1272.06	0.03	440.64	324.52	24.61	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.55	385.79	0.03	74.16	385.79	0.19	259.82	72.16	12.56	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.55	675.13	0.02	74.16	698.59	0.11	240.73	120.66	15.12	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	9.01	578.69	0.02	129.58	594.33	0.22	973.29	7.63	18.78	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	9.01	723.36	0.01	129.58	750.73	0.17	963.83	118.62	8.87	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	1012.70	0.01	129.58	1063.53	0.12	950.59	183.12	6.16	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	1494.94	0.01	129.58	1584.87	0.08	932.31	181.89	12.75	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.01	2170.07	0.00	129.58	2314.74	0.06	906.75	190.69	23.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.33	1350.27	0.00	109.04	1428.47	0.08	14.38	285.67	1.23	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	5.30	675.13	0.01	38.85	698.59	0.06	72.12	368.01	0.74	1.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	4.71	2411.19	0.00	317.27	2575.41	0.12	448.95	1026.31	12.03	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	4.64	482.24	0.01	156.60	490.06	0.32	187.04	201.20	3.37	1.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	5.66	578.69	0.01	11.90	594.33	0.02	102.13	16.85	0.99	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

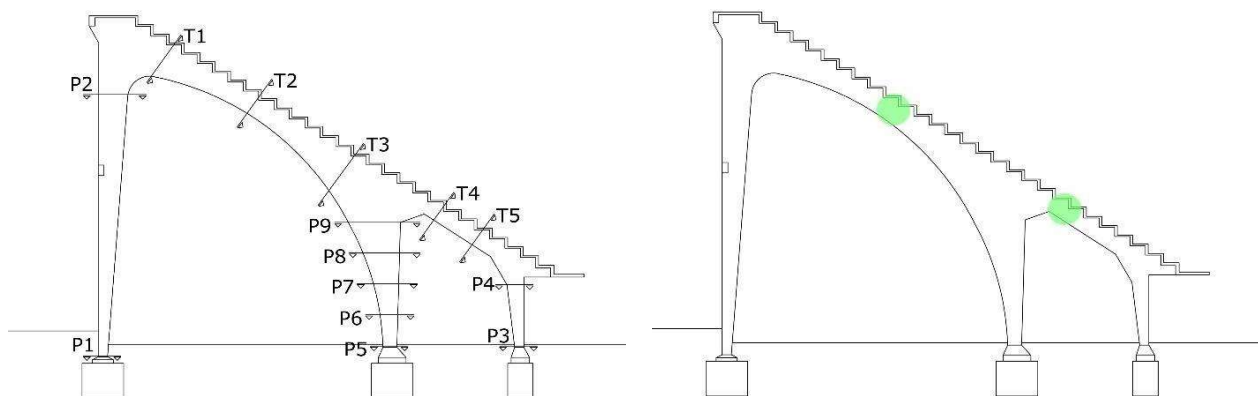


Figura 99 - Criticità riscontrate per il telaio 17d

SLU - VERIFICA TELAIO 17e (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	1.54	385.79	0.00	39.47	385.79	0.10	564.46	203.35	7.35	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	7.51	1205.59	0.01	45.24	1272.06	0.04	478.15	356.51	16.46	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	11.50	385.79	0.03	81.37	385.79	0.21	275.69	79.61	14.13	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	11.50	675.13	0.02	81.37	698.59	0.12	256.60	131.94	15.77	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	10.05	578.69	0.02	137.34	594.33	0.23	1061.82	13.60	21.39	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	10.05	723.36	0.01	137.34	750.73	0.18	1052.37	133.09	10.34	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	1012.70	0.01	137.34	1063.53	0.13	1039.13	198.49	5.11	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	1494.94	0.01	137.34	1584.87	0.09	1020.84	191.83	13.79	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.05	2170.07	0.00	137.34	2314.74	0.06	995.29	195.92	25.85	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	3.77	1350.27	0.00	120.80	1428.47	0.08	16.65	297.93	0.95	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.04	675.13	0.00	39.40	698.59	0.06	76.18	400.14	1.89	1.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.89	2411.19	0.00	349.16	2575.41	0.14	488.91	1119.16	15.22	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	1.99	482.24	0.00	176.35	490.06	0.36	206.48	223.07	3.50	1.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.97	578.69	0.01	13.37	594.33	0.02	112.62	23.32	1.16	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

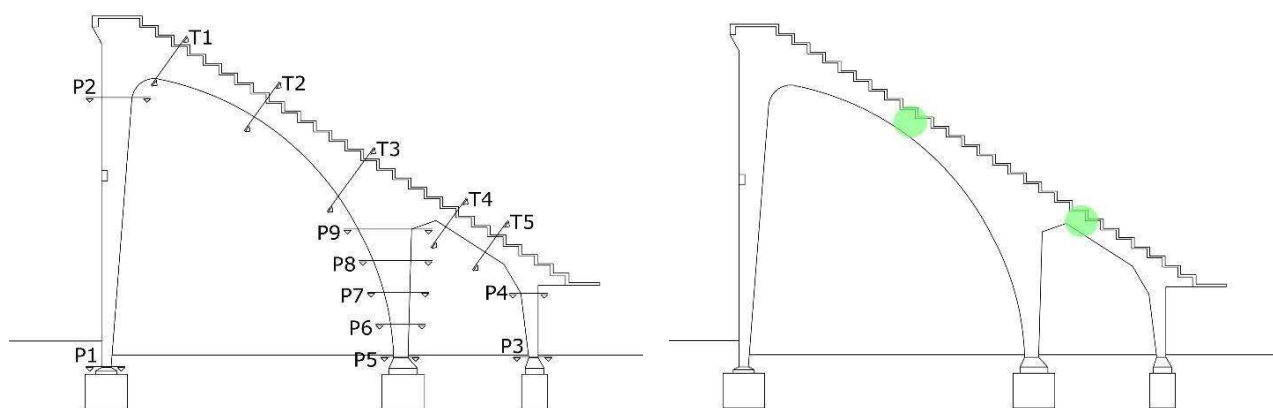


Figura 100 - Criticità riscontrate per il telaio 17e

SLU - VERIFICA TELAIO 17f (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.65	385.79	0.00	1.56	385.79	0.00	172.08	5.61	2.30	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.65	385.79	0.00	1.56	385.79	0.00	134.00	5.79	2.49	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.39	385.79	0.00	1.68	385.79	0.00	256.00	5.87	6.54	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.39	385.79	0.00	1.68	385.79	0.00	219.87	5.82	3.11	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.45	385.79	0.01	1.50	385.79	0.00	256.57	5.38	17.11	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.45	385.79	0.01	1.50	385.79	0.00	222.52	4.43	18.56	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.72	385.79	0.02	4.53	385.79	0.01	216.54	11.41	21.14	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.72	385.79	0.02	4.53	385.79	0.01	189.25	12.35	24.63	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.83	385.79	0.05	40.04	385.79	0.10	257.79	45.69	21.19	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.83	675.13	0.03	40.04	698.59	0.06	238.70	58.41	27.75	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	6.84	385.79	0.02	1.52	385.79	0.00	109.61	3.63	11.30	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	6.84	385.79	0.02	1.52	385.79	0.00	81.92	4.48	25.20	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.67	385.79	0.02	3.46	385.79	0.01	194.25	4.40	0.58	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.67	385.79	0.02	3.46	385.79	0.01	177.62	6.68	24.92	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.17	385.79	0.01	10.90	385.79	0.03	195.53	4.91	22.52	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	385.79	0.02	11.16	385.79	0.03	5.86	7.70	15.29	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	385.79	0.02	4.05	385.79	0.01	5.86	4.01	5.14	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	7.43	385.79	0.02	6.75	385.79	0.02	5.86	3.39	8.41	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	385.79	0.00	13.74	385.79	0.04	7.48	11.44	3.25	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	385.79	0.00	3.34	385.79	0.01	7.48	6.80	5.55	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.15	385.79	0.00	12.62	385.79	0.03	7.48	8.50	7.85	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.45	385.79	0.01	8.60	385.79	0.02	5.38	4.96	2.27	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	2.45	385.79	0.01	2.86	385.79	0.01	5.38	2.21	6.17	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	7.18	675.13	0.01	2.85	698.59	0.00	2.09	25.88	7.58	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.33	675.13	0.01	48.43	698.59	0.07	29.98	24.44	0.63	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	5.17	675.13	0.01	15.06	698.59	0.02	12.74	81.38	2.00	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.37	675.13	0.01	86.16	698.59	0.12	55.56	60.08	0.69	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	0.99	675.13	0.00	27.56	698.59	0.04	25.33	29.20	0.32	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.81	578.69	0.00	29.39	594.33	0.05	17.42	41.57	2.18	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.85	578.69	0.01	34.92	594.33	0.06	23.75	34.51	0.91	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	6.40	578.69	0.01	123.83	594.33	0.21	41.00	123.47	9.90	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

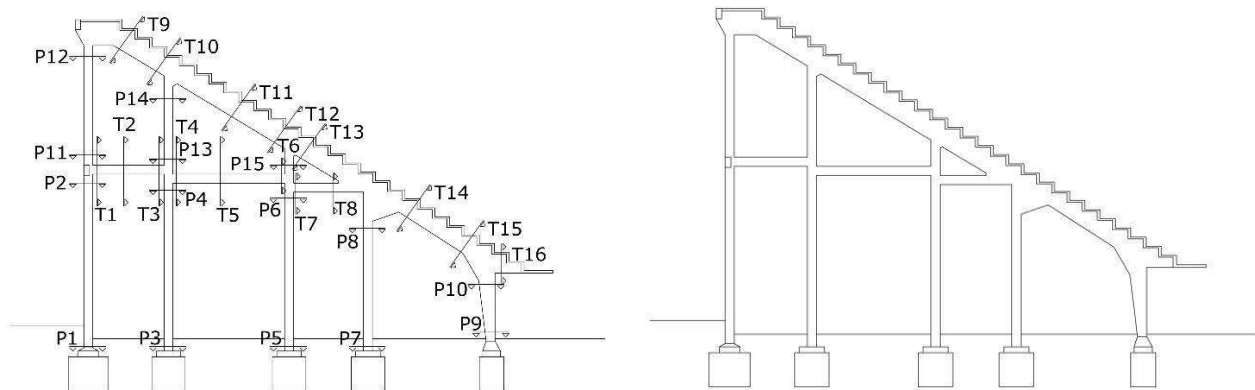


Figura 101 - Criticità riscontrate per il telaio 17f

1.18 - Blocco 18

SLU - VERIFICA TELAIO 18a (Tipologia 3)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.52	385.79	0.01	7.65	385.79	0.02	198.84	28.42	4.06	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.52	385.79	0.01	7.65	385.79	0.02	162.71	24.78	16.57	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.08	385.79	0.01	8.99	385.79	0.02	229.93	31.50	11.90	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.08	385.79	0.01	8.99	385.79	0.02	195.88	27.38	7.23	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.99	385.79	0.01	9.61	385.79	0.02	72.06	32.91	12.73	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.99	385.79	0.01	9.61	385.79	0.02	44.77	17.54	3.88	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.50	385.79	0.01	2.92	385.79	0.01	142.31	2.21	19.12	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.50	385.79	0.01	2.92	385.79	0.01	124.38	8.12	31.19	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.40	385.79	0.00	6.00	385.79	0.02	163.98	6.11	7.78	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	9.95	385.79	0.03	6.16	2.66	5.45	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	4.27	385.79	0.01	2.36	7.10	3.13	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	17.27	385.79	0.04	6.16	21.47	1.09	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.67	385.79	0.00	18.28	385.79	0.05	19.36	16.50	1.56	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.67	385.79	0.00	7.81	385.79	0.02	19.36	9.77	4.48	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	12.11	675.13	0.02	3.62	698.59	0.01	21.23	84.49	30.95	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	2.35	675.13	0.00	65.06	698.59	0.09	22.86	14.89	15.95	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	5.95	675.13	0.01	15.47	698.59	0.02	42.65	32.33	11.11	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.17	675.13	0.01	3.07	698.59	0.00	33.05	35.68	11.82	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

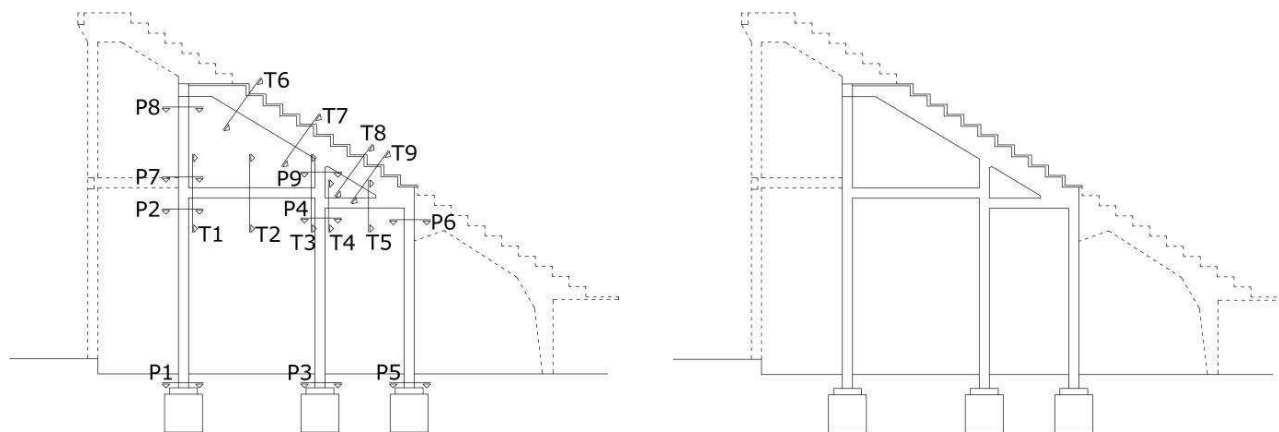


Figura 102 - Criticità riscontrate per il telaio 18a

SLU - VERIFICA TELAIO 18b (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.22	3253.15	0.01	18.03	3397.82	0.01	1016.04	2139.35	98.86	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.22	3388.70	0.01	18.03	3541.19	0.01	972.37	2164.60	68.70	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.22	3524.24	0.01	18.03	3684.56	0.00	946.99	2167.87	53.03	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.22	3659.79	0.01	18.03	3827.92	0.00	933.99	2030.58	45.20	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	25.22	4201.98	0.01	18.03	4401.40	0.00	863.99	1893.20	24.90	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	25.22	4879.72	0.01	18.03	5118.24	0.00	798.36	1748.38	57.51	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	10.32	5421.91	0.00	48.00	5691.71	0.01	531.53	1478.86	54.08	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	24.95	4879.72	0.01	105.86	5118.24	0.02	82.03	260.57	45.27	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	14.35	1355.48	0.01	233.94	1390.67	0.17	161.60	599.59	15.26	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	14.37	1762.12	0.01	283.38	1820.77	0.16	191.67	796.89	17.64	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

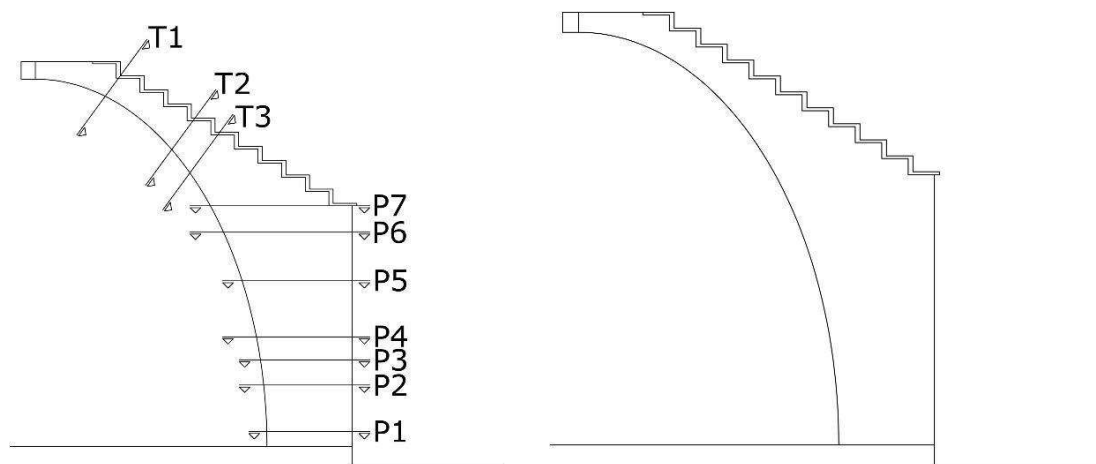


Figura 103 - Criticità riscontrate per il telaio 18b

SLU - VERIFICA TELAIO 18c (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.62	3253.15	0.01	17.28	3397.82	0.01	1042.62	2647.01	135.48	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.62	3388.70	0.01	17.28	3541.19	0.00	998.96	2671.20	85.50	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.62	3524.24	0.01	17.28	3684.56	0.00	973.57	2673.57	56.95	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.62	3659.79	0.01	17.28	3827.92	0.00	960.57	2531.88	42.67	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	37.62	4201.98	0.01	17.28	4401.40	0.00	890.57	2387.61	44.19	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	16.69	4879.72	0.00	17.28	5118.24	0.00	824.94	1560.61	25.29	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	29.90	5421.91	0.01	15.96	5691.71	0.00	748.22	2169.87	108.17	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	23.23	4879.72	0.00	149.25	5118.24	0.03	100.89	375.02	59.07	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	29.18	1355.48	0.02	294.23	1390.67	0.21	191.40	828.80	12.05	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	20.15	1762.12	0.01	345.07	1820.77	0.19	221.91	1074.16	19.49	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

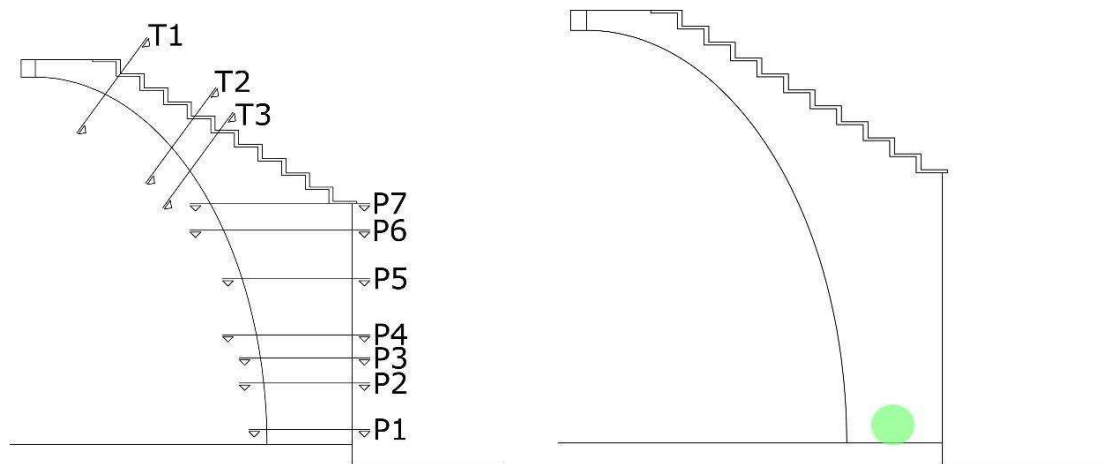


Figura 104 - Criticità riscontrate per il telaio 18c

SLU - VERIFICA TELAIO 18d (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.39	3253.15	0.01	20.03	3397.82	0.01	988.89	2577.32	77.26	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.39	3388.70	0.01	20.03	3541.19	0.01	945.22	2605.36	48.34	0.99
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.39	3524.24	0.01	20.03	3684.56	0.01	919.83	2610.54	33.93	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.39	3659.79	0.01	20.03	3827.92	0.01	906.83	2478.23	26.68	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	22.39	4201.98	0.01	20.03	4401.40	0.00	836.84	2350.33	25.82	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	22.39	4879.72	0.00	20.03	5118.24	0.00	771.20	2214.57	61.70	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	14.12	5421.91	0.00	16.65	5691.71	0.00	702.23	2146.72	68.13	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	13.55	4879.72	0.00	155.25	5118.24	0.03	97.85	404.60	42.03	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	22.80	1355.48	0.02	290.33	1390.67	0.21	188.45	838.09	2.08	0.69
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	16.80	1762.12	0.01	337.05	1820.77	0.19	216.21	1076.28	7.42	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

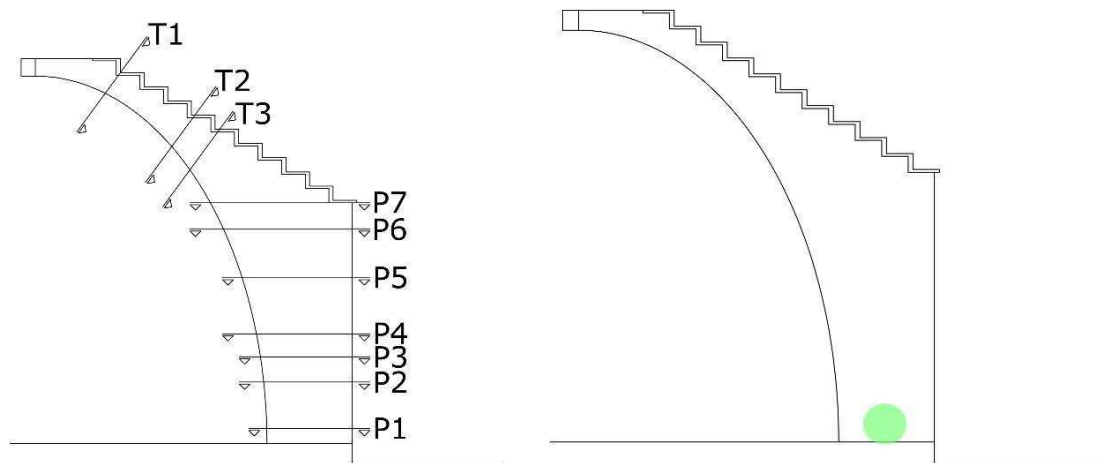


Figura 105 - Criticità riscontrate per il telaio 18d

SLU - VERIFICA TELAIO 18e (Tipolgia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3253.15	0.00	24.88	3397.82	0.01	990.55	2512.96	38.83	0.98
						VERIFICATO									
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3388.70	0.00	24.88	3541.19	0.01	946.88	2547.78	20.66	0.97
						VERIFICATO									
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3524.24	0.00	24.88	3684.56	0.01	921.50	2556.82	10.93	0.95
						VERIFICATO									
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3659.79	0.00	24.88	3827.92	0.01	908.50	2426.20	8.48	0.87
						VERIFICATO									
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	12.98	4201.98	0.00	24.88	4401.40	0.01	838.50	2307.66	20.87	0.50
						VERIFICATO									
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	12.98	4879.72	0.00	24.88	5118.24	0.00	772.87	2179.30	41.63	0.42
						VERIFICATO									
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	7.81	5421.91	0.00	20.32	5691.71	0.00	702.95	2116.84	46.32	0.37
						VERIFICATO									
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	8.31	4879.72	0.00	154.48	5118.24	0.03	97.16	384.89	33.80	0.09
						VERIFICATO									
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	13.86	1355.48	0.01	285.11	1390.67	0.21	190.90	825.78	2.05	0.67
						VERIFICATO									
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	8.91	1762.12	0.01	332.06	1820.77	0.18	218.48	1059.75	2.78	0.65
						VERIFICATO									

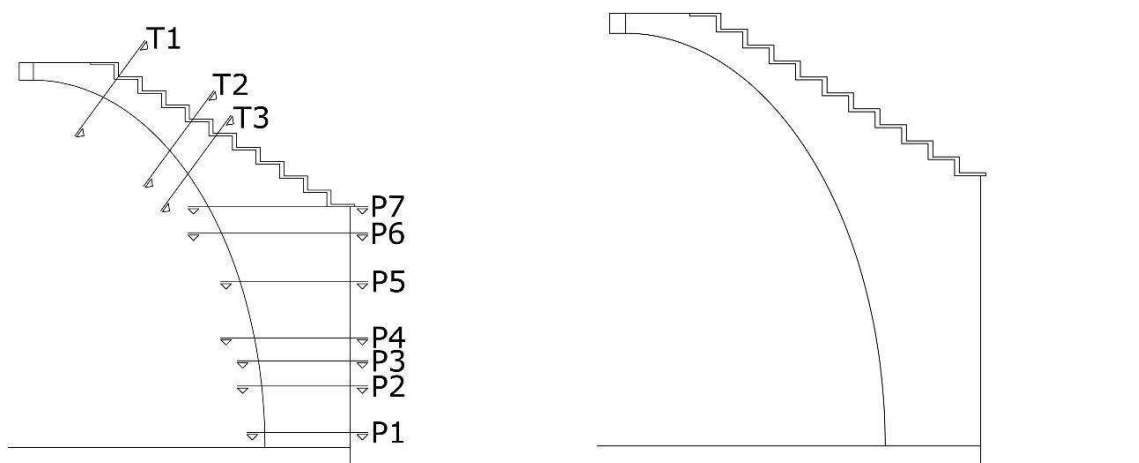


Figura 106 - Criticità riscontrate per il telaio 18e

SLU - VERIFICA TELAIO 18f (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3253.15	0.00	24.91	3397.82	0.01	990.69	2513.17	38.82	0.98
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3388.70	0.00	24.91	3541.19	0.01	947.03	2548.04	20.65	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3524.24	0.00	24.91	3684.56	0.01	921.64	2557.11	10.94	0.95
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	12.98	3659.79	0.00	24.91	3827.92	0.01	908.64	2426.47	8.48	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	12.98	4201.98	0.00	24.91	4401.40	0.01	838.65	2307.97	20.87	0.50
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	12.98	4879.72	0.00	24.91	5118.24	0.00	773.01	2179.63	41.63	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	7.80	5421.91	0.00	20.35	5691.71	0.00	703.08	2117.20	46.32	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	8.35	4879.72	0.00	154.49	5118.24	0.03	97.19	384.92	33.89	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	13.94	1355.48	0.01	285.19	1390.67	0.21	190.95	825.92	1.99	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	8.96	1762.12	0.01	332.14	1820.77	0.18	218.54	1059.95	2.87	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

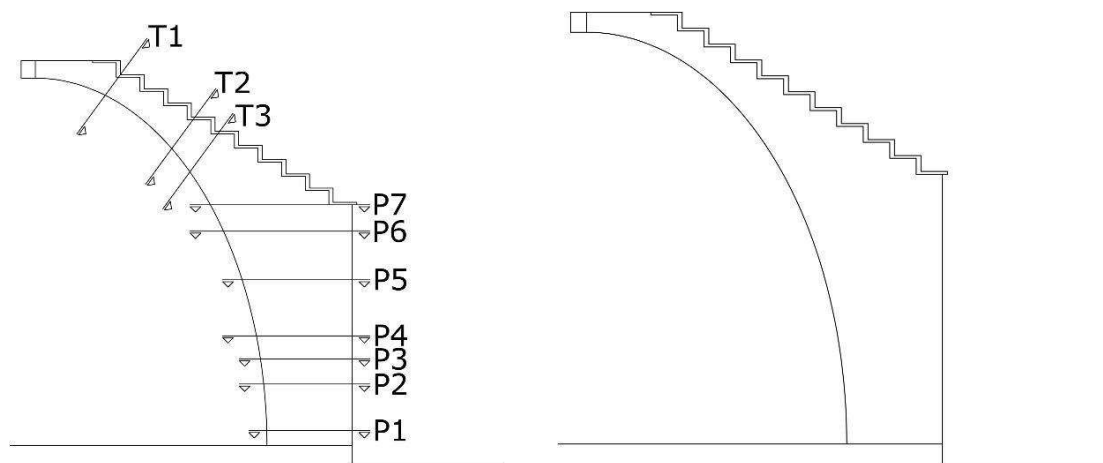


Figura 107 - Criticità riscontrate per il telaio 18f

SLU - VERIFICA TELAIO 18g (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.37	3253.15	0.01	20.05	3397.82	0.01	988.42	2574.25	76.51	1.01
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.37	3388.70	0.01	20.05	3541.19	0.01	944.75	2602.32	47.38	0.99
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.37	3524.24	0.01	20.05	3684.56	0.01	919.37	2607.52	33.00	0.97
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	22.37	3659.79	0.01	20.05	3827.92	0.01	906.37	2475.29	25.82	0.89
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	22.37	4201.98	0.01	20.05	4401.40	0.00	836.37	2347.53	26.40	0.51
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	22.37	4879.72	0.00	20.05	5118.24	0.00	770.74	2211.90	62.19	0.42
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	14.12	5421.91	0.00	16.68	5691.71	0.00	701.80	2144.10	68.59	0.38
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	13.44	4879.72	0.00	155.08	5118.24	0.03	97.82	386.47	42.24	0.09
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	22.74	1355.48	0.02	289.90	1390.67	0.21	188.23	836.98	2.07	0.68
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	16.80	1762.12	0.01	336.61	1820.77	0.18	215.99	1074.82	7.35	0.66
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

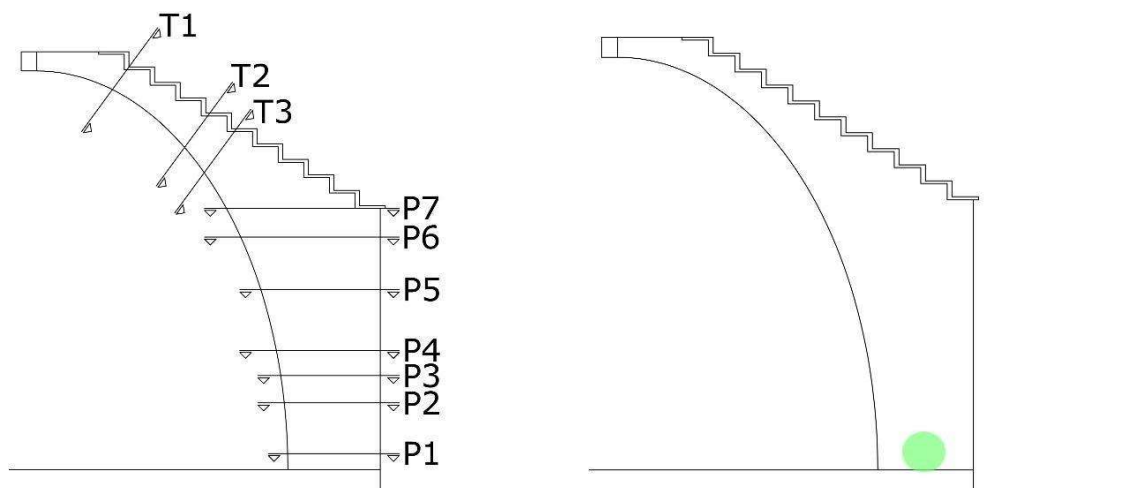


Figura 108 - Criticità riscontrate per il telaio 18g

SLU - VERIFICA TELAIO 18h (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.66	3253.15	0.01	17.16	3397.82	0.01	1043.26	2653.08	135.55	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.66	3388.70	0.01	17.16	3541.19	0.00	999.59	2677.11	85.54	1.00
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.66	3524.24	0.01	17.16	3684.56	0.00	974.21	2679.38	56.96	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	37.66	3659.79	0.01	17.16	3827.92	0.00	961.21	2537.55	42.67	0.89
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	37.66	4201.98	0.01	17.16	4401.40	0.00	891.21	2392.91	44.30	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	37.66	4879.72	0.01	17.16	5118.24	0.00	825.58	2240.80	104.56	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	29.91	5421.91	0.01	15.83	5691.71	0.00	748.84	2174.69	108.42	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	23.16	4879.72	0.00	149.61	5118.24	0.03	100.91	375.98	58.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	29.20	1355.48	0.02	294.97	1390.67	0.21	191.65	831.09	12.11	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	27.61	1762.12	0.02	315.69	1820.77	0.17	433.12	907.20	18.57	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

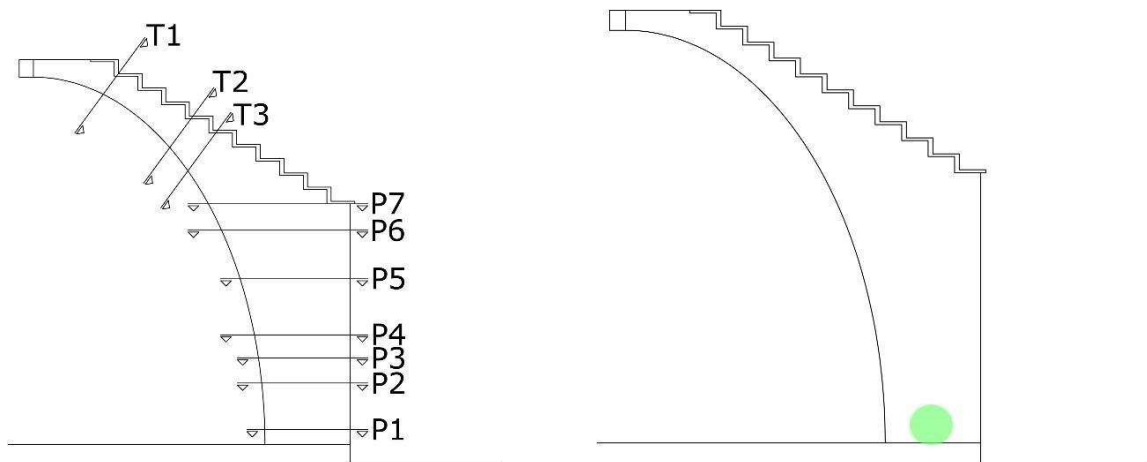


Figura 109 - Criticità riscontrate per il telaio 18h

SLU - VERIFICA TELAIO 18i (Tipologia 6)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	550	2400	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.25	3253.15	0.01	18.08	3397.82	0.01	1015.58	2135.70	98.94	0.82
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	550	2500	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.25	3388.70	0.01	18.08	3541.19	0.01	971.91	2161.00	68.73	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	550	2600	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.25	3524.24	0.01	18.08	3684.56	0.00	946.53	2164.32	53.04	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	550	2700	13 Ø 28	6 Ø 20	Ø 10/25	25.25	3659.79	0.01	18.08	3827.92	0.00	933.53	2027.12	45.19	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	550	3100	17Ø20	11 Ø 20	Ø 10/22	25.25	4201.98	0.01	18.08	4401.40	0.00	863.53	1889.92	24.86	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	550	3600	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	25.25	4879.72	0.01	18.08	5118.24	0.00	797.90	1745.26	57.60	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	550	4000	2 Ø 20	11 Ø 20	Ø 10/22	24.57	5421.91	0.00	18.34	5691.71	0.00	710.54	1706.58	55.57	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	550	3600	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	24.80	4879.72	0.01	105.65	5118.24	0.02	81.97	259.98	45.01	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	550	1000	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	14.34	1355.48	0.01	233.48	1390.67	0.17	161.39	598.19	15.16	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	550	1300	12 Ø 20	12 Ø 20	Ø 10/12	14.36	1762.12	0.01	282.79	1820.77	0.16	191.38	791.96	17.40	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

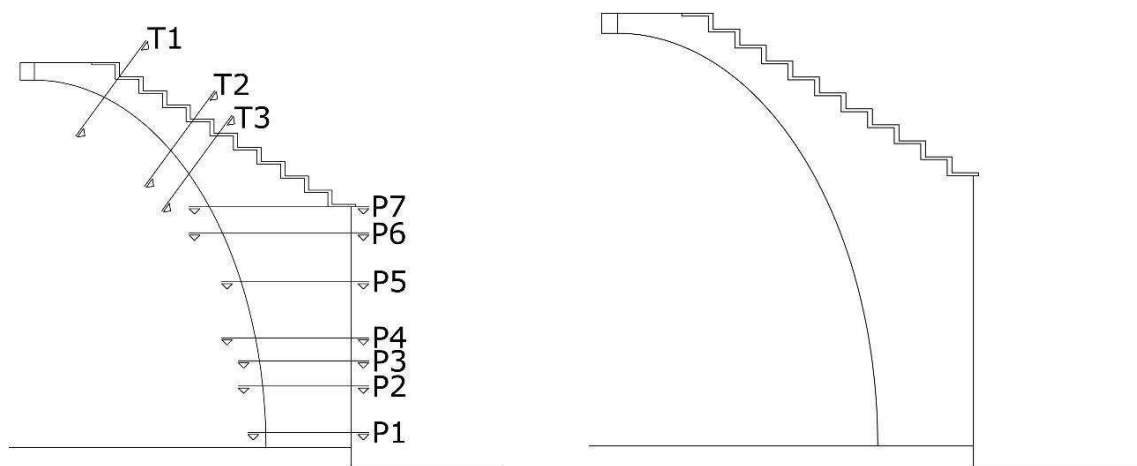


Figura 110 - Criticità riscontrate per il telaio 18i

SLU - VERIFICA TELAIO 18j (Tipologia 3)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.52	385.79	0.01	7.65	385.79	0.02	198.88	28.38	4.05	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.52	385.79	0.01	7.65	385.79	0.02	162.75	24.75	16.56	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.08	385.79	0.01	8.98	385.79	0.02	229.98	31.45	11.89	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.08	385.79	0.01	8.98	385.79	0.02	195.93	27.34	7.23	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.98	385.79	0.01	9.59	385.79	0.02	72.09	32.86	12.72	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	2.98	385.79	0.01	9.59	385.79	0.02	44.80	17.51	3.88	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.50	385.79	0.01	2.92	385.79	0.01	142.36	2.22	19.10	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	3.50	385.79	0.01	2.92	385.79	0.01	124.42	8.13	31.19	0.38
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.41	385.79	0.00	6.00	385.79	0.02	164.03	6.10	7.78	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	9.95	385.79	0.03	6.16	2.66	5.45	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	6.87	385.79	0.02	6.16	7.10	3.13	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.22	385.79	0.00	17.27	385.79	0.04	6.16	21.47	1.09	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.67	385.79	0.00	18.28	385.79	0.05	19.36	16.50	1.56	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 18	2 Ø 18	Ø 6/20	1.67	385.79	0.00	7.81	385.79	0.02	19.36	9.77	4.48	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	12.26	698.59	0.02	3.33	675.13	0.00	21.24	84.54	30.27	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	2.36	698.59	0.00	65.49	675.13	0.10	21.77	14.92	15.16	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	5.97	698.59	0.01	16.21	675.13	0.02	42.34	32.31	10.63	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	9 Ø 12	9 Ø 12	Ø 10/20	6.19	698.59	0.01	2.74	675.13	0.00	33.02	35.67	11.46	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

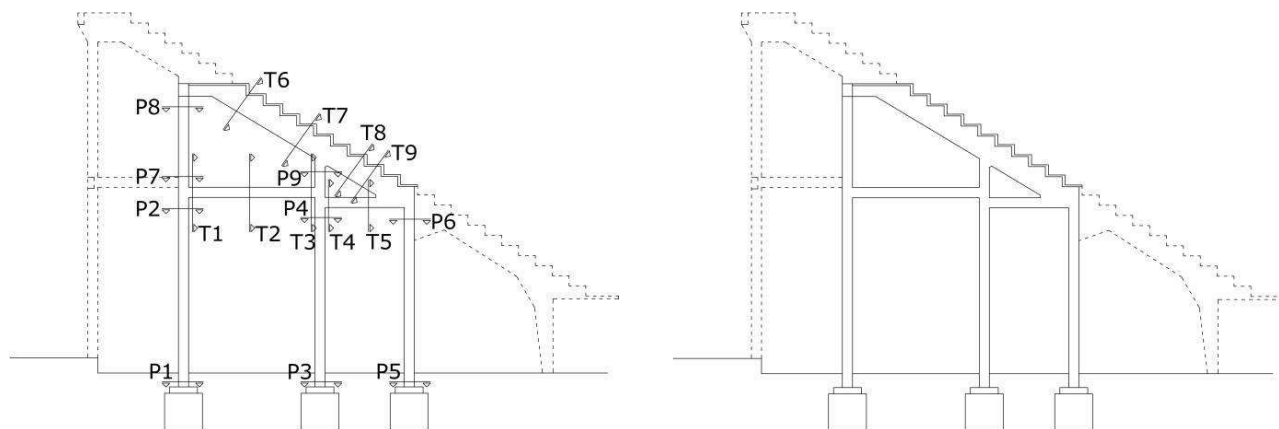


Figura 111 - Criticità riscontrate per il telaio 18j

1.19 - Blocco 19

SLU - VERIFICA TELAIO 19a (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.1	385.79	0.00	1.38	385.79	0.00	161.80	4.96	4.51	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.1	385.79	0.00	1.38	385.79	0.00	123.72	5.16	3.89	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.5	385.79	0.00	1.57	385.79	0.00	232.81	5.39	5.87	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.5	385.79	0.00	1.57	385.79	0.00	196.68	5.55	4.33	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.9	385.79	0.01	1.33	385.79	0.00	244.54	4.77	10.97	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.9	385.79	0.01	1.33	385.79	0.00	210.49	3.95	14.61	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.7	385.79	0.01	4.05	385.79	0.01	210.98	10.18	11.69	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.7	385.79	0.01	4.05	385.79	0.01	183.68	11.06	18.46	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	16.2	385.79	0.04	35.40	385.79	0.09	256.82	40.43	15.68	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	16.2	675.13	0.02	35.40	698.59	0.05	237.73	51.62	26.54	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	4.5	385.79	0.01	1.28	385.79	0.00	100.72	3.14	5.89	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	4.5	385.79	0.01	1.28	385.79	0.00	73.04	3.68	18.21	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.8	385.79	0.01	3.15	385.79	0.01	170.52	4.06	2.46	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.8	385.79	0.01	3.15	385.79	0.01	153.89	6.01	17.53	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.5	385.79	0.01	9.32	385.79	0.02	183.42	4.76	17.96	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.7	385.79	0.01	10.54	385.79	0.03	3.88	6.81	10.01	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.7	385.79	0.01	3.43	385.79	0.01	3.88	3.76	3.52	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	4.7	385.79	0.01	6.94	385.79	0.02	3.88	2.57	5.13	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.1	385.79	0.00	13.66	385.79	0.04	5.34	11.15	1.76	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.1	385.79	0.00	3.26	385.79	0.01	5.34	6.85	3.98	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.1	385.79	0.00	12.69	385.79	0.03	5.34	8.64	6.21	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.7	385.79	0.00	8.60	385.79	0.02	5.82	4.86	2.03	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.7	385.79	0.00	2.95	385.79	0.01	5.82	2.31	4.73	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	6.1	675.13	0.01	3.52	698.59	0.01	4.03	19.96	7.21	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.3	675.13	0.01	41.98	698.59	0.06	27.34	27.54	0.64	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	4.1	675.13	0.01	10.87	698.59	0.02	12.13	75.36	2.22	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	3.6	675.13	0.01	79.63	698.59	0.11	53.40	51.63	0.61	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.2	675.13	0.00	26.47	698.59	0.04	20.77	22.50	0.31	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.3	578.69	0.00	26.97	594.33	0.05	11.47	39.66	3.62	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	1.6	578.69	0.00	35.52	594.33	0.06	27.59	28.97	0.26	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	8.3	578.69	0.01	122.09	594.33	0.21	40.41	121.99	4.99	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

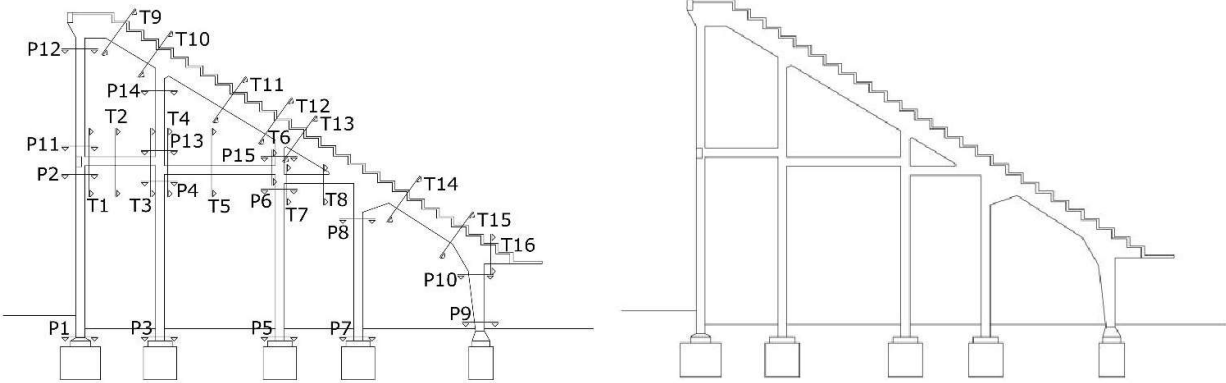


Figura 112 - Criticità riscontrate per il telaio 19a

SLU - VERIFICA TELAIO 19b (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	3.2	385.79	0.01	34.59	385.79	0.09	514.62	178.07	14.26	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.8	1205.59	0.01	39.06	1272.06	0.03	427.00	310.42	16.53	0.45
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	11.8	385.79	0.03	70.32	385.79	0.18	289.47	69.07	13.60	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	11.8	675.13	0.02	70.32	698.59	0.10	270.38	113.76	17.18	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	10.6	578.69	0.02	122.30	594.33	0.21	1001.97	19.33	20.79	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	10.6	723.36	0.01	122.30	750.73	0.16	992.52	124.07	9.12	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	1012.70	0.01	122.30	1063.53	0.11	979.28	177.11	3.61	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	1494.94	0.01	122.30	1584.87	0.08	960.99	162.36	16.33	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	10.6	2170.07	0.00	122.30	2314.74	0.05	935.43	157.89	29.06	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.1	1350.27	0.00	104.10	1428.47	0.07	14.66	245.16	1.30	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.5	675.13	0.00	23.04	698.59	0.03	58.31	347.15	3.45	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.1	2411.19	0.00	214.17	2575.41	0.08	317.18	353.01	6.01	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	2.8	482.24	0.01	165.87	490.06	0.34	191.29	201.20	2.44	1.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	6.4	578.69	0.01	9.10	594.33	0.02	99.52	20.50	0.34	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

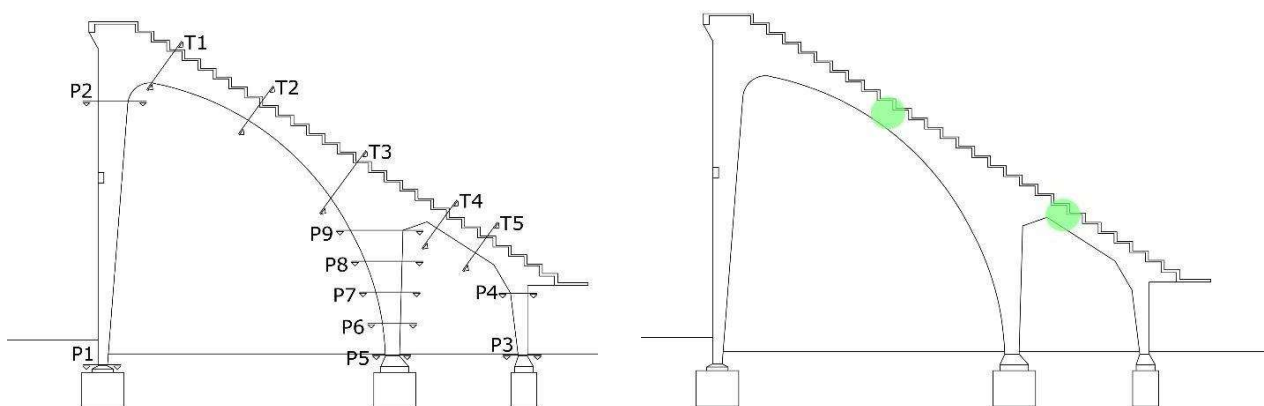


Figura 113 - Criticità riscontrate per il telaio 19b

SLU - VERIFICA TELAIO 19c (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.6	385.79	0.01	36.83	385.79	0.10	512.85	189.76	11.05	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.4	1205.59	0.01	36.65	1272.06	0.03	422.45	315.31	15.85	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	8.1	385.79	0.02	80.87	385.79	0.21	258.56	78.71	8.30	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.1	675.13	0.01	80.87	698.59	0.12	239.47	131.54	13.87	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	7.3	578.69	0.01	117.63	594.33	0.20	972.79	31.16	13.51	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	7.3	723.36	0.01	117.63	750.73	0.16	963.33	131.64	5.53	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	1012.70	0.01	117.63	1063.53	0.11	950.09	181.85	4.18	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	1494.94	0.00	117.63	1584.87	0.07	931.80	166.36	11.88	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.3	2170.07	0.00	117.63	2314.74	0.05	906.25	160.91	20.58	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.8	1350.27	0.00	105.65	1428.47	0.07	18.60	255.71	0.67	0.37
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.9	675.13	0.00	23.98	698.59	0.03	56.01	358.69	4.29	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.2	2411.19	0.00	213.27	2575.41	0.08	311.47	352.74	4.96	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	2.5	482.24	0.01	162.35	490.06	0.33	186.84	214.32	4.37	1.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	3.5	578.69	0.01	20.00	594.33	0.03	103.51	24.56	0.10	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

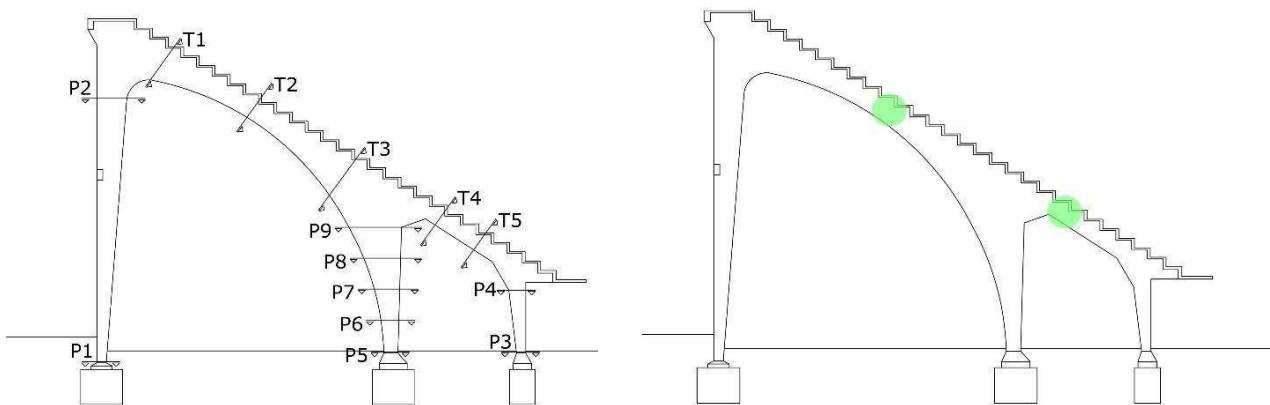


Figura 114 - Criticità riscontrate per il telaio 19c

SLU - VERIFICA TELAIO 19d (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	3.3	385.79	0.01	36.89	385.79	0.10	511.96	190.05	14.76	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	11.6	1205.59	0.01	36.38	1272.06	0.03	420.66	314.78	19.14	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.5	385.79	0.03	82.40	385.79	0.21	260.56	80.26	12.13	0.69
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.5	675.13	0.02	82.40	698.59	0.12	241.47	133.97	15.16	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	9.3	578.69	0.02	114.97	594.33	0.19	972.66	36.13	18.52	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	9.3	723.36	0.01	114.97	750.73	0.15	963.20	133.68	8.29	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	1012.70	0.01	114.97	1063.53	0.11	949.96	180.71	3.57	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	1494.94	0.01	114.97	1584.87	0.07	931.67	162.05	14.03	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	9.3	2170.07	0.00	114.97	2314.74	0.05	906.12	153.43	25.18	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	3.5	1350.27	0.00	105.12	1428.47	0.07	18.68	254.29	0.99	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	1.8	675.13	0.00	23.66	698.59	0.03	55.36	357.34	4.38	1.01
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.3	2411.19	0.00	212.31	2575.41	0.08	309.78	348.97	5.38	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	3.4	482.24	0.01	164.25	490.06	0.34	185.34	216.20	3.77	1.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	5.8	578.69	0.01	20.18	594.33	0.03	101.28	26.25	0.47	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

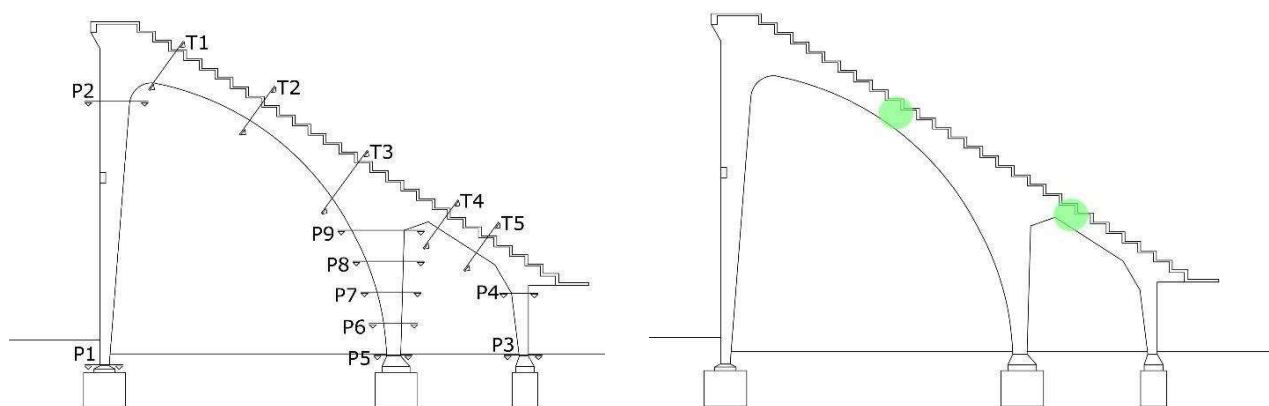


Figura 115 - Criticità riscontrate per il telaio 19d

SLU - VERIFICA TELAIO 19e (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	2.1	385.79	0.01	38.41	385.79	0.10	536.58	198.00	8.46	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	9.6	1205.59	0.01	41.03	1272.06	0.03	451.70	337.75	17.43	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	8.6	385.79	0.02	78.39	385.79	0.20	256.58	76.32	8.84	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	8.6	675.13	0.01	78.39	698.59	0.11	237.49	127.49	13.59	0.61
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	7.0	578.69	0.01	131.26	594.33	0.22	1012.54	20.31	13.10	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	7.0	723.36	0.01	131.26	750.73	0.17	1003.09	130.59	5.38	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	1012.70	0.01	131.26	1063.53	0.12	989.85	193.37	4.40	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	1494.94	0.00	131.26	1584.87	0.08	971.56	187.61	11.45	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	7.0	2170.07	0.00	131.26	2314.74	0.06	946.00	192.21	19.87	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	8.0	1350.27	0.01	114.55	1428.47	0.08	18.22	282.44	0.72	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.2	675.13	0.00	32.33	698.59	0.05	66.30	383.42	4.59	1.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	2.5	2411.19	0.00	224.87	2575.41	0.09	332.77	384.97	9.88	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	2.1	482.24	0.00	165.12	490.06	0.34	198.57	218.39	6.60	1.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.1	578.69	0.01	19.08	594.33	0.03	113.56	22.51	0.95	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

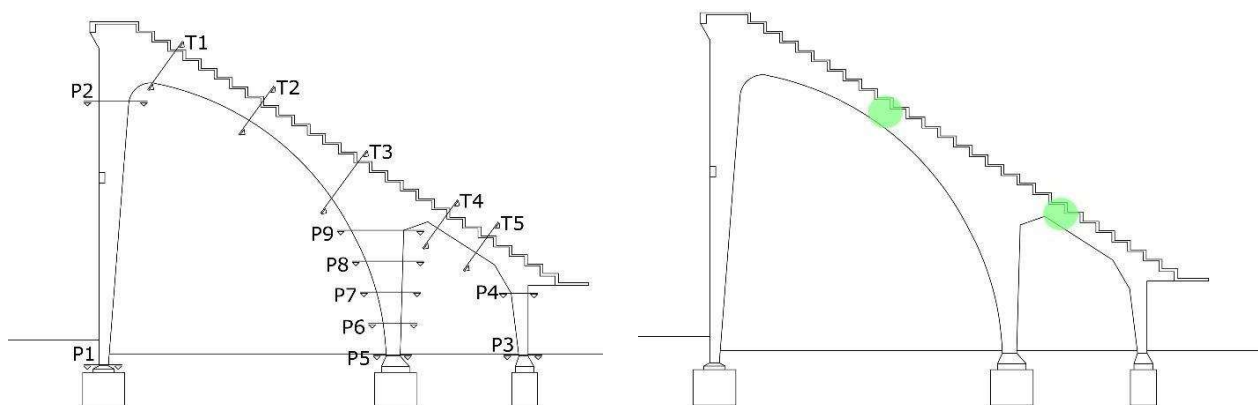


Figura 116 - Criticità riscontrate per il telaio 19e

SLU - VERIFICA TELAIO 19f (Tipologia 5)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	7.0	385.79	0.02	24.84	385.79	0.06	406.02	128.62	33.98	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	1250	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/23	33.1	1205.59	0.03	20.65	1272.06	0.02	298.93	196.93	62.00	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/23	10.0	385.79	0.03	52.98	385.79	0.14	335.59	51.61	11.22	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	10.0	675.13	0.01	52.98	698.59	0.08	316.50	86.14	15.38	0.37
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	16.0	578.69	0.03	74.14	594.33	0.12	756.40	32.93	30.57	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	750	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/18	16.0	723.36	0.02	74.14	750.73	0.10	746.95	89.37	12.93	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	1050	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	1012.70	0.02	74.14	1063.53	0.07	733.71	107.96	6.32	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P8	400	1550	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	1494.94	0.01	74.14	1584.87	0.05	715.42	83.60	25.56	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	2250	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/25	16.0	2170.07	0.01	74.14	2314.74	0.03	689.86	71.66	44.81	0.35
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	1400	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	9.2	1350.27	0.01	58.74	1428.47	0.04	8.68	190.76	0.96	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	700	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	10.4	675.13	0.02	27.30	698.59	0.04	44.60	227.37	6.77	0.67
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	2500	3 Ø 26	2 Ø 26	Ø 10/20	16.1	2411.19	0.01	135.63	2575.41	0.05	207.70	233.28	2.36	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	500	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 5/20	6.2	482.24	0.01	128.50	490.06	0.26	124.55	132.25	6.33	0.81
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	600	3 Ø 20	3 Ø 20	Ø 6/20	4.6	578.69	0.01	19.25	594.33	0.03	46.50	8.77	1.25	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

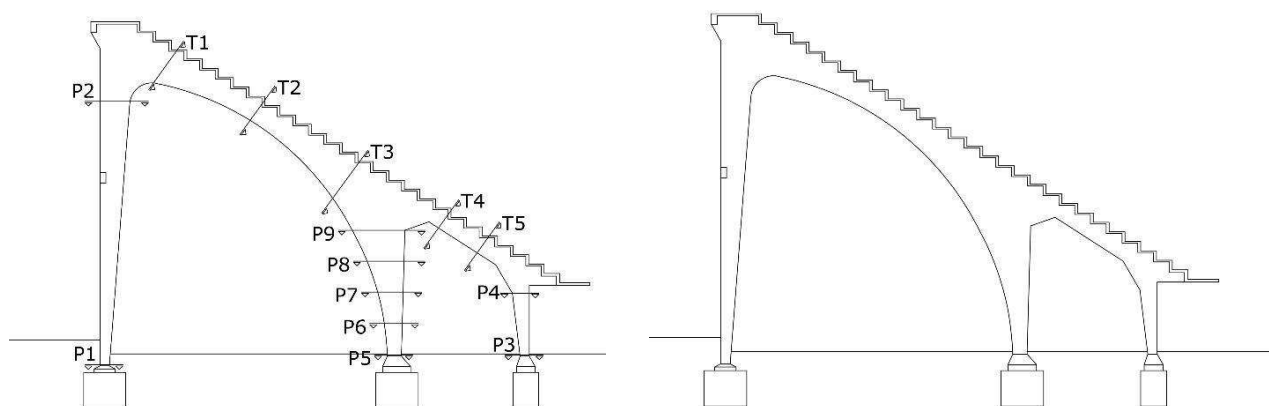


Figura 117 - Criticità riscontrate per il telaio 19f

SLU - VERIFICA TELAIO 19g (Tipologia 2)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.54	385.79	0.01	1.39	385.79	0.00	469.02	4.59	9.38	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.54	385.79	0.01	1.39	385.79	0.00	430.95	5.62	23.89	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.49	385.79	0.01	0.60	385.79	0.00	847.25	2.49	25.71	0.13
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.49	385.79	0.01	0.60	385.79	0.00	811.12	1.72	12.43	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	12.15	385.79	0.03	1.34	385.79	0.00	720.75	2.13	37.26	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	12.15	385.79	0.03	1.34	385.79	0.00	686.70	6.65	42.35	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	116.85	385.79	0.30	5.43	385.79	0.01	867.97	16.26	296.51	1.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	116.85	385.79	0.30	5.43	385.79	0.01	726.78	36.10	155.51	0.87
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P9	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.67	385.79	0.05	27.60	385.79	0.07	195.15	26.33	18.96	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/28	18.67	675.13	0.03	27.60	698.59	0.04	176.06	45.44	29.59	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P11	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	37.88	385.79	0.10	7.85	385.79	0.02	407.90	18.25	53.36	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P12	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/27	37.88	385.79	0.10	7.85	385.79	0.02	380.22	23.54	148.37	1.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
P13	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	27.74	385.79	0.07	19.92	385.79	0.05	793.66	27.43	11.99	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P14	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	27.74	385.79	0.07	19.92	385.79	0.05	775.35	42.77	109.66	0.63
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P15	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	26.37	385.79	0.07	12.99	385.79	0.03	668.38	12.47	93.74	0.54
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	385.79	0.06	21.92	385.79	0.06	4.65	21.93	28.42	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	385.79	0.06	14.82	385.79	0.04	4.65	9.40	14.30	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	23.40	385.79	0.06	5.34	385.79	0.01	4.65	21.56	46.22	0.63
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	385.79	0.00	16.56	385.79	0.04	23.79	16.71	18.18	0.25
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	385.79	0.00	6.16	385.79	0.02	23.79	9.56	21.22	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	1.22	385.79	0.00	10.91	385.79	0.03	23.79	5.15	23.66	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	12.95	385.79	0.03	3.51	385.79	0.01	12.63	2.72	10.98	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	400	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/22	12.95	385.79	0.03	7.82	385.79	0.02	12.63	3.15	15.11	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 5/20	242.40	675.13	0.36	38.43	698.59	0.06	7.09	99.97	54.10	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	700	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	155.90	675.13	0.23	187.73	698.59	0.27	151.43	68.95	38.19	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	400	700	6 Ø 20	6 Ø 20	Ø 5/20	117.39	675.13	0.17	69.00	698.59	0.10	73.49	352.94	11.74	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	700	4 Ø 20	4 Ø 20	Ø 6/20	290.58	675.13	0.43	315.24	698.59	0.45	241.70	109.41	99.24	0.59
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	400	700	4 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	315.93	675.13	0.47	27.10	698.59	0.04	28.41	96.96	42.81	0.70
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	32.00	578.69	0.06	70.86	594.33	0.12	50.36	50.86	10.86	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T15	400	600	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.53	578.69	0.01	16.94	594.33	0.03	46.88	9.56	2.40	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T16	400	600	2 Ø 20	4 Ø 20	Ø 5/20	2.06	578.69	0.00	89.14	594.33	0.15	3.97	96.26	1.77	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

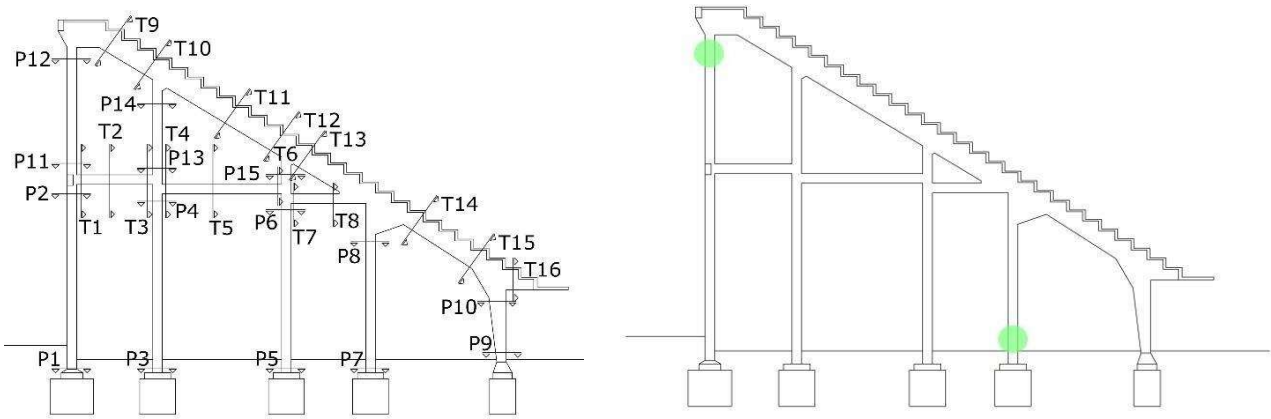


Figura 118 - Criticità riscontrate per il telaio 19g

1.20 - Blocco 20

SLU - VERIFICA TELAIO 20a (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	3.71	389.95	0.01	36.68	389.95	0.09	252.45	81.98	9.57	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	22.02	389.95	0.06	10.80	389.95	0.03	1147.03	24.85	29.42	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.39	213.42	0.03	4.61	213.42	0.02	310.30	12.52	20.19	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	14.36	213.42	0.07	25.52	213.42	0.12	176.87	27.36	13.07	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	4.22	389.95	0.01	30.69	389.95	0.08	824.14	22.37	5.73	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	1.17	487.44	0.00	40.73	495.35	0.08	991.18	45.13	6.53	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	5.89	584.93	0.01	31.54	600.74	0.05	1298.39	23.69	15.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	23.46	633.68	0.04	31.40	653.44	0.05	1119.38	277.41	1.97	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	20.84	633.68	0.03	305.34	653.44	0.47	1011.97	568.23	7.95	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	6.72	426.84	0.02	38.93	450.56	0.09	177.39	193.08	1.77	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	4.28	426.84	0.01	65.89	450.56	0.15	68.69	59.88	2.81	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	13.04	584.93	0.02	154.88	600.74	0.26	1433.54	474.39	27.99	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	1.25	974.89	0.00	357.24	1022.31	0.35	643.63	586.07	7.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	13.04	1169.86	0.01	920.15	1397.32	0.66	1085.46	121.15	8.17	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	13.93	2534.70	0.01	491.12	2708.60	0.18	331.28	2049.89	1.21	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.10	521.70	0.00	37.68	573.08	0.07	66.77	41.87	0.07	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	5.37	1462.33	0.00	274.06	1549.28	0.18	137.40	1182.48	2.03	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	4.33	851.05	0.01	163.50	896.90	0.18	144.26	483.71	2.07	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.89	548.04	0.00	72.62	571.76	0.13	59.82	123.00	3.48	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

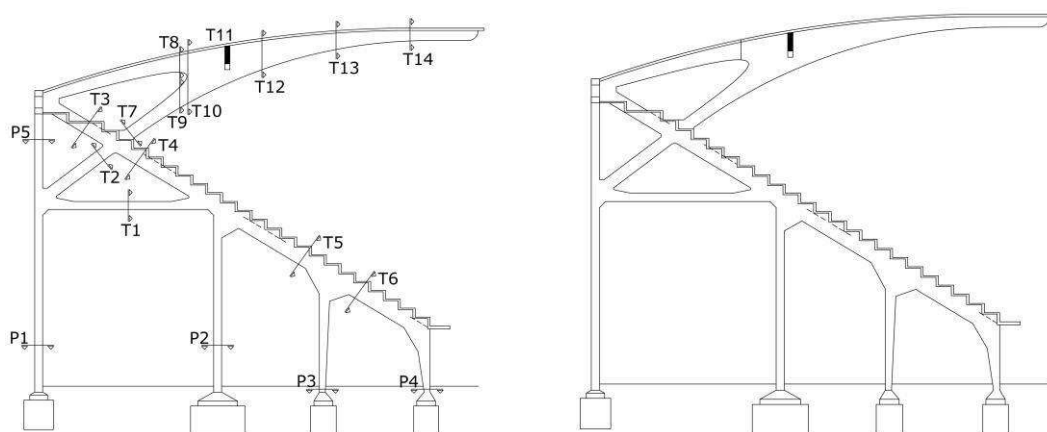


Figura 119 - Criticità riscontrate per il telaio 20a

SLU - VERIFICA TELAIO 20b (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	12.24	389.95	0.03	61.24	389.95	0.16	528.50	123.17	14.86	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	11.87	389.95	0.03	20.04	389.95	0.05	1612.93	32.65	15.86	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.49	213.42	0.04	3.18	213.42	0.01	524.12	9.60	17.21	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.75	213.42	0.06	17.42	213.42	0.08	234.95	22.52	11.09	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.96	389.95	0.01	39.23	389.95	0.10	919.15	28.29	2.81	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.79	487.44	0.00	59.00	495.35	0.12	1215.14	62.80	3.50	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.10	521.70	0.00	12.61	573.08	0.02	106.41	51.20	0.49	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	5 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.34
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

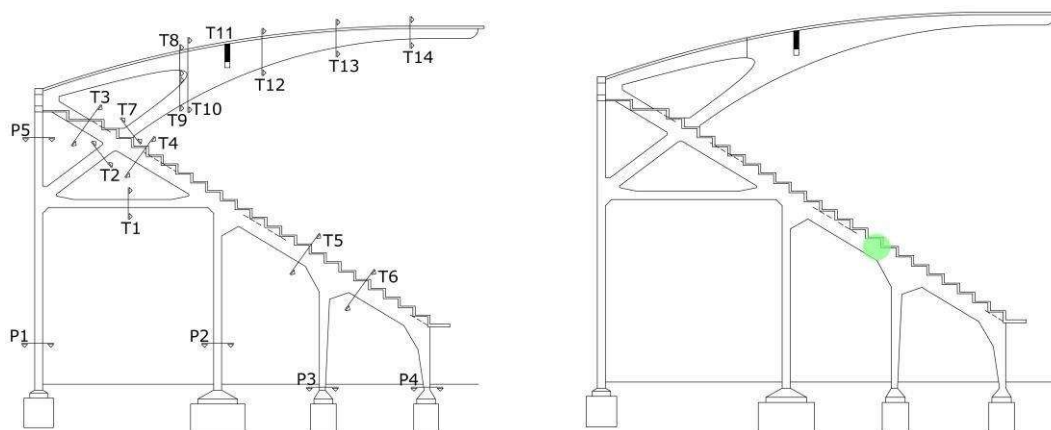


Figura 120 - Criticità riscontrate per il telaio 20b

SLU - VERIFICA TELAIO 20c (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	31.20	389.95	0.08	142.20	389.95	0.36	888.10	209.97	16.79	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	63.08	389.95	0.16	105.33	389.95	0.27	1846.86	167.18	27.85	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.27	213.42	0.03	3.17	213.42	0.01	577.28	10.15	14.53	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.66	213.42	0.05	5.98	213.42	0.03	194.28	7.77	9.62	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.77	389.95	0.01	39.92	389.95	0.10	335.64	21.50	1.30	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.51	487.44	0.00	60.92	495.35	0.12	1215.83	68.27	3.13	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.05	521.70	0.00	25.39	573.08	0.04	115.62	11.27	0.22	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

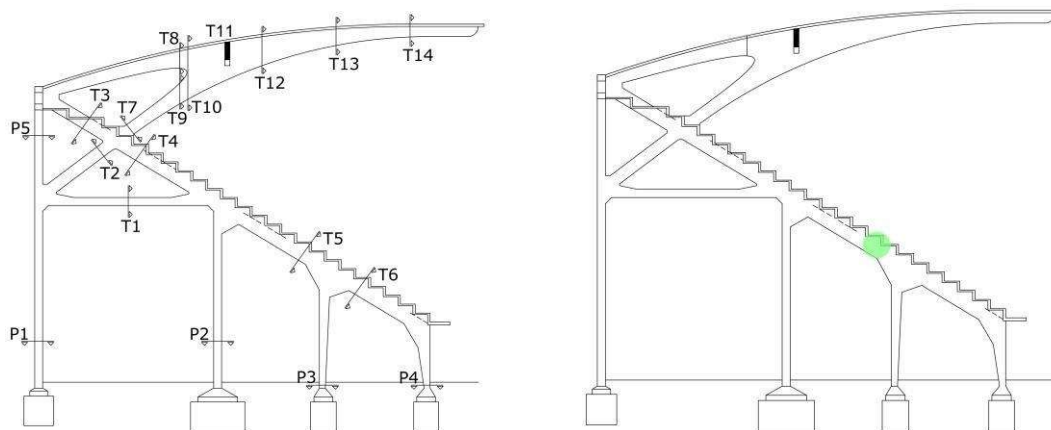


Figura 121 - Criticità riscontrate per il telaio 20c

SLU - VERIFICA TELAIO 20d (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	9.89	389.95	0.03	118.86	389.95	0.30	935.84	191.24	15.61	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	10.27	389.95	0.03	123.40	389.95	0.32	2033.77	186.61	18.71	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.09	213.42	0.03	3.07	213.42	0.01	582.89	9.96	16.21	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.42	213.42	0.05	8.41	213.42	0.04	191.76	9.56	10.65	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.29	389.95	0.01	40.23	389.95	0.10	1009.13	28.07	2.76	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.65	487.44	0.00	60.99	495.35	0.12	1241.03	68.12	3.80	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	18.76	573.08	0.03	115.62	12.27	0.16	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

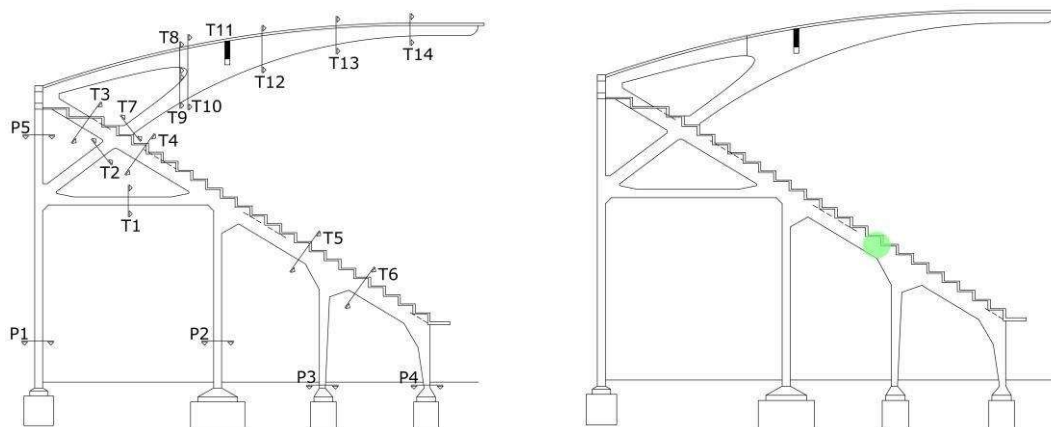


Figura 122 - Criticità riscontrate per il telaio 20d

SLU - VERIFICA TELAIO 20e (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.71	389.95	0.03	123.16	389.95	0.32	944.73	185.74	17.28	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.81	389.95	0.04	133.01	389.95	0.34	2069.12	211.03	21.75	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.36	213.42	0.03	3.03	213.42	0.01	581.79	9.89	14.75	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.22	213.42	0.05	11.37	213.42	0.05	188.58	11.82	9.22	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.15	389.95	0.00	40.34	389.95	0.10	337.07	21.82	1.06	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.57	487.44	0.00	60.89	495.35	0.12	1248.08	67.79	3.49	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	19.14	573.08	0.03	115.44	14.65	0.14	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

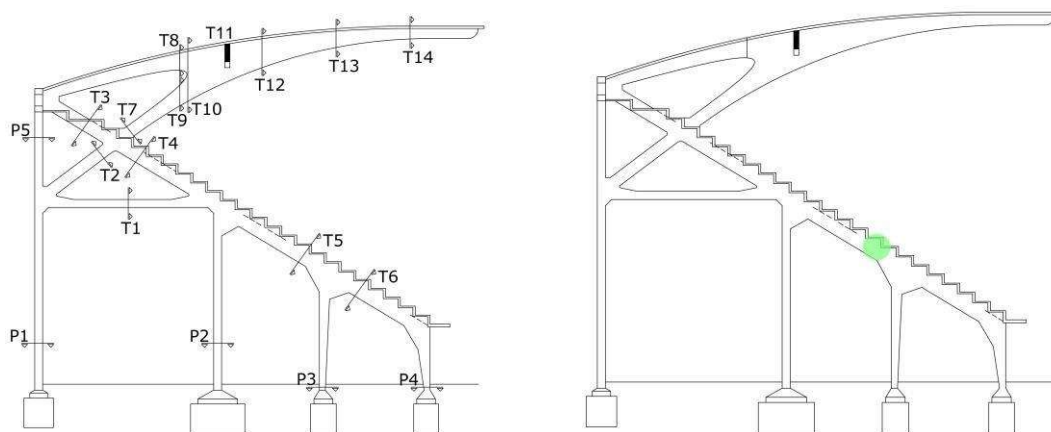


Figura 123 - Criticità riscontrate per il telaio 20e

SLU - VERIFICA TELAIO 20f (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.24	389.95	0.03	123.93	389.95	0.32	942.69	186.19	16.91	0.84
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.18	389.95	0.04	131.96	389.95	0.34	2061.80	210.03	20.75	0.74
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.09	213.42	0.03	3.17	213.42	0.01	581.12	10.26	16.23	0.19
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.20	213.42	0.05	10.84	213.42	0.05	188.27	11.48	10.31	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.90	389.95	0.00	40.30	389.95	0.10	1002.50	28.19	3.29	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.69	487.44	0.00	60.72	495.35	0.12	1241.29	67.40	3.95	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.06	521.70	0.00	25.04	573.08	0.04	109.84	14.43	0.16	0.05
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

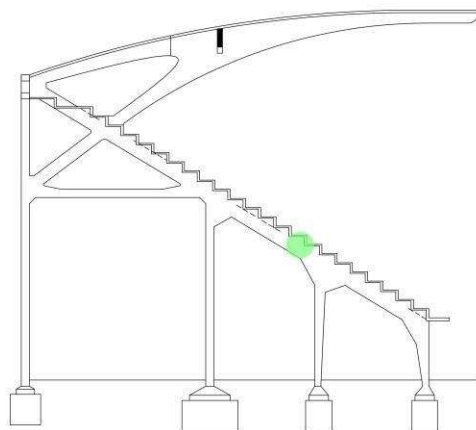
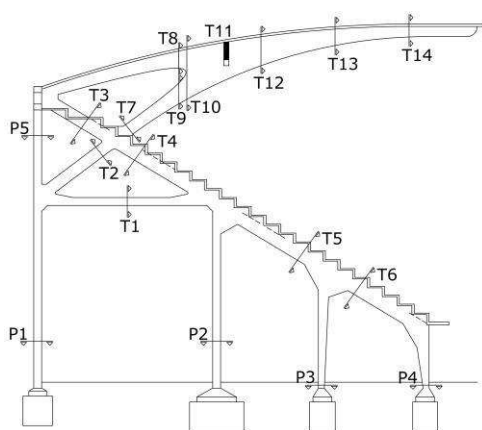


Figura 124 - Criticità riscontrate per il telaio 20f

SLU - VERIFICA TELAIO 20g (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	13.20	389.95	0.03	122.79	389.95	0.31	926.21	182.60	18.53	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	16.28	389.95	0.04	127.55	389.95	0.33	2035.21	202.62	22.64	0.71
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.79	213.42	0.03	3.95	213.42	0.02	597.39	12.20	13.33	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.36	213.42	0.05	7.45	213.42	0.03	206.68	12.17	9.24	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	3.21	389.95	0.01	39.51	389.95	0.10	968.94	27.24	4.96	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.92	487.44	0.00	60.06	495.35	0.12	1191.26	65.95	4.47	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.06	521.70	0.00	12.85	573.08	0.02	99.25	40.19	0.38	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

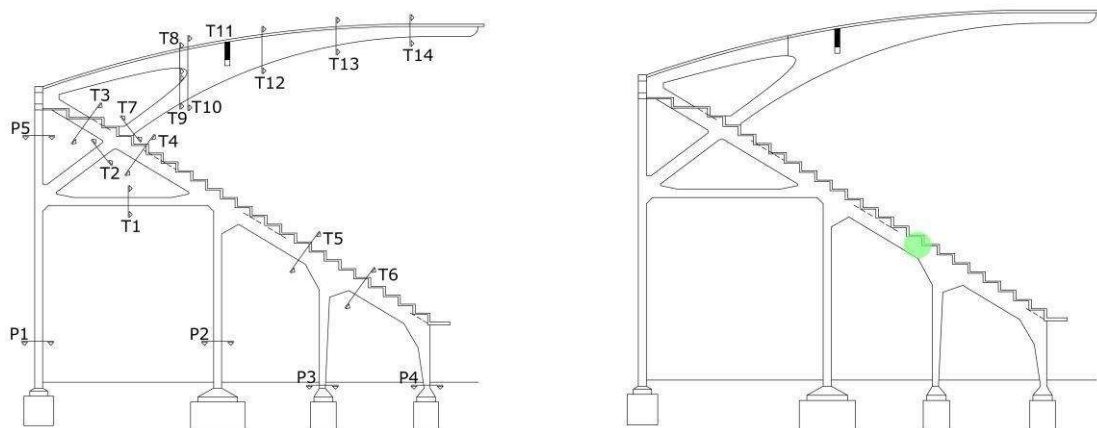


Figura 125 - Criticità riscontrate per il telaio 20g

SLU - VERIFICA TELAIO 20h (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	12.75	389.95	0.03	70.39	389.95	0.18	507.04	99.33	24.37	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.86	389.95	0.04	67.13	389.95	0.17	1229.18	107.96	25.23	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.06	213.42	0.03	4.95	213.42	0.02	309.99	13.78	14.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	7.49	213.42	0.04	18.93	213.42	0.09	126.14	19.48	6.82	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	5.56	389.95	0.01	24.32	389.95	0.06	651.33	17.78	3.55	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.92	487.44	0.00	35.49	495.35	0.07	788.19	39.49	4.71	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	5.89	584.93	0.01	31.54	600.74	0.05	1298.39	23.69	15.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	23.46	633.68	0.04	31.40	653.44	0.05	1119.38	277.41	1.97	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	20.84	633.68	0.03	305.34	653.44	0.47	1011.97	568.23	7.95	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	6.72	426.84	0.02	38.93	450.56	0.09	177.39	193.08	1.77	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	4.28	426.84	0.01	65.89	450.56	0.15	68.69	59.88	2.81	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	13.04	584.93	0.02	154.88	600.74	0.26	1433.54	474.39	27.99	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	1.25	974.89	0.00	357.24	1022.31	0.35	643.63	586.07	7.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	13.04	1169.86	0.01	920.15	1397.32	0.66	1085.46	121.15	8.17	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	13.93	2534.70	0.01	491.12	2708.60	0.18	331.28	2049.89	1.21	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	30.47	573.08	0.05	58.99	19.32	0.25	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	5.37	1462.33	0.00	274.06	1549.28	0.18	137.40	1182.48	2.03	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	4.33	851.05	0.01	163.50	896.90	0.18	144.26	483.71	2.07	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.89	548.04	0.00	72.62	571.76	0.13	59.82	123.00	3.48	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

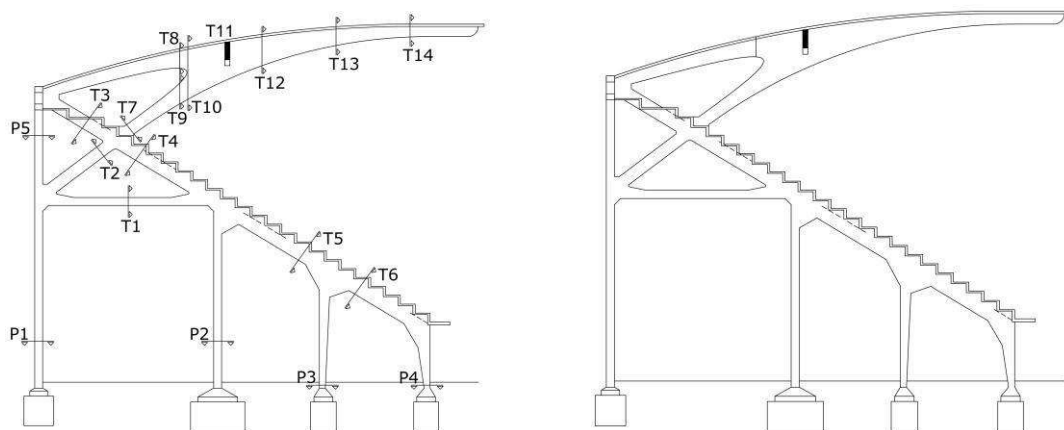


Figura 126 - Criticità riscontrate per il telaio 20h

1.21 - Blocco 21

SLU - VERIFICA TELAIO 21a (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.47	389.95	0.03	34.45	389.95	0.09	314.12	69.05	21.59	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	13.09	389.95	0.03	17.83	389.95	0.05	863.23	31.62	19.63	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.23	213.42	0.02	4.04	213.42	0.02	255.87	10.86	12.93	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	7.27	213.42	0.03	23.43	213.42	0.11	140.84	24.87	6.49	0.49
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	4.60	389.95	0.01	24.85	389.95	0.06	650.47	18.28	3.45	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.77	487.44	0.00	34.80	495.35	0.07	793.22	37.60	4.18	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	4.38	584.93	0.01	27.75	600.74	0.05	1046.91	22.69	10.43	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	15.32	633.68	0.02	24.97	653.44	0.04	888.93	224.02	3.57	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.92	633.68	0.02	247.33	653.44	0.38	803.12	451.41	3.29	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	0.34	426.84	0.00	10.84	450.56	0.02	141.47	6.89	1.30	0.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	1.17	426.84	0.00	49.83	450.56	0.11	39.71	46.65	0.18	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	5.97	584.93	0.01	122.78	600.74	0.20	1156.84	376.77	14.10	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	0.62	974.89	0.00	206.39	1022.31	0.20	143.48	332.53	1.89	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	5.97	1169.86	0.01	742.39	1365.81	0.54	877.20	97.12	3.89	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.18	2534.70	0.00	456.20	2708.60	0.17	571.40	1314.12	0.36	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.05	521.70	0.00	31.88	573.08	0.06	53.70	16.02	0.29	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.71	1462.33	0.00	250.07	1549.28	0.16	305.31	830.03	0.69	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.22	851.05	0.00	147.99	896.90	0.17	298.00	325.47	0.26	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.60	548.04	0.00	60.56	571.76	0.11	131.84	80.45	0.36	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

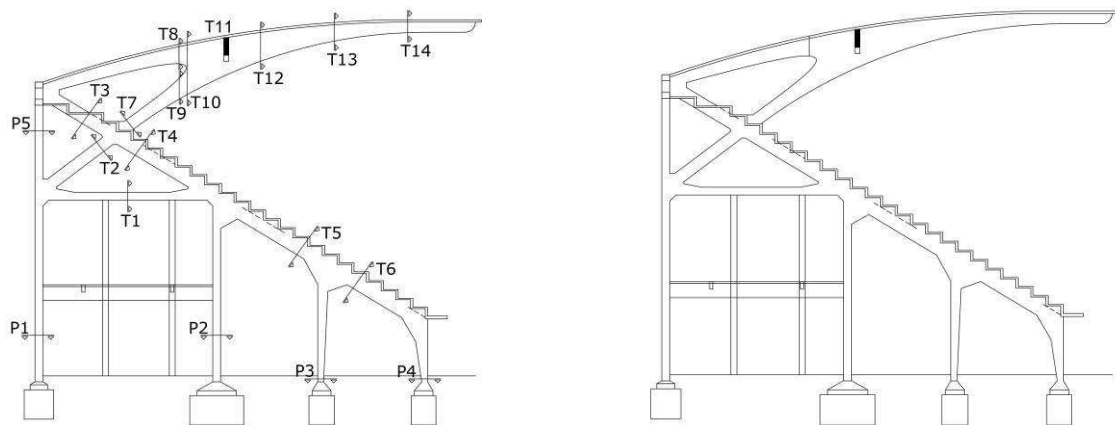


Figura 127 - Criticità riscontrate per il telaio 21a

SLU - VERIFICA TELAIO 21b (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	7.28	389.95	0.02	59.10	389.95	0.15	657.82	114.44	11.24	0.61
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	11.01	389.95	0.03	24.48	389.95	0.06	1386.10	40.91	15.50	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.69	213.42	0.02	4.96	213.42	0.02	491.21	13.59	12.25	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.57	213.42	0.05	39.19	213.42	0.18	265.91	43.58	9.31	0.68
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	6.33	389.95	0.02	39.32	389.95	0.10	929.06	28.27	4.67	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.49	487.44	0.00	58.26	495.35	0.12	1193.59	61.14	2.96	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø16	4 Ø 20	Ø 10/27	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.19	521.70	0.00	5.84	573.08	0.01	82.36	53.70	0.65	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

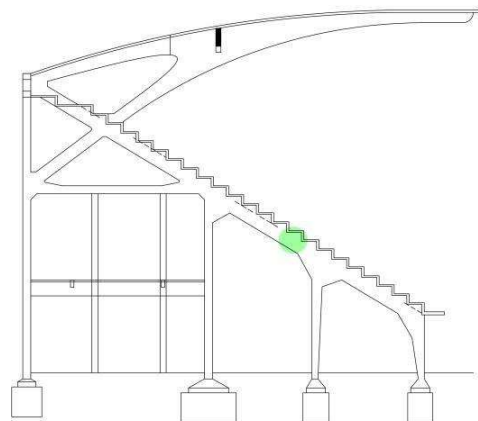
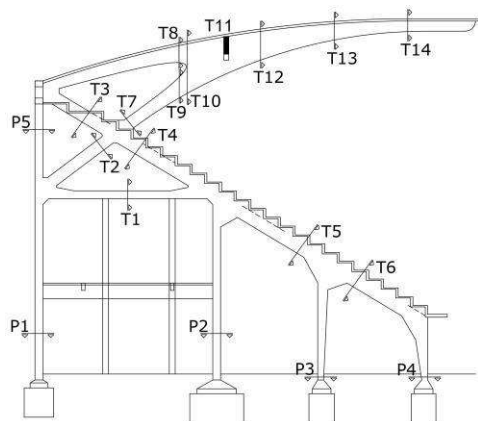


Figura 128 - Criticità riscontrate per il telaio 21b

SLU - VERIFICA TELAIO 21c (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio					Presso-flessione				
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.04	389.95	0.03	139.74	389.95	0.36	745.51	143.63	28.89	0.73
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	41.01	389.95	0.11	95.86	389.95	0.25	1361.90	81.29	26.23	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.38	213.42	0.03	2.77	213.42	0.01	529.73	8.50	13.09	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.13	213.42	0.05	17.41	213.42	0.08	232.54	22.64	9.74	0.39
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	4.88	389.95	0.01	40.33	389.95	0.10	989.64	28.48	3.74	0.12
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.75	487.44	0.00	45.92	495.35	0.09	1078.94	38.90	3.76	0.14
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.19	521.70	0.00	36.23	573.08	0.06	82.36	41.40	0.30	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

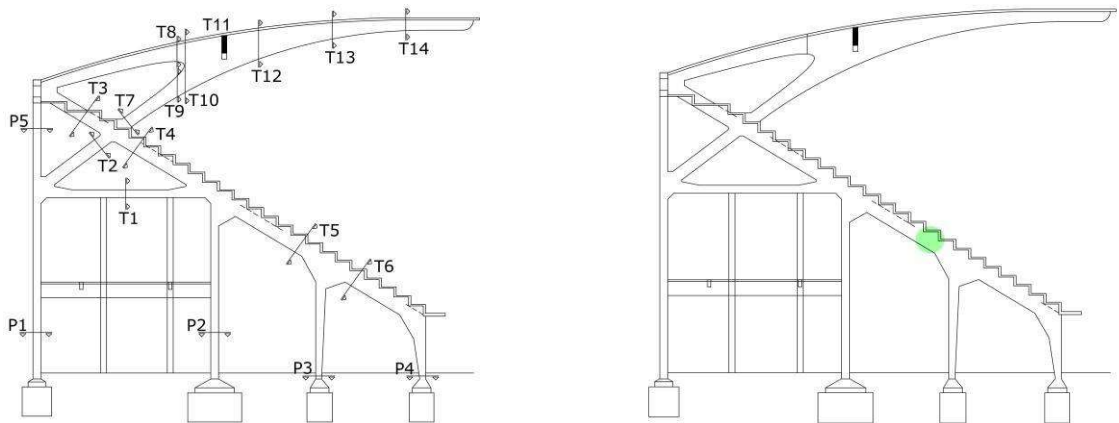


Figura 129 - Criticità riscontrate per il telaio 21c

SLU - VERIFICA TELAIO 21d (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	5.67	389.95	0.01	133.71	389.95	0.34	742.67	161.05	10.58	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	18.72	389.95	0.05	89.95	389.95	0.23	1320.07	75.21	18.40	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.53	213.42	0.02	3.69	213.42	0.02	534.15	10.74	11.23	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	14.66	213.42	0.07	28.99	213.42	0.14	206.34	34.02	12.90	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.85	389.95	0.01	39.29	389.95	0.10	976.63	27.64	2.71	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.40	487.44	0.00	46.81	495.35	0.09	1056.13	41.45	2.71	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.08	521.70	0.00	18.08	573.08	0.03	81.11	17.01	0.13	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

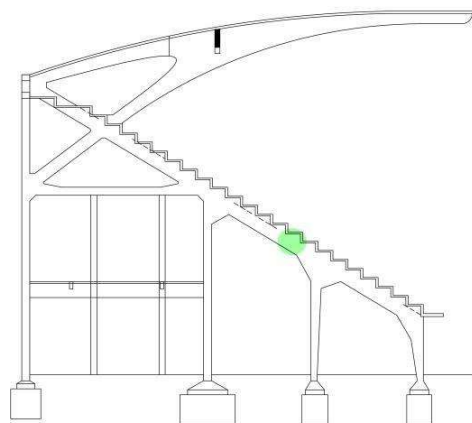
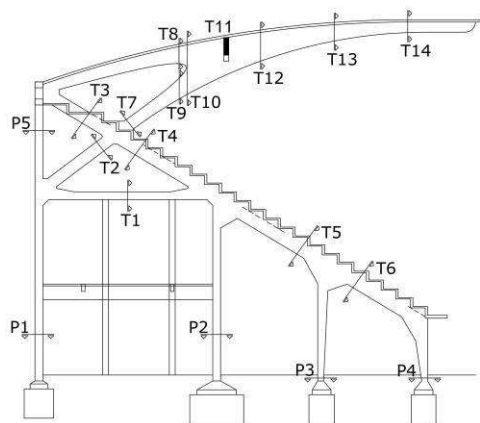


Figura 130 - Criticità riscontrate per il telaio 21d

SLU - VERIFICA TELAIO 21e (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	5.68	389.95	0.01	133.15	389.95	0.34	739.96	160.58	10.14	0.80
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	9.23	389.95	0.02	80.83	389.95	0.21	1071.96	19.48	4.81	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.21	213.42	0.02	3.82	213.42	0.02	532.93	11.10	12.66	0.17
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	9.17	213.42	0.04	31.48	213.42	0.15	186.82	36.30	8.04	0.65
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.50	389.95	0.00	39.34	389.95	0.10	975.03	27.64	2.30	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.46	487.44	0.00	46.74	495.35	0.09	1057.44	41.30	2.83	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.02	521.70	0.00	18.45	573.08	0.03	78.02	16.46	0.10	0.20
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

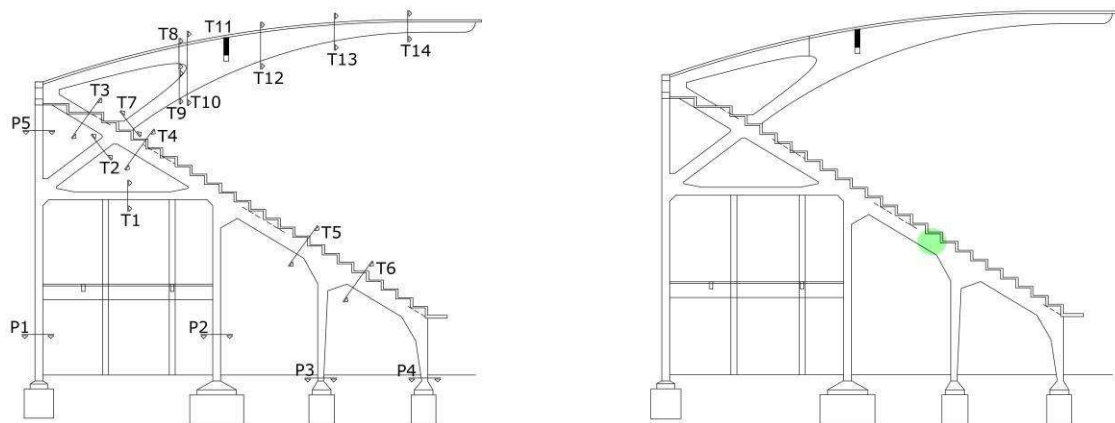


Figura 131 - Criticità riscontrate per il telaio 21e

SLU - VERIFICA TELAIO 21f (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	4.45	389.95	0.01	133.23	389.95	0.34	741.46	160.62	9.07	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	15.85	389.95	0.04	89.54	389.95	0.23	1318.88	75.27	17.55	0.29
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.60	213.42	0.02	3.89	213.42	0.02	531.98	11.24	11.39	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	9.08	213.42	0.04	32.11	213.42	0.15	187.29	36.91	8.00	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.79	389.95	0.00	39.30	389.95	0.10	973.78	27.60	2.22	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.37	487.44	0.00	46.75	495.35	0.09	1056.03	41.31	2.46	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.02	521.70	0.00	18.56	573.08	0.03	78.15	16.17	0.08	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

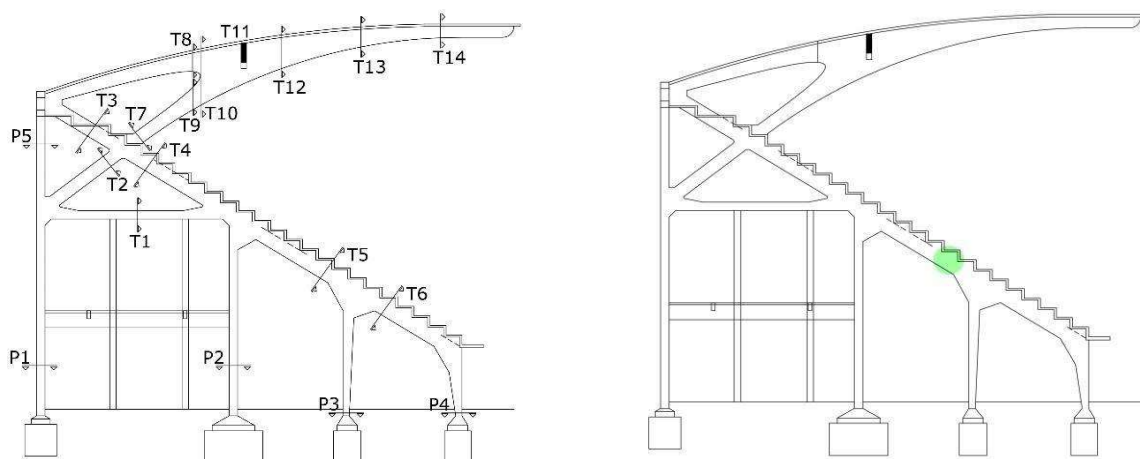


Figura 132 - Criticità riscontrate per il telaio 21f

SLU - VERIFICA TELAIO 21g (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	5.10	389.95	0.01	133.22	389.95	0.34	737.16	160.53	9.55	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	10.81	389.95	0.03	85.19	389.95	0.22	1318.81	72.78	12.05	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.41	213.42	0.03	4.12	213.42	0.02	530.94	11.79	13.16	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	14.39	213.42	0.07	33.01	213.42	0.15	209.35	37.75	12.58	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.77	389.95	0.01	39.14	389.95	0.10	967.83	27.53	2.31	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.44	487.44	0.00	46.70	495.35	0.09	1053.37	41.22	2.69	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	18.82	573.08	0.03	80.34	15.51	0.14	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

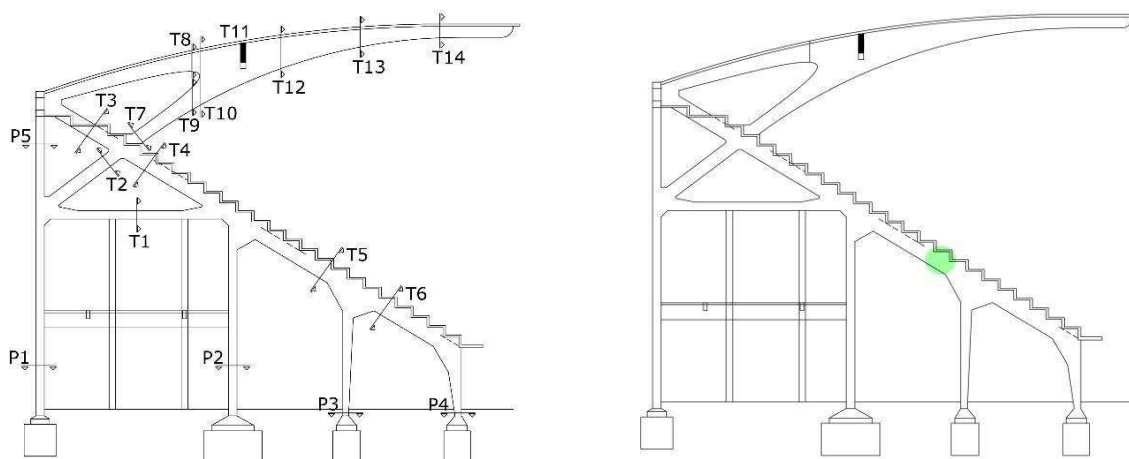


Figura 133 - Criticità riscontrate per il telaio 21g

SLU - VERIFICA TELAIO 21h (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	6.26	389.95	0.02	124.32	389.95	0.32	699.43	154.25	11.86	0.79
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	15.07	389.95	0.04	78.72	389.95	0.20	1326.64	68.43	17.55	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.66	213.42	0.02	3.77	213.42	0.02	531.02	10.89	11.57	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.78	213.42	0.05	29.47	213.42	0.14	250.46	34.22	9.43	0.55
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	3.65	389.95	0.01	39.06	389.95	0.10	971.05	27.24	2.87	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.47	487.44	0.00	45.95	487.44	0.09	1038.85	39.63	2.22	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	584.93	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	633.68	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	633.68	0.56	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	426.84	0.21	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	426.84	0.20	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	584.93	0.29	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	974.89	0.28	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1169.86	0.94	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2534.70	0.28	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	20.11	521.70	0.04	80.34	12.98	0.19	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1462.33	0.29	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	851.05	0.30	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	548.04	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

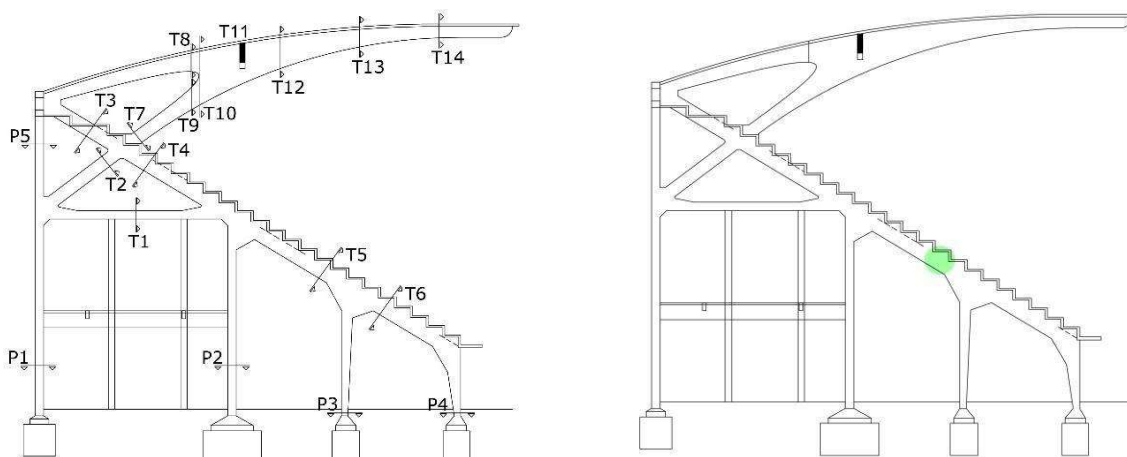


Figura 134 - Criticità riscontrate per il telaio 21h

SLU - VERIFICA TELAIO 21i (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	14.46	389.95	0.04	91.39	389.95	0.23	491.70	128.47	13.96	0.77
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	43.61	389.95	0.11	64.23	389.95	0.16	1299.11	57.61	23.54	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.98	213.42	0.03	2.82	213.42	0.01	550.26	8.54	14.57	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.59	213.42	0.05	22.24	213.42	0.10	240.85	27.97	9.36	0.46
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	5.65	389.95	0.01	38.86	389.95	0.10	926.29	27.49	2.99	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	1.08	487.44	0.00	43.09	495.35	0.09	1031.17	33.18	5.00	0.12
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.26	584.93	0.01	48.08	600.74	0.08	1593.74	44.21	6.60	0.07
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	16.59	633.68	0.03	30.31	653.44	0.05	1296.60	334.40	4.38	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	19.15	633.68	0.03	352.68	653.44	0.54	1186.26	668.49	2.20	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	2.81	426.84	0.01	86.08	450.56	0.19	24.86	56.86	1.55	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	3.14	584.93	0.01	170.25	600.74	0.28	1714.62	532.99	9.57	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.57	974.89	0.00	269.83	1022.31	0.26	50.32	481.78	1.57	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	3.14	1169.86	0.00	1093.96	1430.82	0.76	1306.88	151.13	3.24	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	3.41	2534.70	0.00	701.67	2708.60	0.26	1125.85	1769.01	0.97	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.08	521.70	0.00	17.69	573.08	0.03	77.88	6.81	0.09	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.85	1462.33	0.00	425.10	1549.28	0.27	699.40	1205.07	0.22	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.59	851.05	0.00	254.59	896.90	0.28	646.11	488.66	0.59	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.63	548.04	0.00	105.95	571.76	0.19	289.83	124.25	0.38	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

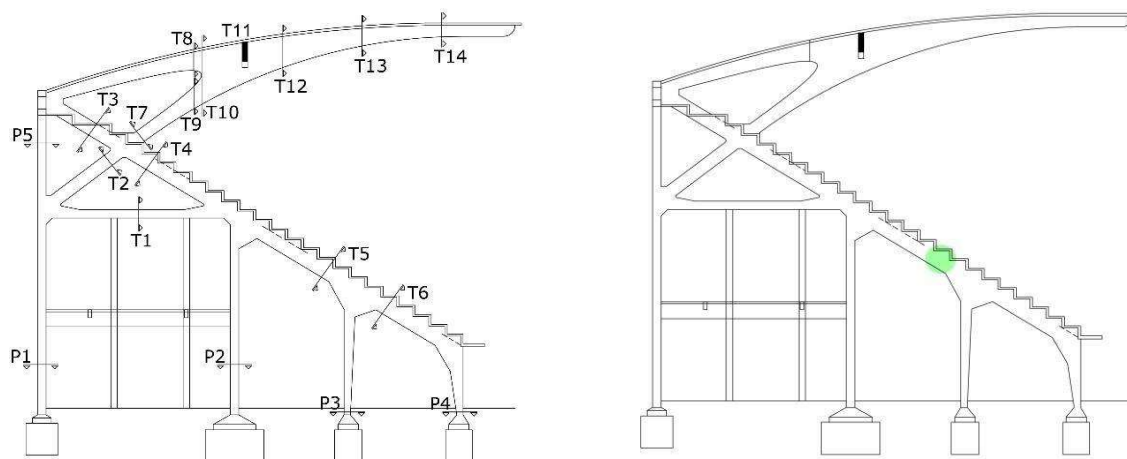


Figura 135 - Criticità riscontrate per il telaio 21i

SLU - VERIFICA TELAIO 21j (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	12.16	389.95	0.03	37.66	389.95	0.10	359.35	61.63	18.97	0.43
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	9.15	389.95	0.02	23.62	389.95	0.06	842.92	39.72	12.32	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	4.80	213.42	0.02	4.23	213.42	0.02	258.27	11.32	12.24	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	7.60	213.42	0.04	26.11	213.42	0.12	145.04	27.42	6.75	0.54
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.51	389.95	0.01	24.91	389.95	0.06	648.11	18.19	2.84	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.43	487.44	0.00	34.10	495.35	0.07	770.21	35.95	2.72	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	4.38	584.93	0.01	27.75	600.74	0.05	1046.91	22.69	10.43	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	15.32	633.68	0.02	24.97	653.44	0.04	888.93	224.02	3.57	0.36
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.92	633.68	0.02	247.33	653.44	0.38	803.12	451.41	3.29	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	0.34	426.84	0.00	10.84	450.56	0.02	141.47	6.89	1.30	0.03
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	1.17	426.84	0.00	49.83	450.56	0.11	39.71	46.65	0.18	0.56
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	5.97	584.93	0.01	122.78	600.74	0.20	1156.84	376.77	14.10	0.48
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	0.62	974.89	0.00	206.39	1022.31	0.20	143.48	332.53	1.89	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	5.97	1169.86	0.01	742.39	1365.81	0.54	877.20	97.12	3.89	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.18	2534.70	0.00	456.20	2708.60	0.17	571.40	1314.12	0.36	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.08	521.70	0.00	20.28	573.08	0.04	49.48	9.23	0.32	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	1.71	1462.33	0.00	250.07	1549.28	0.16	305.31	830.03	0.57	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.22	851.05	0.00	147.99	896.90	0.17	298.00	325.47	0.59	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.60	548.04	0.00	60.56	571.76	0.11	131.84	80.45	0.38	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

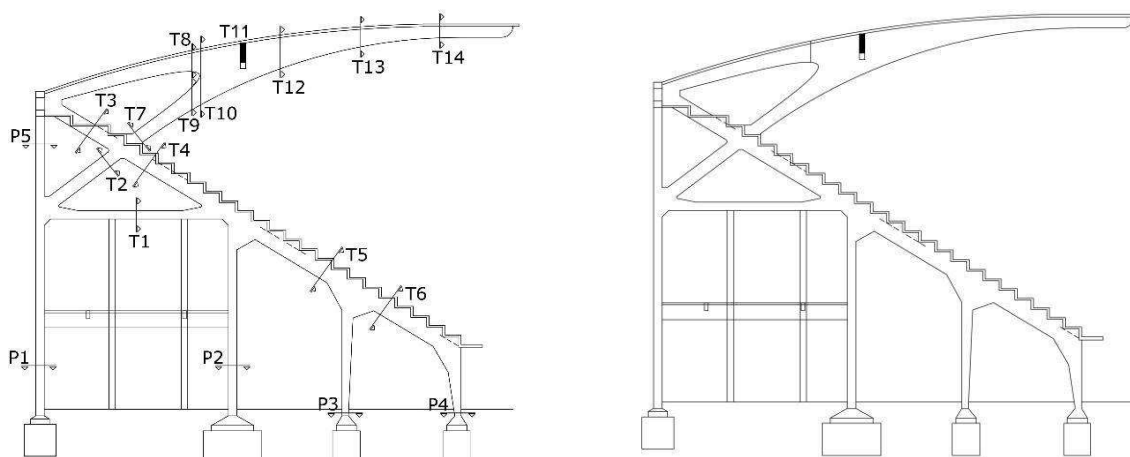


Figura 136 - Criticità riscontrate per il telaio 21j

1.22 - Blocco 22

SLU - VERIFICA TELAIO 22a (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	12.75	389.95	0.03	70.39	389.95	0.18	507.04	99.33	24.37	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.86	389.95	0.04	67.13	389.95	0.17	1229.18	107.96	25.23	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.06	213.42	0.03	4.95	213.42	0.02	309.99	13.78	14.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	7.49	213.42	0.04	18.93	213.42	0.09	126.14	19.48	6.82	0.40
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	5.56	389.95	0.01	24.32	389.95	0.06	651.33	17.78	3.55	0.04
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.92	487.44	0.00	35.49	495.35	0.07	788.19	39.49	4.71	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	5.89	584.93	0.01	31.54	600.74	0.05	1298.39	23.69	15.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	23.46	633.68	0.04	31.40	653.44	0.05	1119.38	277.41	1.97	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	20.84	633.68	0.03	305.34	653.44	0.47	1011.97	568.23	7.95	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	6.72	426.84	0.02	38.93	450.56	0.09	177.39	193.08	1.77	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	4.28	426.84	0.01	65.89	450.56	0.15	68.69	59.88	2.81	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	13.04	584.93	0.02	154.88	600.74	0.26	1433.54	474.39	27.99	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	1.25	974.89	0.00	357.24	1022.31	0.35	643.63	586.07	7.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	13.04	1169.86	0.01	920.15	1397.32	0.66	1085.46	121.15	8.17	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	13.93	2534.70	0.01	491.12	2708.60	0.18	331.28	2049.89	1.21	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	30.47	573.08	0.05	58.99	19.32	0.25	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	5.37	1462.33	0.00	274.06	1549.28	0.18	137.40	1182.48	2.03	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	4.33	851.05	0.01	163.50	896.90	0.18	144.26	483.71	2.07	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.89	548.04	0.00	72.62	571.76	0.13	59.82	123.00	3.48	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

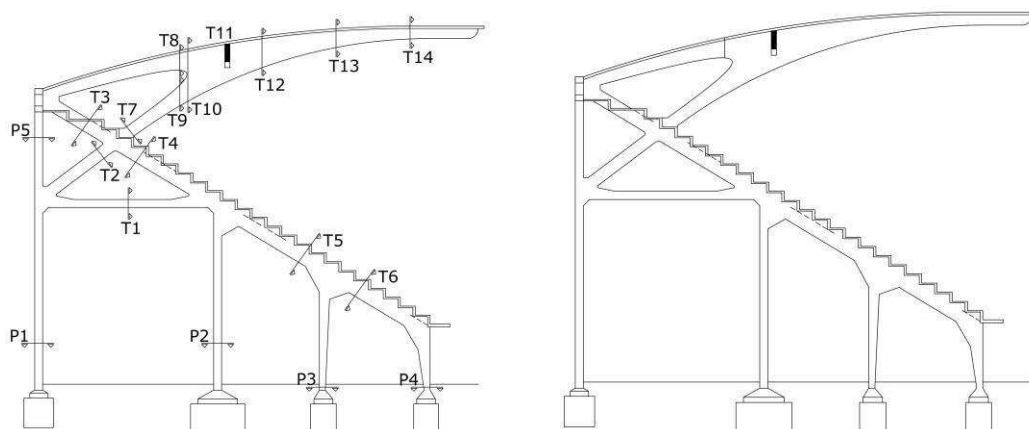


Figura 137- Criticità riscontrate per il telaio 22a

SLU - VERIFICA TELAIO 22b (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	13.20	389.95	0.03	122.79	389.95	0.31	926.21	182.60	18.53	0.83
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	16.28	389.95	0.04	127.55	389.95	0.33	2035.21	202.62	22.64	0.71
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	5.79	213.42	0.03	3.95	213.42	0.02	597.39	12.20	13.33	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.36	213.42	0.05	7.45	213.42	0.03	206.68	12.17	9.24	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	3.21	389.95	0.01	39.51	389.95	0.10	968.94	27.24	4.96	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.92	487.44	0.00	60.06	495.35	0.12	1191.26	65.95	4.47	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.06	521.70	0.00	12.85	573.08	0.02	99.25	40.19	0.38	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.34
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

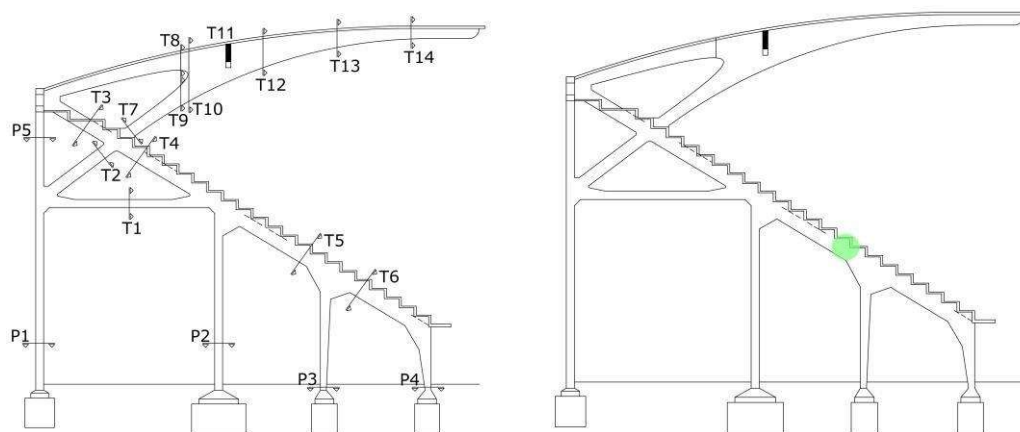


Figura 138 - Criticità riscontrate per il telaio 22b

SLU - VERIFICA TELAIO 22c (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.24	389.95	0.03	123.93	389.95	0.32	942.69	186.19	16.91	0.84
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.18	389.95	0.04	131.96	389.95	0.34	2061.80	210.03	20.75	0.74
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.09	213.42	0.03	3.17	213.42	0.01	581.12	10.26	16.23	0.19
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.20	213.42	0.05	10.84	213.42	0.05	188.27	11.48	10.31	0.24
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.90	389.95	0.00	40.30	389.95	0.10	1002.50	28.19	3.29	0.06
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.69	487.44	0.00	60.72	495.35	0.12	1241.29	67.40	3.95	0.15
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO	VERIFICATO		NON VERIFICATO						
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.06	521.70	0.00	25.04	573.08	0.04	109.84	14.43	0.16	0.05
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO	VERIFICATO		VERIFICATO						

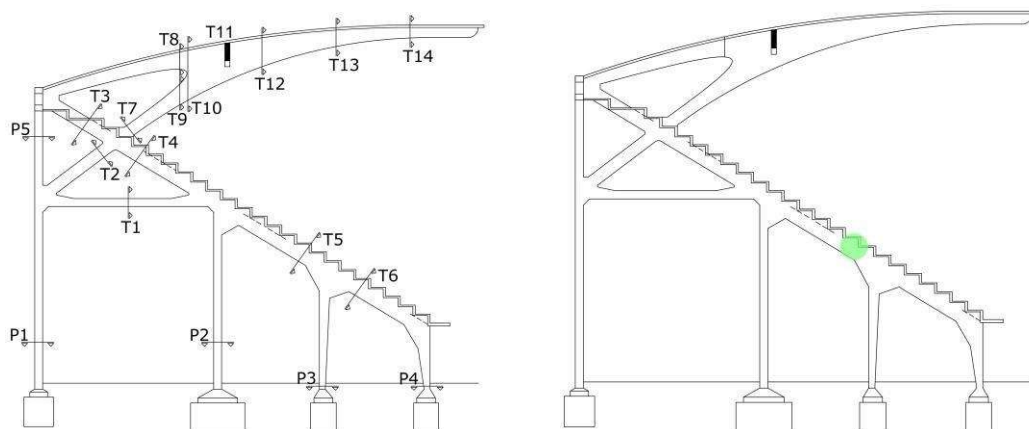


Figura 139 - Criticità riscontrate per il telaio 22c

SLU - VERIFICA TELAIO 22d (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	11.71	389.95	0.03	123.16	389.95	0.32	944.73	185.74	17.28	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	14.81	389.95	0.04	133.01	389.95	0.34	2069.12	211.03	21.75	0.74
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.36	213.42	0.03	3.03	213.42	0.01	581.79	9.89	14.75	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.22	213.42	0.05	11.37	213.42	0.05	188.58	11.82	9.22	0.24
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	1.15	389.95	0.00	40.34	389.95	0.10	337.07	21.82	1.06	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.57	487.44	0.00	60.89	495.35	0.12	1248.08	67.79	3.49	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	19.14	573.08	0.03	115.44	14.65	0.14	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

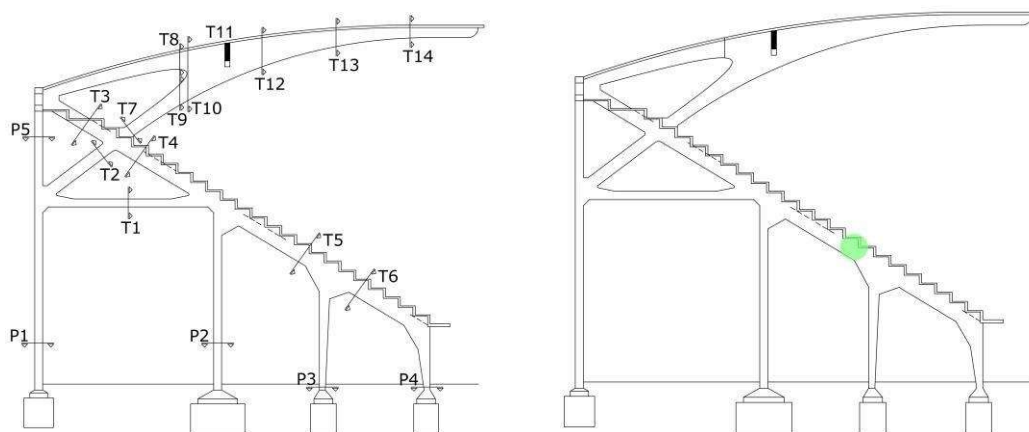


Figura 140 - Criticità riscontrate per il telaio 22d

SLU - VERIFICA TELAIO 22e (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	9.89	389.95	0.03	118.86	389.95	0.30	935.84	191.24	15.61	0.86
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	10.27	389.95	0.03	123.40	389.95	0.32	2033.77	186.61	18.71	0.65
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.09	213.42	0.03	3.07	213.42	0.01	582.89	9.96	16.21	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.42	213.42	0.05	8.41	213.42	0.04	191.76	9.56	10.65	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.29	389.95	0.01	40.23	389.95	0.10	1009.13	28.07	2.76	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.65	487.44	0.00	60.99	495.35	0.12	1241.03	68.12	3.80	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.04	521.70	0.00	18.76	573.08	0.03	115.62	12.27	0.16	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

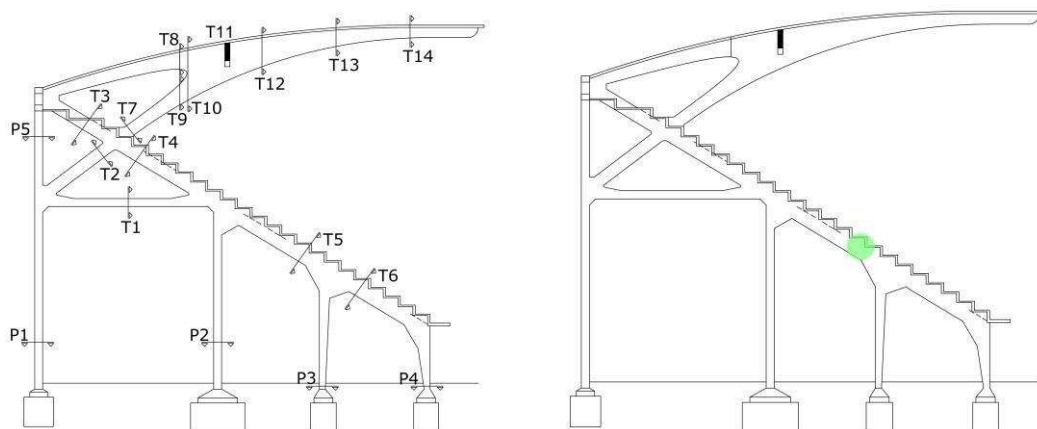


Figura 141 - Criticità riscontrate per il telaio 22e

SLU - VERIFICA TELAIO 22f (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	31.20	389.95	0.08	142.20	389.95	0.36	888.10	209.97	16.79	0.97
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	63.08	389.95	0.16	105.33	389.95	0.27	1846.86	167.18	27.85	0.60
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	6.27	213.42	0.03	3.17	213.42	0.01	577.28	10.15	14.53	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	10.66	213.42	0.05	5.98	213.42	0.03	194.28	7.77	9.62	0.19
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.77	389.95	0.01	39.92	389.95	0.10	335.64	21.50	1.30	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.51	487.44	0.00	60.92	495.35	0.12	1215.83	68.27	3.13	0.15
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.03	521.70	0.00	25.39	573.08	0.04	115.62	11.27	0.22	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

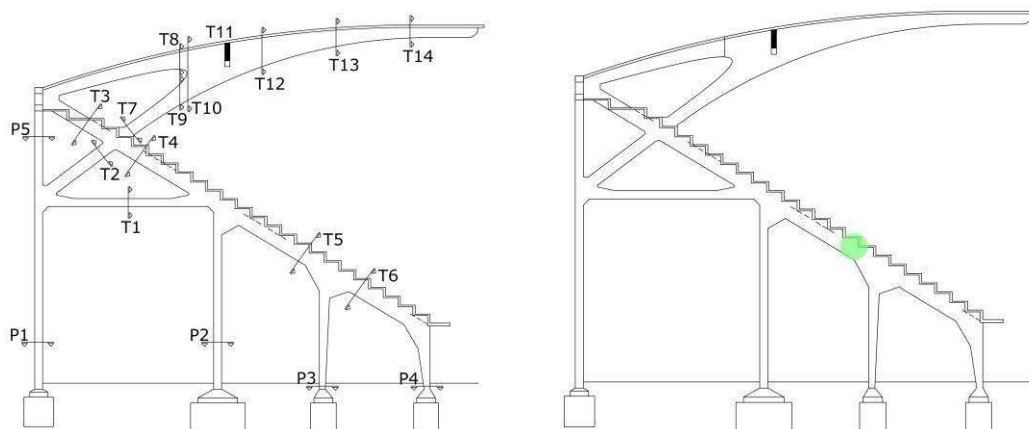


Figura 142 - Criticità riscontrate per il telaio 22f

SLU - VERIFICA TELAIO 22g (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	12.24	389.95	0.03	61.24	389.95	0.16	528.50	123.17	14.86	0.72
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	11.87	389.95	0.03	20.04	389.95	0.05	1612.93	32.65	15.86	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.49	213.42	0.04	3.18	213.42	0.01	524.12	9.60	17.21	0.20
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	11.75	213.42	0.06	17.42	213.42	0.08	234.95	22.52	11.09	0.39
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	2.96	389.95	0.01	39.23	389.95	0.10	919.15	28.29	2.81	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.79	487.44	0.00	59.00	495.35	0.12	1215.14	62.80	3.50	0.14
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	3.78	584.93	0.01	50.92	600.74	0.08	1625.40	45.38	8.46	0.08
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	12.81	633.68	0.02	29.04	653.44	0.04	1290.37	331.87	4.25	0.47
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	11.40	633.68	0.02	348.73	653.44	0.53	1178.53	677.78	4.47	0.88
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	4.03	426.84	0.01	87.69	450.56	0.19	163.25	266.37	1.44	1.02
						VERIFICATO			VERIFICATO			NON VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	3.48	426.84	0.01	101.31	450.56	0.22	21.89	64.84	2.38	0.83
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	7.18	584.93	0.01	170.50	600.74	0.28	1734.75	532.60	15.02	0.62
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	5.17	974.89	0.01	347.44	1022.31	0.34	293.96	624.88	1.25	0.26
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	7.18	1169.86	0.01	1105.71	1433.30	0.77	1323.23	151.50	4.70	0.10
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	6.96	2534.70	0.00	659.64	2708.60	0.24	864.05	2098.28	1.20	0.28
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.10	521.70	0.00	12.61	573.08	0.02	106.41	51.20	0.49	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	5 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	4.02	1462.33	0.00	406.28	1549.28	0.26	551.46	1324.23	0.96	0.33
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	5.51	851.05	0.01	246.90	896.90	0.28	511.87	551.77	2.26	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	1.42	548.04	0.00	107.88	571.76	0.19	237.21	140.91	2.92	0.18
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

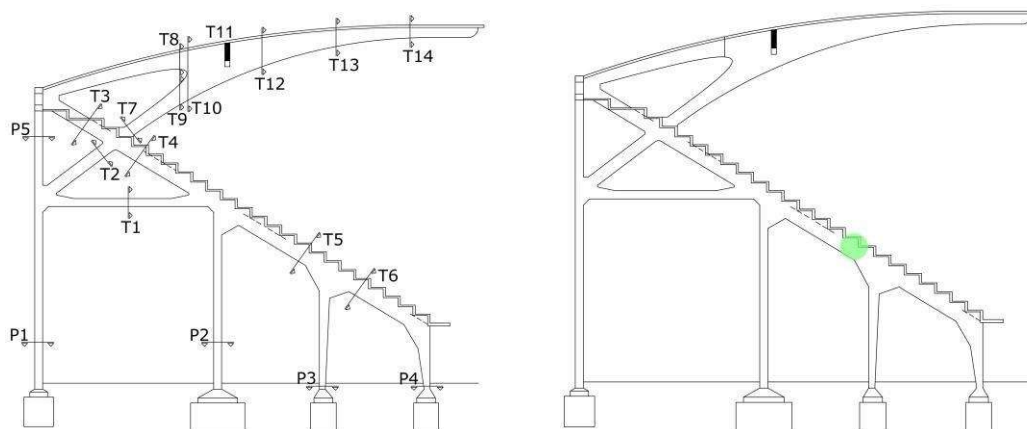


Figura 143 - Criticità riscontrate per il telaio 22g

SLU - VERIFICA TELAIO 22h (Tipologia 1)															
Caratteristiche Elementi						Verifica									
						Taglio						Presso-flessione			
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,x} (kN)	V _{Rd,x} (kN)	RS	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Ed,y} (kNm)	RS
P1	400	400	2 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/20	3.71	389.95	0.01	36.68	389.95	0.09	252.45	81.98	9.57	0.64
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P2	400	400	3 Ø 22	2 Ø 22	Ø 6/15	22.02	389.95	0.06	10.80	389.95	0.03	1147.03	24.85	29.42	0.16
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P3	300	300	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 6/20	7.39	213.42	0.03	4.61	213.42	0.02	310.30	12.52	20.19	0.27
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P4	300	300	2 Ø 16	2 Ø 16	Ø 6/25	14.36	213.42	0.07	25.52	213.42	0.12	176.87	27.36	13.07	0.52
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
P5	400	400	6 Ø 26	6 Ø 26	Ø 6/20	4.22	389.95	0.01	30.69	389.95	0.08	824.14	22.37	5.73	0.05
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T1	400	500	6 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	1.17	487.44	0.00	40.73	495.35	0.08	991.18	45.13	6.53	0.11
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T2	400	600	4 Ø 26	2 Ø 26	Ø 8/20	5.89	584.93	0.01	31.54	600.74	0.05	1298.39	23.69	15.50	0.06
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T3	400	650	4 Ø 26	4 Ø 20	Ø 8/20	23.46	633.68	0.04	31.40	653.44	0.05	1119.38	277.41	1.97	0.41
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T4	400	650	2Ø20+4Ø26	4 Ø 20	Ø 8/20	20.84	633.68	0.03	305.34	653.44	0.47	1011.97	568.23	7.95	0.76
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T5	300	600	2Ø20+4Ø16	4 Ø 20	Ø 8/15	6.72	426.84	0.02	38.93	450.56	0.09	177.39	193.08	1.77	0.73
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T6	300	600	4 Ø 16	2 Ø 16	Ø 8/20	4.28	426.84	0.01	65.89	450.56	0.15	68.69	59.88	2.81	0.66
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T7	400	600	6 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/20	13.04	584.93	0.02	154.88	600.74	0.26	1433.54	474.39	27.99	0.58
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T8	400	1000	9 Ø 20	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	1.25	974.89	0.00	357.24	1022.31	0.35	643.63	586.07	7.53	0.23
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T9	400	1200	4 Ø 26	4 Ø 26	Ø 8/10	13.04	1169.86	0.01	920.15	1397.32	0.66	1085.46	121.15	8.17	0.09
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T10	400	2600	6 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 8/10	13.93	2534.70	0.01	491.12	2708.60	0.18	331.28	2049.89	1.21	0.30
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T11	250	900	2 Ø 20	2 Ø 20	Ø 8/20	0.10	521.70	0.00	37.68	573.08	0.07	66.77	41.87	0.07	0.21
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T12	400	1500	8 Ø 26	14Ø26+2Ø20	Ø 10/20	5.37	1462.33	0.00	274.06	1549.28	0.18	137.40	1182.48	2.03	0.32
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T13	370	950	6 Ø 26	9Ø26+2Ø20	Ø 8/15	4.33	851.05	0.01	163.50	896.90	0.18	144.26	483.71	2.07	0.31
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			
T14	350	650	4 Ø 26	6Ø26+2Ø20	Ø 8/15	0.89	548.04	0.00	72.62	571.76	0.13	59.82	123.00	3.48	0.17
						VERIFICATO			VERIFICATO			VERIFICATO			

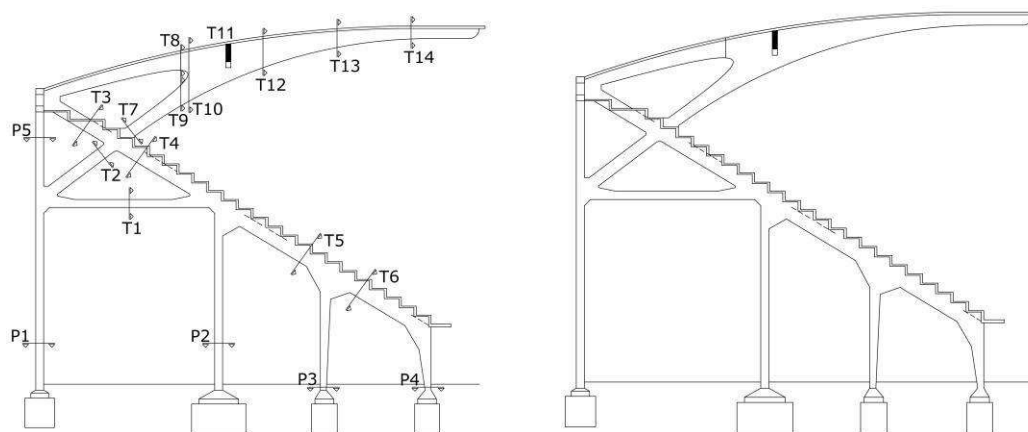


Figura 144 - Criticità riscontrate per il telaio 22h

1.23 - Verifica degli elementi strutturali costituenti la passerella di coronamento

Sono state condotte le verifiche per carichi verticali sugli elementi trave che portano l'ultimo gradone posto in prossimità della passerella di coronamento costituenti i blocchi da 1 a 7 della Curva Ferrovia, da 8 a 12 della Tribuna Maratona, da 13 a 19 della Curva Fiesole e da 20 a 22 della Tribuna Centrale, individuando per ciascuno dei suddetti settori l'elemento più sollecitato. L'armatura impiegata nel calcolo è stata ricavata dalla Relazione di Collaudo del 1932.

Le verifiche a taglio ed a pressoflessione risultano soddisfatte, come viene mostrato nelle tabelle distinte per settore riportate di seguito.

Sempre per l'elemento più sollecitato, è stata inoltre eseguita la verifica a flessione relativa alla soletta a sbalzo che costituisce la passerella di coronamento, considerando per tale elemento uno spessore di 12 cm desunto dal rilievo eseguito durante le indagini in situ. Anche in questo caso, l'armatura impiegata è stata ricavata dalla Relazione di Collaudo del 1932.

Per l'analisi dei carichi sono stati considerati:

$$G_1 = 25 \text{ kN/m}^3 \times 0,12 \text{ m} = 3 \text{ kN/m}^2$$

$$Q_k = 5,00 \text{ kN/m}^2$$

$$Q_{\text{neve}} = 0,80 \text{ kN/m}^2$$

Per il calcolo, sono state invece analizzate due differenti combinazioni di carico:

carico permanente e carico accidentale dominante; $q_{\text{SLU,LINEARE}} = 12 \text{ kN/m}$

carico permanente e carico neve dominante. $q_{\text{SLU,LINEARE}} = 10,35 \text{ kN/m}$

La verifica, considerando la combinazione di carico più gravosa con carico accidentale dominante, risulta essere soddisfatta come riportato nelle tabelle successive, distinte per settore.

BLOCCHI DA 1 A 7 – CURVA FERROVIA

Per la verifica della trave portante l'ultimo gradone è stato considerato avente una geometria pari a 15x55 cmxcm e barre d'armatura di diametro 2Φ20+2Φ10 sia all'intradosso che all'estradosso. Le staffe sono costituite da barre di diametro Φ10/20. Le verifiche a pressoflessione e a taglio risultano soddisfatte.

SLU - VERIFICA ALZATA GRADONE (Curva Ferrovia)											
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio					
						Taglio			Presso-flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
T10	150	550	2 Ø20 + 2Ø10	2 Ø20 + 2Ø10	Ø 10/20	98.12	219.90	0.45	41.59	106.52	0.80
						VERIFICATO			VERIFICATO		
						Verifica mezzeria					
						Taglio			Presso-flessione		
						V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
						0.00	219.90	0.00	41.59	68.17	0.51
						VERIFICATO			VERIFICATO		

Per la verifica della soletta a sbalzo sono state considerate armature superiori ed inferiori pari ad 8 Φ10. Anche in questo caso, la verifica a flessione risulta soddisfatta.

SLU - SOLETTA SBALZO (Curva Ferrovia)								
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio		
						Flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Rd,x} (kNm)	RS
T10	1000	120	8 Ø10	8 Ø10	-	10.00	21.94	0.46
						VERIFICATO		

BLOCCHI DA 8 A 12 – TRIBUNA MARATONA

Per la verifica della trave portante l'ultimo gradone sono state considerate una geometria pari a 15x55 cmxcm e barre d'armatura di diametro 2Φ20+2Φ10 sia all'intradosso che all'estradosso. Le staffe consistono in barre di diametro Φ10/20. Le verifiche a pressoflessione e a taglio risultano soddisfatte.

SLU - VERIFICA ALZATA GRADONE (Tribuna Maratona)											
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio					
						Taglio			Presso-flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
T10	150	550	2Ø20 + 2Ø10	2Ø20 + 2Ø10	Ø 10/20	101.94	236.69	0.43	32.91	111.49	0.85
						VERIFICATO			VERIFICATO		
						Verifica mezzeria					
						Taglio			Presso-flessione		
						V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
						0.00	236.69	0.00	32.91	74.62	0.57
						VERIFICATO			VERIFICATO		

Per la verifica della soletta a sbalzo sono state considerate armature superiori ed inferiori pari ad 8 Φ10. Anche in questo caso, la verifica a flessione risulta soddisfatta.

SLU - SOLETTA SBALZO (Tribuna Maratona)								
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio		
						Flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Rd,x} (kNm)	RS
T10	1000	120	8ø10	8ø10	-	10.00	22.52	0.44
						VERIFICATO		

BLOCCHI DA 13 A 19 – CURVA FIESOLE

Per la verifica della trave portante l'ultimo gradone sono state considerate una sezione di dimensioni 15x55 cmxcm e barre d'armatura di diametro 2Φ20+2Φ10 sia all'intradosso che all'estradosso. Le staffe consistono in barre di diametro Φ10/20. Le verifiche a pressoflessione e a taglio risultano soddisfatte.

SLU - VERIFICA ALZATA GRADONE (Curva Fiesole)											
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio					
						Taglio			Presso-flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
T10	150	550	2 Ø20 + 2Ø10	2 Ø20 + 2Ø10	Ø 10/20	97.92	222.26	0.44	30.74	102.56	0.78
						VERIFICATO			VERIFICATO		
						Verifica mezzeria					
						Taglio			Presso-flessione		
						V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
						0.00	222.26	0.00	30.74	69.80	0.53
						VERIFICATO			VERIFICATO		

Per la verifica della soletta a sbalzo sono state considerate armature superiori ed inferiori pari ad 8 Φ10. Anche in questo caso, la verifica a flessione risulta soddisfatta.

SLU - SOLETTA SBALZO (Curva Fiesole)								
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio		
						Flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Rd,x} (kNm)	RS
T10	1000	120	8ø10	8ø10	-	10.00	22.06	0.45
						VERIFICATO		

BLOCCHI DA 20 A 22 – TRIBUNA CENTRALE

Per la verifica della trave portante l'ultimo gradone sono state considerate una sezione di geometria pari a 15x55 cmxcm e barre d'armatura di diametro 2Φ20+2Φ10 sia all'intradosso che all'estradosso. Le staffe consistono in barre di diametro Φ10/20. Le verifiche a pressoflessione e a taglio risultano soddisfatte.

SLU - VERIFICA ALZATA GRADONE (Tribuna Centrale)											
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio					
						Taglio			Presso-flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
T10	150	550	2 Ø20 + 2Ø10	2 Ø20 + 2Ø10	Ø 10/20	62.22	223.69	0.28	11.46	53.37	0.42
						VERIFICATO			VERIFICATO		
						Verifica mezzeria					
						Taglio			Presso-flessione		
						V _{Ed,y} (kN)	V _{Rd,y} (kN)	RS	N _{Ed} (kN)	M _{Ed,x} (kNm)	RS
						0.00	223.69	0.00	11.46	27.71	0.22
						VERIFICATO			VERIFICATO		

Per la verifica della soletta a sbalzo sono state considerate armature superiori ed inferiori pari ad 8 Φ10. Anche in questo caso, la verifica a flessione risulta soddisfatta.

SLU - SOLETTA SBALZO (Tribuna Centrale)								
Caratteristiche Elementi						Verifica appoggio		
						Flessione		
	B (mm)	H (mm)	Armatura inferiore	Armatura superiore	Staffe (mm/cm)	M _{Ed,x} (kNm)	M _{Rd,x} (kNm)	RS
T10	1000	120	8 Ø10	8 Ø10	-	10.00	22.13	0.45
						VERIFICATO		

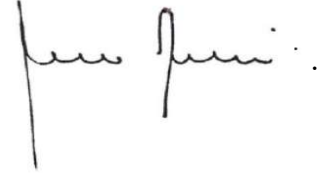
Luogo e data

Firenze 06 /04/2020

Responsabile scientifico

Firma

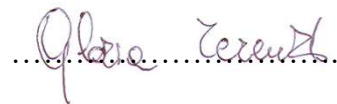
Prof. Ing. Paolo Spinelli

Handwritten signature of Prof. Ing. Paolo Spinelli in black ink.

Responsabile operativo

Firma

Prof.ssa Ing. Gloria Terenzi

Handwritten signature of Prof.ssa Ing. Gloria Terenzi in purple ink.